



A5 MIG Rail System 2500

SZYBSZE SPAWANIE

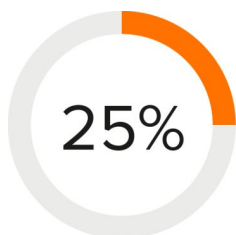
Kemppi K5 Sprzęt spawalniczy



ZMECHANIZOWANE SPAWANIE MIG STAŁO SIĘ NIESAMOWICIE WYDAJNE I PROSTE

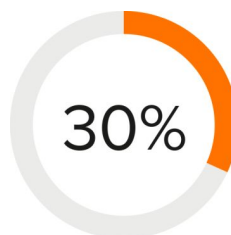
A5 MIG Rail System 2500 to najbardziej skuteczny sposób na zwiększenie wydajności poprzez zmechanizowanie spawania metodą MIG/MAG. System ma wbudowany mechanizm do wykonywania ruchów zakosowych oraz uchwyty magnetyczne do mocowania szyn. Pozwala on uzyskać znaczne oszczędności we wszystkich zastosowaniach, w których długości spoin przekraczają dwa metry, lub w przypadku spoin wielowarstwowych. Podczas spawania zmechanizowanego, w przeciwieństwie do spawania ręcznego, wózek spawalniczy prowadzi uchwyt, zapewniając stały i dokładny ruch łuku. Konfiguracja obejmuje najwyższej jakości spawarkę liniową FastMig M 420 z unikalnym oprogramowaniem do spawania WISE. Inteligentne procesy WISE znacznie zwiększają wydajność produkcyjną spawania.

GŁÓWNE ZALETY



SPAWAJ WIĘCEJ

Dodatkowe zwiększenie wydajności spawania przy użyciu procesu WiseFusion Kemppi.



OSZCZĘDNOŚĆ NA MATERIAŁACH DODATKOWYCH

Połączenie procesów WiseFusion i WisePenetration

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



PRZEMYSŁ STOCZNIOWY

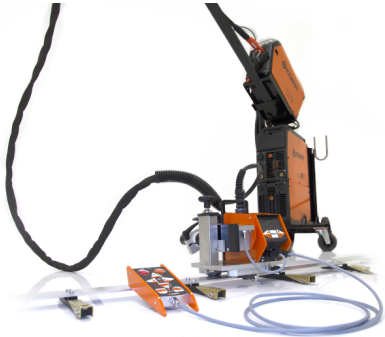


PLATFORMY WIERTNICZE

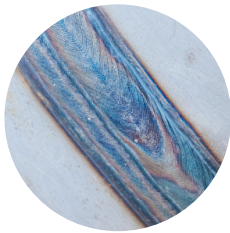


MASZYNY

KORZYŚCI



- Mniejsza liczba błędów ludzkich powodujących poruszenia łukiem
- Bardziej efektywne spawanie
- Lekki i trwały moduł zdalnego sterowania, który ułatwia i przyspiesza pracę
- Łatwe w użyciu i szybkie przygotowanie do pracy. Oszczędność czasu i kosztów napraw dzięki łatwemu w użyciu interfejsowi użytkownika oraz wbudowanemu zasilaczowi.
- Szybka konfiguracja za pomocą lekkich, wytrzymałych i elastycznych szyn aluminiowych 2,5 m, które można wyginać w celu dopasowania do dowolnych zakrzywionych powierzchni, także rur.
- Magnetyczne mocowania szyn znacznie skracają czas konfiguracji i ponownego montażu. Opcja przyssawek do materiałów niemagnetycznych.
- Zintegrowany moduł do wykonywania ruchów zakosowych obsługujący wiele wzorców ruchów
- Możliwość stosowania w dowolnej pozycji spawania.
- Uchwyt spawalniczy umożliwiający elastyczną regulację pochyleń i kąta ciągnij/pchaj.



WZROST WYDAJNOŚCI SPAWANIA O 25% W SKALI ROKU

Korzystając z procesu WiseFusion, można znacznie zwiększyć prędkość spawania przy zachowaniu tej samej jakości i grubości spoiny co w przypadku konwencjonalnego spawania impulsowego lub spawania łukiem przerywanym.

