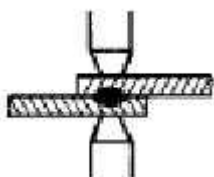
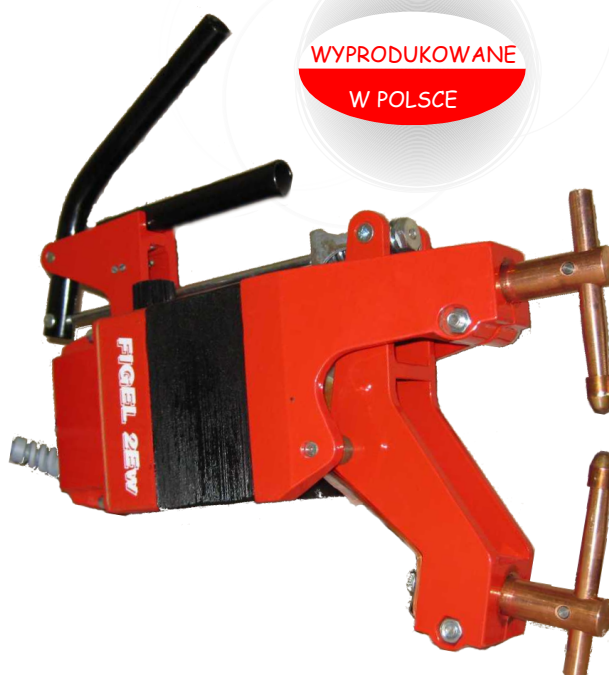


ZALETY:

- możliwość podwieszenia z użyciem balansera
- wytrzymała konstrukcja
- wygodne w użyciu - lekka budowa
- sterownik zabudowany w kleszczach
- zasilanie bezpośrednio z sieci 3x400V
- płynna regulacja czasu zgrzewania, stała wartość prądu zgrzewania
- szybka wymiana elektrod przy użyciu minimalnej ilości narzędzi



Zgrzewanie punktowe *spot welding*
Docisk mechaniczny *mechanical clamp*



PRZEZNACZENIE:

Zgrzewarka FIGEL przeznaczona jest do łączenia blach oraz prętów ze stali niskowęglowych, niskostopowych oraz kwasoodpornych bez użycia materiałów dodatkowych. Znajduje zastosowanie przy pracach naprawczych a także produkcyjnych (zalecane jest stosowanie kilku zgrzewarek pracujących na przemian). Istnieje możliwość doboru odpowiednich elektrod, także o kształtach wg potrzeb, umożliwiającymi zgrzewanie elementów w trudno dostępnych miejscach.

WYPOSAŻENIE ZGRZEWARKI RĘCZNEJ 2EW:

1. zestaw elektrod nr 3 (wysięg ramienia 90mm)
2. przewód zasilający 5m, z wtyczką 32A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

1. Balanser - zakres obciążenia 9 - 14 kg
2. 2EW zawiesie krótkie
3. 2EW zawiesie długie
4. Dodatkowe zestawy elektrod
5. Ramiona elektrod 550 mm



HAND-OPERATED RESISTANCE WELDERS - FIGEL 2EW

ADVANTAGES:

- durable design
- comfortable to use - lightweight casing
- driver hidden in clamp system
- power directly from the 3x400V
- smooth adjustment of welding time, while welding current is constant
- quick replacement of the electrodes using a minimal amount of tools

PURPOSE:

FIGEL hand-operated welders are designed to join low-carbon, low-alloy and stainless steel sheets and bars without the use of additional materials. Are used for repair and production works (it is recommended to use a few alternately operating welders). There is a possibility of selecting appropriate electrodes, also in shapes adapted to the needs, enabling welding of elements in inaccessible places.

