



Wykonywanie łączenia za pomocą jednego zestawu

WYKONYWANIE SPOINY ZA POMOCĄ JEDNEGO ZESTAWU

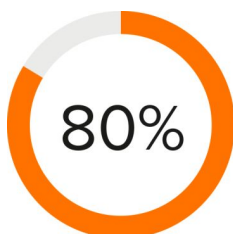
Kemppi K5 Sprzęt spawalniczy



NAJWYDAJNIEJSZY ZMECHANIZOWANY SYSTEM SPAWANIA ORBITALNEGO MIG

System spawania orbitalnego A5 MIG 1500 jest kompletnym zestawem urządzeń spawalniczych i mechanizujących spawanie przeznaczonym do wykonywania spoin obwodowych. Nadaje się do rur o maks. średnicy zewnętrznej 1500 mm. Dzięki zintegrowanym specjalnym procesom Kemppi system ten zapewnia zarówno wydajne spawanie warstw graniowych, jak i wszystkich kolejnych warstw materiałów dodatkowych, co pozwala zaoszczędzić nawet 50% kosztów robocizny i materiałów dodatkowych. Wszystkimi niezbędnymi parametrami spawania można sterować z jednej zintegrowanej jednostki zdalnego sterowania.

GŁÓWNE ZALETY



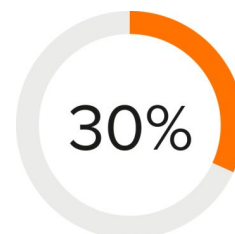
SPAWAJ WIĘCEJ

każdego dnia ze zintegrowanym procesem WiseRoot+



ZMNIEJSZ KOSZTY

Proces WiseRoot+ pozwala zaoszczędzić nawet 50% kosztów robocizny i materiałów dodatkowych



MNIEJ MATERIAŁÓW DODATKOWYCH

dzięki jednoczesnemu zastosowaniu procesów WiseFusion i WisePenetration

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



RUROCIĄGI



RUROCIĄGI TECHNOLOGICZNE



PLATFORMY WIERTNICZE

KORZYŚCI

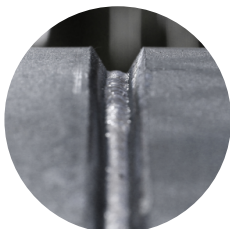


- Bardziej efektywne spawanie
- Gotowe programy dla różnych rodzajów rur
- Urządzenie spawalnicze FastMig X pozwala używać dwóch podajników drutu równocześnie
- W procesie WiseRoot+ nie powstaje żużel ani odpryski
- Istnieje możliwość stosowania wózków spawalniczych do spoin poziomych i pionowych z wykonywaniem lub bez wykonywania ruchów zakosowych
- Równoczesna kontrola nad programami wózka i kanałami źródła zasilania bardzo ułatwia sterowanie
- Jeden przycisk do uruchamiania, zatrzymywania i zmiany parametrów spawania
- Lekki i trwały moduł zdalnego sterowania, który ułatwia i przyspiesza pracę
- Precyzyjna regulacja prędkości i dwa silniki napędowe
- Zintegrowany moduł do wykonywania ruchów zakosowych obsługujący wiele wzorców ruchów
- Uchwyt spawalniczy umożliwiający elastyczną regulację pochyleń i kąta ciągnij/pchaj.
- Wystarcza jeden kabel zasilający



SZYBSZE O 80% WYKONYWANIE SPOIN GRANIOWYCH DZIĘKI PROCESOWI WISEROOT+

Proces WiseRoot+ pozwala wykonać ponad 80% więcej spoin graniowych dziennie w porównaniu ze spawaniem metodą MIG/MAG i jest zauważalnie szybszy niż technologie 1-MIG czy TIG: prędkość spawania przy zastosowaniu procesu WiseRoot+ wynosi 20–25 cm/min, a w przypadku procesów 1-MIG 8–12 cm/min i 5–9 cm/min w przypadku procesu TIG w zależności od zastosowania. W naszym przykładzie za pomocą procesu WiseRoot+ można zespawać 11 metrów w ciągu jednego dnia roboczego, a za pomocą procesu MIG/MAG jedynie około 6 metrów.



PROCES WISEROOT+ POZWALA OBNIŻYĆ O 50% KOSZTY ROBOCIZNY I MATERIAŁU WYPEŁNIAJĄCEGO W PRZYPADKU SPAWANIA WARSTW GRANIOWYCH

Proces WiseRoot+ pozwala zmniejszyć nawet o 50% koszty robocizny i materiału dodatkowego na metr spoiny w przypadku połączeń doczołowych płyt o grubości mniejszej niż 12 mm. Wynika to ze wzrostu prędkości spawania i zmniejszenia kąta rozwarcia rowka. Ze względu na węższy rowek wystarcza jedna warstwa wypełniająca i tworząca lico. Proces WiseRoot+ dopuszcza również zmienność odstępów między spawanymi elementami, a ponadto koszty obróbki po spawaniu są niższe dzięki ograniczeniu ilości żużlu i odprysków.

KOSZTY ROBOCIZNY I MATERIAŁU DODATKOWEGO MNIJSZE O 30% DZIĘKI JEDNOCZESNEMU UŻYCIU PROCESÓW WISEFUSION I WISEPENETRATION

Połączenie procesów WiseFusion i WisePenetration pozwala zaoszczędzić do 30% materiału dodatkowego i czasu spawania dzięki możliwości zmniejszenia kąta rozwarcia rowka jednostronnych połączeń doczołowych w płytach o maksymalnej grubości 25 mm. W badaniu przeprowadzonym na Politechnice w Lappeenranta (Finlandia) wykazano, że w przypadku zastosowania kąta rozwarcia rowka równego 30° wykonanie łączenia wymagało mniejszej liczby cykli spawania niż przy tradycyjnej wartości rozwarcia równej 45°. W naszym przykładzie oznacza to zmniejszenie zużycia materiału dodatkowego z 3,1 kg/m do 2,3 kg/m.

CO JEST W SYSTEMIE

URZĄDZENIA



Wózek do spawania orbitalnego A5 MIG

Wózek spawalniczy napędzany przez dwa wytrzymałe silniki elektryczne, wyposażony w gniazdo mocowania uchwyty oraz zintegrowane z uchwytem urządzenie do ruchów zakosowych z kilkoma opcjonalnymi wzorami ruchu. Urządzenie umożliwia elastyczną regulację pochylenia i kąta ciągnij/pchaj.



Zdalne sterowanie A5 MIG

Lekka i trwała jednostka zdalnego sterowania do kontroli parametrów spawania i natychmiastowej zmiany programów. Płynna współpraca ze źródłami prądu Kemppi. Uruchamianie, zatrzymywanie oraz zmiana parametrów spawania jest szybka i prosta. Urządzenie jest łatwe do opanowania i proste w obsłudze.



Ring

Wzmocniony pierścień prowadzący dla rur o średnicach od 6 do 48 cali. Regulowane nogi podporowe. Zamknięcie w docelowym położeniu za pomocą dźwigni blokującej.



Źródło prądu FastMig X 450

FastMig X 450 to najwyższej klasy źródło prądu. Wynosi ono wydajność i jakość spawania na zupełnie nowy poziom.



Podajnik drutu WFX 300 P-T

Wybierz oprogramowanie odpowiadające konkretnym potrzebom. Urządzenie jest wyposażone w silny mechanizm podający GT04 z dwoma silnikami. Podajnik drutu, dzięki któremu urządzenia FastMig X doskonale sprawdzają się podczas spawania rur.



MMT 42C

Uchwyt MMT 42C jest przeznaczony do spawania zmechanizowanego. Ten uchwyt jest dostępny z kablami o długości 3 m (6254205) i 4 m (6254207).

OPROGRAMOWANIE I APLIKACJE



WiseRoot+

Zoptymalizowany proces wydajnego spawania ściegu graniowego łukiem zwarciovym za pomocą urządzenia FastMig X. Doskonała jakość spoiny dzięki kontroli napięcia łuku i czasu transferu kropli materiału dodatkowego. Wyższa prędkość niż w przypadku tradycyjnego spawania łukowego elektrodą otuloną (MMA), TIG lub spawania łukiem zwarciovym (krótkim) MIG/MAG.



WiseFusion

Zapewnia doskonałą jakość spoin, wydajność i prostotę użytkowania. Łuk spawalniczy jest skoncentrowany i ma optymalną długość w każdej pozycji spawania impulsowego i synergicznego MIG/MAG.



WisePenetration

Funkcja spawalnicza zapewniająca odpowiednią penetrację podczas spawania synergicznego MIG/MAG. Dostarcza do jeziora stałą moc, niezależnie od zmian ułożenia uchwytu spawalniczego i odległości między uchwytem a materiałem spawanym.

ALTERNATYWNE

URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



SuperSnake GT02S/ GT02SW

Jeśli zasięg i ograniczony dostęp stanowią problem, zastosuj podajniki pośrednie SuperSnake GT02S i GT02SW. Rozwiązanie to znacznie zwiększa zasięg standardowych uchwytów spawalniczych MIG z eurozłączem, umożliwiając podawanie różnych rodzajów drutu na odległość do 25 m od podajnika.



Układ chłodzenia Cool X

Układ chłodzenia Cool X do zestawów chłodzonych cieczą jest najlepszym wyborem.



MT51MWC

MT51MWC to uchwyt spawalniczy chłodzony wodą, przeznaczony do spawania zmechanizowanego.



PMT MN 32C

PMT MN 32C to uchwyt spawalniczy chłodzony gazem, z wymiennymi szyjkami i kablem 5 m do spawania zmechanizowanego.

DANE TECHNICZNE

Źródło prądu FastMig X 450

Kod produktu	6103450
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, (-15...+20%)
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	35 kVA
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur pracy	-20 ... +40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 70-98 V U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80 - 98 V
Prąd maks. (60%)	450 A
Prąd maks. (100% ED)	350 A

Podajnik drutu WFX 300 P-T

Kod produktu	6103535
Spełniane normy	
Zakres temperatur pracy	
Stopień ochrony	
Złącze uchwytu	
Mechanizm podajnika drutu	
Średnice drutów (Ss)	
Średnice drutów (Al)	
Średnica szpuli drutu	
Masa szpuli drutu	
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	
Masa pustego urządzenia	
Prędkość podawania drutu	

Podajnik drutu WFX 300 P-T

Oprogramowanie
Średnice drutów (FE)
Prąd maks. (60%)
Średnice drutów (druty rdzeniowe)
Prąd maks. (100% ED)

Wózek do spawania orbitalnego A5 MIG

Kod produktu	6190715
Prędkość jazdy wózka	5 - 150 cm/min
Pobór mocy	30 - 55 V DC or 24 - 50 V AC
Prędkość transportowa	200 cm/min
Prędkość zakosowania	10 - 50 mm/s
Szerokość ruchu zakosowego	0 - 30 mm
Przesunięcie ściegu zakosowego	± 40 mm
Czas zatrzymania (regulacja oddzielnie dla obu stron)	0 - 2.0 s
Wzory ściegów zakosowych	3
Pozioma regulacja uchwytu (ręczna)	± 40 mm
Masa	9.0 kg
Wymiary zewnętrzne (wysokość od powierzchni rury)	365 × 385 × 300 mm

Ring	Kod produktu	Zakres średnicy zewnętrznej rury (mm)	Zakres średnicy zewnętrznej rury (cal)
RING FOR 6" PIPE DIAMETER	6190806	127 - 177.8	5-7
RING FOR 8" PIPE DIAMETER	6190808	177.8 - 228.6	7-9
RING FOR 10" PIPE DIAMETER	6190810	228.6 - 279.4	9-11
RING FOR 12" PIPE DIAMETER	6190812	279.4 - 330.2	11-13
RING FOR 14" PIPE DIAMETER	6190814	330.2 - 381	13-15
RING FOR 16" PIPE DIAMETER	6190816	381 - 431.8	15-17
RING FOR 18" PIPE DIAMETER	6190818	431.8 - 482.6	17-19

Ring	Kod produktu	Zakres średnicy zewnętrznej rury (mm)	Zakres średnicy zewnętrznej rury (cal)
RING FOR 20" PIPE DIAMETER	6190820	482.6 - 533.4	19-21
RING FOR 22" PIPE DIAMETER	6190822	533.4 - 584.2	21-23
RING FOR 28" PIPE DIAMETER	6190828	685.8 - 736.6	27-29
RING FOR 36" PIPE DIAMETER	6190836	889 - 939.8	35-37
RING FOR 40" PIPE DIAMETER	6190840	990.6 - 1041.4	39-41
RING FOR 48" PIPE DIAMETER	6190848	1193.8 - 1244.6	47-49
RING FOR 50" PIPE DIAMETER	6190850	1244.6 - 1295.4	49-51
RING FOR 52" PIPE DIAMETER	6190852	1295.4 - 1346.2	51-53
RING FOR 54" PIPE DIAMETER	6190854	1346.2 - 1397	53-55
RING FOR 56" PIPE DIAMETER	6190856	1397 - 1447.8	55-57
RING FOR 58" PIPE DIAMETER	6190858	1447.8 - 1498.6	57-59
RING FOR 60" PIPE DIAMETER	6190860	1498.6 - 1549.4	59-61
RING FOR 62" PIPE DIAMETER	6190862	1549.4 - 1600.2	61-63
RING FOR 64" PIPE DIAMETER	6190864	1600.2 - 1651	63-65
RING FOR 66" PIPE DIAMETER	6190866	1651 - 1701.8	65-67
RING FOR 68" PIPE DIAMETER	6190868	1701.8 - 1752.6	67-69
RING FOR 70" PIPE DIAMETER	6190870	1752.6 - 1803.4	69-71

MMT 42C

Kod produktu	3 m - 6254205 4 m - 6254207
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	

MMT 42C

Chłodzenie

Druty elektrodowe

Długość / nr do zamówienia 3 m

Długość / nr do zamówienia 4,5 m

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi to firma pionierska w branży spawalniczej. Naszą rolą jest opracowywanie rozwiązań, które pomogą Twojej firmie osiągnąć sukces. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 600 ekspertów ds. spawania w 17 krajach i osiąga dochód przekraczający 110 mln EUR. Nasza oferta obejmuje rozwiązania spawalnicze — inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie — zarówno do wymagających zastosowań przemysłowych, jak i do aplikacji, w których wymagane są rozwiązania gotowe do spawania. Ekspertyza lokalna jest dostępna za pośrednictwem naszej globalnej sieci partnerów obejmującej ponad 60 krajów.

