


# Kempact RA

Włącz nowy standard





## Nowy standard w klasie kompaktowych maszyn MIG/MAG

Urządzenia z rodziny Kempact RA powstały z myślą o potrzebach nowoczesnych warsztatów spawalniczych. Charakteryzują się unikalnym, eleganckim, a zarazem praktycznym wzornictwem. Zostały skonstruowane z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań i z myślą o spełnianiu potrzeb klienta, a wszystko po to, żeby spawanie było wydajne, precyzyjne i efektywne.

Ich konstrukcja powstała na bazie najnowszych rozwiązań Kemppt w zakresie budowy źródeł spawalniczych, dzięki czemu oferują wysoką jakość spawania i maksymalne wykorzystanie energii. Do wyboru jest 11 modeli o maksymalnym prądzie spawania 180 A, 250 A i 320 A. Istnieje również możliwość wyboru pomiędzy wersją sterowaną ręcznie (R) i adaptacyjnie (A). Dzięki różnorodnym modelom maszyna ta spełnia szeroki wachlarz potrzeb zakładów zajmujących się obróbką metali. W zestawie znajduje się także uchwyt spawalniczy i kabel masy.

Dzięki zaawansowanej technologii udało nam się zredukować koszty energii o 10% w porównaniu do konwencjonalnych, regulowanych skokowo źródeł spawalniczych. Maszyna posiada też szereg innowacyjnych rozwiązań: oświetlenie komory szpuli Brights™, ułatwiające wymianę drutu w miejscach słabo oświetlonych, wskaźnik serwisu WireLine™ sygnalizujący potrzebę przeglądu układu podającego drut oraz zintegrowane podwozie GasMate™, ułatwiające montaż butli z gazem i przemieszczanie maszyny przy jednocześnie zwiększonym bezpieczeństwie personelu. Niezależnie od wybranego modelu, maszyna Kempact RA zapewnia wykonanie spoiny najwyższej jakości.

### Dlaczego warto kupić:

- Nowoczesne i energooszczędne źródło spawalnicze
- Doskonała jakość spawania z wykorzystaniem mieszanek lub czystego CO<sub>2</sub>
- Precyzyjne i wolne od odprysków zajarzenie łuku
- Maksymalna moc w wysokim cyklu pracy 35%
- Duży, czytelny wyświetlacz LCD
- Wskaźnik serwisowy WireLine™
- Podwozie GasMate™, umożliwiające montaż butli z poziomą podłogi
- Oświetlenie komory szpuli Brights™
- Funkcja podgrzewania materiału HotSpot™
- Przełącznik 2T/4T
- Funkcja Spot/Cycle arc
- Schowki do przechowywania części
- Uchwyt spawalniczy FE 3,5 m
- Gwarancja Kemppt 2+



Energy efficient

# Przemysłowe wzornictwo dla korzyści użytkownika

## Elementy budowy:

1. Wytrzymała, poliwęglanowa osłona wyświetlacza z soczewką zapewnia dodatkową ochronę.
2. Do wyboru modele sterowane ręcznie (oznaczone literą R) lub adaptacyjnie (oznaczone literą A).
3. 2-rolkowe (modele 181 i 251) i 4-rolkowe (modele 253 i 323) mechanizmy podawania drutu.
4. Odwrócone złącze uchwytu poprawia jakość podawania drutu i żywotność uchwytu.
5. Podświetlenie komory szpuli Brights™ poprawia widoczność w warunkach słabego oświetlenia.

6. Wskaźnik serwisu WireLine™ sygnalizuje potrzebę przeglądu układu podającego drut.
7. Wbudowane schowki na rolki i części eksploatacyjne uchwytu.
8. Podwozie GasMate™ zapewnia łatwe i bezpieczne przemieszczanie i przechowywanie butli z gazem.
9. Wytrzymała konstrukcja z tłoczonej stali i formowanego plastiku.
10. Łatwa i szybka zmiana polaryzacji.
11. Opcjonalny filtr cząstek stałych dla zakładów produkcyjnych o dużym zapyleniu.



2012



Kempact RA

## Różne modele dla różnych potrzeb

**Urządzenie Kempact RA powstało z myślą o przyszłym użytkowniku.** Wszystko, od czytelnego i łatwego w obsłudze panelu sterowania LCD, umieszczonego na optymalnej wysokości, poprzez innowacyjną konstrukcję podwozia, wbudowane szufladki na części zapasowe i oświetlenie komory szpuli przy pomocy diod LED, sprawia, że praca z maszyną Kempact RA to czysta przyjemność.

**Modele ze sterowaniem ręcznym (oznaczenie R)** umożliwiają ręczną regulację napięcia i prędkości podawania drutu. Są wyposażone w bogatą gamę funkcji standardowych, w tym wybór rodzaju GAZU, przełącznik 2T/4T, funkcja SPOT/CYCLE ARC i HOT SPOT, specjalistyczną funkcję punktowego podgrzewania blachy przeznaczoną dla profesjonalnych blacharzy i warsztatów samochodowych.

**Modele sterowane adaptacyjnie (oznaczenie A)** posiadają wszystkie funkcje standardowe, a także kanały pamięci i tryb adaptacyjnej regulacji parametrów spawania, w którym moc spawania automatycznie dopasowuje się do zadanej grubości spawanego materiału.



