



FastMig M

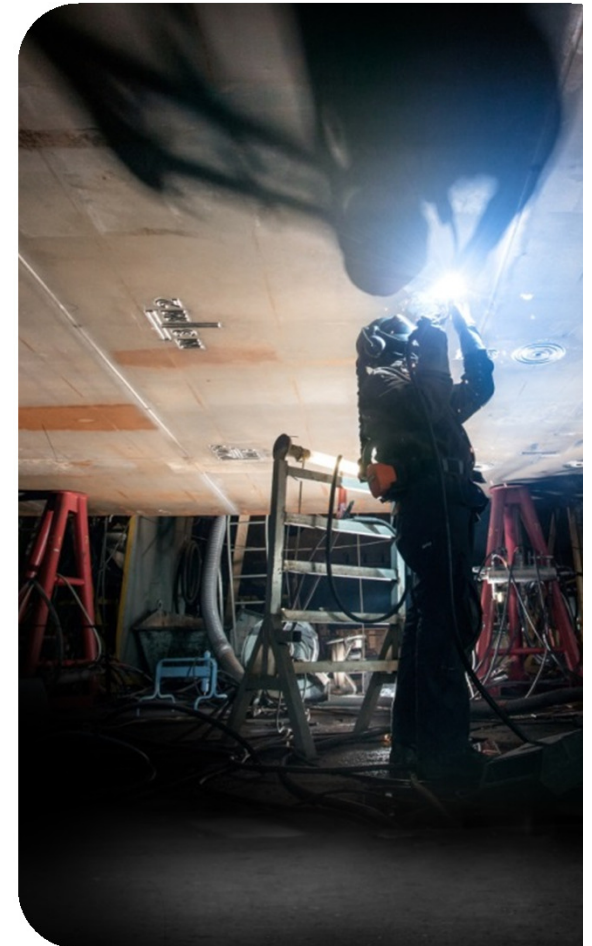
„Nowa rasa” wśród urządzeń przemysłowych



FastMig M – „Nowa rasa” wśród urządzeń przemysłowych

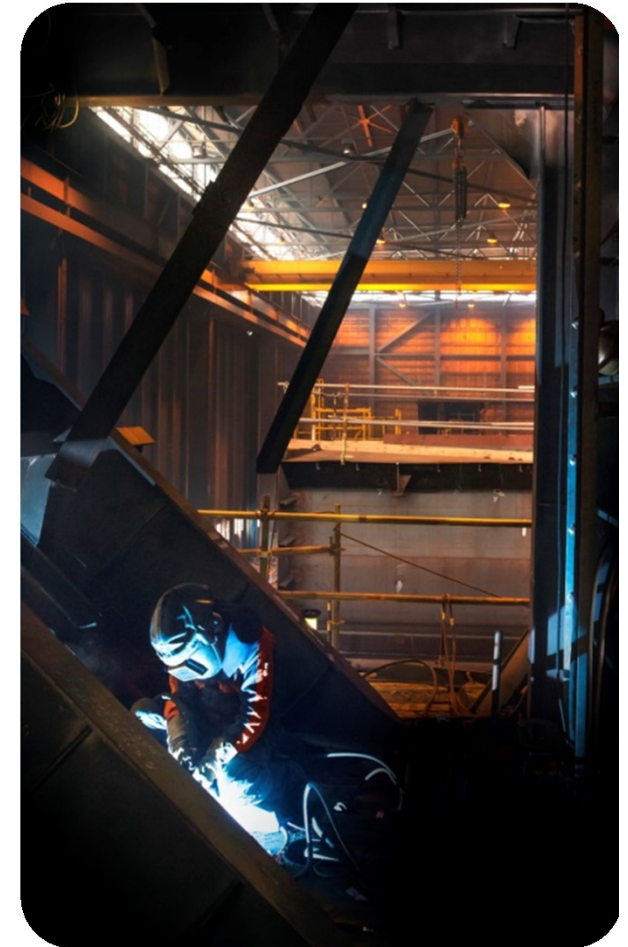
Sprawdzona niezawodność i najbardziej zaawansowana technika spawalnicza

- Najwyższa wydajność dla przemysłowego spawania MIG/MAG
- Dostępny w dwóch konfiguracjach – podstawowej i synergicznej
- System dający możliwość łatwej i szybkiej rozbudowy o nowe funkcje i zastosowania
- 3 wielkości źródeł, 3 podajniki, panele podstawowe lub synergiczne
- Niezależnie od wybranego zestawu FastMig M masz możliwość jego łatwej rozbudowy/aktualizacji w przyszłości



