

KempArc Pulse 350

AUTOMATYZACJA WYDAJNOŚCI I JAKOŚCI SPAWANIA

KempPi K5 Sprzęt spawalniczy



SYSTEM AUTOMATYZACJI SPAWANIA PULSED MIG/MAG

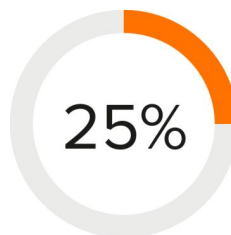
KempArc Pulse 350 to modułowy system automatyzacji spawania impulsowego MIG/MAG, oferujący wysoką wydajność i elastyczność oraz wiele innych korzyści. Dzięki połączeniu niezawodnej i spójnej jakości spawów wykonywanych przy użyciu robotów oraz doskonałej charakterystyki łuku i szybkiej komunikacji za pośrednictwem wszystkich popularnych protokołów magistrali system KempArc Pulse 350 umożliwia wyniesienie produkcji na zupełnie nowy poziom. Ponadto pozwala wykorzystać pełny potencjał procesów spawalniczych Kemppi Wise przeznaczonych do spawania zautomatyzowanego. Umożliwiają one uzyskanie dodatkowego wzrostu wydajności podczas spawania cienkich blach oraz zastosowań w przemyśle ciężkim. System KempArc Pulse 350 jest dostępny w wersji analogowej i cyfrowej w celu integracji z różnymi systemami sterowania robotami.

GŁÓWNE ZALETY



**MNIEJSZA ILOŚĆ
DOPROWADZANEGO CIEPŁA
PODCZAS SPAWANIA
IMPULSOWEGO MIG**

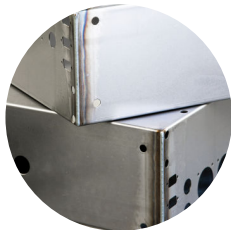
Mniejsze odkształcenia i wyższa
jakość spawów



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Dodatkowe przyspieszenie spawania
przy użyciu funkcji spawalniczej
Kemppi WiseFusion

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



PRODUKCJA Z BLACH
CIENKICH



SPRZĘT ROLNO-
BUDOWLANY

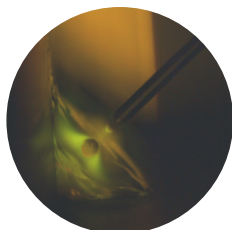


KONSTRUKCJE STALOWE

KORZYŚCI



- Interfejs robota zintegrowany ze źródłem prądu
- Obsługa funkcji i procesów Kemppi Wise
- Szybka komunikacja oparta na protokołach magistrali, zapewniająca integrację ze wszystkimi popularnymi markami robotów
- Szerokie możliwości integracji dzięki wersjom cyfrowym i analogowym
- Kompaktowy i lekki mechanizm podający
- Opcje zdalnego sterowania zapewniają elastyczność



PRODUKTYWNE SPAWANIE O WYSOKIEJ JAKOŚCI

Urządzenie KempArc Pulse 350 korzysta z magistrali sterującej, która umożliwia szybką transmisję danych między układem sterowania robotem a urządzeniem spawalniczym. Oznacza to większą wydajność spawania zautomatyzowanego, zwłaszcza gdy codziennie wykonywanych jest wiele tysięcy spoin. Dzięki połączeniu tej zalety z doskonałymi właściwościami łuku system zapewnia wysoką jakość spoin i minimum przestojów.



ELASTYCZNE OPCJE ZDALNEGO STEROWANIA

Urządzenie KempArc Pulse można dodatkowo wyposażyć w panel zdalnego sterowania KF 62 lub oprogramowanie KempArc Browser umożliwiające konfigurację zdalnego sterowania. Dzięki tym akcesoriom można zmieniać parametry spawania za pomocą poręcznego, przenośnego urządzenia oraz korzystać z możliwości rozmieszczania źródeł prądu w sposób zajmujący mało miejsca.

