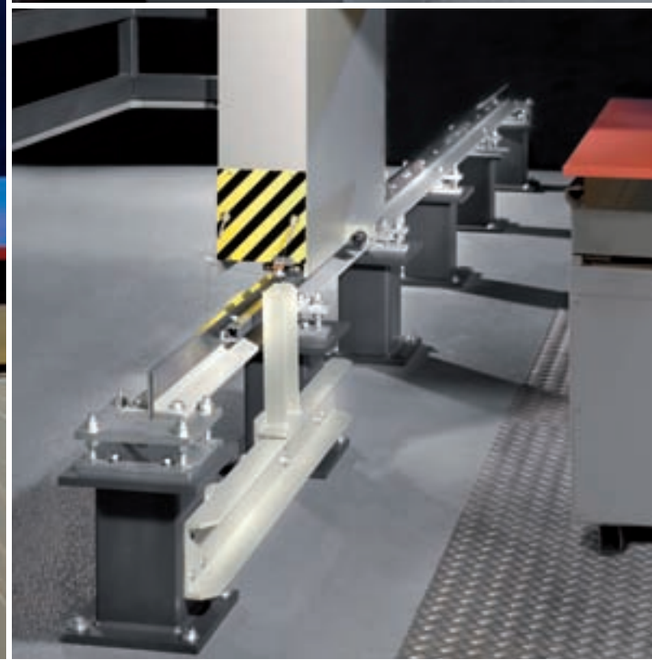
COMBIREX™ DX
Wysoka wydajność
Niski koszt

WIĘCEJ FUNKCJI, WIĘKSZA SPRAWNOŚĆ
WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ.



COMBIREX™ DX

Od początku tworzona dla uzyskania wydajności i dokładności.

Maksymalna elastyczność i dokładność.

Nowa, bramowa maszyna do cięcia COMBIREX™ DX zaprojektowana została z uwzględnieniem potrzeb warsztatów i wytwórców różnej wielkości.

Dzięki zastosowaniu modułowej konstrukcji ESAB CUTTING SYSTEMS umożliwia każdej firmie zwiększenie wydajności podczas cięcia tlenowo-paliwowego lub plazmowego, niezależnie od tego, czy są to prace naprawcze, czy seryjna produkcja elementów.

COMBIREX™ DX to Twoja wysokowydajna maszyna zapewniająca najwyższą jakość cięcia.

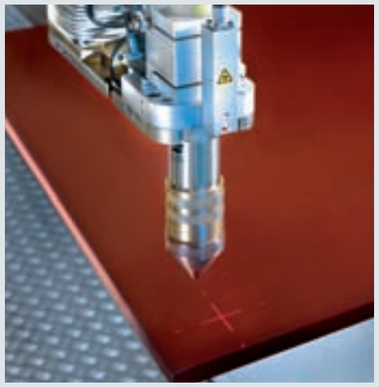
Zaoszczędź czas i koszty.

Bramowa maszyna do cięcia COMBIREX™ DX tworzy nowe standardy w tej klasie urządzeń.

Jako kompleksowe rozwiązanie, ze sterownikiem VISION™ 51 oraz opcjonalnym innowacyjnym systemem programowania COLUMBUS.NET™, maszyna COMBIREX™ DX oferuje idealny system pozwalający na szybką i ekonomiczną realizację większości zadań cięcia.

Kompaktowa konstrukcja pozwala na zaoszczędzenie miejsca w hali i umożliwia łatwy załadunek i rozładunek. Długość roboczą można łatwo zwiększyć w przyszłości, co umożliwia rozpoczęcie od małej maszyny i zwiększanie jej wraz ze wzrostem potrzeb.

Inteligentna technologia.
Automatyczny pomiar ilości gazu oparty o technologię zaworów proporcjonalnych dokładniej niż kiedykolwiek reguluje przepływ gazów. Zestawienie gazów jest szybkie i proste dzięki wbudowanej bazie danych procesów.