Seria FastMig M oferuje liczne korzyści

- Najwyższa wydajność: 320A @ 100%, 420A @ 60%, 520A @ 60%
- Łatwe w użyciu kanały pamięci (wersja synergiczna)
- Szeroki wybór programów spawalniczych dla różnych gatunków drutów i gazów
- Podajnik pośredni SuperSnake zwiększający zasięg – najlepszy na rynku!
- Współpraca z wózkiem spawalniczym MagTrac F 61 dla zwiększenia wydajności
- Możliwość stosowania rozwiązań programowych Wise™ łącznie z WiseFusion
- Kompatybilny z ArcInfo i ArcQuality, umożliwiający kompleksowe zarządzanie jakością spawania (TWQM)



FastMig M – dostępne wersje

**Ciesz się niezwykłą prostotą obsługi,
niezależnie od wybranej opcji**

- **Wersja standardowa** dla wydajnego i niezawodnego spawania w przystępnej cenie
- Panele podstawowe MR 200 i MR 300 dają możliwość łatwej regulacji podstawowych parametrów (2 pokrętła)
- **Wersja synergiczna** dla wymagających zastosowań przemysłowych
- Panele synergiczne MS 200 i MS 300 oferują maksymalnie łatwą regulację parametrów 1 pokrętłem i bogaty wybór funkcji optymalizujących pracę systemu



FastMig MXF – trzy rodzaje podajników drutu

Wybierz podajnik najlepiej spełniający wymagania aplikacji

- Podstawowe panele sterowania MR dla podajników MXF
- Synergiczne panele sterowania MS dla podajników MXF EL

MXF 65 – Obudowa metalowa

szpuła 300 mm,
obudowa metalowa

MXF 63 – Mały i poręczny

szpuła 200 mm,
podwójna ścianka z tworzywa

MXF 67 – Odporny i wytrzymały

szpuła 300 mm,
podwójna ścianka z tworzywa



FastMig M – Podstawowy panel sterowania

Tradycyjna regulacja parametrów spawania za pomocą 2 pokręteł

- **MR 200** dla podajnika MXF 63
- **MR 300** dla podajników MXF 65 i MXF 67
- Łatwa, bezstopniowa regulacja prędkości podawania drutu i napięcia
- Przeznaczone do aplikacji gdzie łatwość obsługi jest niezwykle istotna
- Standardowo oferuje możliwość spawania MMA



FastMig M – Synergiczny panel sterowania

Łatwa kontrola parametrów spawania za pomocą 1 pokrętła i bogaty wybór użytecznych funkcji

- **MS 200** dla podajników MXF 63 EL
- **MS 300** dla podajników MXF 65 EL i MXF 67 EL
- Wybrana kombinacja drut-gaz osłonowy wyświetlana na panelu
- Łatwa w użyciu i obsługiwana jednym przyciskiem pamięć
- Programy spawalnicze na najczęściej spotykane kombinacje drut-gaz osłonowy do spawania stali niestopowej, stali nierdzewnej i aluminium
- Spawanie MMA w standardzie



FastMig M jest wieloprocessowy

Zamontowanie opcjonalnego zestawu AS pozwala na używanie urządzenia jako niezależnego źródła do metod: **MIG/MAG, MMA i TIG**

- Podłączenie MasterTig LT 250 pozwala na spawanie TIG DC
- Użycie ArcFeed pozwala na wydajne spawanie np. drutami samoosłonowymi
- Zestaw AS czyni z FastMig M niezależne źródło do spawania MMA z możliwością regulacji parametrów i ich wyświetlaniem





Niespotykany dotąd zasięg z międzypodajnikiem SuperSnake

SuperSnake pozwala na zwiększenie zasięgu FastMig M nawet do 30 m
– największy zasięg na rynku!

KEMPPi

MagTrac F 61 – łatwy sposób na wzrost wydajności

Połącz moc FastMig M z szybkością wózka MagTrac F 61

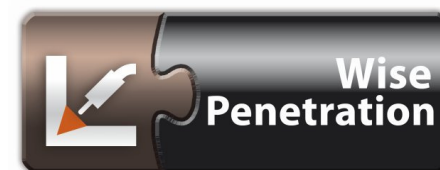
- Zapewnia wydajne i szybkie spawanie z niezmiennie wysoką jakością
- Łatwy sposób na uzyskanie korzyści jakie daje mechanizacja
- Wyposażony w unikalny system szybkiego montażu uchwytu Kemppi wraz ze zintegrowanym zasilaniem
- Zadawanie parametrów spawania oraz wybór kanałów pamięci bezpośrednio z panelu wózka
- Może być używany z procesami optymalizującymi łuk z serii Wise, które dodatkowo podnoszą jakość i wydajność



Rozwiązania programowe optymalizujące spawanie

FastMig M w wersji synergicznej pozwala na zastosowanie rozwiązań programowych Kemppi z serii Wise i Match optymalizujących spawanie

- **WiseRoot** do optymalnego spawania grani
- **WiseThin** do optymalnego spawania cienkich blach
- **WiseFusion** dla zapewnienia niezmiennego jakości niezależnie od pozycji spawania
- **WisePenetration** dla zapewnienia niezmiennego mocy spawania niezależnie od zmian wolnego wylotu drutu
- **MatchLog** do szybkiej zmiany parametrów podczas spawania



Obniż koszty dzięki WiseFusion i mechanizacji

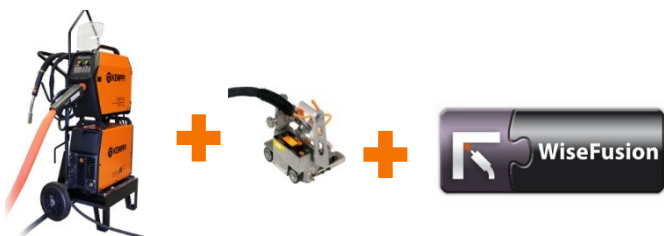
Wózek spawalniczy MagTrac F 61 wraz z funkcją WiseFusion zapewnia tą samą, wysoką prędkość spawania ze znacznie mniejszą energią liniową

Założenia:

Spoina: pachwina, grubość spoiny 4 mm, drut elektrodowy 1.2 mm FE MC

Prędkość podawania drutu: 12 m/min

Prędkość spawania: 800 mm/min (13.3 mm/s)



BEZ WiseFusion: 337 A / 33 V

→ **Energia liniowa = 0.67 kJ/mm**

Z WiseFusion: 319 A / 28.6 V

→ **Energia liniowa = 0.55 kJ/mm**

Przykład pokazuje że zastosowanie WiseFusion pozwala na **obniżenie ilości wprowadzonego ciepła o 20 %** co bezpośrednio przekłada się na korzyść w postaci zmniejszenia ilości prac po spawaniu oraz poprawę jakości.

Większa wydajność dzięki WiseFusion i mechanizacji

Wózek MagTrac F 61 wraz z funkcją WiseFusion pozwala na zwiększenie prędkości spawania bez zwiększenia ilości wprowadzanego ciepła

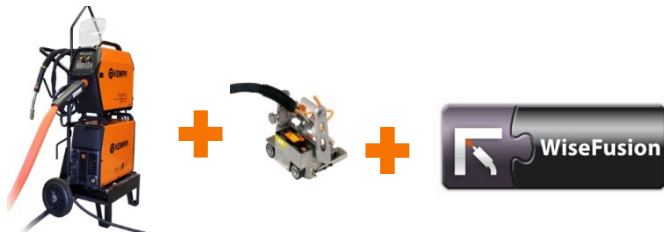
Założenia

	Standard	WiseFusion
Prędkość spawania	800 mm/min	975 mm/min
WFS	12.0 m/min	14.6 m/min
Energia liniowa	0.67 kJ/mm	0.67 kJ/mm
Grubość spoiny	4.0 mm	4.0 mm
Cykl pracy	30 %	30 %
Zaoszczędzone h		316 h
Dni		39 d

BEZ WiseFusion: Prędkość spawania
→ 800 mm/min

Z WiseFusion: Prędkość spawania
→ 975 mm/min

WiseFusion pozwala na zwiększenie **prędkości spawania nawet o 22%**. To oznacza realne oszczędności na czasie spawania – **do 39 dni w ciągu roku**.



FastMig M – Zaawansowana technologia obniża koszty

Pierwszorzędne osiągi FastMig M, czynią go energooszczędnym co przekłada się na obniżenie kosztów.

Założenia:

Czas: 1 rok = 220 dni roboczych, 8 godz/dzień

Koszty: 40 € / godz. gdzie 75 % stanowią koszty pracy

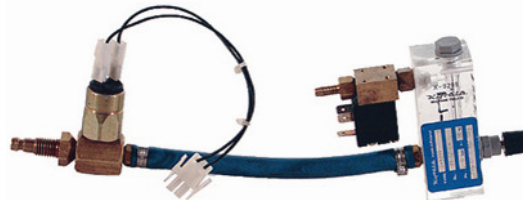
Parametry: 300 A, 29 V, 25% wydajność, moc na biegu jałowym 25W/825W; sprawność 0.87% / 0.68%

Zaawansowana technologia pozwala zredukować zużycie energii elektrycznej o 34% w porównaniu do techniki konwencjonalnej

Oznacza to **23 000 € oszczędności w ciągu roku** dla floty 100 urządzeń spawalniczych.