ELEMENTY PAKIETU

URZĄDZENIA



Źródło prądu KempArc Pulse 350

Źródło prądu 350 A do systemów automatyzacji spawania impulsowego MIG/MAG obsługujących funkcje i procesy Kemppi Wise. Dostępne w wersjach cyfrowych i analogowych, które można integrować z różnorodnymi systemami sterowania robotami.



KempCool 10

Układ chłodzenia odpowiedni do stosowania ze urządzeniem spawalniczym Kemppi KempArc. Urządzenie KempCool 10 ma zdolność chłodzenia 1 kW. Zawiera trzylitrowy zbiornik, który można napelnić mieszaniną etanolu i wody w proporcjach 20–40% albo dowolnym innym płynem niezamarzającym.



Podajnik drutu DT400

Prawostronny podajnik drutu do zautomatyzowanego spawania z niezawodnym 4-rolkowym mechanizmem podawania i rolkami podającymi wykonanymi w całości z metalu. Podajnik DT400 można zamontować na ramieniu robota spawalniczego lub zintegrować z dowolnym systemem spawania zmechanizowanego. Eurozłącze.



Fanuc 100iC / DT 400

Wspornik podajnika drutu do stosowania z podajnikiem drutu DT 400 do systemów automatyzacji spawania KempArc.



Kabel masy, 5 m, 70 mm²



Kabel pośredni, 5 m



Ethernet

Karta magistrali sterującej



PM502

PM502 to czterokołowe podwozie. Zgodne z urządzeniami serii FastMig M i FastMig X oraz KempArc

OPROGRAMOWANIE I APLIKACJE



WiseFusion-A

Funkcja spawania zautomatyzowanego Kemppt Wise.



WisePenetration-A

Funkcja spawania zautomatyzowanego Kemppt Wise.



WiseRoot-A

Proces spawania zautomatyzowanego Kemppt Wise.



WiseThin-A

Proces spawania zautomatyzowanego Kemppt Wise.

ALTERNATYWNE

URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



KempArc SYN 500

System automatyzacji spawania Synergic MIG/MAG pozwala niedrogo zmodernizować istniejące instalacje. KempArc SYN 500 jest dostępny w wersjach cyfrowych i analogowych, które można integrować z różnorodnymi systemami sterowania robotami.



Źródło prądu KempArc Pulse 450

Źródło prądu 450 A do systemów automatyzacji spawania impulsowego MIG/MAG obsługujących funkcje i procesy Kemppi Wise. Dostępne w wersjach cyfrowych i analogowych, które można integrować z różnorodnymi systemami sterowania robotami.



Kabel pośredni KempArc, chłodzenie cieczą, 10 m



Kabel pośredni KempArc, chłodzenie cieczą, 5 m



Podajnik drutu DT400L

Lewostronny podajnik drutu do zautomatyzowanego spawania z niezawodnym 4-rolkowym mechanizmem podawania i rolkami podającymi wykonanymi w całości z metalu. Podajnik DT400L można zamontować na ramieniu robota spawalniczego lub zintegrować z dowolnym systemem spawania zmechanizowanego. Eurozłącze.



Podajnik drutu DT410

Podajnik drutu do zautomatyzowanego spawania zaprojektowany specjalnie dla robotów spawalniczych z przelotowym nadgarstkiem. Kompaktowy i lekki podajnik DT410 jest wyposażony w niezawodny 4-rolkowy mechanizm podawania oraz rolki podające wykonane w całości z metalu.

**Fanuc 100iC / DT 410 / DT 400L**

Wspornik podajnika drutu do stosowania z podajnikiem drutu DT 410 i DT 400L do systemów automatyzacji spawania KempArc.

