SPEEDTEC® 180C & 200C

ZALETY

Kompaktowy i odporny
innowacyjna konstrukcja, przenośny

Wiele zadań
Speedtec® 180C: CV MIG, FCW, MMA
Speedtec® 200C: CV MIG,
CV Synergic, FCAW, MMA, TIG Lift.

Filtr PFC
Więcej mocy przy tym samym zasilaniu, oszczędność energii, zasilanie z generatora

Łatwość obsługi
Panel sterowania opisany ikonami

Doskonałe własności spawalnicze
Wspaniałe parametry łuku dla wszystkich metod spawania

Zbudowany zgodnie z zasadami Lincoln Electric
Odporny, wytrzymały, niezawodny

Wiele zadań w wielu miejscach - Jedno urządzenie

Urządzenia SPEEDTEC® 180C i 200C reprezentują nową generację inwertorowych, kompaktowych źródeł spawalniczych. Zastosowanie nowoczesnego przetwornika inwertorowego wysokiej częstotliwości pozwoliło zmieścić w niewielkim wymiarze i stosunkowo niewielkiej wadze, w pełni profesjonale urządzenie spawalnicze.

Dzięki temu, urządzenia te są bardzo uniwersalne w zastosowaniu, mogą być wykorzystywane w różnych aplikacjach, mogą być z łatwością przemieszczane po terenie zakładu czy wręcz przewożone w bagażniku w dowolne miejsce i zasilane z generatora. Zastosowanie elektonicznej korekcji współczynnika mocy (PFC) umożliwia, mimo wysokiego maksymalnego prądu wyjścia (180A@30%, 200A@25%), zasilanie urządzeń z jednofazowej sieci 230V. Rozwiązanie to niesie również inne korzyści: mozliwość pracy z wykorzystaniem przedłużacza (50m) oraz zabezpieczenie sieci przed niekorzystnym oddziaływaniem elektromagnetycznym jakie często powodują urządzenia inwertorowe. W tym zakresie SPEEDTEC® 180C i 200C spełaniają normę IEC 61000-3-12.

Elektroniczne kształtowanie charakterystyki wyjściowej dało również możliwość zbudowania źródła wieloprocesowego. Teraz spawanie metodą GMAW, SMAW czy TGAW to kwestia wyboru właściwego programu.

Również programy synergiczne, płynna regulacja indukcyjności, czy też cały szereg funkcji niezbędnych dla profesjonalnego urządzenia są teraz dostępne po wybraniu odpowiedniej opcji.

SPEEDTEC® 180C jest urządzeniem podstawowym, umożliwiającym spawanie metodą GMAW i Stick, posiada niezbędne dla tych metod funkcje (płynna regulacja indukcyjności dla GMAW czy Hot Start i Arc Force dla SMAW).

Dla SPEEDTEC® 200C podstawową cechą wyróżniającą to urządzenie jest panel sterowania. Jest to duży, kolorowy wyświetlacz TFT (o regulowanej jasności), na którym z łatwością można odczytać niezbędne parametry czy znaleźć pożądaną funkcję. Panel sterowania komunikuje się z operatorem za pomocą ikon dzięki czemu jest zrozumiały dla każdego użytkownika bez względu na to jakim posługuje się językiem. Inną istotną zaletą jest możliwość wyboru poziomu zaawansowania obsługi i wyświetlania ekranu. W układzie standardowym dostępne są tylko podstawowe funkcje ale jeżeli operator ma wyższe wymagania może przełączyć się na poziom zaawansowany z szerokim wachlarzem funkcji (pamięć, funkcje prędkości dojazdowej, regulację przed i po połukowego czasu wypływu gazu i wiele innych).

Użytkownik może dokonywać wielu zmian w ustawieniu urządzenia ale zdarza się też, że istnieje konieczność powrotu do ustawień początkowych dlatego też zainstalowana została funkcja przywrócenia ustawień fabrycznych. Z drugiej strony zapisane ustwienia można zablokować i dodakowo zabezpieczyć hasłem.

Urządzenia SPEEDTEC® 180C i 200C są uniwersalne w użyciu, mogą być wykorzystywane do spawania stali węglowych, stopowych czy aluminium (szpule z drutem o średnicy 200mm). Sprawdzą się doskonale w metodzie MIG/MAG z wykorzystaniem mieszanek gazowych, czystego CO2 oraz przy użyciu drutów samoosłonowych Innershield. Możliwe jest również wykonywanie złączy dla blach z pokryciem galwaniczym przy użyciu drutów CuSi.

Konstrukcja urządzeń jest bardzo solidna. W stosunku do podobnych urządzeń na rynku zastosowano profesjonalny zespół podający, wykorzystujący typowe rolki stosowane w urządzeniach Lincoln Electric o średnicy 37mm. Również napędzający rolki solidny silnik, podkreśla profesjonalny charakter tej grupy urządzeń.

