



Cut with confidence®

Hypertherm®





Pewność

Właśnie to otrzymujesz, gdy współpracujesz z firmą koncentrującą się na wykonywaniu jednego zadania lepiej niż ktokolwiek inny. Dla Hypertherm ta jedno zadanie to cięcie. Koncentrujemy się na nim od ponad 40 lat. Każdy nasz pracownik — od inżynierów i naukowców po zespoły produkcyjne i serwisowe — jest w pełni skoncentrowany na projektowaniu, tworzeniu i sprzedaży produktów, które usprawniają cięcie. Nie są to „zwykłe” produkty, ponieważ zapewniają najlepszą niezawodność, stałą jakość i najwyższą wydajność spośród rozwiązań dostępnych na rynku. Właśnie takie są nasze zintegrowane produkty do cięcia, m.in. zasilacze plazmowe i z laserem światłowodowym, palniki i materiały eksploatacyjne, oprogramowanie do optymalizacji procesu i zagnieżdżania, kontrolery sterowania numerycznego oraz kontrolery wysokości palnika. Nasze produkty zaprojektowano tak, aby bezproblemowo pracowały i zapewniały zauważalne korzyści istotne dla klientów. Dzięki temu nasi partnerzy sprzedaży pośredniej mają pewność odnośnie do jakości sprzedawanych produktów marki Hypertherm, a użytkownicy mają pewność, że produkty Hypertherm staną się najważniejszymi narzędziami w realizowanych operacjach. Właśnie z tego powodu tysiące firm polegają na produktach Hypertherm, a liczba stołów cięcia plazmowego wyposażonych w rozwiązania Hypertherm jest większa niż łączna liczba stołów, w których zastosowano produkty wszystkich innych firm.



Ponad 40 lat innowacji

Celem firmy Hypertherm jest dostarczenie klientom na całym świecie najlepszego sprzętu oraz usług w branży cięcia plazmowego. Jest to misja, której poświęcamy się od 1968 roku, kiedy prezes firmy Hypertherm, Dick Couch, oraz jego współpracownik, Bob Dean, opracowali nową technikę promieniowego wtrysku wody do dyszy. Technika wtrysku promieniowego powoduje utworzenie węższego łuku plazmowego, który umożliwia cięcie metalu z niespotykaną dotąd szybkością i dokładnością. Od tego wydarzenia minęło 40 lat, jednak podstawowe założenia tej opracowanej z myślą o klientach innowacji wciąż obowiązują. Stale angażujemy w inżynierię systemów cięcia plazmowego więcej zasobów niż jakikolwiek inny producent na świecie. Dzięki naszemu poświęceniu opracowano wiele innowacji w dziedzinie cięcia metalu. Cięcie z wtryskiem tlenu, cięcie plazmowe HyDefinition®, technologia dyszy Coaxial-assist™ i technologia LongLife® to tylko niektóre z nich. Właśnie dlatego systemy Hypertherm stale wygrywają z konkurencją pod względem jakości cięcia, produktywności i kosztów eksploatacji. Dzięki temu nasi klienci mogą realizować operacje charakteryzujące się „niezawodnym cięciem”.





Rozwiązania dopasowane do różnych potrzeb cięcia

Hypertherm oferuje produkty do niemal każdego zastosowania cięcia. Niezależnie czy jest to system ręczny charakteryzujący się przenośnością i elastycznością, system zmechanizowany pracujący bez przerw w bardzo wymagającym środowisku czy kontroler z oprogramowaniem do zagnieżdżania zapewniający większą produktywność i niższe koszty materiałów, Hypertherm ma odpowiednie rozwiązanie. Możesz mieć pewność, że nasze systemy zapewnią bezproblemową współpracę, dzięki której zoptymalizujesz wydajność realizowanych operacji cięcia.

Systemy ręczne i zmechanizowane

Systemy Hypertherm do cięcia metalu to standardowe wyposażenie w branżach takich jak budownictwo okrętowe, transport, budownictwo komercyjne czy rolnictwo. Oferta systemów obejmuje produkty od przenośnych lecz wydajnych rozwiązań z rodziny Powermax przeznaczonych do ręcznego cięcia plazmowego i żłobienia po czołowe w branży zmechanizowane systemy z rodziny HyPerformance® XD oraz nasze nowe systemy HyIntensity™ do cięcia laserem światłowodowym.





Automatyzacja procesów

Połączenie kontrolerów ruchu Hypertherm z oprogramowaniem do optymalizacji procesu i zagnieżdżenia zapewnia najlepszą możliwą produktywność i oszczędności kosztów w przypadku operacji cięcia. Nasze systemy CNC i kontrolery wysokości palnika połączone z produktami programowymi MTC Software® umożliwiają stosowanie optymalnych technik cięcia w wielu procesach cięcia, m.in. plazmowych, paliwowo-tlenowych, laserowych i z dyszą wodną, jak również w zastosowaniach takich jak obrotowe ukosowanie. Podobnie jak w przypadku innych naszych produktów, kontrolery i oprogramowanie Hypertherm zaprojektowano z myślą o wygodnej obsłudze i przetestowano w warunkach trudniejszych niż zwykle warunki robocze. Wszystko po to, aby mieć pewność, że te produkty są w stanie sprostać najtrudniejszym warunkom pracy.

