

Palnik PT-36

Skonstruowany specjalnie dla systemu plazmy m³

Innowacyjny palnik plazmowy PT-36 łączy wszystkie zalety plazmy m³ z wysokimi wymaganiami procesu cięcia.

Palnik PT-36 cechuje duża wydajność i niskie koszty eksploatacji. Palnik PT-36 pozwala na znakowanie, opisywanie oraz cięcie prostopadłe i ukosujące bez przerywania procesu i czasochłonnej wymiany części palnika.

Użycie palnika plazmowego PT-36 optymalizuje logistykę użytkownika. Palnik PT-36 wymaga znacznie mniej części zamiennych niż porównywalne palniki firm konkurencyjnych. Pozwala to na utrzymanie mniejszych zapasów magazynowych i ułatwia ich zarządzanie.



01
Korpus palnika

Zakres prądu cięcia 10A – 600A



02
Pierścień regulacyjny

Zakres prądu cięcia 10A – 600A



03
Uchwyt elektrody

Zakres prądu cięcia 10A – 600A



04
Elektroda

Zakres prądu cięcia 50A/450A/600A



05
Dysza

Zakres prądu cięcia 30A – 600A



06
Pierścień gazowy

Zakres prądu cięcia 10A – 600A



07
Osłona dyszy

Zakres prądu cięcia 10A – 600A



08
Osłona ochronna dyszy

Zakres prądu cięcia 30A – 600A



09
Nasadka ochronna

Zakres prądu cięcia 10A – 600A

ZAKRES CIĘCIA**2 mm - 60 mm**STAL KONSTRUKCYJNA,
WYSOKOSTOPOWA, ALUMINIUM**i Prostota wykonania:**

Rezultatem innowacyjnej budowy palnika PT-36 jest niezwykle szeroki zakres cięcia jak również wyjątkowo mała ilość części zamiennych (9) i szybkozużywalnych (18), pozwalająca na cięcie w/w zakresu grubości.

Oznacza to:

znaczące zmniejszenie kosztów eksploatacji

RYS.	CZĘŚĆ ZAMIENNA	ILOŚĆ
04	elektroda	3
05	dysza	10
08	nasadka ochronna	5
Razem:		18

RYS.	CZĘŚĆ ZAMIENNA	ILOŚĆ
01	korpus palnika	1
02	pierścień regulacyjny	3
03	uchwyt elektrody	1
04	pierścień gazowy	2
05	osłona dyszy	1
07	nasadka ochronna	1
Razem:		9



01
Korpus palnika

02
Pierścień regulacyjny

03
Uchwyt elektrody
z O-ringiem

04
Zacisk

05
Nakrętka zacisku

06
Elektroda

07
Dysza z O-ringiem

08
Osłona dyszy

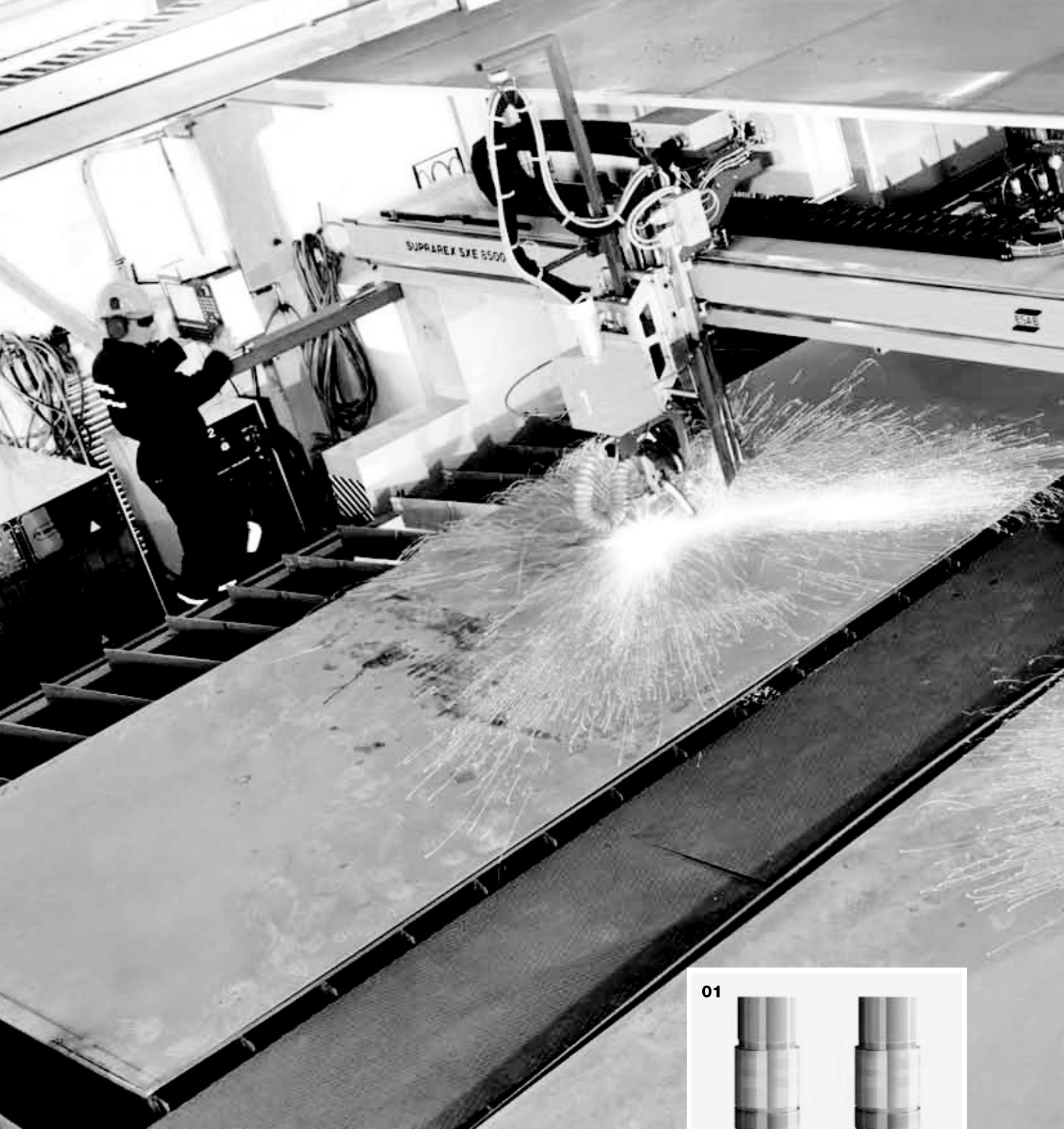
09
Nasadka ochronna

ZAKRES CIĘCIA**40 mm – 150 mm**STAL WYSOKOSTOPOWA,
ALUMINIUM**i Cięcie grubych arkuszy:**

ESAB opracował specjalny zestaw części zamiennych i szybkozużywalnych do cięcia grubych arkuszy. Plazma m3 pozwala na cięcie materiałów do grubości 150mm z dużą precyzją i wydajnością.

RYS.	CZĘŚĆ ZAMIENNA	ILOŚĆ
06	elektroda	1
07	dysza z O-ringiem	1
09	nasadka ochronna	1
Razem:		3

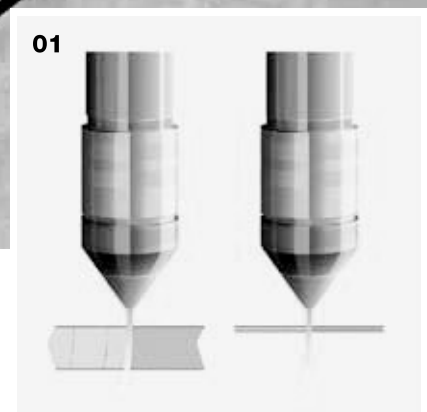
RYS.	CZĘŚĆ ZAMIENNA	ILOŚĆ
01	Korpus palnika	1
02	Pierścień reg.	1
03	Uchwyt elektrody z O-ringiem	1
04	Zacisk	1
05	Nakrętka zacisku	1
08	Osłona dyszy	1
Razem:		6



