



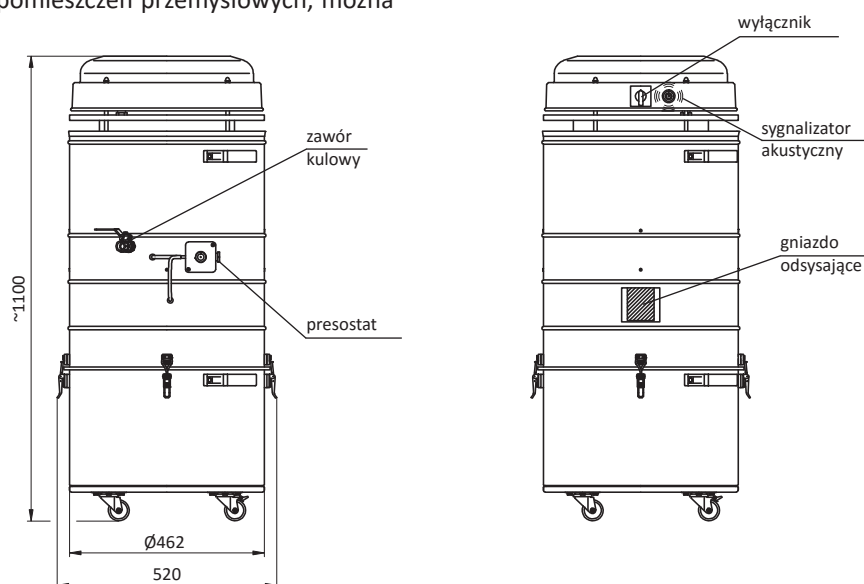
## Zastosowanie

RAPID VAC 200 należy do grupy wysokopróżniowych urządzeń filtracyjnych. Jest przeznaczony do odciągania i filtracji rozmaitego rodzaju pyłów suchych. Skutecznie usuwa wszelkie zanieczyszczenia bezpośrednio w miejscu ich powstawania. W szczególności nadaje się do odciągania zanieczyszczeń z osłon stacjonarnych ręcznych szlifierek i polerek, do odkurzania na sucho maszyn, instalacji i pomieszczeń przemysłowych, można

go również podłączyć do rozmaitych miniaturowych odciągów stanowiskowych.

Dzięki zastosowaniu filtra nabojewego z tkaniny poliestrowej zatrzymuje on bardzo drobne cząstki pyłu, nawet te o wielkości mniejszej niż 0,4  $\mu\text{m}$ .

Z uwagi na żywotność turbiny, wynoszącą 1000 godzin, nie zaleca się stosowania urządzenia do pracy ciągłej.



## Budowa

RAPID VAC 200 jest zbudowany z następujących elementów:

- obudowy stalowej o cylindrycznym kształcie,
- turbiny ssącej,
- wysokoskutecznego filtra nabojewego z tkaniny poliestrowej klasy H13,
- dyszy rotacyjnej służącej do regeneracji filtra nabojewego,
- gniazda odsysającego; gniazdo jest wyposażone w luźny króciec  $\text{Ø}44$  mm do przyłączenia elastycznego przewodu odciągowego,
- zaworu odcinającego sprężonego powietrza – ręcznego lub elektromagnetycznego w zależności od wersji,
- zespołu elektrycznego (wersja ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym),
- presostatu uruchamiającego sygnalizator akustyczny przy nadmiernych oporach filtra,

- pojemnika na odpady wraz z zespołem kół jezdnych, pozwalających na przemieszczanie urządzenia.

## Opcje

RAPID VAC 200 posiada dwie opcje sterowania:

- W wersji standardowej uruchamianie urządzenia odbywa się ręcznie, przy czym należy pamiętać, by przed załączeniem turbiny otworzyć na kilka sekund zawór sprężonego powietrza zasilający dysze rotacyjne.
- W wersji sterowania automatycznego po załączeniu turbiny najpierw następuje samoczynne otwarcie zaworu elektromagnetycznego sprężonego powietrza, po czym – po kilku sekundach – następuje automatyczne uruchomienie turbiny.



## Użytkowanie

RAPID VAC 200 wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu co najmniej 0,6 MPa. Podłączenie elektryczne odbywa się poprzez pięciometrowy przewód zasilający z wtyczką. W procesie regeneracji strącony z filtrów pył gromadzi się w pojemniku, który należy okresowo opróżniać. Filtr nabojowy należy okresowo wymieniać (co 1–2 lata).

RAPID VAC 200 może współpracować z jednym odciąganiem stanowiskowym.

W przypadku osiągnięcia przez filtr granicznego stopnia zanieczyszczenia presostat automatycznie włącza sygnalizację akustyczną. Po wyłączeniu turbiny należy zregenerować filtr i po kilku sekundach można ponownie przystąpić do pracy.

## Dane techniczne

Typ urządzenia	Nr kat.	Regeneracja filtra	Wydatek [m <sup>3</sup> /h]	Moc silnika [kW]	Napięcie zasilania [V]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Pojemność zbiornika na pył [dm <sup>3</sup> ]	Masa [kg]
RAPID VAC 200-S	800073	manualna	225	1,6	230	72	45	31,2
RAPID VAC 200-A	800074	automatyczna	225	1,6	230	72	45	32,6

Uwagi: 1. Maksymalne podciśnienie dla wszystkich wielkości wynosi 30 000 Pa.  
2. Skuteczność filtracji wynosi 99,5%.

## Części zamienne

### Filtr nabojowy


	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	PN032032U	800F01	4,2	H13	99,95	Częstotliwość wymiany od 1 do 2 lat.

### Turbina ssąca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	AS 309,5	810T07	1,4	Częstotliwość wymiany wynosi ok. 1000 godzin.

## Wyposażenie dodatkowe

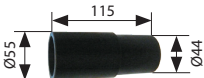
### Śsawa odkurzająca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	SC-50	856S05	1


### Rura

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	S-50	801Z02	1,2

### Złączka

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	Z50/44	832Z00	0,11

### Przewód elastyczny

	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m]	Uwagi
	PCV FLEX-44	821P29	0,36	Elastyczny przewód odciągowy. Długość standardowa 15 m. Dane techniczne w dziale AKCESORIA WENTYLACYJNE.