Materiały eksploatacyjne

Materiały eksploatacyjne to bardzo ważne elementy każdego systemu cięcia. Z tego względu każdy chce dysponować najlepszymi dostępnymi rozwiązaniami. Zaprojektowane przez Hypertherm materiały eksploatacyjne zapewniają optymalną wydajność systemu plazmowego przy możliwie najniższym koszcie eksploatacji. Zawierające nowe opatentowane technologie i wyprodukowane zgodnie z wymagającymi normami rozwiązania technologiczne i produkcyjne firmy Hypertherm obejmują również materiały eksploatacyjne Centricut® przeznaczone do systemów plazmowych i laserowych producentów innych niż Hypertherm.

Wszystkie produkty Hypertherm są oferowane jako indywidualne komponenty lub w zestawach zapewniających jeszcze większą poprawę wydajności.





Inwestycja w Ciebie...

W Hypertherm nie jesteśmy tylko pracownikami — jesteśmy właścicielami. Własność to potężny czynnik motywujący, który sprawia, że naszym najwyższym priorytetem są nasi klienci, a nie inwestorzy. Jako właściciele upewniamy się, że każdy produkt jest wytwarzany zgodnie ze standardami najwyższej jakości, a jakość świadczenia usług nie ma sobie równych. Hypertherm zwraca dużą uwagę również na edukację. Właśnie z tego powodu oferuje wiele kursów szkoleniowych

oraz zaawansowanych programów finansowanych przez sponsorów. Oznacza to, że możesz mieć pewność, iż przelewamy w nasze produkty najnowszą wiedzę. Ponieważ Hypertherm prowadzi politykę polegającą na niezmnieszaniu pensji pracowników, mogą oni stale koncentrować się na swoich zadaniach, a Hypertherm nie traci zgromadzonych na przestrzeni wielu lat wiedzy ani umiejętności.



...troska o społeczeństwo i środowisko

Dzięki założeniu fundacji HOPE (Hypertherm Owners' Philanthropic Endeavors) współpracujemy z organizacjami i angażujemy się w działania, które przyczyniają się do wprowadzania stałych, pozytywnych zmian i wzmacniają je. Firma Hypertherm przekazała miliony dolarów i zaoferowała tysiące godzin wolontariatu społecznościom, w których żyjemy i pracujemy. Zapewniając pracownikom Hypertherm płatne urlopy, które są przeznaczone na wykonywanie prac społecznych, budujemy silniejsze społeczności. Nasze normy środowiskowe są zgodne ze znacznie bardziej surowymi wymaganiami niż wynikające

z ustawowych przepisów. Dzięki dyrektywie Unii Europejskiej dotyczącej ograniczenia użycia niektórych substancji niebezpiecznych (RoHS, Restriction of Hazardous Substances) wszystkie nasze produkty stają się bardziej przyjazne środowisku. Zmniejszamy również liczbę części występujących w systemach oraz pracujemy nad poprawą wydajności zasilaczy i kontrolerów, tak aby zapewnić możliwość szybkiego cięcia grubszych metali przy niższym zużyciu energii. Wytwarzając materiały eksploatacyjne, których trwałość jest dwukrotnie większa niż u konkurencji, wykorzystujemy mniej surowców takich jak miedź, srebro czy hafn.



EGS-8586

Hypertherm
Tel.: 1

SAIDA
←←←

Hypertherm
powermax



Zawsze pod ręką

Niezależnie od miejsca zamieszkania możesz mieć niemal całkowitą pewność, że bez problemu odnajdziesz Hypertherm. Nasze produkty projektujemy i produkujemy w Stanach Zjednoczonych, ale mamy oddziały w ponad 93 krajach. Pracownicy naszego dobrze przeszkolonego zespołu ds. sprzedaży spędzają większość czasu poza biurem w terenie, gdzie spotykają się z klientami i udzielają im informacji. Nasza globalna sieć partnerów sprzedaży pośredniej zapewni wysokiej jakości usługi sprzedaży i serwisu bez względu na Twoją lokalizację.

