

Speedtec® 405SP – Pulse

Speedtec® 505SP – Pulse

Mocne i niezawodne urządzenia dla przemysłu

Gama produktów Speedtec® jest odpowiedzią na potrzeby wieloprotocowych aplikacji przemysłowych. Dzięki modułowej i kompaktowej budowie, zestaw można z łatwością przemieszczać w miejscu pracy. Obniżona waga nowej konstrukcji powoduje, że transport nie stanowi problemu. Zastosowanie źródła inwerterowego o wysokiej częstotliwości pozwala na precyzyjną kontrolę łuku, wielokrotnie szybciej niż w tradycyjnych analogowych źródłach prądu. Charakterystyka energii źródła może być modyfikowana programowo w czasie rzeczywistym. W standardzie dostępna jest szeroka gama programów synergicznych, pozwalających na prostą, ale precyzyjną kontrolę parametrów spawania dla najlepszych i w pełni powtarzalnych rezultatów. Urządzenia Speedtec® łączą w sobie najnowszą technologię efektywnych źródeł mocy, z niskim poborem energii. Ich zaawansowana technologia inwerterowa oszczędza zarówno czas jak i energię. Kierując się inicjatywą „Lincoln Electric's Green Initiative”, skupiamy się zarówno na redukcji kosztów użytkowania jak i dbamy o środowisko. Dostępne są urządzenia znamionowane na 400A dla 80% lub 500A dla 50% cyklu pracy (przy 40°C). Używając podajnika PF-46, mamy do dyspozycji synergiczne programy MIG do spawania stali zwykłej, stali nierdzewnej, aluminium oraz drutów proszkowych. Spawanie elektrodą oraz funkcja Lift TIG dostępne są w standardzie.

Główne cechy

- Spawanie MIG łukiem pulsacyjnym ogranicza odpryski i umożliwia kontrolę wprowadzanego ciepła do metalu, ułatwia spawanie w pozycjach wymuszonych, co czyni każdego operatora jeszcze lepszym spawaczem!
- Doskonale własności spawalnicze dla CV MIG oraz elektrody
- Możliwość regulacji indukcyjności
- Obsługa programów synergicznych
- Wybór procedur z możliwością zabezpieczenia przez hasło (PF46)
- Stała kontrola prędkości podawania drutu oraz napięcia
- Możliwość sterowania z uchwytu (PF46, opcja dla PF44)
- Wstępne nastawy (bez PF40) oraz wiele procedur (PF46)



Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Indeks	Zasilanie (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Prąd spawania/napięcie/cykl pracy	Bezpiecznik	Waga (kg)	Wymiary DxDxD (mm)	Klasa ochrony
Speedtec® 405SP (Pulse)	K14117-2	400V/3Ph	20-400	400A/34V/80%	32A	50	535x300x635	IP23
Speedtec® 505SP (Pulse)	K14116-2		20-500	500A/39V/50%				

Specyfikacja techniczna podajnika drutu

Nazwa produktu	Indeks	Ilość rolek	Chłodzenie	Zasilanie	Moc wyjściowa	Zakres prędkości podawania drutu (m/min)	Zakres średnicy drutów (mm) lity	rdzeniowy	Waga (kg)	Wymiary DxDxD (mm)
PF-40	K14106-1	4	P/C	40V DC	500A@60%	1.0-22	0.8-1.6	1.0-1.6	17	460x300x640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Procesy

- MIG z pulsem
- MIG
- drut rdzeniowy
- MMA
- Lift TIG
- żłobienie



Zalecane materiały

- **Stal**
Ultragam®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Druty rdzeniowe**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Stal wysokostopowa**
Lincoln MIG, LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**
SuperGlaze®

W zestawie

- Przewód sieciowy (5m)
- Przewód masowy z zaciskiem

Zalecane podajniki drutu

PF40, PF42, PF44, PF46

Zalecany zestaw

- Podajnik drutu PF4X
- Speedtec źródło prądu
- Coolarc 46 do wersji chłodzonej cieczą
- Podwozie
- Przewód zespolony 5m, uchwyt MIG, reduktor gazowy

Akcesoria

- K10349-PG(W)-xM Przewody zespolone
- K10413-360GC-4M Uchwyt MIG LG 360 GC with cross switch – 4 m
- K10413-420GC-xM Uchwyt MIG LG 420 GC with cross switch – 3/4/6 m
- K10413-505WC-4M Uchwyt MIG LG 505 WC with cross switch – 4 m
- K14096-1 Podwozie Speedtec
- K14105-1 Chłodnica COOL ARC® 46
- K10420-1 Coolant Acorox (2x5l)
- K14130-1 Interfejs komunikacyjny ST
- K14121-1 Interfejs użytkownika „U2”
- K14122-1 Interfejs użytkownika „U4”
- K14123-1 Interfejs użytkownika „U6”
- K14124-1 Pendant box (12-pins)
- K14125-1 Kit 12-pin socket (F)
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Adaptor 5-pin(M)/12-pin(F)
- K14135-1 Arclink-T-Power
- K14120-1 Kit 6-pin socket (F)



WEJŚCIE



WYJŚCIE

