



A3 MIG Rail System 2500

WYSOKA SPRAWNOŚĆ MIMO PROSTOTY

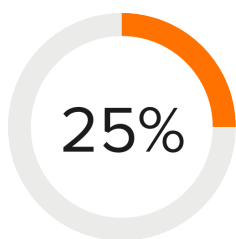
Kempfi K3 Sprzęt spawalniczy



KOMPAKTOWE AKUMULATOROWE URZĄDZENIE DO ZMECHANIZOWANEGO SPAWANIA MIG

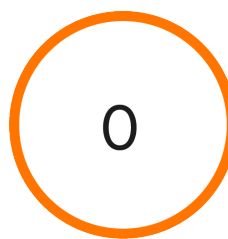
A3 MIG Rail System 2500 to proste i niewielkie urządzenie akumulatorowe do zmechanizowanego spawania MIG i cięcia termicznego w zastosowaniach, gdzie nie jest potrzebny ruch zakosowy. W spawaniu zmechanizowanym do operowania uchwytem nie służy ręka, a wózek spawalniczy, co zapewnia stabilne przesuwanie łuku. Ten poręczny system jest łatwym w obsłudze i ekonomicznym rozwiązaniem dla spoin o długości przekraczającej 2 metry oraz spoin wielowarstwowych. Nadaje się do spawania grubych płyt w różnych gałęziach przemysłu ciężkiego, np. w budowie statków, instalacji morskich i urządzeń ogólnych. System nadaje się również do cięcia plazmowego i tlenowo-paliwowego (acetylenowego). Inteligentny proces WiseFusion zapewnia wyraźną dodatkową poprawę efektywności produkcji spawalniczej.

GŁÓWNE ZALETY



FASTER

O 25% szybsze spawanie z zastosowaniem procesu WiseFusion Kemppli.



BRAK WYDATKÓW NA KABELE

Obecność akumulatora eliminuje konieczność podłączania do innych źródeł zasilania.

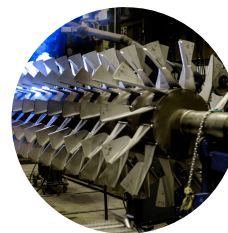
GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



PRZEMYSŁ STOCZNIOWY



PLATFORMY WIERTNICZE



OGÓLNA INŻYNIERIA
MECHANICZNA

KORZYŚCI

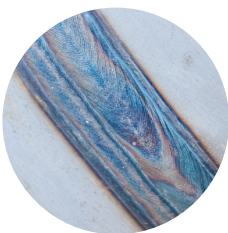


- Specjalistyczne aplikacje Kemppi wyraźnie poprawiają efektywność produkcji.
- Szybsze przygotowanie do pracy modelu zasilanego z akumulatora
- Brak wydatków na kable
- Lekki wózek łatwo przestawiać i podnosić z szyn
- Urządzenia nie trzeba podłączać do innych źródeł zasilania
- Akumulator wystarcza na 8 godzin pracy
- Akumulator ma standardową konstrukcję i jest powszechnie dostępny w zakupie
- Łatwa obsługa. Proste operowanie z regulacją prędkości i możliwością zmiany kierunku.
- Szybsze przygotowanie do pracy, nadaje się nie tylko do spawania, ponieważ urządzenie można zastosować do cięcia termicznego.
- Porusza się na takich samych elastycznych szynach co urządzenie A5 MIG Rail System 2500.



ELIMINACJA KOSZTÓW I BRAK KŁOPOTÓW Z KABLAMI

Rozwiązanie A3 MIG Rail System korzysta z akumulatorów, co eliminuje konieczność podłączania go do innych urządzeń spawalniczych lub zewnętrznej sieci zasilającej. Pozwala to oszczędzić na inwestycjach związanych z kablami oraz szybko rozpocząć korzystanie z urządzenia tam, gdzie jest ono potrzebne. Zasilanie akumulatorowe ma także wpływ na wzrost bezpieczeństwa w środowisku pracy.