Inteligentna pomoc w pozycjonowaniu.
Dioda laserowa z kursorem krzyżakowym ułatwia pozycjonowanie palnika oraz precyzyjne osiowanie blachy. Umożliwia to szybsze i łatwiejsze rozpoczęcie cięcia.

COMBIREX™ DX

Cięcie tlenowo-gazowe.

Bardziej ekonomiczne i dokładniejsze niż kiedykolwiek.

COMBIREX™ DX tnie materiały o grubości do 200 mm z zastosowaniem palnika tlenowo-paliwowego. Maksymalna szerokość cięcia z jednym palnikiem wynosi 3500 mm.

Na maszynie skonfigurowanej wyłącznie do cięcia tlenowo-paliwowego można zamontować do czterech palników. Operacja cięcia gazowego jest całkowicie zautomatyzowana dzięki automatycznym zapalniczkom palników, regulacji wysokości palników oraz sterowanym zaworami proporcjonalnymi podawaniem gazu.

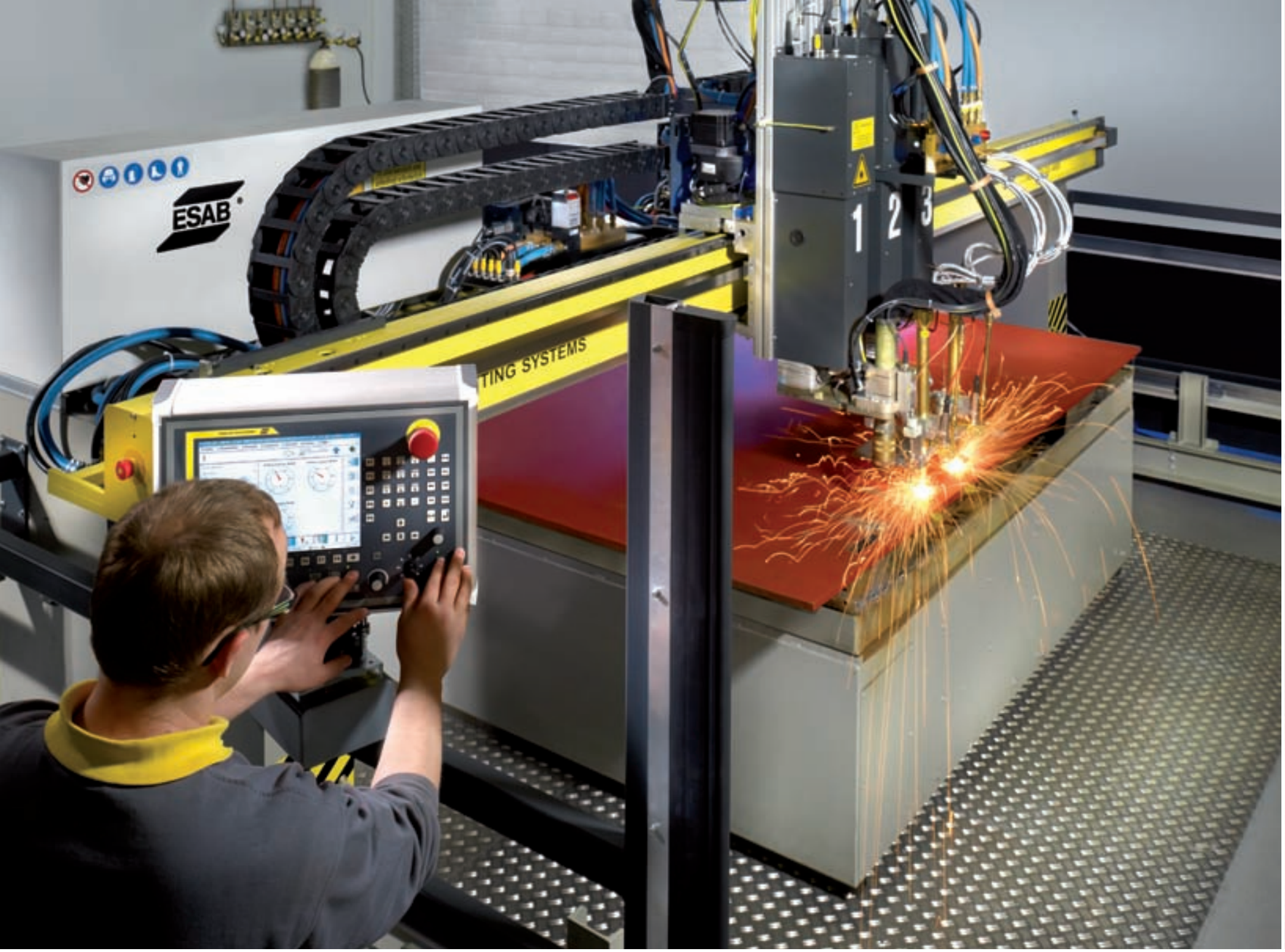
Cięcie plazmowe.

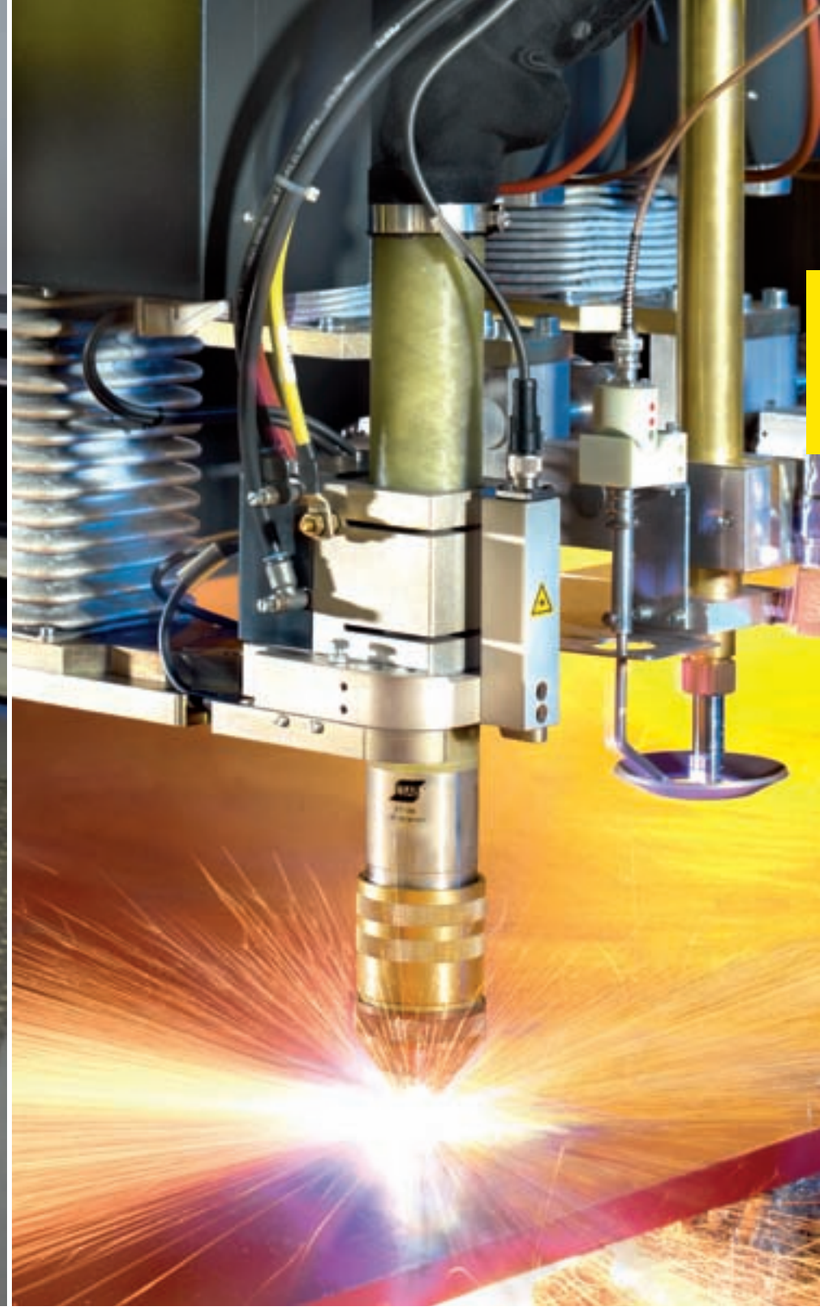
Jeden system do wszystkich zadań cięcia i znakowania.

