

# Rebel™ - Wielofunkcyjny zasilacz łuku

przeznaczony do spawania metodami  
MIG/MAG, MMA oraz Lift TIG



Urządzenie spawalnicze z serii Rebel™ przystosowane jest do zasilania z sieci jednofazowej o napięciu 120 VAC i 230 VAC, oferując użytkownikom najbardziej innowacyjną technologię pracy. Przełomowa konstrukcja stworzona na podstawie opinii zawodowych spawaczy sprawia, że Rebel to kompletny zestaw do spawania wszelkich materiałów - stal węglowa i wysokostopowa (nierdzewna) i stopów aluminium bez względu na miejsce użytkowania.

Urządzenia Rebel dostępne są w dwóch wersjach:

Rebel EMP 215ic - MIG/MAG, MMA, Lift TIG

Rebel EM 215ic - MIG/MAG (*dostępny wkrótce*)

## Zastosowania

- Produkcja lekkich konstrukcji
- Naprawa i konserwacja
- Montaż i szepianie konstrukcji
- Przemysł motoryzacyjny
- Mechanika budowlana
- Budownictwo
- Sprzęt rolniczy
- Instalacje grzewcze i wentylacyjne
- Ośrodki szkoleniowe

- Prawdziwa wielofunkcyjność i wydajność zapewniająca najlepsze w swojej klasie spawanie metodami MIG/MAG, FCAW, MMA w tym spawanie elektrodami celulozowymi i spawanie Lift TIG przy użyciu modelu Rebel EMP 215ic.
- Wyjątkowa funkcja sMIG („smart MIG”) nieustannie „uczy się” techniki pracy spawacza i dostosowuje do niej parametry spawania, aby zapewnić stabilność łuku i za każdym razem uzyskać spoiny o wysokiej jakości. Zwiększa ona także wydajność pracy doświadczonych spawaczy i skraca czas opanowania tajników urządzenia przez nowicjuszy.
- Wyposażony w duży wyświetlacz TFT innowacyjny interfejs użytkownika w przejrzysty sposób wyświetla ustawienia i parametry spawania, które są widoczne także z daleka. Wyświetlacz został wyposażony w wiele ekskluzywnych funkcji, w tym wyświetlanie instrukcji obsługi czy wykazu części zamiennych na żądanie – wszystko to w wielu wersjach językowych.
- Wytrzymała obudowa z pięcioma uchwytami oraz jednolita stalowa konstrukcja umożliwiają łatwe przenoszenie urządzenia, które do tego objęte jest trzyletnią gwarancją.
- Rebel EMP 215ic dostarczany w stanie gotowym do pracy wraz z profesjonalnym uchwytem ESAB MXL 200 z eurozłączem, przewodem masowym i elektrodowym o dł. 3 m, drutem OK Aristorod 12.50 0,8 mm na szpuli 200 mm, przewodem gazowym o dł. 4,5 m z szybkozłączką, a także końcówki pradowe i rolki podające dla drutów od 0,6 do 1,0 mm.

Dane techniczne	
Parametry napięcia zasilania	120 / 230 VAC
Zakres napięcia zasilania	95 - 270 VAC
Ilość faz napięcia zasilania	1
Częstotliwość zasilania	50/60 Hz
Typ wtyczki na przewodzie zasilającym	230 V, Schuko 16A
Moc znamionowa	4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)
Typ przewodu zasilającego	3 m 3x2,5 mm <sup>2</sup> H07RN-F
Znamionowy prąd spawania	240 A
Prąd spawania – MIG/MAG Cykl pracy 25% Cykl pracy 20%	205 A/24,3 V (230 V) 130 A/20,5 V (120 V)
Prąd spawania - MMA Cykl pracy 25% Cykl pracy 40%	180 A/27,2 V (230 V) 90 A/23,6 V (120 V)
Prąd spawania - TIG Cykl pracy 30% Cykl pracy 40%	180 A/17,2 V (230 V) 130 A/15,2 V (120 V)
Zakres prądu spawania	5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)
Zakres napięcia spawania MIG	10 – 26 V
Zakres prędkości podawania drutu	1,5 – 12,1 m/min
Znamionowe napięcie biegu jałowego	68 VDC
Maksymalna grubość spawanych elementów	9,5 mm
<b>Zakres średnic drutu</b> Stal węglowa Stal nierdzewna Stopy aluminium Drut rdzeniowy	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 1,0 – 1,2 mm 0,9 – 1,2 mm
Średnica szpuli drutu spawalniczego	100 mm, 200 mm
Atesty	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 i 13. RoHS
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne, dł. x szer. x wys.	584 x 229 x 406 mm
Masa urządzenia	18,2 kg

### Dane dotyczące składania zamówień

Rebel EMP 215ic – wersja MIG/MAG, MMA, Lift TIG

0700300985

Rebel EMP 215ic dostarczany w stanie gotowym do pracy wraz z profesjonalnym uchwytem ESAB MXL 200 z eurozłączem, przewodem masowym i elektrodowym o dł. 3 m, drutem OK Aristorod 12.50 0,8 mm na szpuli 200 mm, przewodem gazowym o dł. 4,5 m z szybkozłączką, a także końcówki prądowe i rolki podające dla drutów od 0,6 do 1,0 mm.

### Wyposażenie dodatkowe

Uchwyt TIG ET17v, 4 m (przyłącze 8-pinowe)

0700300869

Regulacja nożna – TIG z przewodem 4,5 m

W4014450

Uchwyt MIG MXL™ 270 3 m (dla drutów samoosłonowych 1,2 mm)

0700200004

2-kołowy zestaw jezdny

0459366887

### Części eksploatacyjne i zamiennie

Korpus palnika uchwyty MXL 200

0700200051

Sprężyna dyszy gazowej

0700200078

Końcówka prądowa M6 dla drutu 0,6 mm

0700200063

Końcówka prądowa M6 dla drutu 0,8 mm

0700200064

Końcówka prądowa M6 dla drutu 0,9 mm

0700200065

Końcówka prądowa M6 dla drutu 1,0 mm

0700200066

Końcówka prądowa M6 dla drutu 1,2 mm (dla MXL™ 270)

0700200071

Standardowa dysza gazowa

0700200054

Prosta dysza gazowa

0700200057

Stożkowa dysza gazowa

0700200060

Dysza gazowa dla drutu samoosłonowego

0700200105

Stalowy przewodnik drutu 0,6 - 0,8 mm, 3 m

0700200085

Stalowy przewodnik drutu 0,9 - 1,2 mm, 3 m

0700200087

Rolka podająca dla drutu Fe, Ss i FCW 0,6-0,8 mm

0367556001

Rolka podająca dla drutu Fe, Ss i FCW 0,8-1,0 mm

0367556002

Rolka podająca dla drutu Fe, Ss i FCW 1,0-1,2 mm

0367556003

### Części eksploatacyjne i zamiennie dla aluminium

Przewodnik PTFE, 3 m dla drutu aluminiowego 0,8-1,2 mm

0700200091

Rolka podająca dla drutu Al 1,0 i 1,2 (rowki w kształcie litery „U”)

0367556004



XA00181615 / 18-04-2016 / ESAB zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia.



ESAB / [esab.com](http://esab.com)



COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =