



Zastosowanie

Urządzenia filtrowentylacyjne UFO-A-6000-PL są przeznaczone do oczyszczania zapyłonego powietrza z zanieczyszczeń powstających w trakcie procesów produkcyjnych, takich jak cięcie plazmowe oraz cięcie laserowe. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +60°C. Urządzenia są wyposażone w filtry nabożowe gromadzące cząsteczki pyłu na powierzchni zewnętrznej filtra, skąd są okresowo strzepywane impulsami sprężonego powietrza.

Budowa

Urządzenie składa się z komory filtracyjnej oraz umieszczonej na górze komory wentylatorowej z tłumikiem akustycznym.

Komora filtracyjna jest osadzona na czworonożnej podstawie wyposażonej w komorę zsygową oraz pojemnik na pyły.

Komora filtracyjna jest przedzielona pionową przegrodą na dwie części:

- komorę filtrów – mieszczącą 4 samooczyszczające się filtry nabożowe z tkaniny poliestrowej klasy H13,
- komorę strzepywania – mieszczącą 4 dysze Venturiego służące do otrzepywania filtrów ze zgromadzonych pyłów za pomocą impulsów sprężonego powietrza. Strzepywanie odbywa się automatycznie.

Na zewnątrz komory filtracyjnej jest umieszczony zbiornik sprężonego powietrza z elektrozaworami, podłączony do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu 6–8 bar.

Urządzenia UFO-A-6000-PL są wyposażone w następujące króćce przyłączeniowe:

- Króciec wlotowy, Ø500 mm w komorze filtracyjnej, standardowo znajduje się z prawej strony urządzenia, patrząc od strony komory filtracyjnej. Istnieje możliwość zamiany ścian bocznych w taki sposób, że króciec wlotowy znajdzie się po lewej stronie.
- Króciec wylotowy tłumika akustycznego Ø500 mm.

Do urządzenia jest zamocowany zespół automatyki sterującej służący do zasilania wentylatora i sterowania układem pneumatycznego strzepywania filtrów.

Użytkowanie

Urządzenia UFO-A-6000-PL mogą być usytuowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz obiektu.

Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy w sposób trwały przymocować do podłoża. Urządzenie jest przeznaczone do współpracy z instalacjami odciągowymi połączonymi z urządzeniami do cięcia plazmowego/laserowego.

Po uruchomieniu urządzenia zespół automatyki sterującej zapewnia ciągłą pracę wentylatora oraz samoczynne oczyszczanie filtrów cyklicznymi impulsami sprężonego powietrza. Filtry nabożowe należy wymieniać na nowe po okresie eksploatacji (ok. 1–2 lata).

UWAGI:

1. Na życzenie Klienta urządzenie może być wyposażone w filtry z włókniny impregnowanej węglem aktywnym do filtracji gazów powstających w procesach spawalniczych.
2. Na życzenie Klienta urządzenie może być wyposażone w instalację gaśniczą.



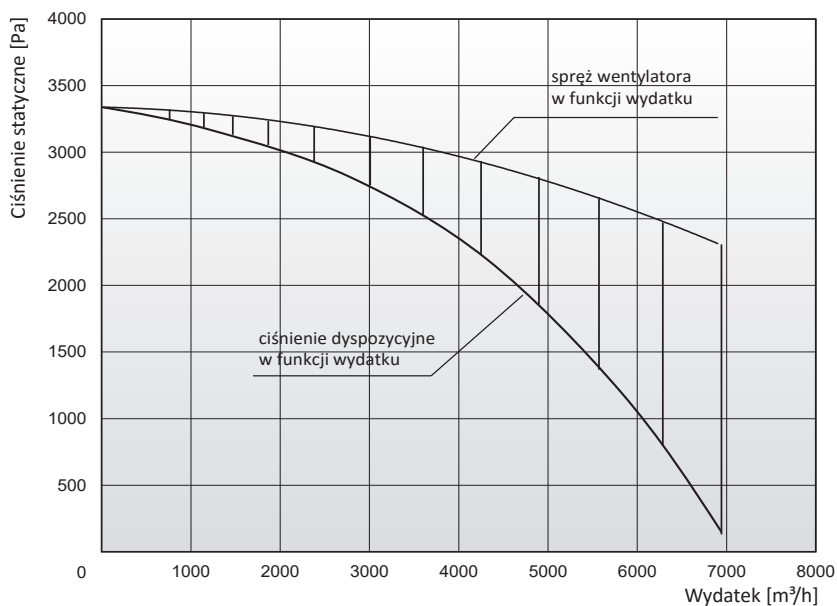
Dane techniczne

Typ	UFO-A-6000-PL
Nr kat.	804U19
Wydatek maksymalny [m ³ /h]	7000
Podciśnienie maksymalne [Pa]	3300
Moc silnika elektrycznego [kW]	7,5
Napięcie [V]	3x400
Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]*	72
Masa [kg]	700
Średnica króćca wlotowego [mm]	500
Średnica króćca wylotowego [mm]	500
Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza [MPa]	0,6
Liczba filtrów nabojoych	4
Pojemność pojemnika pyłów [dm ³]	72
Zużycie sprężonego powietrza [Nm ³ /h]	5,6

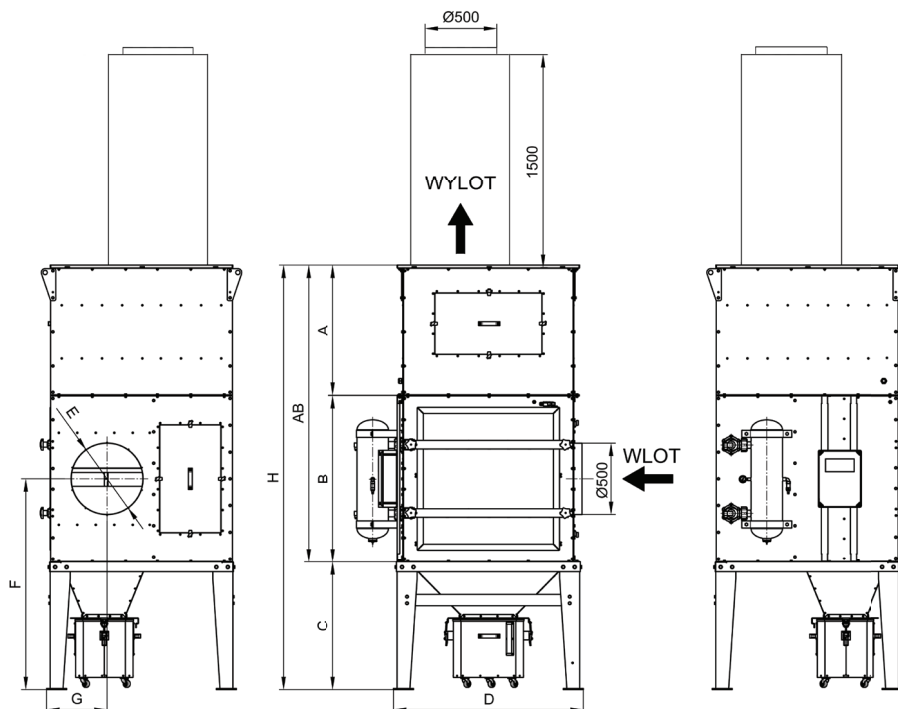
* Pomiar ciśnienia wykonano w odległości 5 m od urządzenia.

Charakterystyki przepływowe

UFO-A-6000-PL



Uwaga: Charakterystyki sporządzono dla filtrów nabojoych wstępnie zanieczyszczonych pyłami po wypawianiu 1500 elektrod ER24.




Wymiary

Typ	A [mm]	B [mm]	AB [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]
UFO-A-6000-PL	915	1170	2085	900	1336x1336	1485	425	2990

Części wymienne

Filtr nabojowy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]
	PN166638U	800F04	4,2	H13	99,95