

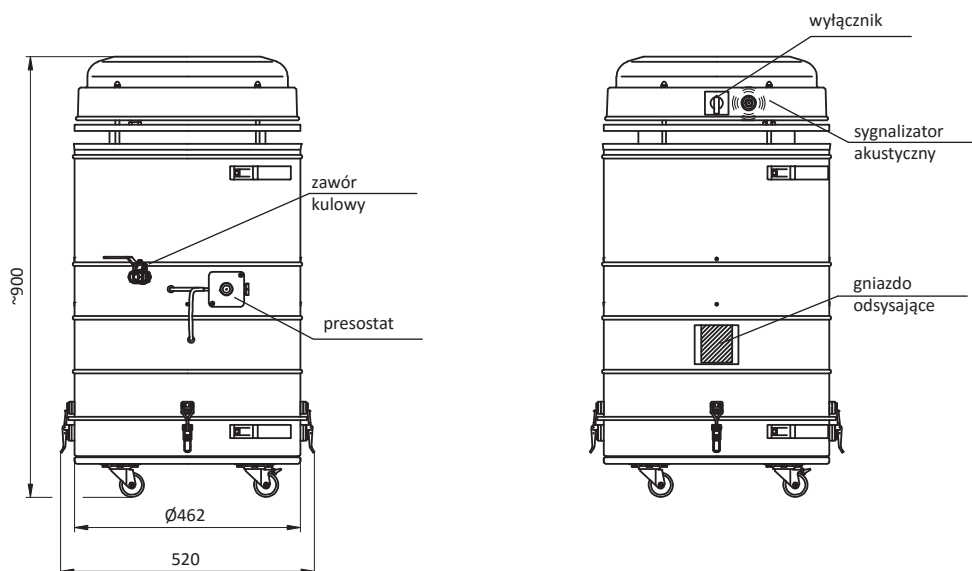


Zastosowanie

SPLendid VAC 200 należy do grupy wysokopróżniowych urządzeń filtracyjnych. Jest przeznaczony do odciągania i filtracji suchych pyłów spawalniczych na ruchomych stanowiskach pracy. Nie powinien być stosowany do odciągania pyłów lepkich, które wydzielają się przy spawaniu blach zaolejonych.

SPLendid VAC 200 jest idealnym rozwiązaniem odciążenia dymów z uchwytych spawalniczych ze zintegrowanym systemem wyciągowym, można go też podłączyć do masek spawalniczych z odciążeniem lub innych miniaturowych odciążów stanowiskowych, na przykład do ssawek szczelinowych lub punktowych.

SPLendid VAC 200



Budowa

SPLendid VAC 200 jest zbudowany z następujących elementów:

- obudowy stalowej o cylindrycznym kształcie,
- turbiny ssącej,
- wysokoskutecznego filtra nabożowego z tkaniny poliestrowej klasy H13,
- dyszy rotacyjnej służącej do regeneracji filtra nabożowego,
- gniazda odsysającego; gniazdo jest wyposażone w luźny króciec $\varnothing 44$ mm do przyłączenia elastycznego przewodu odciążowego,
- zaworu odcinającego sprężonego powietrza – ręcznego lub elektromagnetycznego w zależności od wersji,
- zespołu elektrycznego (wersja ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym),
- presostatu uruchamiającego sygnalizator akustyczny przy nadmiernych oporach filtra,
- pojemnika na odpady wraz z zespołem kół jezdnych pozwalających na przemieszczanie urządzenia.

Opcje

SPLendid VAC 200 posiada dwie opcje sterowania:

- W wersji standardowej uruchomienie wentylatora odbywa się ręcznie, przy czym należy pamiętać, aby przed załączeniem turbiny otworzyć na kilka sekund zawór sprężonego powietrza zasilający dysze rotacyjne.
- W wersji sterowania automatycznego po załączeniu turbiny następuje najpierw samoczynne otwarcie zaworu elektromagnetycznego sprężonego powietrza, po czym – po kilku sekundach – następuje automatyczne uruchomienie turbiny.



Użytkowanie

SPLENDID VAC 200 wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu co najmniej 0,6 MPa. Podłączenie elektryczne odbywa się za pomocą pięciometrowego przewodu zasilającego z wtyczką. W procesie regeneracji strącony z filtrów pył gromadzi się w pojemniku, który należy okresowo opróż-

niać. Filtr nabożowy należy okresowo wymieniać (co 1–2 lata). SPLENDID VAC 200 może współpracować z jednym odciąganiem stanowiskowym. W przypadku osiągnięcia przez filtr granicznego stopnia zanieczyszczenia presostat automatycznie włącza sygnalizację akustyczną. Po wyłączeniu turbiny należy zregenerować filtr i po kilku sekundach można ponownie przystąpić do pracy.

Dane techniczne

Typ urządzenia	Nr kat.	Regeneracja filtra	Wydatek [m³/h]	Moc silnika [kW]	Napięcie zasilania [V]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Pojemność zbiornika na pył [dm³]	Masa [kg]
SPLENDID VAC 200-S	801005	manualna	225	1,6	230	72	15	30,5
SPLENDID VAC 200-A	801006	automatyczna	225	1,6	230	72	15	31

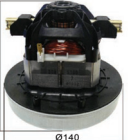
Uwagi: 1. Maksymalne podciśnienie dla wszystkich wielkości wynosi 30 000 Pa.
2. Skuteczność filtracji wynosi 99,5%.

Części wymienne

Filtr nabożowy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	PN032032U	800F01	4,2	H13	99,95	Częstotliwość wymiany wynosi od 1 do 2 lat.

Turbina ssąca


	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	AS 309,5	810T07	1,4	Częstotliwość wymiany wynosi ok. 1000 godzin.

Wyposażenie dodatkowe


Ssawy mocowane magnetycznie

Rodzaj ssawy	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
 Ssawa magnetyczna szczelinowa	SMS-44-500	819S68	0,8	Ssawa jest przeznaczona do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu wzdłużnym.
	SMS-44-650	819S69	1,2	
 Ssawa magnetyczna punktowa	SMP-44-400	819S67	1,80	Ssawa jest przeznaczona do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu punktowym.

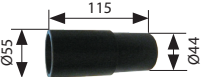
Ssawa odkurzająca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	SC-50	856S05	1


Rura

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	S-50	801Z02	1,2

Złączka

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	Z50/44	832Z00	0,11

Przewód elastyczny

	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m]	Uwagi
	PCV FLEX-44	821P29	0,36	Elastyczny przewód odciągowy. Długość standardowa 15 m. Dane techniczne w dziale AKCESORIA WENTYLACYJNE.