OK Tigrod 2209

(OK Tigrod 16.86)*

SFA/AWS A5.9: ER2209
EN ISO 14343-A: W 22 9 3 NL

Opis:
Spoiwo o bardzo niskiej zawartości węgla, przeznaczone do spawania ferrytyczno - austenitycznych stali odpornych na korozję typu „duplex". Stopiwo jest odporne na korozję międzykrystaliczną, wżerową i naprężeniową w środowisku zawierającym chlor lub siarkowodór.

Materiał spawany:
1.4362, 1.4417, 1.4426, 1.4460, 1.4462, 1.4463, 1.4470 i inne

Dopuszczenia:
TÜV 05519

Gaz ochronny (EN ISO 14175):
I1, I2, I3

Prąd spawania: =(-)

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
<0,025	0,50	1,50	22,5	8,5	3,2	0,15

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R_m MPa	$R_{p0,2}$ MPa	A_5 %	KV (J)/°C +20	-20	-60
EN	TZ 0	I1	765	600	28	100	85	60
EN	TZ 1	I1	730	450	34	130	110	90

TZ 0 - po spawaniu, TZ 1 - po austenityzacji 1050°C/0,5h.

* - poprzednia nazwa produktu