WZROST WYDAJNOŚCI SPAWANIA O 25% W SKALI ROKU

Korzystając z procesu WiseFusion, można znacznie zwiększyć prędkość spawania przy zachowaniu tej samej jakości i grubości spoiny co w przypadku konwencjonalnego spawania impulsowego lub spawania łukiem przerywanym.

Spajanie synergiczne jest o 20% szybsze niż spawanie przy użyciu procesu 1-MIG, a spajanie impulsowe nawet o 38% szybsze niż konwencjonalne spawanie impulsowe. Prędkość spawania rośnie z 60 cm/min do 72 cm/min. Czas jarzenia jest o 4% dłuższy, ponieważ nie występuje konieczność regulacji długości łuku (w cyklu pracy 50–52%). Oznacza to wzrost wydajności spawania o 25% (161 km) w skali roku, co daje oszczędności na poziomie 402 500 €. [Patrz przykładowe obliczenia.](#)

CO JEST W SYSTEMIE

URZĄDZENIA



Źródło prądu FastMig M 420

FastMig M 420 to najwyższej klasy, wielofunkcyjne źródło prądu do różnych zastosowań. To urządzenie jest przeznaczone szczególnie dla zakładów, które chcą zwiększyć wydajność i jakość spawania.



Podajnik drutu MXF 65 EL

Podajniki drutu EL są kompatybilne z synergicznymi panelami sterowania MS. Wszelchonność i wydajność we wszystkich zastosowaniach spawalniczych we współczesnym przemyśle średnim i ciężkim. To urządzenie współpracuje ze szpulami drutu 300 mm i jest umieszczone w obudowie aluminiowej.



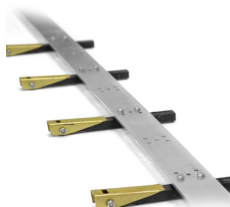
Panel sterowania FastMig MS 300

Panel sterowania MS, który jest wyposażony w intuicyjną funkcję spawania synergicznego oraz liczne funkcje dodatkowe, pozwala optymalizować pracę. Opcja odpowiednia do bardziej wymagających profesjonalnych zastosowań przemysłowych. Ten panel jest przeznaczony do użycia z podajnikami drutu MXF 65 EL i MXF 67 EL.



Wózek spawalniczy A3 MIG Rail

Wózek spawalniczy o zasilaniu akumulatorowym napędzany przez wytrzymały silnik elektryczny, wyposażony w gniazdo mocowania uchwytu. Akumulator wystarcza na 8 godzin pracy, a dzięki standardowej konstrukcji łatwo kupić zapasowy. Lekki wózek łatwo się podnosi i przestawia.



Rail 2500

Elastyczne przewodnice aluminiowe z bardzo silnymi magnesami lub przyssawkami. Elastyczne przewodnice o długości 2,5 m mogą być używane na powierzchniach różnego rodzaju — od płaskich i zakrzywionych po okrągłe, o średnicach zewnętrznych do 1500 mm. Przewodnice można zamówić z mocowaniem za pomocą przyssawek lub magnesów z systemem inteligentnych zaczepów.



MMT 42C

Uchwyt MMT 42C jest przeznaczony do spawania zmechanizowanego. Ten uchwyt jest dostępny z kablami o długości 3 m (6254205) i 4 m (6254207).

OPROGRAMOWANIE I APLIKACJE



WiseFusion

Zapewnia doskonałą jakość spoin, wydajność i prostotę użytkowania. Łuk spawalniczy jest skoncentrowany i ma optymalną długość w każdej pozycji spawania impulsowego i synergicznego MIG/MAG.



WisePenetration

Funkcja spawalnicza zapewniająca odpowiednią penetrację podczas spawania synergicznego MIG/MAG. Dostarcza do jeziora stałą moc, niezależnie od zmian ułożenia uchwytu spawalniczego i odległości między uchwytem a materiałem spawanym.