Za pomocą jednego palnika można zrealizować wszelkie możliwości cięcia plazmowego.

Na sucho lub na stole wodnym - dostępne są obie opcje. Automatyczne sterowanie dopływem gazu umożliwia płynne przejście między znakowaniem plazmowym i cięciem plazmowym. Wybierz system plazmowy stosowanie do potrzeb i zmodyfikuj go później.

W przypadku stali nierdzewnych oraz aluminium palniki plazmowe z wtryskiem wody zapewniają najwyższą możliwą jakość cięcia przy minimalnym koszcie.





Pełny zakres cięcia

Plazmowe, tlenowo-paliwowe lub połączenie obu metod.

Dostosowywany do indywidualnych potrzeb cięcia.

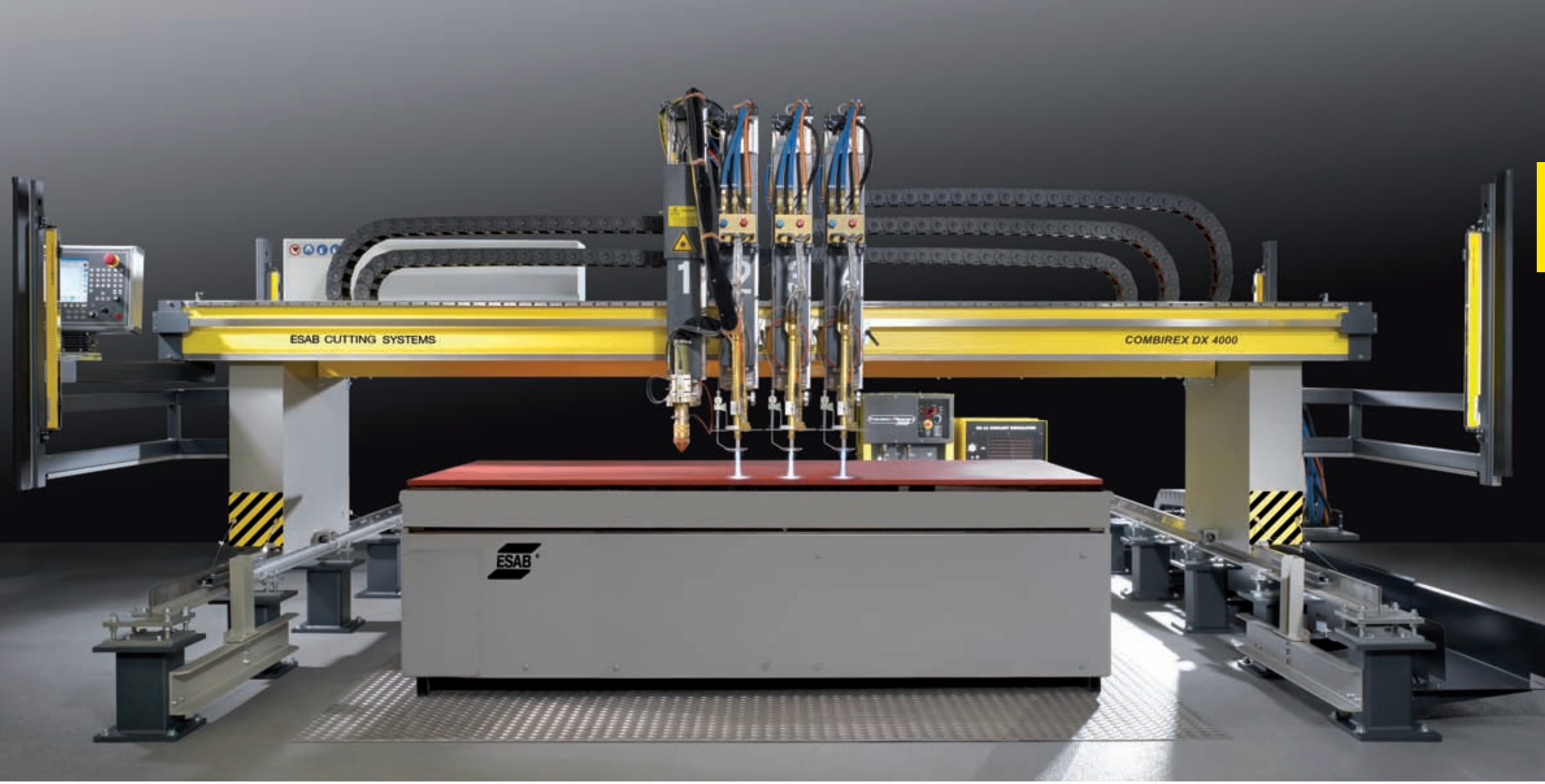
Urządzenie COMBIREX™ DX może być wyposażone w palnik plazmowy, do czterech palników tlenowo-paliwowych lub połączenie jednego palnika plazmowego z do trzech palników tlenowo-paliwowych.

Dzięki modułowej konstrukcji modyfikacje są proste, co umożliwia doskonałe dostosowanie maszyny do indywidualnych wymagań.

Szeroki zakres zastosowań: od blach cienkich do grubości 200 mm.

Maszyna COMBIREX™ DX obsługuje szeroki zakres możliwości cięcia.

Bramowa maszyna do cięcia dostępna jest w wielkościach obejmujących szerokość blach od 2000 do 3500 mm. Dzięki zastosowaniu systemu plazmowego ESAB m^3 można wykonywać precyzyjne cięcie plazmowe na blachach o grubości do 60 mm. Dzięki palnikom tlenowo-paliwowym można ciąć blachy ze stali średniowęglowej o grubości do 200 mm.



COMBIREX™ DX

Trwała, dokładna, z jakością na którą można liczyć.

Wszechstronność w całym zakresie.

Wzornictwo i konstrukcja nowej maszyny COMBIREX™ DX spełniają znane wysokie wymagania jakościowe ESAB CUTTING SYSTEMS. Możliwość zamontowania wózka przenoszącego do czterech palników zapewnia dużą elastyczność i wszechstronność. Brama z dwustronnym napędem wyposażona jest w precyzyjny mechanizm zębaty i wytrzymałe przekładnie zapewniające duże szybkości pozycjonowania wynoszące do 24 m/min, a system prowadnic liniowych oraz dużej mocy sterowane cyfrowo napędy prądu przemiennego pozwalają na uzyskanie przez maszynę dużej dokładności dynamicznej na całym obszarze cięcia. Wytrzymała konstrukcja spawana oraz precyzyjnie obrabiane mechaniczne powierzchnie zapewniają płynną współpracę wszystkich elementów maszyn.

Prosta konstrukcja i niezawodne wykonawstwo redukują potrzeby konserwacyjne i gwarantują długą żywotność.

Maksimum bezpieczeństwa.

