



System spawania orbitalnego A7 TIG 300

Systemy spawania orbitalnego Kempppi TIG

System spawania orbitalnego
A5 TIG 75

Modułowe, ekonomiczne
rozwiązanie do automatyzacji
spawania orbitalnego TIG



System spawania orbitalnego
A7 TIG 150

Najłatwiejsze w obsłudze
profesjonalne rozwiązanie do
spawania orbitalnego TIG rur.



System spawania orbitalnego
A7 TIG 300

**Najbardziej zaawansowany i łatwy
w obsłudze system spawania orbitalnego
TIG do wielowarstwowego spawania rur.**



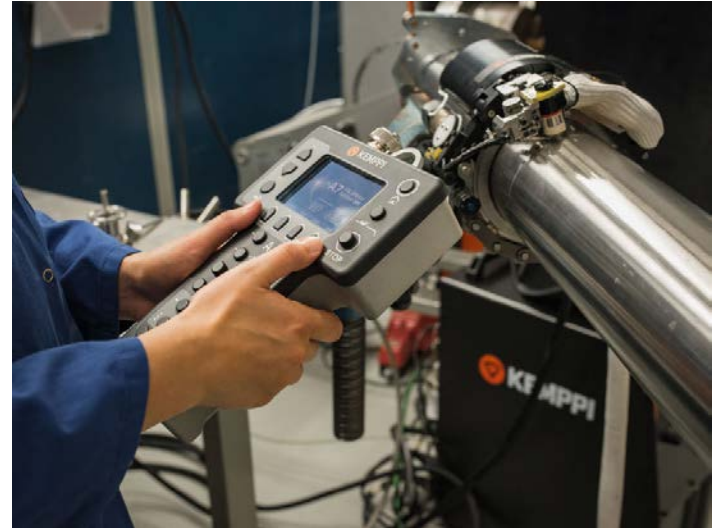
System spawania orbitalnego A7 TIG 300

- Najbardziej zaawansowany i łatwy w obsłudze profesjonalny system spawania orbitalnego TIG do **wielowarstwowego spawania** rur o średnicy zewnętrznej 25–355 mm.
- Przykładowe zastosowania:
 - Przemysł mleczarski, produkcja żywności i napojów
 - Budownictwo morskie
 - Przemysł farmaceutyczny
 - Petrochemia
 - Przetwórstwo



Więcej godzin roboczych dzięki wygodnemu interfejsowi użytkownika

- Znaczne skrócenie czasu produkcji i ograniczenie ewentualnych poprawek skomplikowanych, wielowarstwowych spoin dzięki funkcji automatycznego programowania, **którą łatwo opanować i obsługiwać**.
- Wystarczy podać **3** podstawowe informacje, aby móc rozpocząć spawanie.
- Wyraźny kolorowy wyświetlacz oraz intuicyjny graficzny interfejs użytkownika z łatwymi w obsłudze menu.
- Za pomocą jednostki zdalnego sterowania można tworzyć i modyfikować programy oraz zarządzać nimi.



Uniwersalne zastosowanie

- Urządzenie umożliwia spawanie połączeń rura-rura, rura-mocowanie i rura-kołnierz, co zwiększa elastyczność i wykorzystanie mocy produkcyjnych.
- Kompaktowa konstrukcja głowicy sprawdza się doskonale w rurach o mniejszej średnicy i niewielkiej ilości miejsca wokół spoin.
- Głowica spawalnicza odporna na wysokie temperatury z obudową chłodzoną wodą może być stosowana do stopów chromowo-molibdenowych i innych, gdzie jest konieczne wstępne podgrzanie.



Oszczędność czasu i niższe koszty poprawek

- **Automatyczne wykrywanie wysokości** skraca czas przygotowania do pracy i ogranicza konieczność poprawek. Nie trzeba ręcznie regulować wysokości w trakcie cyklu spawania, ponieważ funkcja kontroli napięcia łuku pozwala utrzymać cały czas wysoką jakość spawu.
- Można mieć pewność najlepszego efektu nawet w najtrudniejszych pracach, ponieważ funkcje głowicy spawalniczej naśladują wszystkie ruchy wprawnego spawacza.



System spawania orbitalnego A7 TIG 300

- A. Jednostka sterująca z wbudowanym źródłem zasilania TIG i chłodzeniem cieczą
- B. Łatwe w obsłudze zdalne sterowanie z intuicyjnym menu i przyciskami
- C. Głowica spawalnicza
 - Otwarty zacisk głowicy z opcjonalnym podajnikiem drutu do spawania zimnym łukiem
- D. Pierścienie prowadzące w kilku rozmiarach

+ Dostępne wyposażenie dodatkowe:

- Zestaw zatyczek gazu
- Miernik zawartości tlenu
- Podwójny reduktor ciśnienia
- Urządzenie do cięcia i szlifowania elektrod wolframowych
- Zestawy przedłużonych kabli



And you know.

