



**ROGUM KABLE**  
Sp. z o.o.

# H01N2-D FLEX

**Przewody elektroenergetyczne o powłoce z elastycznego materiału polimerowego.  
Przewody spawalnicze.**

## Zgodność z normami

PN-EN 50525-1:2011  
PN-EN 50525-2-81:2011  
PN-EN 60332-1-2:2010



## Żyły

miedziane, kl.6 wg PN-EN 60228:2007

## Powłoka jednowarstwowa

Materiał polimerowy typu EM5  
wg PN-EN 50363-2-2:2009

## Powłoka dwuwarstwowa

Materiał polimerowy typu EM5 wg PN-EN 50363-2-2:2009  
lub EM5/EM7 wg PN-EN 50363-2-1:2009/A1:2011

## Napięcie znamionowe

100/100V

## Napięcie probiercze

1 kV

## Zakres temperatur pracy

od -50 °C do 90 °C  
temperatura żył przy prądzie zwarciovym: 250°C

## Przykład oznaczenia przewodu

przewód o przekroju żyły 50mm<sup>2</sup>:

## ROGUM KABLE Sp. z o.o. H01N2-D 1x50 mm<sup>2</sup> CE

(H-przewód wg norm zharmonizowanych, 01-na napięcie 100/100 V, N2- powłoka polimerowa trudnopalna, D-z żyłami o normalnej giętkości, FLEX – przewód o zwiększonej elastyczności)

| Ilość i przekrój żył | Grubość znamionowa powłoki | Max średnica przewodu | Przybliżona masa przewodu |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|---------------------------|
| n x mm <sup>2</sup>  | mm                         | mm                    | kg/km                     |
| 1 x 6*               | 1,8                        | 7,5                   |                           |
| 1 x 10               | 2,0                        | 9,7                   | 145                       |
| 1 x 16               | 2,0                        | 11,0                  | 203                       |
| 1 x 25               | 2,0                        | 12,7                  | 291                       |
| 1 x 35               | 2,0                        | 14,2                  | 394                       |
| 1 x 50               | 2,2                        | 16,5                  | 551                       |
| 1 x 70               | 2,4                        | 19,2                  | 766                       |
| 1 x 95               | 2,6                        | 21,4                  | 995                       |
| 1 x 120              | 2,8                        | 24,0                  | 1263                      |
| 1 x 150              | 3,0                        | 26,4                  | 1559                      |
| 1 x 185              | 3,2                        | 28,9                  | 1895                      |

\*przekrój nienormowany

## Minimalny promień gięcia

przy podłączeniu do urządzenia przenośnego bez obciążenia mechanicznego – 4D

## Zastosowanie

do bezpośredniego łączenia aparatów spawalniczych z uchwytem elektrody

## Zestaw naprawczy:

Zaleca się stosować zestaw naprawczy firmy Radpol S.A. typ TLP-CG

## Uwaga:

W sprawach dotyczących szczegółowych danych technicznych prosimy o kontakt z naszym doradcą Technicznym – E-mail: [doradztwotechniczne@rogum.com.pl](mailto:doradztwotechniczne@rogum.com.pl) tel. 58 682 16 86 w.29

**Wydanie: 27-08-2014**

**Nr karty 36**

Rogum Kable Sp. z o.o.

ul. Grunwaldzka 66 • 83-000 Pruszcz Gdański • tel./fax.: +48 58 682 16 86, +48 58 682 16 87

Biuro Handlowe: tel.: +48 58 301 99 06, +48 58 301 96 95, fax: +48 58 301 94 82

[www.rogum.com.pl](http://www.rogum.com.pl)