

Hypertherm®

powermax45®

Ręczny lub zmechanizowany system plazmowy do cięcia i żłobienia metalu

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Cięcie ręczne		
Zalecana	12 mm	500 mm/min
	20 mm	250 mm/min
Odcięcia	25 mm	125 mm/min
Przebiecie	12 mm*	
* Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika		
Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka	
Wydajność żłobienia		
2,8 kg na godzinę	3,3 x 5,5 mm (gł. x szer.)	



Palnik ręczny T45v

Palnik zmechanizowany T45m



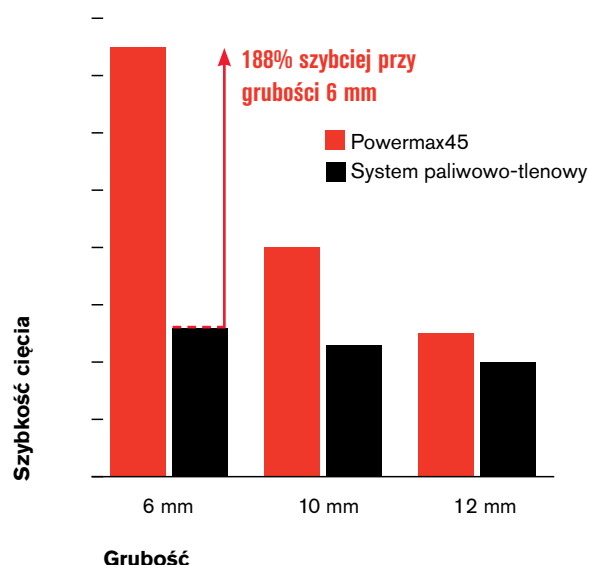
Kluczowe zalety zasilacza

- Niewielki rozmiar i masa zapewniają niezrównaną przenośność wśród maszyn do cięcia metalu o grubości 12 mm.
- Obwód Boost Conditioner™ (w 1-fazowych modelach CSA) kompensuje wahania napięcia wejścia na liniach 200–240 V, zapewniając lepszą wydajność na liniach niskonapięciowych, przy zasilaniu generatorami silnikowymi i na liniach z wahaniami mocy wejściowej.
- Interfejs CNC i szybkozłaczne palnika FastConnect™ zapewniają zwiększoną wszechstronność w zastosowaniach ręcznych i zmechanizowanych.
- Konstrukcja Powercool™ zapewnia lepsze chłodzenie wewnętrznych komponentów, zwiększając niezawodność systemu i wydłużając czas pracy bez awarii.

Kluczowe zalety palnika

- Technologia dyszy Conical Flow™ zwiększa gęstość łuku, co zapewnia wyjątkową jakość cięcia przy minimalnej ilości żużlu.
- Dzięki opatentowanej technologii cięcia ciągniętego obsługa palnika nie sprawia kłopotu nawet początkującym operatorom.
- Charakterystyczna się podwójnym kątem konstrukcja zwiększa trwałość dyszy i zmniejsza koszty eksploatacji.

Względna wydajność cięcia stali miękkiej



Specyfikacje

Napięcia wejścia (±10%)	CSA 200-240 V, 1 faza, 50-60 Hz 480 V, 3 fazy, 50-60 Hz CE 230 V, 1 faza, 50-60 Hz CSA 400 V, 3 fazy, 50-60 Hz
Prąd wejściowy przy 5,95 kW	CSA 200/230 V, 1 faza, 34/28 A 480 V, 3 fazy, 9 A CE 230 V, 1 faza, 30 A 380/400 V, 3 fazy, 10,5/10 A
Prąd wyjściowy	20-45 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	132 V DC
Cykl pracy przy 40°C	CSA 50% przy 45 A, 200-240 V, 1 faza 60% przy 41 A, 200-240 V, 1 faza 100% przy 32 A, 200-240 V, 1 faza CSA 50% przy 45 A, 480 V, 3 fazy 60% przy 41 A, 480 V, 3 fazy 100% przy 32 A, 480 V, 3 fazy CE 50% przy 45 A, 230 V, 1 faza 60% przy 41 A, 230 V, 1 faza 100% przy 32 A, 230 V, 1 faza CE 50% przy 45 A, 380/400 V, 3 fazy 60% przy 41 A, 380/400 V, 3 fazy 100% przy 32 A, 380/400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	275 V DC
Wymiary z rękojeściami	426 x 172 x 348 mm (gl. x szer. x wys.)
Masa z palnikiem 6,1 m	CSA 17 kg CE 16 kg
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 170 l/min przy 5,5 bara Żłobienie: 170 l/min przy 4,1 bara
Długość wejściowego przewodu zasilającego	3 m
Typ zasilacza	Inwerter – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)

