

# Crossbow



## Przenośne, niedrogie urządzenie CNC do cięcia

- Lekkie i przenośne - łatwe w transporcie w zależności od potrzeb.
- Najlepszy stosunek ceny do możliwości.
- Łatwe do nauczenia się i łatwe w obsłudze.
- Wbudowana biblioteka 24 kształtów do szybkiej obsługi.
- Umożliwia cięcie plazmowe, gazowe lub stosowanie obu na raz.
- Pamięć 32 MB.
- Precyzyjne liniowe szyny prowadzące zapewniają stabilność i dokładność.
- Szybkie i łatwe pozycjonowanie ręczne.
- Wysokowydajny napęd zębatkowy.
- Zmechanizowane urządzenie do podnoszenia palnika w zakresie pionowym do 120 mm.
- Funkcja Arc Voltage Height Control (sterowanie wysokością napięcia łuku) do cięcia plazmowego wraz z Ohmic Touch Initial Height Sensor (czujnik wysokości początkowej Ohmic).
- Czujnik styku palnika plazmowego z blachą i zabezpieczenie przed zderzeniem.
- Automatyczna kompensacja nacinania.
- Przycisk awaryjnego zatrzymania.
- Tarcza termiczna.



### Dane techniczne

	Crossbow
Efektywna szerokość cięcia	1,550 mm
Efektywna długość cięcia	3,100 mm
Maksymalna prędkość przesuwu	3,000 mm/min
Całkowita długość belki poprzecznej	2,362 mm
Całkowita długość toru	4,000 mm
Wymiary całkowite (jednostki napędowej CNC)	600 x 460 x 420 mm
Masa całkowita	150 kg
Napięcie wejściowe	230 VAC, 50/60 Hz

### Przenośne urządzenie CNC do cięcia

System do cięcia CNC Crossbow to przenośne rozwiązanie o dużej wydajności, oferujące wysokie parametry w przystępnej cenie. Kompaktowa i lekka konstrukcja pozwala na łatwe przemieszczanie. Zmechanizowane urządzenie do podnoszenia palnika pozwala szybko i łatwo dostosować wysokość cięcia w przypadku cięcia gazowego, podczas gdy funkcja Arc Voltage Height Control w pełni automatyzuje proces cięcia plazmowego. Wbudowane komputerowe sterowanie numeryczne (CNC) wykorzystuje proste komendy wprowadzane za pomocą menu, a mimo to zapewnia wysokie możliwości projektowania rozkroju i cięcia. Opcjonalny, bardzo wytrzymały stół do cięcia dostępny jest dla instalacji stałych.

Crossbow nadaje się doskonale do szkół zawodowych, małych zakładów produkcyjnych, warsztatów konserwacyjno-naprawczych oraz do przenośnych zastosowań w dużych zakładach lub na budowach.

### Dostępne procesy

Crossbow może zostać wyposażony w palnik gazowy do cięcia stali miękkiej o grubości od 6 mm do 80 mm lub w palnik plazmowy do cięcia prądem do 100 amperów, który pozwala ciąć stal miękką lub aluminium o grubości do 20 mm bądź stal nierdzewną o grubości do 15 mm. Urządzenie może również zostać wyposażone w palniki plazmowe i gazowe jednocześnie, które można łatwo zamieniać w zależności od potrzeb.

Crossbow standardowo wyposażony jest w zmechanizowane urządzenie do podnoszenia palnika, które z łatwością obsługuje większość palników gazowych i plazmowych. Zmechanizowane urządzenie do podnoszenia jest kompatybilne z funkcją Arc Voltage Height Control oraz czujnikiem wysokości początkowej Ohmic, dzięki czemu cięcie plazmowe jest w pełni automatyczne. Wyposażone jest również w zawór elektromagnetyczny do automatycznej kontroli tlenu do cięcia w przypadku użycia palnika gazowego. Funkcje te są na wyposażeniu standardowym każdego urządzenia, a zatem podłączenie plazmy lub gazu nigdy nie stanowi problemu.



*Łatwe do nauczenia się i łatwe w obsłudze.*

## Dostępne zestawy plazmowe

	Powercut®900	Powercut®1300	ESP-101
Maksymalny prąd cięcia	50 amperów przy 100% cyklu roboczym	70 amperów przy 100% cyklu roboczym	100 amperów przy 100% cyklu roboczym
<b>Zalecana maksymalna grubość blachy do cięcia</b>			
Stal miękka	12 mm	16 mm	19 mm
Stal nierdzewna	12 mm	12 mm	16 mm
Aluminium	12 mm	16 mm	19 mm
Wymagane parametry sprężonego powietrza (musi być czyste i suche)	165 L/min @4.8 – 5.2 bar	165 L/min @4.8 – 5.2 bar	236 L/min @ 5.5 bar
Napięcia wejściowe	230VAC 3 Ph. 50 Hz	400VAC 3 Ph. 50 Hz	400VAC 3 Ph. 50 Hz

### Funkcje plazmowe ESAB

- Technologia przepływu wstecznego - eliminuje zajarzanie z wysoką częstotliwością, które może zakłócać pracę sterowników CNC i znajdujących się w pobliżu urządzeń komputerowych.
- Elektronicznie sterowany luk pomocniczy zapewnia niezawodne zajarzanie i dłuższą żywotność materiałów eksploatacyjnych.
- Wysokie częstotliwości pracy doskonale nadają się do wymagających zastosowań w zakresie cięcia zmechanizowanego.
- Interfejs CNC na szybkim złączu umożliwia automatyczny Start/Stop plazmy, wykrywanie prądu oraz obsługę funkcji Arc Voltage Height Control.
- Niewymagające narzędzi szybkozłączne palnika - umożliwia odłączenie od urządzenia bez użycia kluczy i specjalnych narzędzi. Do zastosowań manualnych można łatwo podłączyć palnik PT-38\*.

\* Dostępny w przypadku jednostek PowerCut.



Maksymalna grubość cięcia w przypadku cięcia plazmowego – do 19 mm.

Maksymalna grubość cięcia w przypadku cięcia gazowego – do 80 mm.

### Marka, której możesz zaufać

Od ponad 75 lat ESAB Cutting Systems oferuje kompletne, najnowocześniejsze w branży rozwiązania dla klientów na całym świecie. Ponieważ firma dostarcza kompletne systemy, wsparcie i obsługa są zawsze w zasięgu ręki – wystarczy zadzwonić.



ESAB Polska Sp. z o.o. / [pl.esab-cutting.net/](http://pl.esab-cutting.net/) / [info@esab.pl](mailto:info@esab.pl)  
 Tel. +48 35 11 110 / Fax +48 35 11 120  
 ul. Ściegiennego 3, 40-114 Katowice, Polska

FIND US	<a href="https://facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting">facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting</a>	<a href="https://twitter.com/ESAB_Global">twitter.com/ESAB_Global</a>
	<a href="https://youtube.com/ESABGlobal">youtube.com/ESABGlobal</a>	