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
PFC Inverter Technology
reduces energy demand

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Publication 00.75 | Issue Date 11/12

SPEEDTEC® 180C & 200C

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Nazwa	Numer indeksu	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie sieci	Waga(kg)	Wymiary WxSxG(mm)	Klasa izolacji	Zgodność ze standardami
Speedtec® 180C	K14098-1	230V1Ph, 50/60Hz, 0,99	16A (I_{eff}=14,7A, I_{max}=27A)	17,2	396x246x527	IP23	EN60974-1 / EN50199CE, ROHS/ EN61000-3-12
Speedtec® 200C	K14099-1						

PARAMETRY SPAWANIA

Nazwa	Prąd spawania	Nap.bieg.jał	Parametry dla MIG/MAG & FCAW)	Parametry MMA	Parametry TIG
Speedtec® 180C	180A @ 30%	57Vdc	20-180A/23V dc	20-160A/26,4V dc	-
Speedtec® 200C	200A @ 25%	57Vdc	20-200A/24V dc	20-160A/26,4V dc	20-160A/16,4V dc

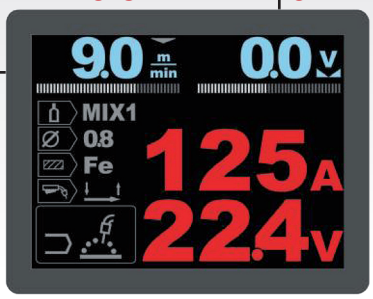
ŚREDNICA DRUTU/ PRĘDKOŚĆ PODAWANIA

NAZWA	SPEEDTEC 180C	SPEEDTEC 200C
CV MIG Manual	✔	✔
CV MIG Synergic	x	✔
FCW	✔	✔
MMA	✔	✔
TIG LIFT	x	✔
ŚREDNICA DRUTU/ PRĘDKOŚĆ	**SPEEDTEC 180C**	**SPEEDTEC 200C**
Zakres	1 ÷ 15 m/min	1 ÷ 15 m/min
Drut lity(mm)	0.6 ÷ 1.0	0.6 ÷ 1.0
Drut Al (mm)	x	1.0
Drut rdzeniowy (mm)	0.9 ÷ 1.1	0.9 ÷ 1.1

AKCESORIA

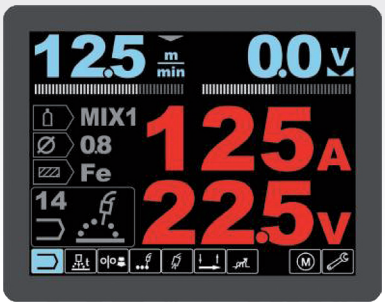
Numer indeksu	Opis
KP14016-0,8	Zestaw rolek- drut lity 0,6-0,8mm
KP14016-1,0	Zestaw rolek - drut lity 0,8-1,0mm
KP14016-1,1R	Zestaw rolek - FCW 0,9-1,1mm
KP14016-1,0A	Zestaw rolek- drut AL 0,8-1,0mm
K14114-1	Podwozie ST/VTX
K10413-14-3M	LG140 G (140A 60%)
K10413-15-3M	LG150 G (150A 60%)
K10413-25-3M	LG 250 G (200A 60%)
K10513-17-4V	LT 17 G (140A 35%)
K14010-1	Kabel z uchwytem elektrodowym
E/H-200A-25-3M	Przwód masowy z zaciskiem
KIT-200A-25-3M	KIT-Welding + przewód masowy
K14115-1	Skrzynka narzędziowa

MENU STANDARDOWE



Na wyświetlaczu:
Tylko główne informacje dot procesu, parametry spawania (ustawienia fabryczne i rzeczywiste).

MENU ZAAWANSOWANE



Na wyświetlaczu:
Główne informacje dot.procesu, parametry spawania (ustawienia fabryczne i rzeczywiste), zaawansowane funkcje, pamięć.

Belgium:
Lincoln Smitweld Belgium
Tel: +32 54 33 42 12
e.mail: infobe@lincolnelectric.eu

Denmark:
Lincoln Electric Nordic
Tel:+ 45 86 26 51 00
e.mail: jtimmer@lincolnelectric.eu

Finland:
Lincoln Electric Nordic
Tel: +35 8 10 52235 00
e.mail: jtimmer@lincolnelectric.eu

France:
Lincoln Electric France
Tel:+33 2 32 11 40 40
e.mail: infofr@lincolnelectric.eu

Germany:
Lincoln Electric Deutschland
Tel:+49 2102 713960
e.mail: infode@lincolnelectric.eu

Italy:
Lincoln Electric Italia
Tel: +39 010 754 111
e.mail: infoit@lincolnelectric.eu

The Netherlands:
Lincoln Smitweld
Tel: + 31 24 3522 911
e.mail: infonl@lincolnelectric.eu

Norway:
Sveiseeksperten AS
Tel: +47 22 08 00 94
e.mail: infono@lincolnelectric.eu

Polska:
Lincoln Electric Bester
Tel: +48 74 64 61 100
e.mail: infopl@lincolnelectric.eu

Portugal:
Electro Arco
Tel: +351 21 238 7300

Russia:
Lincoln Electric Russia
Tel: +7 (495) 6609404
e.mail: russia@lincolnelectric.eu

Spain:
Lincoln Electric Iberia
Tel: +34 93 685 96 00
e.mail: infoes@lincolnelectric.eu

Sweden:
Svetskompaniet AB
Tel: +46 (0) 320 211710
e.mail: infose@lincolnelectric.eu

UK/ Ireland:
Lincoln Electric UK
Tel: +44 114 287 2401
e.mail: infouk@lincolnelectric.eu

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN® ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®