Połączenie funkcjonalności i oszczędności Innowacyjna konstrukcja palnika

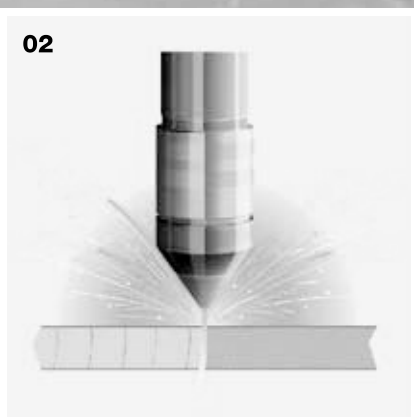
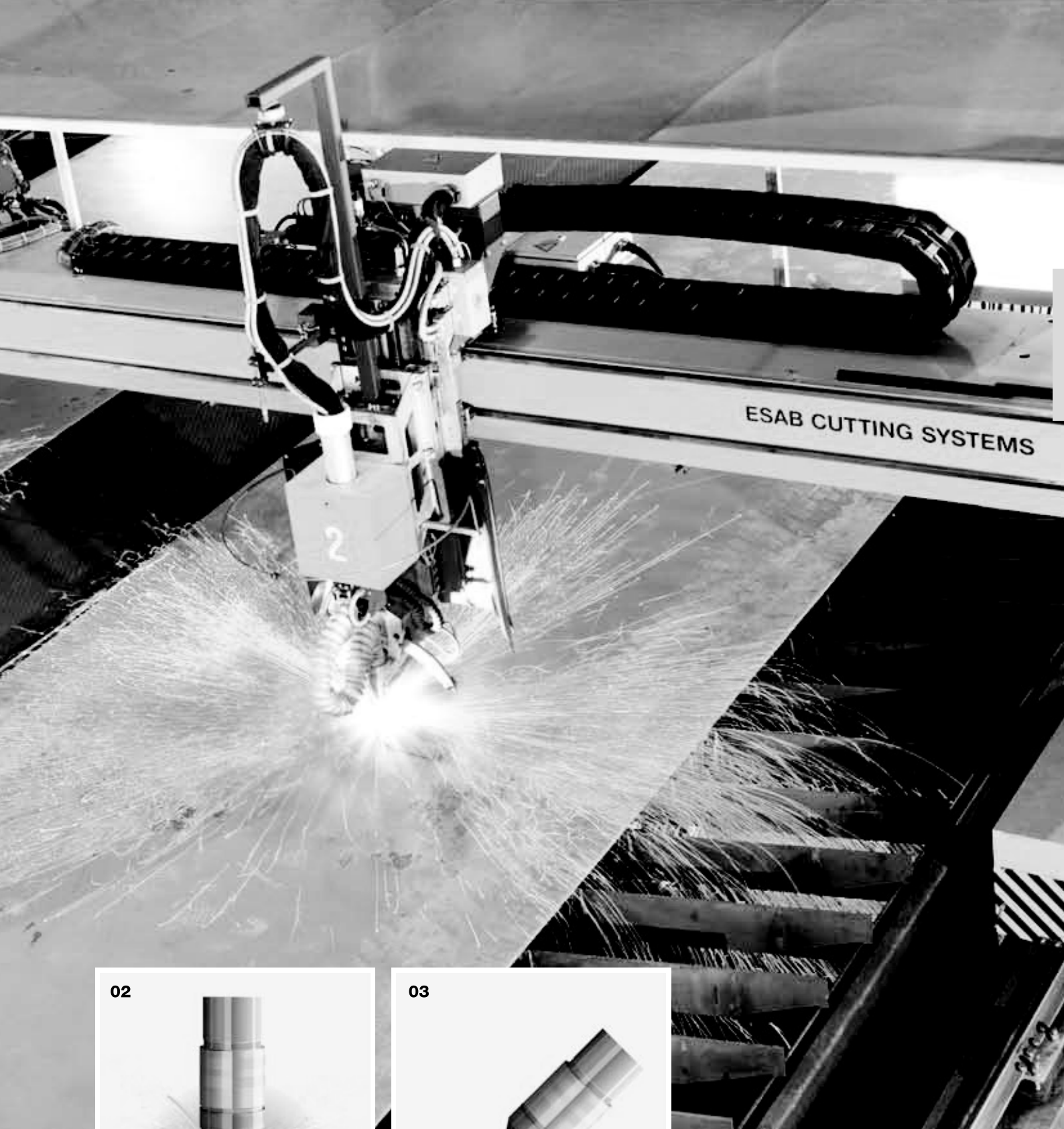
Smukły i zwarty kształt, bez ostrych krawędzi pozwala na wycinanie precyzyjnych kształtów.

Wszystkie części palnika są perfekcyjnie dopasowane. Nowa geometria palnika w połączeniu z bezbłędną charakterystyką maszyny daje możliwość niezwyklej precyzji cięcia i wydłuża okres użytkowania palnika.



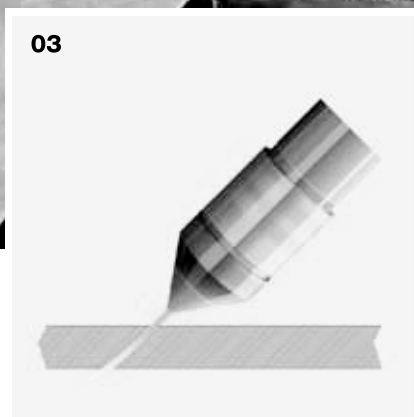
01 - Szeroki zakres zastosowania

Dzięki odpowiedniej kontroli dostarczanej mocy, palnik PT-36 z łatwością tnie materiały w zakresie od 2 do 60 mm.



02 - Szeroki zakres zastosowania

Optymalny kształt palnika pozwala znacznie ograniczyć kontakt powierzchni palnika z odpryskami roztopionego metalu. Wydłuża to również czas użytkowania części szybkozużywalnych.



03 - Perfekcyjne cięcie ukosujące

Wąska, stożkowa końcówka pozwala na utrzymywanie palnika blisko powierzchni ciętego materiału, nawet przy dużych kątach ukosowania. Umożliwia to precyzyjne ukosowanie w zakresie od 0° do $\pm 45^\circ$.