Spajanie synergiczne jest o 20% szybsze niż spawanie przy użyciu procesu 1-MIG, a spajanie impulsowe nawet o 38% szybsze niż konwencjonalne spawanie impulsowe. Prędkość spawania rośnie z 60 cm/min do 72 cm/min. Czas jarzenia jest o 4% dłuższy, ponieważ nie występuje konieczność regulacji długości łuku (w cyklu pracy 50–52%). Oznacza to wzrost wydajności spawania o 25% (161 km) w skali roku, co daje oszczędności na poziomie 402 500 €. [Patrz przykładowe obliczenia.](#)

KOSZTY ROBOCIZNY I MATERIAŁU DODATKOWEGO MNIJSZE O 30% DZIĘKI JEDNOCZESNEMU UŻYCIU PROCESÓW WISEFUSION I WISEPENETRATION

Połączenie procesów WiseFusion i WisePenetration pozwala zaoszczędzić do 30% materiału dodatkowego i czasu spawania dzięki możliwości zmniejszenia kąta rozwarcia rowka jednostronnych połączeń doczołowych w płytach o maksymalnej grubości 25 mm. W badaniu przeprowadzonym na Politechnice w Lappeenranta (Finlandia) wykazano, że w przypadku zastosowania kąta rozwarcia rowka równego 30° wykonanie łączenia wymagało mniejszej liczby cykli spawania niż

przy tradycyjnej wartości rozwarcia równej 45° . W naszym przykładzie oznacza to zmniejszenie zużycia materiału dodatkowego z 3,1 kg/m do 2,3 kg/m.

CO JEST W SYSTEMIE

URZĄDZENIA



Źródło prądu FastMig M 420

FastMig M 420 to najwyższej klasy, wielofunkcyjne źródło prądu do różnych zastosowań. To urządzenie jest przeznaczone szczególnie dla zakładów, które chcą zwiększyć wydajność i jakość spawania.



Podajnik drutu MXF 65 EL

Podajniki drutu EL są kompatybilne z synergicznymi panelami sterowania MS. Wszechstronność i wydajność we wszystkich zastosowaniach spawalniczych we współczesnym przemyśle średnim i ciężkim. To urządzenie współpracuje ze szpulami drutu 300 mm i jest umieszczone w obudowie aluminiowej.



Panel sterowania FastMig MS 300

Panel sterowania MS, który jest wyposażony w intuicyjną funkcję spawania synergicznego oraz liczne funkcje dodatkowe, pozwala optymalizować pracę. Opcja odpowiednia do bardziej wymagających profesjonalnych zastosowań przemysłowych. Ten panel jest przeznaczony do użycia z podajnikami drutu MXF 65 EL i MXF 67 EL.



Wózek spawalniczy A5 MIG Rail

Wózek spawalniczy napędzany przez wytrzymały silnik elektryczny wyposażony w gniazdo mocowania uchwytu oraz zintegrowane z uchwytem urządzenie do ruchów zakosowych z kilkoma opcjonalnymi wzorami ruchu. Urządzenie umożliwia elastyczną regulację pochyleń i kąta ciągnij/pchaj.



Zdalne sterowanie A5 MIG

Lekka i trwała jednostka zdalnego sterowania do kontroli parametrów spawania i natychmiastowej zmiany programów. Płynna współpraca ze źródłami prądu Kemppi. Uruchamianie, zatrzymywanie oraz zmiana parametrów spawania jest szybka i prosta. Urządzenie jest łatwe do opanowania i proste w obsłudze.



Rail 2500

Elastyczne prowadnice aluminiowe z bardzo silnymi magnesami lub przysawkami. Elastyczne prowadnice o długości 2,5 m mogą być używane na powierzchniach różnego rodzaju — od płaskich i zakrzywionych po okrągłe, o średnicach zewnętrznych do 1500 mm. Prowadnice można zamówić z mocowaniem za pomocą przysawek lub magnesów z systemem inteligentnych zaczepek.



MMT 42C

Uchwyt MMT 42C jest przeznaczony do spawania zmechanizowanego. Ten uchwyt jest dostępny z kablami o długości 3 m (6254205) i 4 m (6254207).

OPROGRAMOWANIE I APLIKACJE



WiseFusion

Zapewnia doskonałą jakość spoin, wydajność i prostotę użytkowania. Łuk spawalniczy jest skoncentrowany i ma optymalną długość w każdej pozycji spawania impulsowego i synergicznego MIG/MAG.



WisePenetration

Funkcja spawalnicza zapewniająca odpowiednią penetrację podczas spawania synergicznego MIG/MAG. Dostarcza do jeziora stałą moc, niezależnie od zmian ułożenia uchwyty spawalniczego i odległości między uchwytem a materiałem spawanym.

ALTERNATYWNE

URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



FastMig X Intelligent

Wysokiej klasy rozwiązania spawania wieloprocessowego w różnych wymagających aplikacjach spawalniczych.



FastMig X Pipe

Rozwiązanie do spawania wieloprocessowego zaprojektowane specjalnie do rurociągów i zbiorników ciśnieniowych.



FastMig X Regular

Wysokiej klasy wieloprocessowy sprzęt spawalniczy do wymagających zastosowań przemysłowych i produkcyjnych.



