

## Dane techniczne:

Technical Parameters / Технические данные:

## FIGEL 400

## FIGEL 500

Napięcie zasilania <i>Supply voltage / напряжение питания</i>	3 x 400 V / 50/60 Hz	3 x 400 V / 50/60 Hz
Maksymalny pobór prądu <i>Maximum power consumption / максимальный расход тока</i>	3 x 29 A	3 x 35 A
Znamionowy pobór mocy (P 60%) <i>Rated power consumption / номинальный расход мощности</i>	19,5 kVA	23,6 kVA
Zakres prądu spawania <i>Welding current range / объем тока сваривания</i>	30 – 420 A	30 – 500 A
Zakres regulacji napięcia spawania <i>Welding load voltage control range / объем регулирования напряжения сваривания</i>	16 – 45 V	14 – 46 V
Znamionowy prąd spawania <i>Rated welding current / номинальный ток сваривания</i>		
– w cyklu <i>in cycle / в цикле</i> (P 60%)	400 A	450 A
– w cyklu <i>in cycle / в цикле</i> (P 100%)	350 A	400 A
Średnica spoiwa <i>Binder diameter / диаметр связки</i>		
– stalowe <i>steel / стальные</i>	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
– aluminiowe <i>aluminium / алюминиевые</i>	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
– rdzeniowe <i>core / стержневые</i>	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 mm
– nierdzewne <i>stainless steel / нержавеющей</i>	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Prędkość podawania spoiwa <i>Binder accessing speed / скорость подачи связки</i>	1,4 – 25,0 m/min	1,4 – 25,0 m/min
Czas spawania punktowego <i>Point welding time / время пунктового сваривания</i>	0,1 – 5,0 s	0,1 – 5,0 s
Stopień ochrony <i>Degree of protection / степень защиты</i>	IP 23	IP 23
Waga (źródło+podajnik) <i>Weight (power source + feeder) / масса (источник питания + надежные подающие устройство)</i>	122 kg + 12 kg	153 kg + 12 kg
Wymiary (dł./szer./wys.) <i>Dimensions (length / width / height) / размер (длина / ширина / высота)</i>		
– źródło <i>power source / источник питания</i>	970 x 365 x 810 mm	970 x 365 x 810 mm
– podajnik <i>feeder / надежные подающие устройство</i>	650 x 175 x 380 mm	650 x 175 x 380 mm
Ilość rolek podających <i>Number of feeding rolls / количество подающих роликов</i>	4	4
Ilość stopni regulacji napięcia <i>Number of voltage regulation degrees / количество степени регулирования напряжения</i>	35	35

### Typy półautomatów FIGEL:

Types of FIGEL machines / Виды устройств FIGEL:

FIGEL 400 P	- podajnik 4 rolkowy, uchwyt chłodzony gazem <i>4-roll wire feeder, gas-cooled welding gun / 4-ролика надежные устройства, захват с газовым охлаждением</i>
FIGEL 400 PW	- podajnik 4 rolkowy, uchwyt chłodzony cieczą <i>4-roll wire feeder, water-cooled welding gun / 4-ролика надежные устройства, захват с водяным охлаждением</i>
FIGEL 500 P	- podajnik 4 rolkowy, uchwyt chłodzony gazem <i>4-roll wire feeder, gas-cooled welding gun / 4-ролика надежные устройства, захват с газовым охлаждением</i>
FIGEL 500 PW	- podajnik 4 rolkowy, uchwyt chłodzony cieczą <i>4-roll wire feeder, water-cooled welding gun / 4-ролика надежные устройства, захват с водяным охлаждением</i>

### Zalecane akcesoria:

Recommended accessories / Предлагаемые аксессуары:

Uchwyt spawalniczy <i>Welding gun / Сваривательный захват</i> - 450 A (P 60%), 3 m
Reduktor uniwersalny <i>Universal welding regulator / Универсальный редуктор</i>
Podgrzewacz gazu <i>Gas heater / Газоподогреватель</i>
Maska ochronna <i>Protective mask / Охронайа маска</i>
Zestaw jezdny do podajnika <i>Transport unit / Транспортная тележка для подающего уст-ва</i>