**Kabel pośredni, 70-5-WH
DIX, Zipper****Kabel pośredni, 70-5-GH
DIX, Zipper****Kabel pośredni, chłodzenie
gazem, 10 m****Kabel pośredni, 70-5-GH /
DT 410****Kabel pośredni, 70-10-WH
DIX, Zipper****Kabel pośredni, 70-10-GH /
DT 410****Kabel pośredni, 70-10-GH
DIX, Zipper****Zaciski kabla, przegub
kulowy****Zaciski kabla,
bezprzegubowe****Kabel masy, 10 m, 70 mm²****Interbus S, miedziana**

Karta magistrali sterującej

**Interbus S, optyczna**

Karta magistrali sterującej

**Otwarta magistrala Can**

Karta magistrali sterującej

**Profibus**

Karta magistrali sterującej

**Profinet**

Karta magistrali sterującej

**Kuka KR 125/3**

Wspornik podajnika drutu

**Kuka KR5HW**

Wspornik podajnika drutu

**ABB IRB 1600**

Wspornik podajnika drutu

**ABB IRB 1600ID**

Wspornik podajnika drutu

**ABB IRB 2400L**

Wspornik podajnika drutu

**Motoman EA 1400**

Wspornik podajnika drutu

**Motoman EA 1900**

Wspornik podajnika drutu

**DeviceNet**

Karta magistrali sterującej

DANE TECHNICZNE

KempArc Pulse 350

Kod produktu	6200350/6200350AN
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Zabezpieczenie zwłoczne	25 A
Zakres parametrów spawania	10 ... 50 V
Napięcie biegu jałowego	50 V
Min. moc agregatu prądowórczego	35 kVA
Zakres temperatur pracy	-20 ... +40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Masa (bez akcesoriów)	36 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc znamionowa 80%	16,0 kVA
Moc znamionowa 100%	15,3 kVA
Moc biegu jałowego	100 W
Wydajność	88 %
Współczynnik mocy	0,85
Zakres temperatur przechowywania	-40 ... +60 °C
Zasilanie urządzeń pomocniczych	50 V / 100 W
Zabezpieczenie zasilania urządzeń zewnętrznych (X14, X15)	6, 3 A delayed
Zasilanie układu chłodzenia	24 VDC / 50 W
Maks. prąd wyjściowy	350 A (80 %)

KempCool 10

Kod produktu	6208100
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Zakres temperatur pracy	-20 ... +40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 × 230 × 280 mm

KempCool 10

Masa (bez akcesoriów)	11 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Pojemność zbiornika chłodzenia	3 l
Moc chłodnicy	1 kW
Moc znamionowa	250 W (100 %)
Moc znamionowa 100%	250 W
Zakres temperatur przechowywania	-40 ... +60 °C
Płyn chłodzący	20 - 40% Monopropylenglycol - water
Maks. ciśnienie na wylocie	0,4 MPa

Podajnik drutu DT400

Kod produktu	6203400
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, FE)	0.6...1.6 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A

Fanuc 100iC / DT 400

Kod produktu	W003367
Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz	50 VDC
Zakres temperatur pracy	-20 ... +40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Złącze uchwytu	Euro
Mechanizm podajnika drutu	4-roll (DT04)
Średnice drutów (proszkowych, FE)	0.8...1.6 mm
Średnice drutów (Ss)	0.6 ...1.6 mm
Średnice drutów (Al)	1.0...1.6 mm
Regulacja prędkości podawania drutu	0...25 m/min
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	269 × 175 × 169 mm
Masa (bez akcesoriów)	4.5 kg
Moc znamionowa 100%	100 W
Zakres temperatur przechowywania	-40 ... +60 °C
Maks. prąd wyjściowy	600 A (80 %)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi to firma pionierska w branży spawalniczej. Naszą rolą jest opracowywanie rozwiązań, które pomogą Twojej firmie osiągnąć sukces. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 600 ekspertów ds. spawania w 17 krajach i osiąga dochód przekraczający 110 mln EUR. Nasza oferta obejmuje rozwiązania spawalnicze — inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie — zarówno do wymagających zastosowań przemysłowych, jak i do aplikacji, w których wymagane są rozwiązania gotowe do spawania. Ekspertyza lokalna jest dostępna za pośrednictwem naszej globalnej sieci partnerów obejmującej ponad 60 krajów.