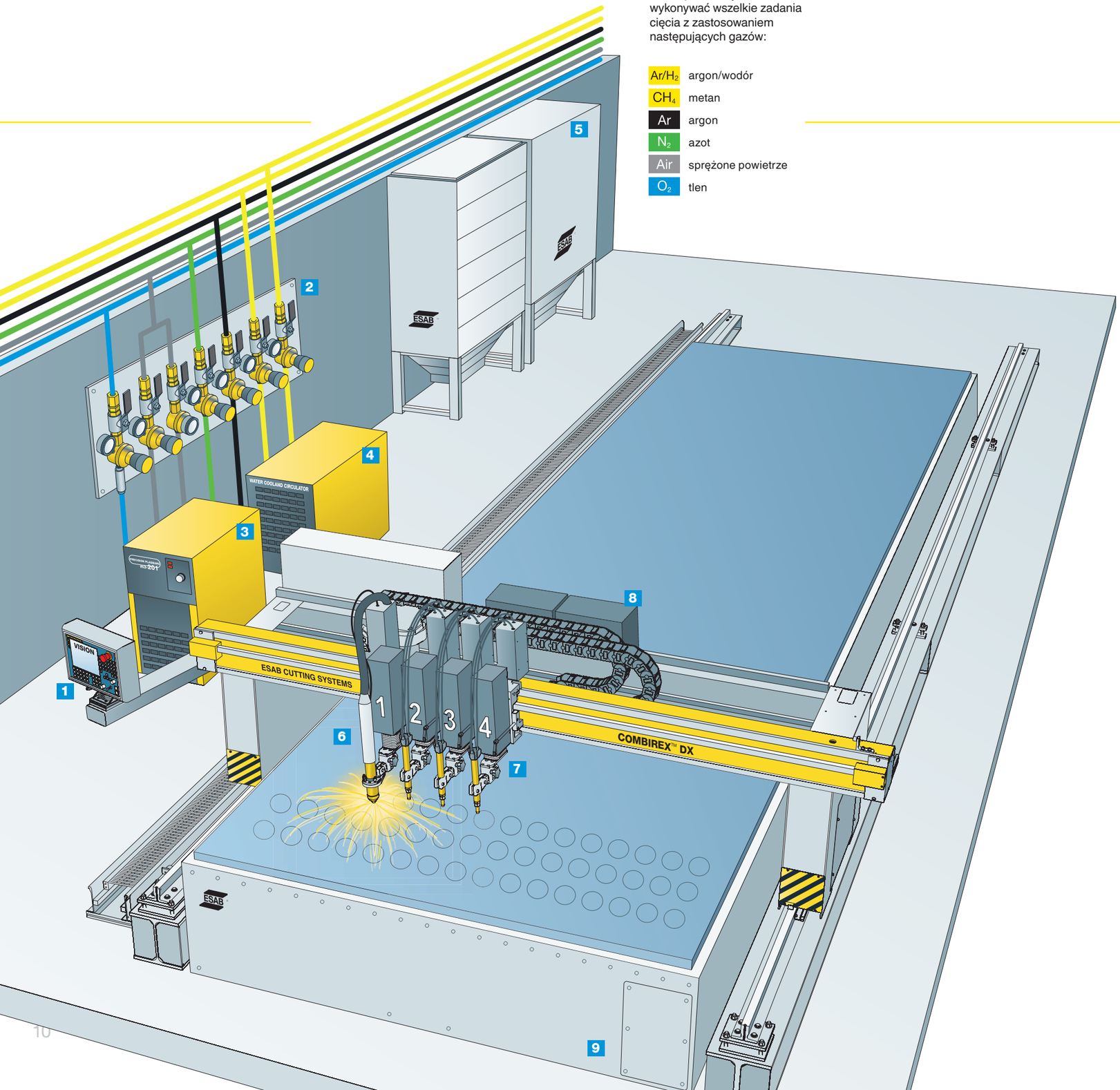
Twoje bezpieczeństwo jest naszym priorytetem. Ważne dla nas jest ciągłe doskonalenie wszystkich aspektów naszych produktów związanych z bezpieczeństwem pracy. Z tego powodu nasze maszyny do cięcia wyposażone są w szereg innowacyjnych i stale doskonalonych funkcji bezpieczeństwa takich jak na przykład bariera świetlna. Oferuje ona skuteczne zabezpieczenie personelu obsługi i dzięki inteligentnej konstrukcji nie ma negatywnego wpływu na użytkowanie urządzenia.