Interfejs panelu sterowania maszyny Kempact R



Interfejs panelu sterowania maszyny Kempact A

Włącz nowy standard

## Dane techniczne

Kempact	181A	251R, 251A		
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz	230 V (±15%)	1~, 50/60 Hz	240 V (±15%)
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu	50% I <sub>1maks.</sub> (180 A)	5 kVA	30% I <sub>1maks.</sub> (250 A)	8,5 kVA
Prąd zasilania	50% I <sub>1maks.</sub> (180 A)	22 A	30% I <sub>1maks.</sub> (250 A)	36 A
	100% I <sub>1skut.</sub> (140 A)	16 A	100% I <sub>1skut.</sub> (150 A)	17 A
Zakres parametrów spawania	10 V / 20 A – 26 V / 180 A		10 V / 20 A – 29 V / 250 A	
Współczynnik mocy dla maks. natężenia prądu	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Sprawność dla 100%	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	1,0–14,0 m/min		1,0–18,0 m/min	
Zakres regulacji napięcia:	8,0–26,0 V		8,0–29,0 V	
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm
Masa (bez uchwytu i kabli)	44 kg		44 kg	
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A		A	
Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kempact	253R, 253A	323R, 323A		
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A)	8,5 kVA	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A)	12 kVA
Prąd zasilania	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A)	11,9 A	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A)	17,2 A
	100% I <sub>1skut.</sub> (150 A)	6,1 A	100% I <sub>1skut.</sub> (190 A)	8,2 A
Zakres parametrów spawania	10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A	
Współczynnik mocy dla maks. natężenia prądu	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Sprawność dla 100%	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	1,0–18,0 m/min		1,0–20,0 m/min	
Zakres regulacji napięcia:	8,0–31,0 V		8,0–32,5 V	
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm
Masa (bez uchwytu i kabli)	44 kg		44 kg	
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A		A	
Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Kempact	253 RMV/AMV	323 RMV/AMV		
Napięcie zasilania	50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%	50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A) (230 V)	9 kVA	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A) (230 V)	13,5 kVA
	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A) (400 V)	8,5 kVA	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A) (400 V)	12,5 kVA
Prąd zasilania	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A) (230 V)	22,2 A	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A) (230 V)	33,3 A
	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A) (400 V)	12,3 A	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A) (400 V)	17,8 A
	100% I <sub>1skut.</sub> (150 A) (230 V)	10,8 A	100% I <sub>1skut.</sub> (190 A) (230 V)	14,8 A
	100% I <sub>1skut.</sub> (150 A) (400 V)	6,2 A	100% I <sub>1skut.</sub> (190 A) (400 V)	8,3 A
Zakres parametrów spawania	10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A	
Współczynnik mocy dla maks. natężenia prądu	250 A / 26,5 V (230 V)	0,94	320 A / 30 V (230 V)	0,94
	250 A / 26,5 V (400 V)	0,93	320 A / 30 V (400 V)	0,94
Sprawność dla 100%	150 A / 21,5 V (230 V)	0,79	190 A / 23,5 V (230 V)	0,80
	150 A / 21,5 V (400 V)	0,82	190 A / 23,5 V (400 V)	0,83
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	1,0–18,0 m/min		1,0–20,0 m/min	
Zakres regulacji napięcia:	8,0–31,0 V		8,0–32,5 V	
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm
Masa (bez uchwytu i kabli)	44 kg		44 kg	
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A		A	
Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



**Funkcja HotSpot™** jest idealnym rozwiązaniem dla warsztatów samochodowych i blacharskich. Dzięki niej można w łatwy i wygodny sposób skurczyć metal lub podgrzać wybrany element.



Modele Kempact 181/251 posiadają 2-rolkowy mechanizm podający GT02.



Modele Kempact 253/323 posiadają 4-rolkowy mechanizm podający DuraTorque.



Dzięki panelom sterowania wyposażonym w duży i czytelny wyświetlacz LCD ustawianie parametrów i ich kontrolowanie jest naprawdę łatwe. Schowki na części są wygodne i poręczne.



Podwozie GasMate™ ułatwia montaż, przechowywanie i przewożenie butli z gazem. Butla z gazem jest montowana z poziomu podłogi i zabezpieczana przy pomocy wytrzymałego systemu pasów.



Modele ze sterowaniem adaptacyjnym (A) oferują dodatkowe funkcje, w tym dostosowanie mocy spawania do zadanej grubości materiału, wybór materiałów dodatkowych i kanały pamięci.

## Dane do zamówienia:

Kempact RA	Nr do zamówienia
Kempact 181A, FE20 3,5m	P2201
Kempact 181A, FE20 5m	P2202
Kempact 251R, FE25 3,5m	P2203
Kempact 251R, FE25 5m	P2204
Kempact 251A, FE25 3,5m	P2205
Kempact 251A, FE25 5m	P2206
Kempact 253R, FE27 3,5m	P2207
Kempact 253R, FE27 5m	P2208
Kempact 253A, FE32 3,5m	P2209
Kempact 253A, FE32 5m	P2210
Kempact 323R, FE32 3,5m	P2211
Kempact 323R, FE32 5m	P2212
Kempact 323A, FE32 3,5m	P2213
Kempact 323A, FE32 5m	P2214
Kempact 253RMV, FE27 3,5m	P2215
Kempact 253RMV, FE27 5m	P2216
Kempact 253AMV, FE32 3,5m	P2217
Kempact253AMV, FE32 5m	P2218
Kempact 323RMV, FE32 3,5m	P2219
Kempact 323RMV, FE32 5m	P2220
Kempact 323AMV, FE32 3,5m	P2221
Kempact 323AMV, FE32 5m	P2222

### Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlandia

Tel. +358 3 899 11, Faks +358 3 899 428

info@kemppi.com, www.kemppi.com

### Kemppi Sp. z o.o.

ul. Borzymowska 32, 03-565 Warszawa, Polska

Tel. +48 22 7816162, Faks +48 22 7816505

info.pl@kemppi.com