SuperSnake GT02S/ GT02SW

Jeśli zasięg i ograniczony dostęp stanowią problem, zastosuj podajniki pośrednie SuperSnake GT02S i GT02SW. Rozwiązanie to znacznie zwiększa zasięg standardowych uchwytów spawalniczych MIG z eurozłączem, umożliwiając podawanie różnych rodzajów drutu na odległość do 25 m od podajnika.



FastCool 10

FastCool 10 to układ chłodzenia przeznaczony do urządzeń spawalniczych FastMig M umożliwiając pracę z uchwytem spawalniczym chłodzonym cieczą.



MT51MWC

MT51MWC to uchwyt spawalniczy chłodzony wodą, przeznaczony do spawania zmechanizowanego.



PMT MN 32C

PMT MN 32C to uchwyt spawalniczy chłodzony gazem, z wymiennymi szybkami i kablem 5 m do spawania zmechanizowanego.

DANE TECHNICZNE

Źródło prądu FastMig M 420

| | |
|--|--|
| Kod produktu | 6132420 |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 400 V -15...+20% |
| Zabezpieczenie zwłoczne | 35A |
| Zakres parametrów spawania | U ₀ = 50 - 58 V |
| Min. moc agregatu prądotwórczego | 20kVA (60%) 18kVA (100%) |
| Spełniane normy | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| Zakres temperatur pracy | -20 ... +40 °C |
| Stopień ochrony | IP23S |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 590 × 230 × 430 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 35 kg |
| Moc znamionowa 60% | 20 KVA |
| Moc znamionowa 100% | 18 kVA |
| Zakres temperatur przechowywania | -40 ... +60 °C |
| Maks. napięcie spawania | 45 V |
| Napięcie biegu jałowego MMA | U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V |
| Napięcie biegu jałowego MIG/MAG | U ₀ = 50 – 58 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/20 V – 420 A/44 V |
| Moc biegu jałowego | 25 W |
| Sprawność dla prądu maks. | 89 % |
| Współczynnik mocy dla prądu maks. | 0.87 |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie MIG | 20 A/12 V – 420 A/44 V |
| Prąd maks. (60%) | 420 A |
| Prąd maks. (100% ED) | 380 A |

Podajnik drutu MXF 65 EL

| | |
|---------------------------|-----------|
| Kod produktu | 6152100EL |
| Mechanizm podajnika drutu | 4-roll |

Podajnik drutu MXF 65 EL

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Średnica szpuli drutu | 300 mm |
| Masa szpuli drutu | 20 kg |
| Wymiary zewnętrzne | 620 × 210 × 445 mm |
| Druty elektrodowe, Ss | 0.6 – 1.6 mm |
| Druty elektrodowe, Al | 1.0 – 2.4 mm |
| Druty elektrodowe, Fe | 0.6 – 1.6 mm |
| Prędkość podawania drutu | 0 – 25 m/min |
| Masa | 11.1 kg |
| Średnica rolek podajnika | 32 mm |
| Druty elektrodowe, drut rdzeniowy | 0.8 – 2.0 mm |
| Prąd maks. (60%) | 520 A |
| Prąd maks. (100% ED) | 440 A |

Wózek spawalniczy A5 MIG Rail

| | |
|---|------------------------------|
| Kod produktu | 6190700 |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 365 x 217 x 255 mm |
| Prędkość jazdy wózka | 5 – 150 cm/min |
| Pobór mocy | 30 – 55 V DC or 24 – 50 V AC |
| Prędkość transportowa | 200 cm/min |
| Prędkość zakosowania | 10 – 50 mm/s |
| Szerokość ruchu zakosowego | 0 - 30 mm |
| Przesunięcie ściegu zakosowego | ± 40 mm |
| Czas zatrzymania (regulacja oddzielnie dla obu stron) | 0 - 2.0 s |
| Wzory ściegów zakosowych | 3 |
| Pozioma regulacja uchwytu (ręczna) | ± 40 mm |
| Masa | 7.3 kg |

MMT 42C

| | |
|---|--------------------------------|
| Kod produktu | 3 m - 6254205 4 m - 6254207 |
| Obciążalność, Ar + CO ₂ (100%) | |

MMT 42C

Chłodzenie

Druty elektrodowe

Długość / nr do zamówienia 3 m

Długość / nr do zamówienia 4,5 m

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi to firma pionierska w branży spawalniczej. Naszą rolą jest opracowywanie rozwiązań, które pomogą Twojej firmie osiągnąć sukces. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 600 ekspertów ds. spawania w 17 krajach i osiąga dochód przekraczający 110 mln EUR. Nasza oferta obejmuje rozwiązania spawalnicze — inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie — zarówno do wymagających zastosowań przemysłowych, jak i do aplikacji, w których wymagane są rozwiązania gotowe do spawania. Ekspertyza lokalna jest dostępna za pośrednictwem naszej globalnej sieci partnerów obejmującej ponad 60 krajów.