Dane i fakty.

Składniki Twojego sukcesu.

Palnik plazmowy może wykonywać wszelkie zadania cięcia z zastosowaniem następujących gazów:

- Ar/H_2 argon/wodór
- CH_4 metan
- Ar argon
- N_2 azot
- Air sprężone powietrze
- O_2 tlen



Dane techniczne

COMBIREX™ DX	2500	3000	3500	4000
Szerokość toru w mm	2500	3000	3500	4000
Zalecana szerokość[1] blachy w mm	2000	2500	3000	3500
Szerokość maszyny w mm	3600	4100	4600	5100
Długość cięcia[2]	maks. 18 000 mm			
Proces cięcia	plazmowy, tlenowo-paliwowy			
Technologia plazmowa[3]				
Grubość cięcia	maks. 60 mm (zależnie od systemu plazmowego)			
Ilość palników	1 palnik plazmowy			
Technologia tlenowo-paliwowa[4]				
Grubość cięcia	maks. 200 mm zaczynając od krawędzi			
Przebijanie otworów	maks. 150 mm (zależnie od palnika tlenowo-paliwowego)			
Ilość palników	1 – 4 palniki tlenowo-paliwowe			
Gazy palne	acetylen, propan, gaz ziemny,			
	mieszane gazy palne			
Maks. prędkość trawersy	24 000 mm/min			
Długość maszyny (wraz z systemem bezpieczeństwa)	2160 mm			
Wysokość maszyny	2226 mm (wraz z wysokością toru wynoszącą 465 mm)			
Wysokość stołu roboczego	700 mm			
Napięcie zasilania	230 VAC 50/60 Hz			
Natężenie prądu przy pełnym	10 A			
obciążeniu				

Typowy układ systemu COMBIREX™ DX

1. Sterownik VISION™ 51
2. Zasilanie gazem i mediami
3. Źródło zasilania plazmy
4. Chłodnica wody
5. Zbieracz pyłu z dmuchawą
6. 1 palnik plazmowy
7. 3 palniki tlenowo-paliwowe
8. Sterowanie plazmą
9. Stół ssawny

Uwaga

Zależnie od modułu plazmowego system może ciąć i oznaczać w trybie automatycznym.

Przykład użycia palnika:

- maks. 1 palnik plazmowy / 3 palniki tlenowo-paliwowe
- maks. 0 palników plazmowych / 4 palniki tlenowo-paliwowe

[1] Dla 1 palnika tlenowo-paliwowego lub plazmowego

[2] Przy długości toru maks. 20 m

[3] Maksymalnie 1 palnik plazmowy

[4] Ilość palników tlenowo-paliwowych zależy od użycia palnika plazmowego. Jeżeli nie jest zainstalowany żaden palnik plazmowy można zastosować do 4 palników tlenowo-paliwowych.

Podlega modyfikacjom i udoskonaleniom technicznym. Produkty mogą różnić się od pokazanych na rysunkach.