Działanie przy zasilaniu z generatora silnikowego

Moc znamionowa napędu silnikowego (kW)	Wydajność systemu (A)	Wydajność (rozciągliwość łuku)
8	45	Pełna
6	45	Ograniczona
6	30	Pełna

Wykres cięcia

Materiał	Grubość (mm)	Prąd (A)	Maksymalna szybkość cięcia ¹ (mm/min)
Stal miękka	3	45	4445
	6	45	1905
	10	45	1016
	12	45	635
	20	45	254
Stal nierdzewna	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
	20	45	229
Aluminium	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
	20	45	229

¹ Maksymalne szybkości cięcia uzyskano na podstawie prób przeprowadzonych w laboratoriach firmy Hypertherm. Uzyskanie optymalnej wydajności cięcia może wymagać dobierania różnych szybkości cięcia w zależności od zastosowania. Więcej szczegółów można znaleźć w podręczniku operatora.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Boost Conditioner, FastConnect, Powercool, Conical Flow i Cut with confidence to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach.

Aby uzyskać więcej informacji, należy się skontaktować z autoryzowanym sprzedawcą firmy Hypertherm lub odwiedzić witrynę www.hypertherm.com.

© 03/2013 Hypertherm, Inc. Wersja 4
86028H Polski / Polish

Informacje dotyczące zamówień

Napięcia wejścia	Systemy ręczne		Systemy zmechanizowane		
	Palnik T45v z przewodem 6,1 m	Palnik T45v z przewodem 15,2 m	Palnik T45m z przewodem 7,6 m	Palnik T45m z przewodem 10,7 m	Palnik T45m z przewodem 15,2 m
200-240 V CSA ²	088016	088017	088022	088023	088024
480 V CSA ³	088072	088073			
230 V CE ⁴	088018	088019	088025	088026	088027
400 V CE ⁴	088020	088021	088028	088029	088030

² Do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

³ Do użytku w Ameryce Północnej.

⁴ Do użytku w krajach, w których jest wymagany znak CE, CCC lub GOST.

Konfiguracje niestandardowe (możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego i innych komponentów)

Opcje zasilaczy

	Zasilacz z portem CPC i współczynnikiem napięciowym 50:1
200-240 V CSA	088013
480 V CSA	088068
230 V CE	088015
400 V CE	088014

Opcje komponentów

Długość kabla	Palniki		Kable sterujące		
	T45v	T45m	Zdalny włącznik	Wtyczka widelkowa CNC ⁵	Wtyczka widelkowa CNC ⁶
6,1 m	088008				
7,6 m		088010	128650	228350	023206
10,7 m		088011			
15,2 m	088009	088012	128651	228351	023279

⁵ Do wykorzystania z wyposażeniem zautomatyzowanym, które wymaga dzielonego napięcia łuku.

⁶ Do wykorzystania, gdy nie jest wymagane dzielone napięcie łuku.

Materiały eksploatacyjne palnika

Dysze i elektrody są dostępne w różnych ilościach. W celu uzyskania dalszych informacji należy się skontaktować z dystrybutorem.

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Dysza	Oslona/ deflektor	Nasadka	Elektroda	Pierścień zawirowujący
Cięcie ciągnięte	Ręczny	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
Zmechanizowany	Zmechanizowany	45	220671	220673	220713 lub 220719 (omowy)	220669	220670
Żłobienie	Ręczny	220672	220672	220675	220713	220669	220670
	Zmechanizowany						



Troska o środowisko naturalne to podstawowa wartość firmy Hypertherm. Nasze produkty Powermax zaprojektowano z myślą o spełnieniu i przewyższeniu obowiązujących globalnie przepisów w zakresie ochrony środowiska, w tym postanowień dyrektywy RoHS.

ISO 9001:2008

Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną.