



**System spawania
orbitalnego A7 TIG 300**

ŁATWE SPAWANIE WIELOWARSTWOWE

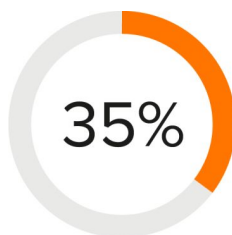
Kemppi K7 Sprzęt spawalniczy



PROFESJONALNY SYSTEM ZMECHANIZOWANEGO SPAWANIA ORBITALNEGO TIG DO WIELOWARSTWOWEGO SPAWANIA RUR

System spawania orbitalnego A7 TIG 300 z otwartym zaciskiem głowicy to najbardziej zaawansowane profesjonalne rozwiązanie do spawania orbitalnego TIG umożliwiające wielowarstwowe spawanie rur o średnicy zewnętrznej 25–355 mm. Funkcje automatycznego programowania i wykrywania wysokości bardzo ułatwiają wykonywanie skomplikowanych wielowarstwowych spoin o wysokiej jakości. System nadaje się do wielu różnych zastosowań i może wykonywać spoiny na połączeniach rura-rura i rura-kołnierz. Wszystkie funkcje, w tym sterowanie, źródło prądu i chłodzenie wodą, umieszczono w jednej solidnej obudowie. Układ obsługuje się z intuicyjnej jednostki zdalnego sterowania.

GŁÓWNE ZALETY



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU SPAWANIA

W porównaniu ze spawaniem
ręcznym elektrodą otuloną (MMA)

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



PLATFORMY WIERTNICZE



RUROCIĄGI
TECHNOLOGICZNE



RAFINERIE

KORZYŚCI



- Znaczne skrócenie czasu produkcji i ograniczenie ewentualnych poprawek dzięki funkcji automatycznego programowania, którą łatwo opanować i obsługiwać.
- Niższe koszty zakupu, ponieważ ten sam sprzęt może służyć do spawania połączeń rura-rura i rura-kołnierz.
- Kompaktowa konstrukcja głowicy sprawdza się doskonale w rurach o mniejszej średnicy i niewielkiej ilości miejsca wokół spoin.
- Technologia impulsowa pozwala na tworzenie jednorodnych spoin wysokiej jakości.
- Automatyczne wykrywanie wysokości skraca czas przygotowania do pracy i ogranicza konieczność poprawek. Nie trzeba ręcznie regulować wysokości w trakcie cyklu spawania, ponieważ funkcja kontroli napięcia łuku pozwala utrzymać cały czas wysoką jakość spoiny.
- Można mieć pewność najlepszego efektu nawet w najtrudniejszych pracach, ponieważ głowica spawalnicza naśladuje wszystkie ruchy wprawnego spawacza.
- Wszystkie funkcje są dostępne w jednej, łatwej w obsłudze jednostce zdalnego sterowania. Funkcja adaptacyjnego automatycznego programowania ułatwia konfigurowanie parametrów spawania poprzez ich automatyczne obliczanie. Jednostka sterująca jest wyposażona w graficzny interfejs użytkownika i wyraźny kolorowy ekran. Za pomocą jednostki można pisać programy, modyfikować je i nimi zarządzać.
- Wartości prądu spawania i ruchy elektrody można również precyzyjnie regulować podczas spawania. System automatycznie proponuje dopasowanie programu spawania do wprowadzanych zmian.
- Głowica spawalnicza odporna na wysokie temperatury z obudową chłodzoną wodą może być stosowana do stopów chromowo-molibdenowych i innych, gdzie jest konieczne wstępne podgrzanie.
- Programy można zapisywać w wewnętrznej pamięci.
- Parametry spawania można wydrukować na papierze albo zapisać na dysku USB.
- Wbudowana drukarka do drukowania parametrów spawania na papierze.



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU SPAWANIA NA POZIOMIE 35%

Mechanizacja przemieszczania głowicy spawalniczej w systemie spawania orbitalnego A7 TIG 300 zapewnia stałą i dokładną pozycję spawania. Dzięki temu można uzyskać stałą jakość spoin i korzystać ze zoptymalizowanych parametrów spawania. Pozwala to skrócić czas jarzenia dla poszczególnych spoin, co w efekcie podnosi dzienną wydajność pracy spawacza. Oszczędność czasu spawania przy zastosowaniu systemu spawania orbitalnego A7 TIG 300 zwykle sięga 35% w porównaniu z ręcznym spawaniem elektrodą otuloną (MMA).



