

# Inverter<sup>®</sup> 170TX & TPX Inverter<sup>®</sup> 220TPX

## Profesjonalne urządzenie TIG do pracy w ciężkich warunkach

Inverter<sup>®</sup> 170TX, 170TPX i 220TPX do spawania metodami TIG i MMA łączą w sobie wytrzymałą konstrukcję do zastosowań przemysłowych z doskonałą charakterystyką łuku. Są to w pełni funkcjonalne źródła do zastosowań technologii TIG DC ze znakomitą kontrolą parametrów i łatwym zapłonem w każdych warunkach. Znakomicie sprawdzają się również przy spawaniu MMA, przy zastosowaniu całej gamy elektrod. Odpowiednie do pracy zarówno w hali jak i na placu budowy. Inverter<sup>®</sup> 170TX jest urządzeniem wyposażonym w podstawowe funkcje TIG i MMA. Inverter<sup>®</sup> 170TPX ma dodatkowo funkcje Pulse TIG, 10 pamięci dla indywidualnych parametrów oraz spawanie punktowe TIG. Inverter<sup>®</sup> 220TPX oprócz wymienionych wyżej funkcji posiada również korekcję współczynnika mocy (PFC), która umożliwia spawanie TIG prądem do 220A przy prądzie zasilania 16A.

### Zalety

- Zaawansowana technologia inwertorowa zapewniająca doskonale własności spawania metodą TIG.
- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterujący pozwala na prostą obsługę
- Solidna i niezawodna konstrukcja: stopień ochrony IP23, szczelnie zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, co zwiększa trwałość urządzenia podczas pracy w trudnych warunkach.
- Zapłon HF i Lift TIG spełniający najwyższe wymagania.
- Doskonale zajarzanie TIG HF z możliwością regulacji parametrów.
- Wszystkie ustawienia spawania TIG: Puls TIG z regulowaną częstotliwością, która pomaga dopasować skupienie łuku do wymaganej aplikacji, 10 pamięci dla zapamiętania indywidualnych parametrów, spawanie punktowe TIG (170TPX, 220TPX).
- Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC) poprawia o 30% parametry wyjściowe spawania, autodetekcja napięcia zasilania 115-230 V 1-faz. (+15%-10%), redukcja poboru energii i kosztów użytkowania oraz ograniczenie emisji CO<sub>2</sub> powstałego w procesie spawania (220TPX).



#### Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (170TPX, 220TPX)

#### Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**  
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSi

#### Wzestawie

- Przewód zasilający (2m)
- Zestaw przewodu gazowego.

#### Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25mm<sup>2</sup> – 3m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35mm<sup>2</sup> – 5m
- **KIT-250A-35-5M** Zestaw kabli 250A – 35mm<sup>2</sup> – 5m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 5/10/m z zaciskiem 200A – 35mm<sup>2</sup>
- **K10513-17-x** Uchwyt TIG LT 17 G – 140A – 4/8m
- **K10513-9-x** LT 9 G, chłodzony powietrzem, 4/8m – 110A
- **K10513-26-x** Uchwyt TIG LT 26 G – 180A – 4/8m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15m



WEJŚCIE



WYJŚCIE



#### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Inverter <sup>®</sup> 170TX	K12054-1	230V/1-faz.	5 – 170	170A/16,8V/35% 130A/15,2V/100%	16	12	328 x 212 x 465	IP23S / H
Inverter <sup>®</sup> 170TPX	K12055-1					13		
Inverter <sup>®</sup> 220TPX	K12057-1	115/230V/1-faz.	2 – 220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%				