ALTERNATYWNE

URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



FastMig X Regular

Wysokiej klasy wieloprosowy sprzęt spawalniczy do wymagających zastosowań przemysłowych i produkcyjnych.



Układ chłodzenia Cool X

Układ chłodzenia Cool X do zestawów chłodzonych cieczą jest najlepszym wyborem.



SuperSnake GT02S/ GT02SW

Jeśli zasięg i ograniczony dostęp stanowią problem, zastosuj podajniki pośrednie SuperSnake GT02S i GT02SW. Rozwiązanie to znacznie zwiększa zasięg standardowych uchwytów spawalniczych MIG z eurozłączem, umożliwiając podawanie różnych rodzajów drutu na odległość do 25 m od podajnika.



FastCool 10

FastCool 10 to układ chłodzenia przeznaczony do urządzeń spawalniczych FastMig M umożliwiający pracę z uchwytem spawalniczym chłodzonym cieczą.



PMT MN to skrót od PMT Multi-Neck, który oznacza system szybkiej wymiany szyjki uchwytu

Przeznaczona do szybkiej wymiany szyjki uchwytu 320 A umożliwia wybranie jednego z pięciu wariantów szyjki i zamocowanie go do uchwytu w ciągu kilku sekund.

DANE TECHNICZNE

Źródło prądu FastMig M 420

Kod produktu	6132420
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Zakres parametrów spawania	U ₀ = 50 - 58 V
Min. moc agregatu prądotwórczego	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur pracy	-20 ... +40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Masa (bez akcesoriów)	35 kg
Moc znamionowa 60%	20 KVA
Moc znamionowa 100%	18 kVA
Zakres temperatur przechowywania	-40 ... +60 °C
Maks. napięcie spawania	45 V
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 50 – 58 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Moc biegu jałowego	25 W
Sprawność dla prądu maks.	89 %
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.87
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Prąd maks. (60%)	420 A
Prąd maks. (100% ED)	380 A

Podajnik drutu MXF 65 EL

Kod produktu	6152100EL
Mechanizm podajnika drutu	4-roll

Podajnik drutu MXF 65 EL

Średnica szpuli drutu	300 mm
Masa szpuli drutu	20 kg
Wymiary zewnętrzne	620 × 210 × 445 mm
Druty elektrodowe, Ss	0.6 – 1.6 mm
Druty elektrodowe, Al	1.0 – 2.4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0.6 – 1.6 mm
Prędkość podawania drutu	0 – 25 m/min
Masa	11.1 kg
Średnica rolek podajnika	32 mm
Druty elektrodowe, drut rdzeniowy	0.8 – 2.0 mm
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100% ED)	440 A

Wózek spawalniczy A3 MIG Rail

Kod produktu	6190725
Zasilanie	18 VDC (battery)
Typ akumulatora	BL1840
Czas pracy akumulatora	8 h
Prędkość jazdy wózka	5 - 100 cm/min
Długość szyny	2500 mm
Wymiary zewnętrzne (wysokość od powierzchni płyty)	330 × 290 × 250 mm
Masa (z akumulatorem)	6.1 kg
Czas zatrzymania (regulacja oddzielnie dla obu stron)	0 – 2.0 s

MMT 42C

Kod produktu	3 m - 6254205 4 m - 6254207
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	
Chłodzenie	
Druty elektrodowe	
Długość / nr do zamówienia 3 m	

MMT 42C

Długość / nr do zamówienia 4,5 m

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi to firma pionierska w branży spawalniczej. Naszą rolą jest opracowywanie rozwiązań, które pomogą Twojej firmie osiągnąć sukces. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 600 ekspertów ds. spawania w 17 krajach i osiąga dochód przekraczający 110 mln EUR. Nasza oferta obejmuje rozwiązania spawalnicze — inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie — zarówno do wymagających zastosowań przemysłowych, jak i do aplikacji, w których wymagane są rozwiązania gotowe do spawania. Ekspertyza lokalna jest dostępna za pośrednictwem naszej globalnej sieci partnerów obejmującej ponad 60 krajów.