Otwarty zacisk głowicy A7 300

Głowica spawalnicza typu otwartego do wykonywania spoin na połączeniach rura-rura i rura-kołnierz w rurach o średnicy do 350 mm. Dostępne pierścienie prowadzące o różnej wielkości, które zakłada się na rurę. Kompaktowa konstrukcja głowicy odporna na wysokie temperatury dzięki chłodzeniu wodą. Automatyczna regulacja długości łuku.



Kontroler spawania orbitalnego A7 300

Jednostka sterująca z wbudowanym źródłem zasilania TIG i chłodzeniem wodnym. Pamięć wewnętrzna, port USB dla dysku pamięci i wbudowana drukarka.



Jednostka zdalnego sterowania A7 TIG

Łatwa w obsłudze jednostka zdalnego sterowania z graficznym interfejsem użytkownika i wyraźnym kolorowym ekranem. Funkcja automatycznego programowania ułatwia konfigurowanie parametrów spawania nawet skomplikowanych, wielowarstwowych spoin. Za pomocą jednostki zdalnego sterowania można pisać programy, modyfikować je i nimi zarządzać, a także dostrajać parametry w trakcie spawania.



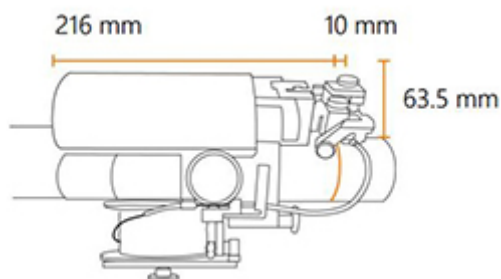
Zestaw pierścienia prowadzącego

DANE TECHNICZNE

Kontroler spawania orbitalnego A7 300

Kod produktu	6204300
Stopień ochrony	IP32
Maksymalny prąd wyjściowy	220 A @ 40%, 170 A @ 100%
Masa	33.2 kg
Pozycje spawania	All (PA/PB)
Automatyczne zatrzymanie	Yes
Głowica spawająca	Series 300 head
Temperatura użytkowania	-20 – +40 °C
Napięcie zasilania	230 VAC ± 10%
Zabezpieczenie	16 A, Slow

Otwarty zacisk głowicy A7 300



Kod produktu	6206007
Zewnętrzna średnica rury	25 - 355 mm
Zacisk wózka	Ring for each pipe size
Regulacja kąta nachylenia uchwyty	Manual
Regulacja odległości uchwyty	Electrical
Metoda regulacji wysokości uchwyty (automatyczna/ręczna)	Automatic, AGC control
Metoda regulacji położenia poziomego uchwyty	Electrical

Guide ring kit

Kod produktu

GUIDE RING KIT, 300 (273.1 MM)	103853-10750
GUIDE RING KIT, 300 (323.9 MM)	103853-12750

Guide ring kit	Kod produktu
GUIDE RING KIT, 300 (355.6 MM)	103853-14000
GUIDE RING KIT, 300 (219.1 MM)	103853-8625
GUIDE RING KIT, 300 (44.5 MM)	103854-1750
GUIDE RING KIT, 300 (48.3 MM)	103854-1900
GUIDE RING KIT, 300 (50.8 MM)	103854-2000
GUIDE RING KIT, 300 (54.0 MM)	103854-2150
GUIDE RING KIT, 300 (60.3 MM)	103854-2375
GUIDE RING KIT, 300 (63.5 MM)	103854-2500
GUIDE RING KIT, 300 (73.0 MM)	103854-2875
GUIDE RING KIT, 300 (76.2 MM)	103854-3000
GUIDE RING KIT, 300 (82.6 MM)	103854-3250
GUIDE RING KIT, 300 (88.9 MM)	103854-3500
GUIDE RING KIT, 300 (114.3 MM)	103854-4500
GUIDE RING KIT, 300 (141.3 MM)	103854-5563
GUIDE RING KIT, 300 (168.3 MM)	103854-6625

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi to firma pionierska w branży spawalniczej. Naszą rolą jest opracowywanie rozwiązań, które pomogą Twojej firmie osiągnąć sukces. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 600 ekspertów ds. spawania w 17 krajach i osiąga dochód przekraczający 110 mln EUR. Nasza oferta obejmuje rozwiązania spawalnicze — inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie — zarówno do wymagających zastosowań przemysłowych, jak i do aplikacji, w których wymagane są rozwiązania gotowe do spawania. Ekspertyza lokalna jest dostępna za pośrednictwem naszej globalnej sieci partnerów obejmującej ponad 60 krajów.

