

Hypertherm®

Powermax85®

Profesjonalny system do plazmowego cięcia i żłobienia metalu o grubości do 25 mm (cięcie ręczne) lub do 20 mm (przebijanie zmechanizowane).



| Wydajność | Grubość | Szybkość cięcia |
|--------------------------|---------|-----------------|
| | Cięcie | |
| Zalecana | 25 mm | 500 mm/min |
| | 32 mm | 250 mm/min |
| Odcięcie (cięcie ręczne) | 38 mm | 125 mm/min |
| Przebicie* | 20 mm | |

* Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika

| Wydajność | Współczynnik usuwania metalu | Profil rowka |
|------------------|------------------------------|---------------------------|
| | Żłobienie | |
| Typowe żłobienie | 8,8 kg na godz. | 5,8 mm dł. x 7,1 mm szer. |

Maksymalna produktywność

- Dzięki 2,5-krotnie większej szybkości cięcia zadania cięcia stali miękkiej o grubości 12 mm są realizowane w krótszym czasie niż w systemach paliwowo-tlenowych.
- Niezrównana jakość cięcia i żłobienia oznacza krótszy czas szlifowania i przygotowania krawędzi.

Łatwość obsługi podczas cięcia i żłobienia

- Brak konieczności zmiany ciśnienia powietrza. Dzięki technologii Smart Sense™ masz pewność dobrania prawidłowego ustawienia.
- Cięcie ciągłe przy pełnej wydajności z opatentowaną osłoną ograniczającą ilość gromadzonego żużlu gwarantuje płynniejsze cięcie.
- Realizuj różnorodne zadania, wykorzystując wiele łatwych w obsłudze palników.

Niskie koszty eksploatacji

- Duża trwałość materiałów eksploatacyjnych oznacza mniejsze koszty i mniej czasów przestoju.
- Duża wydajność energetyczna obniża pobór mocy.

Wyprodukowane i przetestowane, aby wytrzymać najtrudniejsze warunki robocze

- Palniki Duramax™ zaprojektowano z myślą o dużej mocy i odporności na ciepło.
- Technologia SpringStart™ gwarantuje niezmienność warunków rozruchu i poprawia trwałość palnika.
- Małe wymagania w zakresie konserwacji oraz maksymalny czas pracy.

Standardowe palniki Duramax

(więcej opcji palników można znaleźć w witrynie www.hypertherm.com)



Palnik ręczny 75°



Palnik ręczny 15°

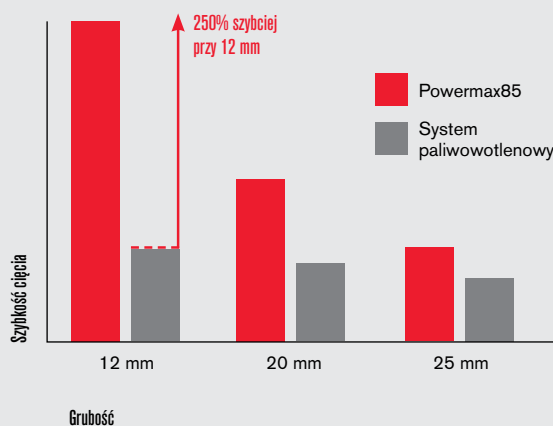


Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości

Względna wydajność cięcia stali miękkiej



Specyfikacje

| | |
|--|--|
| Napięcia wejścia | 400 V, 3 fazy, 50/60 Hz |
| Prąd wejściowy przy 12,2 kW | 380/400 V, 3 fazy, 20,5/19,5 A |
| Prąd wyjściowy | 25–85 A |
| Znamionowe napięcie wyjściowe | 143 V DC |
| Cykl pracy przy 40 °C | 60% przy 85 A, 380/400 V, 3 fazy 100% przy 66 A, 380/400 V, 3 fazy |
| Napięcie obwodu otwartego (OCV) | 270 V DC |
| Wymiary z rękojeściami | 500 mm gł. x 234 mm szer. x 455 mm wys. |
| Masa z palnikiem 7,6 m | 28 kg |
| Zasilanie gazem | Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot |
| Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie | Cięcie: 189 l/min przy 5,6 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,8 bara |
| Długość wejściowego kabla zasilającego | 3 m |
| Typ zasilacza | Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką) |
| Wymagana moc znamionowa napędu | 20 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 85 A |
| Zgodność z normami | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr. i Serbska – do użytku w Europie, Australii, Białorusi, Kazachstanie, Rosji, Serbii i Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach. |
| Gwarancja | Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną. |



Informacje dotyczące zamówień

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy.

| Zasilacze | Palnik ręczny 75° | | Palniki ręczne 75° i 15° | | Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości | | | | | | Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75° | |
|---|-------------------|--------------------------------|--------------------------|------------------------|--|------------------------|---------------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|--|--------|
| | 7,6 m | 15,2 m | 7,6 m | 15,2 m | 7,6 m | | | 15,2 m | | | 7,6 m | |
| | | z filtrem Eliminazer i pokrywą | | bez zdalnego włącznika | ze zdalnym włącznikiem | bez zdalnego włącznika | z kablami we/wy (bez włącznika) | ze zdalnym włącznikiem | bez zdalnego włącznika | z kablami we/wy (bez włącznika) | ze zdalnym włącznikiem | |
| Standardowy zasilacz | 087117 | 087120 | 087118 | | | | | | | | | |
| Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia | 087122 | | 087123 | 087146 | 087147 | 087124 | 083293 | | 087125 | | | 087136 |
| Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym | | | | | | | | 083304 | | | 083306 | |



Konfiguracje niestandardowe (możliwość dobrania zasilacza, zestawu materiałów eksploatacyjnych do palnika, przewodu roboczego i innych komponentów)**Opcje zasilaczy**

| | Zasilacz standardowy | Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia | Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym |
|----------|----------------------|--|---|
| 400 V CE | 087068 | 087106 | 087107 |

Opcje startowych zestawów materiałów eksploatacyjnych

| | Cięcie ręczne | Cięcie zmechanizowane | Cięcie zmechanizowane z nasadką omową |
|--------|---------------|-----------------------|---------------------------------------|
| Zestaw | 228966 | 228967 | 228968 |

Opcje palników

| Długość kabla | Palniki ręczne | | Palniki zmechanizowane | | Palniki zrobotyzowane | | |
|---------------|----------------|--------|------------------------|-----------|-----------------------|--------|--------|
| | 75° | 15° | 180° | Mały 180° | 45° | 90° | 180° |
| 4,5 m | | | 059476 | 059481 | | | |
| 7,6 m | 059473 | 059470 | 059477 | 059482 | 059464 | 059465 | 059466 |
| 10,7 m | | | 059478 | 059483 | | | |
| 15,2 m | 059474 | 059471 | 059479 | 059484 | | | |
| 22,8 m | 059475 | 059472 | 059480 | | | | |

Opcje kabli i przewodów

| Długość kabla | Przewody robocze | | | Kable sterujące | | | | | |
|---------------|------------------|---------------|----------------------|-----------------|--|--|-------------------------------------|---|-------------------------------------|
| | Zacisk ręczny | Zacisk typu C | Zacisk pierścieniowy | Zdalny włącznik | CNC, złącze widelkowe, dzielone napięcie | CNC, złącze widelkowe, bez dzielonego napięcia | CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie | Komunikacja szeregową RS-485, niezakończony | Komunikacja szeregową RS-485, D-sub |
| 7,6 m | 223035 | 223203 | 223209 | 128650 | 228350 | 023206 | 223048 | 223236 | 223239 |
| 15,2 m | 223034 | 223204 | 223210 | 128651 | 228351 | 023279 | 123896 | 223237 | 223240 |
| 22,8 m | 223033 | 223205 | 223211 | 128652 | | | | | |

Materiały eksploatacyjne do palnika

Dysze i elektrody są dostępne w różnych ilościach. W celu uzyskania dalszych informacji należy się skontaktować z dystrybutorem.

| Typ materiału eksploatacyjnego | Typ palnika | Natężenie prądu | Dysza | Osłona/Deflektor | Nasadka | Elektroda | Pierścień zawirowujący |
|--------------------------------|----------------|-----------------|--------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|------------------------|
| Cięcie ciągnięte | Ręczny | 45 | 220941 | | | | |
| | | 65 | 220819 | 220818 | 220854 | 220842 | 220857 |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| Cięcie zmechanizowane | Zmechanizowany | 45 | 220941 | | | | |
| | | 65 | 220819 | 220817 lub 220955 ¹ | 220854 lub 220953 ² | 220842 | 220857 |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| FineCut® | Ręczny | 45 | 220930 | 220931 | 220854 lub 220953 ² | 220842 | 220947 |
| | Zmechanizowany | | | 220948 | | | 220857 |
| Żłobienie | Ręczny | 25-85 | 220797 | 220798 | 220854 | 220842 | 220857 |
| | Zmechanizowany | | | | | | |

¹ Deflektor do cięcia nieosłoniętego

² Nasadka omowa

Zalecane oryginalne akcesoria Hypertherm

- Rękawice do cięcia plazmowego Hypertherm, 127169
- Wózek z kółkami do systemów Powermax65, 229370
- Filtr Eliminizer i pokrywa, 228570
- Zamienna wkładka filtru Eliminizer, 01 1092
- Osłona przewodu palnika, czarna, 024877



Wózek z kółkami



Skórzana osłona palnika



Rękawice



Zestaw do filtrowania powietrza

ISO 9001:2008

Troska o środowisko naturalne to podstawowa wartość firmy Hypertherm. Nasze produkty Powermax zaprojektowano z myślą o spełnieniu i przewyższeniu obowiązujących globalnie przepisów w zakresie ochrony środowiska, w tym postanowień dyrektywy RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax i SpringStart to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

© 10/2013 Hypertherm Inc. Wersja 4
86056H Polski / Polish

Hypertherm®
Cut with confidence®