ESAB CUTTING SYSTEMS

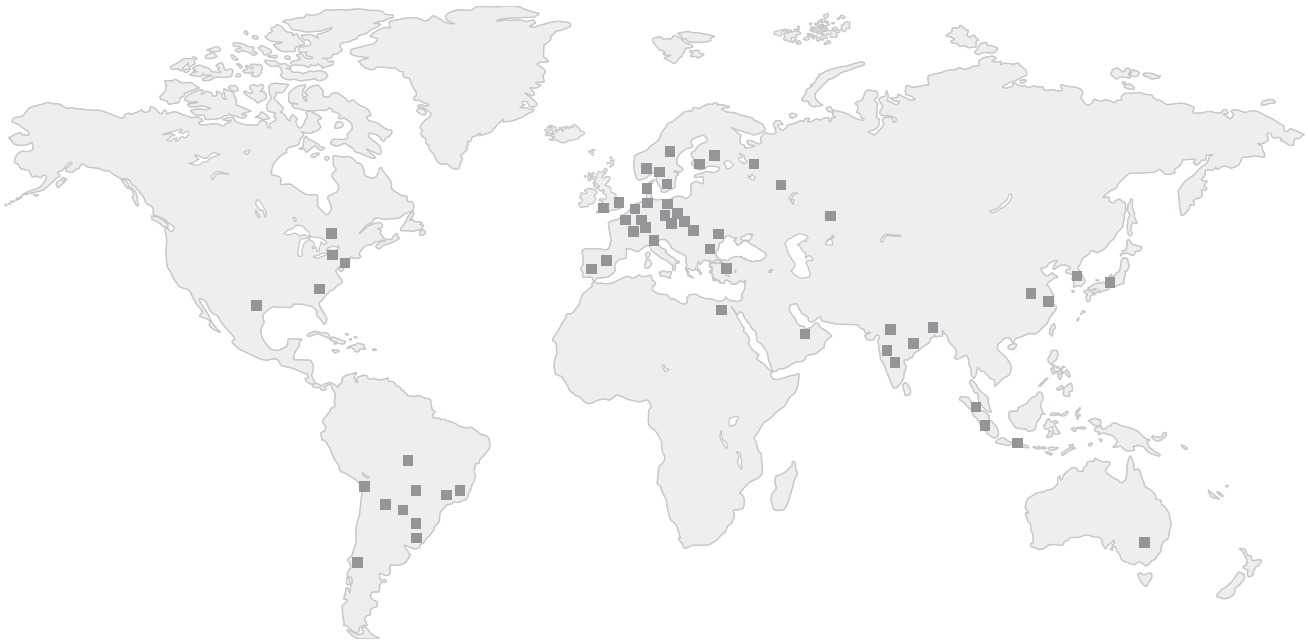
Wydajność – Serwis – Niezawodność

Kiedy kupują Państwo urządzenie ESAB, dostają Państwo więcej niż tylko maszynę. Zyskują Państwo doświadczonego i zaangażowanego partnera wspierającego Państwa przez cały okres życia maszyny.

Jesteśmy zaangażowani w przekraczanie Państwa oczekiwań w zakresie obsługi posprzedażnej i wsparcia, celem zapewnienia wydajnego łańcucha dostaw części zamiennych, elementów podlegających zużyciu oraz materiałów eksploatacyjnych a także oferowania wyczerpującego zakresu usług i produktów zapewniających Państwa trwały sukces.

Wysokiej jakości produkty, innowacyjne technologie oraz dedykowana obsługa klienta… to charakterystyczne elementy Państwa partnerstwa z firmą ESAB.

Biura sprzedaży i serwisu ESAB na świecie



ESAB POLSKA Sp.z o.o.

Ul. Chorzowska 108 · 40-101 Katowice · Polska

Telefon: +48 32 35 11 100 · Faks: +48 32 35 11 120

E-mail: info@esab.pl · Internet: www.esab.pl

© 2011 ESAB CUTTING SYSTEMS, Karben.
Wszelkie prawa zastrzeżone. Reprodukcja lub kopiowanie w całości lub w częściach tylko za pisemną zgodą wydawcy.

Nr rej. COMBIREX_DX_PL_2011_05 · Dane techniczne podlegają zmianom.