

OVERCORD

Stabelektrode für unlegierte und niedriglegierte Stähle



rutilzellulose-umhüllt

Normzeichen:	DIN EN 499	E 38 0 RC 11
	DIN 1913	E 43 22 R (C) 3
	AWS/ASME SFA-5.1	E6013

Anwendungsbereich und Eigenschaften:

Universalelektrode für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißung mit besonderer Eignung für fallende Schweißposition. Gute Spaltüberbrückbarkeit. Gut geeignet für Heftarbeiten. Geeignet für verzinkte, geprägte und angerostete Teile. Bei Montagearbeiten kann mit unveränderter Stromstärke in allen Positionen geschweißt werden. Glatte, leicht konkave Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff; Schlacke teilweise selbstlösend.

Werkstoffe:

EN-Bezeichnung	DIN-Bezeichnung	EN-Bezeichnung	DIN-Bezeichnung
S185 bis S355	St 33 bis St 52-3	P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17 Mn 4	P235 bis P355	St 37.4 bis St 52.4
P235	St 35.8	L210 bis L360	StE210.7(TM) bis StE360.7(TM)
P265	St 45.8	S(P)275 bis S(P)355	StE 285bis StE 355
–	StE 255	–	GS-38, GS-52
–	A,B	GP240R	GS-45

Bitte beachten Sie die zulässigen Betriebstemperaturen für Schweißzusatzwerkstoff und Grundwerkstoff.

Eignungsprüfungen: TÜV, TÜV Österreich, UDT

Zulassungen: DB, Controlas, ABS, BV, DNV, GL, LRS

Hinweise zu den Zulassungen sind dem Anhang zu entnehmen.

Schweißgutanalyse (Richtwerte in %):

C	Si	Mn
0,08	0,3	0,5

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Einzelwerte sind Richtwerte):

Wärmebehandlung	Streckgrenze [N/mm ²]	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Bruchdehnung A ₅ [%]	Kerbschlagarbeit ISO-V [Joule] + 20 °C
U	> 380	470–600	> 20	80

U = Schweißzustand

Rücktrocknung: Im allgemeinen nicht erforderlich. Im Bedarfsfall kann 1h bei 100 bis 110 °C rückgetrocknet werden.

Stromstärke [A]:

Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
50–60	60–85	90–130	140–180	180–240

Stückzahlen, Nettogewichte:

Ø [mm]	Länge [mm]	Stück/Paket	Gewicht/Paket [kg]	Stück/Karton	Gewicht/Karton [kg]
2,0	250	205	1,6	1230	9,6
2,5	250	135	1,7	810	10,0
2,5	350	275	4,5	825	13,4
3,2	350	160	4,5	480	13,4
4,0	350	105	4,5	315	13,5
5,0	350	70	4,7	210	14,2

Stromart/Polung/Schweißpositionen:

