

Power Feed® 40, 42, 44, 46

Zaprojektowane do pracy z cyfrowymi źródłami prądu

Gama podajników Power Feed została zaprojektowana aby połączyć łatwą obsługę i kontrolę przez spawacza wraz z doskonałym podawaniem drutu. W zależności od potrzeb aplikacji, podajniki PF dostarczane są ze standardowym podwoziem, ale również mogą być wyposażone w specjalny hak do wieszania na wysięgniku, lub zamocowane na odpornym podwoziu do stosowania w ciężkich warunkach przemysłowych.

Podstawowy model PF-40 może być stosowany jedynie do spawania CV MIG (tryb 5), ale pozostałe z gamy (PF-42,44,46) mogą pracować we wszystkich trybach na Wieloprotocowych, lub zaawansowanych cyfrowych (ArcLink®) źródłach spawalniczych Lincoln Electric. Podajniki różnią się Interfejsem Użytkownika (IU) oraz zainstalowanymi funkcjami. Podstawowy IU „U0” pozwala jedynie na kontrolę Napięcia oraz Prędkości Podawania Drutu (PPD), gdzie dopiero bardziej zaawansowany model IU „U2” został wyposażony w czytelne cyfrowe mierniki, funkcję Trim, wybór trybów oraz główne funkcje startu/końca spawania. Grupa IU „U4” i „U6” posiada kolorowy wyświetlacz TFT z intuicyjnymi ikonkami do obsługi. Najwyższej klasy podajnik PF-46 z IU „U6” posiada wszystkie te funkcje oraz połączenie USB, Podwójne procedury, Pamięć, Limity oraz włącznik światła w środku podajnika przydatny przy pracy przy słabym oświetleniu. Wszystkie podajniki serii Power Feed 4x mogą zosnąć wyposażone w czujnik przepływu gazu, wytrzymałe podwie przemysłowe lub oczko do podnoszenie.

Główne cechy

- Mały, odporny, łatwy w przenoszeniu, wyposażony w czytelny wyświetlacz (oprócz PF-40)
- Wykorzystuje do komunikacji cyfrowy protokół ArcLink®, stając się najlepszym wyborem dla doskonałej i szybkiej komunikacji ze źródłem
- Czterorolkowy zespół podający z mocnym silnikiem
- Hot/Soft start, wypełnianie krateru (oprócz PF-40) oraz pozostałe funkcje dodatkowe
- Intuicyjny panel użytkownika pozwala na łatwe ustawianie parametrów spawania.
- Zdalne sterowanie z uchwytu spawalniczego (PF-46, opcjonalnie PF-44)
- Funkcja „push-pull” zapewniająca doskonałą wydajność podczas spawania aluminium (PF-46, opcjonalnie PF-44)
- Wyposażony w podwozie z kółkami w standardzie



Procesy

- MIG
- drut rdzeniowy
- MMA
- TIG
- Żłobienie

Zalecane źródła

- Power Wave® S350, S500, S700
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

Wyposażenie standardowe

- Rolki 1.0–1.2 mm Stal
- Interfejs użytkownika

Akcesoria

- K14121-1 Interfejs użytkownika „U2”
- K14122-1 Interfejs użytkownika „U4”
- K14123-1 Interfejs użytkownika „U6”
- K14124-1 Zdalne sterowanie – pendant 12-pins
- K14127-1 Podwozie HD
- K14128-1 Kit oczko do zawieszania
- K14125-1 Kit gniazdo 12 pin (F)
- K14120-1 Kit gniazdo 6 pin (F)
- K2909-1 6-pin(F) do 12-pin(M) Adaptor do zdalnego sterowania - 0.5 m
- K14111-1 Kit przepływomierz
- K14126-1 Zdalne sterowanie RC-42 (2 pots)
- K10095-1-15M Zdalne sterowanie - 15 m
- K14091-1 Zdalne sterowanie MIG 7 m
- K870 Sterownik nożny
- KP10519-8 Adaptor TIG EURO
- K14131-1 ArcLink-T Flex
- K14132-1 Adaptor 5-pin(M)/12-pin(F)
- KP14017-x Kit zestaw rolek (4R)



WEJŚCIE WYJŚCIE



Specyfikacja techniczna podajnika drutu

Nazwa produktu	Indeks	Ilość rolek	Chłodzenie	Zasilanie	Moc wyjściowa	Zakres prędkości podawania drutu (m/min)	Zakres średnicy drutów (mm)		Waga (kg)	Wymiary DxDxD (mm)
							lity	rdzeniowy		
PF-40	K14106-1	4	P/C	40V DC	500A@60%	1.0–22	0.8–1.6	1.0–1.6	17	460x300x640
PF-42	K14107-1									
PF-44	K14108-1									
PF-46	K14109-1									

Cechy i funkcje

Power Feed	Interfejs użytkownika	Wyświetlacz	Sterowanie standardowe	Mierniki cyfrowe	Wypełnianie krateru	Hot/Soft start	Nastawy wstępne	Synergia	Pamięci/Limity	Blokada funkcji
PF-40	U0	–	√	–	–	–	–	–	–	–
PF-42	U2	–(LEDs)	√	√	√	–	√	√	–	–
PF-44	U4	TFT	√	√	√	√	√	√	–	√
PF-46	U6	TFT	√	√	√	√	√	√	√	√