DANE TECHNICZNE:

Technical parameters:

2EW

Napięcie zasilania Supply voltage	V	400
Prąd zgrzewania P50% Welding current	kA	8
Regulacja czasu zgrzewania Welding time adjustment	s	0,05-2,0
Siła docisku elektrod Electrode force	daN	50
Grubość zgrzewanych blach (niskowęglowych) Thickness of welded sheets	mm	2,5 + 2,5*
Średnica zgrzewanych prętów Diameter of welded rods	mm	8 + 8
Maksymalny wysięg elektrod ** Maximum reach of electrodes **	mm	500
Maksymalny pobór prądu Maximum welding power	A	55
Zabezpieczenie przeciwzwarciowe Short-circuit protection	A	55
Wymiary gabarytowe Overall dimensions		
- długość length	mm	375
- szerokość width	mm	115
- wysokość height	mm	240

Waga Weight	kg	11,3
- Waga zgrzewarki z ramionami 90mm	kg	12,3
- Waga zgrzewarki z ramionami 550mm	kg	14,3

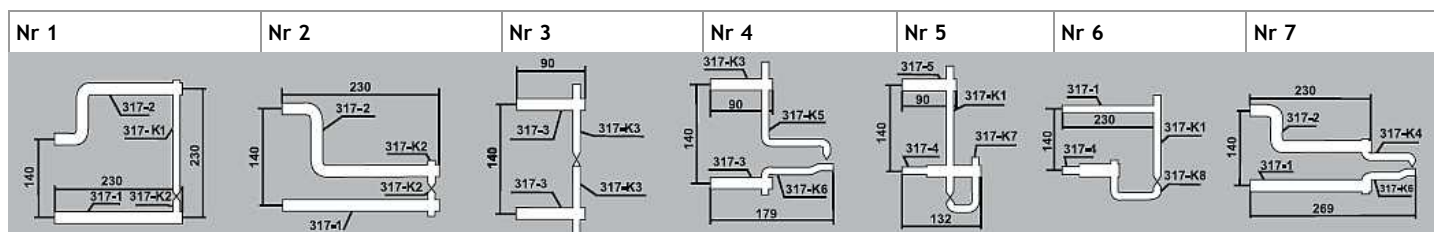
* dane dla minimalnego wysięgu ramion *data for minimal reach of electrodes*** w zależności od zastosowanego zestawu elektrod *depending on the applied set of electrodes***ZESTAWY ELEKTROD:**

Electrode sets:

Zestaw E17	Ilość	Zestaw nr 1	Ilość	Zestaw nr 3	Ilość	Zestaw nr 5	Ilość	Zestaw nr 7	Ilość
Elektr oda 317-1	1	Elektroda 317-1	1	Elektroda 317-3	2	Elektr oda 317-3	1	Elektr oda 317-1	1
Elektr oda 317-2	1	Elektroda 317-2	1	Końc. elektr . 317-K3	2	Elektr oda 317-4	1	Elektr oda 317-2	1
Elektr oda 317-3	2	Końc. elektr. 317-K1	1	Końc. kaptur k. D13	2	Końc. elektr . 317-K1	1	Końc. elektr. 317-K4	1
Elektr oda 317-4	1	Końc. elektr. 317-K2	1			Końc. elektr . 317-K7	1	Końc. Elektr. 317-K6	1
Końc. elektr. 317-K1	1								
Końc. elektr. 317-K2	4								
Końc. elektr. 317-K3	2								
Końc. elektr. 317-K4	1								
Końc. elektr. 317-K5	1								
Końc. Elektr. 317-K6	1								
Końc. elektr. 317-K7	1								
Końc. elektr. 317-K8	1								
Końc. kaptur k. D13	2								

Elementy zawarte w zestawie E17 pozwalają na skompletowanie każdego z zestawów 1-7.

E17 set consists of elements that let combine each set 1-7.



Inne wymiary i kształty elektrod na indywidualne zamówienie. FIGEL zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian specyfikacji bez powiadomienia.
Other sizes or shapes of electrodes on individual order. FIGEL reserves the right to change specifications without notice.

www.figel.pl

FIGEL CENTRALA
80-298 Gdańsk,
ul. Jesienna 23
tel. +48 58 340-06-78
figel@figel.pl

FIGEL GLIWICE
44-100 Gliwice
ul. Chorzowska 44B
tel. +48 32 270-43-50
gliwice@figel.pl

FIGEL WARSZAWA
05-800 Pruszków
Al. Jerozolimskie 476
tel. +48 22 723-90-36
warszawa@figel.pl