### Wyposażenie standardowe:

Standard accessories / Элементарные аксессуары

Przewód masowy - 5m <i>Mass cable / Массовый кабель</i>
Zespół przewodów źródło - podajnik - 5m * <i>Interconnection cable / Промежуточные кабели</i>

\* inne długości dostępne na zamówienie  
*different length on special order / другой длина на заказ*



TECHNIKA SPAWALNICZA

### FIGEL Spółka z o.o.

80-298 Gdańsk, ul. Jesienna 23  
tel. +48 58 34-00-678, fax +48 58 349-46-35  
figel@figel.pl, www.figel.pl

## PÓLAUTOMATY SPAWALNICZE Z WYDZIELONYM PODAJNIKIEM

# FIGEL 400 / FIGEL 500

### ZALETY

- możliwość pracy w trybie ręcznym lub synergicznym
- automatyczna pamięć ostatnio stosowanych parametrów spawania
- 10 indywidualnych programów użytkownika
- układ kontroli średniego prądu spawania
- miernik parametrów spawania
- zegar czasu rzeczywistego oraz licznik czasu pracy urządzenia
- dobowy oraz zmianowy licznik czasu spawania
- duży, czytelny wyświetlacz z dotykową, odporną na uszkodzenia klawiaturą
- przyjazne, łatwe w obsłudze, intuicyjne oprogramowanie
- łatwa obsługa klawiatury podajnika, także w rękawicy spawalniczej
- doskonałe własności spawalnicze przy spawaniu wszystkimi rodzajami drutu
- zminimalizowane wymiary podajnika umożliwiające spawanie w trudno dostępnych miejscach
- zoptymalizowany układ chłodzenia - wentylator wg potrzeb (F.A.N.)
- podwójne, zabezpieczone gniazdo zasilające 230V 50Hz 10A
- gniazdo podgrzewacza gazu
- uchwyty na przewody przydatne w czasie transportu
- rozbudowane funkcje samodiagnostyki



Półautomaty FIGEL z wydzielonym podajnikiem wykorzystują sprawdzone, transformatorowe źródła prądu oraz innowacyjne sterowanie podajnika drutu. Zastosowane rozwiązania zapewniają:

#### KORZYŚCI DLA NADZORU

- Kontrola średniej ważonej prądu oraz rzeczywistego czasu spawania w dowolnym okresie.
- Nadzorowanie sprzętu zgodnie z normą PN – EN 729.
- Zapewnienie ciągłości spawania dzięki niezawodności i trwałości dotykowej klawiatury. Podajnik nie posiada przełączników ani potencjometrów!

#### KORZYŚCI DLA SPAWACZA

- Łatwa, przyjazna obsługa urządzenia dzięki zastosowaniu innowacyjnej dotykowej klawiatury, dużego czytelnego wyświetlacza LCD oraz intuicyjnego oprogramowania.
- Szybkie przygotowanie urządzenia do wymaganych parametrów spawania, zarówno przy użyciu ustawień ręcznych, jak i funkcji synergii. Przy ręcznym ustawianiu napięcia spawania na wyświetlaczu pojawia się informacja o pozostałych parametrach pracy, które zostały zapamiętane podczas ostatniego spawania. Spawacz łatwo odszukuje wymagany prąd spawania, a prędkość podawania drutu jest ustawiana automatycznie! Zastosowanie różnych komórek pamięci umożliwia korzystanie z jednego urządzenia przez kilku pracowników bez utraty indywidualnych ustawień każdego z nich.
- Łatwe przemieszczanie podajnika drutu z uwagi na ograniczone do minimum wymiary i ciężar oraz możliwość zastosowania zestawu jezdnego! Dzięki umieszczeniu uchwytów na przewody ułatwione jest przemieszczanie źródła.
- Możliwość zasilania elektronarzędzi eliminuje dodatkowe, kłopotliwe przewody zasilające.
- Ułatwione zakładanie i zdejmowanie butli z gazem dzięki nisko umiejscowionej półce.