Światowej klasy standardy produkcji

Osoby odwiedzające po raz pierwszy główną siedzibę firmy w Stanach Zjednoczonych często wypowiadają się na temat naszych operacji produkcyjnych. Większość z nich nie może uwierzyć, jak czysty i dobrze zorganizowany jest nasz zakład produkcyjny oraz jak bardzo dbamy o prawidłowy montaż i testowanie naszych produktów, starając się zachować zgodność ze wszystkimi specyfikacjami konstruktorskimi (przykładowo nasze materiały eksploatacyjne są poddawane obróbce mechanicznej zgodnie z limitami kontroli procesu o wartościach ośmiokrotnie mniejszych niż średnica ludzkiego włosa). Takie działanie w Hypertherm wynika z niemal obsesyjnego postępowania zgodnie z metodologiami LEAN i Six-sigma. Nasz zespół konsultantów Black Belt i Green Belt w zakresie metodologii Six-sigma stale pracuje nad wprowadzaniem ulepszeń w naszej organizacji: szukaniem metod optymalizacji procesu produkcyjnego, ulepszaniem naszych produktów i zapewnianiem oszczędności kosztów klientom.

Chęć bycia światowej klasy producentem stała się również przyczyną powstania instytutu Hypertherm Technical Training Institute (HTTI) — utworzonego wielomilionowym kosztem centrum szkoleniowego, którego zadaniem jest szkolenie utalentowanych operatorów systemów CNC. W HTTI nowi operatorzy poznają zaawansowane umiejętności wymagane do produkcji materiałów eksploatacyjnych Hypertherm zgodnie z najmniejszymi tolerancjami, a zaawansowani operatorzy rozwijają umiejętności i doświadczenie zawodowe.

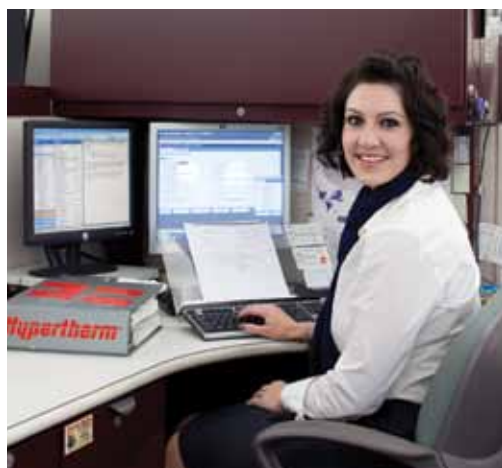






Prawdziwy partner serwisowy

Wierzmy, że usługi serwisowe to coś więcej niż tylko odpowiadanie na pytania czy wysyłanie części. Chodzi tu o zrozumienie Twoich potrzeb, zapoznanie z prowadzoną przez Ciebie działalnością i zbudowanie relacji, na której można zawsze polegać. Bez względu na Twoją potrzebę doświadczony pracownik mający odpowiednią wiedzę o produkcie jest zawsze gotowy do pomocy. Gdy dodamy do tego chęć zapewniania pełnej satysfakcji, przekonasz się, co znaczy współpracować z prawdziwym partnerem serwisowym.





Jesteś w dobrym towarzystwie

Rozejrzyj się i przekonaj, że zawsze widzisz coś, co zostało wytworzone za pomocą produktu Hypertherm. Może to być okręt lub wieżowiec, buldożer lub autobus, wieża elektrowni wiatrowej lub rurociąg, zbiornik ciśnieniowy, niestandardowy element i wiele więcej. Ta lista nie ma końca. Poniżej przedstawiamy listę firm, które używają naszych produktów. Niektóre z największych firm przemysłowych na świecie wybierają Hypertherm, ponieważ wiedzą, że nasze produkty wykonują to, do czego je zaprojektowano: wydajnie tną metal, stale zapewniając niezrównaną jakość. Przekonaj się, dlaczego większość czołowych firm stawia na Hypertherm.

- Alcoa
- American Railcar
- American Standard
- Bobcat Manufacturing
- The Boeing Co.
- Boise Cascade
- Bridgestone/Firestone
- Briggs & Stratton
- Burlington Northern
- Cannondale
- Case New Holland
- Caterpillar
- Corus
- Dow Chemical Co.
- Estaleiro Atlântico Sul
- Exxon Mobil
- Ford Motor Co.
- FreightCar America
- Harley Davidson
- J.C. Bamforth (JCB)
- John Deere
- The Liebherr Group
- Mercedes Benz
- National Steel Car
- Terex Corporation
- Volvo
- 3M

*Wyszczególnienie powyższych firm nie oznacza, że firma Hypertherm jest z nimi powiązana prawnie, sponsoruje je ani poleca korzystanie z ich usług.







- ★ Siedziba główna firmy Hypertherm
- Przedstawicielstwa handlowe firmy Hypertherm i centra pomocy

Hypertherm®

Cut with confidence®

www.hypertherm.com

Hypertherm, MTC Software, Centricut, HyDefinition, Coaxial-assist, LongLife, HyPerformance i HyIntensity to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub w innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

© 10/2010 Hypertherm, Inc.
Wersja 080717H Polski / Polish