FastMig M – Akcesoria

- Opcjonalny zestaw AS
- Podwozia PM 500, P 501
- Gniazdo spoczynkowe uchwyty GH 30
- Zdalne sterowania R10, R20, R 30
- Czujnik gazu GG200/300



Dane techniczne

FastMig M		320	420	520
Napięcie zasilające	3~50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Moc pobierana	60 % ED		20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Obciążalność 40 °C	60 % ED		420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Prąd i napięcie spawania	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Maks. napięcie spawnia MMA		45 V	45 V	45 V
Napięcie biegu jałowego	MMA	$U_0 = 48 - 53 \text{ V}$ $U_{av} = 50 \text{ V}$	$U_0 = 48 - 53 \text{ V}$ $U_{av} = 50 \text{ V}$	$U_0 = 48 - 53 \text{ V}$ $U_{av} = 50 \text{ V}$
	MIG/MAG/Pulse	$U_0 = 50 - 58 \text{ V}$	$U_0 = 50 - 58 \text{ V}$	$U_0 = 50 - 58 \text{ V}$
Moc biegu jałowego		25 W	25 W	25 W
Sprawność dla maks. prądu spawania		88 %	89 %	89 %
Wsp. mocy dla maks. prądu spawania		0.80	0.87	0.90
Zakres temp. użytkowania		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Zakres temp. przechowywania		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Klasa EMC		A	A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S	IP23S
Wymiary	L x W x H	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Waga		34 kg	35 kg	36 kg

Dane techniczne

FastMig M		420 MV, 400 V	420 MV, 230 V
Napięcie zasilające	3~50/60 Hz	380 V -10% ... 440 V +10%	220 V -10% ... 230 V +10%
Moc pobierana	60 % ED	22kVa	21 kVA
	100 % ED	19 kVA	18 kVA
Obciążalność 40 °C	60 % ED	420 A	420 A
	100 % ED	320 A	380 A
Prąd i napięcie spawania	MMA	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 420 A/48 V
Maks. napięcie spawnia MMA		44 V	48 V
Napięcie biegu jałowego	MMA	U ₀ = 48 - 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 - 53 V U _{av} = 50 V
	MIG/MAG/Pulse	U ₀ = 50 - 58 V	U ₀ = 60 - 65 V
Moc biegu jałowego		25 W	25 W
Sprawność dla maks. prądu spawania		87 %	87 %
Wsp. mocy dla maks. prądu spawania		0.82	0.85
Zakres temp. użytkowania		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Zakres temp. przechowywania		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Klasa EMC		A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Wymiary	L x W x H	590 x 230 x 580mm	590 x 230 x 580mm
Waga		49 kg	49 kg

Dane techniczne – podajniki drutu

FastMig MXF		63	65	67
Obciążalność 40 °C	60 % ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Prędkość podawania drutu		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Mechanizm podający		4-roll	4-roll	4-roll
Średnica rolek		32mm	32mm	32mm
Druty elektrodowe	∅ Fe, Ss	0.6 – 1.6 mm	0.6 – 1.6 mm	0.6 – 1.6 mm
	∅ rdzeniowy	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 2.0 mm	0.8 – 2.0 mm
	∅ Al	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Szpula	Maks. waga / maxks.∅	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Wymiary	L x W x H	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Waga		9.4 kg	11.1 kg	12.5 kg

Porównanie cen

FastMig Basic		Cena
6034000	KM 400 FASTMIG	5 899,23
6063300	MF 33 FASTMIG	1 931,29
	Suma	7 830,52

SIMPLE		Cena
6054000	KMS 400 FASTMIG	6 617,66
6152100	MXF 65 (PROJECT PACK)	2 151,57
6085400	SF 54 panel podstawowy (simple)	1 135,82
	Suma	9 905,05

SYNERGIC		Cena
6054000	KMS 400 FASTMIG	6 617,66
6152100	MXF 65 (PROJECT PACK)	2 151,57
6085300W	SF 53W panel synergiczny	1 955,45
	Suma	10 724,68

FastMig M (R)		Cena
6132420	FASTMIG M 420	5 625,66
6152100	MXF 65 (PROJECT PACK, PANEL MR)	2 151,57
6136200	MR 300 panel podstawowy	570,71
	Suma	8 347,94

< 517zł

FastMig M (R)		Cena
6132420	FASTMIG M 420	5 625,66
6152100	MXF 65 (PROJECT PACK, PANEL MR)	2 151,57
6136200	MR 300 panel podstawowy	570,71
	Suma	8 347,94

> 1 557zł

FastMig M (S)		Cena
6132420	FASTMIG M 420	5 625,66
6152100EL	MXF 65 EL (WORK PACK, PANEL MS)	3 733,19
6136400	MS 300 panel synergiczny	1 875,66
	Suma	11 234,51

< 510zł

FastMig M

„Nowa rasa” wśród urządzeń przemysłowych

