



ZALETY

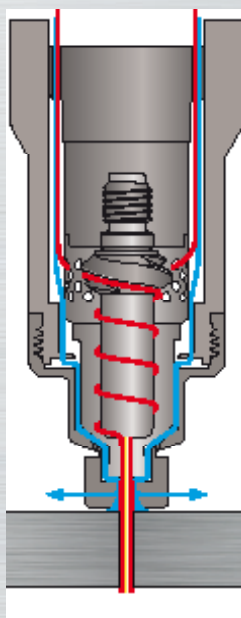
Innowacyjny projekt skupiający się na trzech głównych parametrach:

- ✓ **1. Start**
Innowacyjny start łuku bez HF.
- ✓ **2. Osiągi**
Innowacyjnie zaprojektowane części eksploatacyjne zapewniają wysoką sprawność.
- ✓ **3. Żywotność**
Innowacyjny projekt uchwytu do cięcia zapewnia wysokie osiągi i ograniczenie zużycia części eksploatacyjnych.

WYSOKOWYDAJNE CIĘCIE PLAZMOWE

Przecinarki Tomahawk 1025 i 1538 zostały zbudowane do zastosowań w ciężkich warunkach środowiskowych. Jako innowację, w projekcie zastosowano Technologię Tunelową, która pozwala na odseparowanie wrażliwych elementów elektronicznych od przepływu powietrza chłodzącego. Wytwarzające się ciepło odprowadzane jest przez specjalnie zaprojektowane radiatory, a ciąg wentylacyjny nie oddziałuje bezpośrednio na wrażliwe elementy elektroniki. Dodatkowo zwiększono tolerancję na wahania napięcia zasilania, co umożliwia dostarczanie energii z generatora oraz z sieci zasilającej w warsztacie pracy.

Nowe uchwyty plazmowe Lincoln Electric koncentrują się na trzech elementach. **START:** innowacyjny system zapłonu bez HF, który pozwala znacznie wydłużyć żywotność elektrody. **OSIĄGI:** Zwiększona cyrkulacja i większy przepływ powietrza + jego promieniowy obieg oraz konstrukcja elektrody i dyszy, które zapewniają skupienie strumienia plazmy. **ŻYWOTNOŚĆ:** Wewnętrzne chłodzenie elektrody i korpusu palnika oraz konstrukcja dyszy i elektrody znacząco zwiększa ich żywotność. Tomahawk 1025 i 1538 standardowo umożliwia pracę w trzech trybach. Pierwszy to standardowe cięcie plazmowe różnego rodzaju powierzchni. Drugi to tryb umożliwiający cięcie siatki lub powierzchni z ubytkami – zachowuje ciągi, stabilny łuk. Trzeci tryb umożliwia żłobienie długim strumieniem plazmowym.

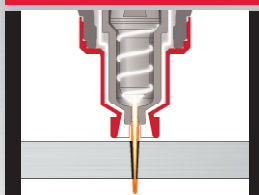


Cięcie stykowe uchwytem LC105

KONFIGURACJE UCHWYTU

STYKOWE

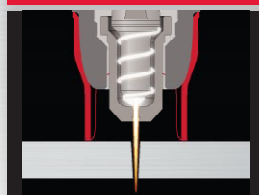
OPCJA 1



Wygodne dla operatora, zapewniające proste prowadzenie dyszy po płycie. Stosowana przy małych natężeniach prądu.

Z DYSTANSEM

OPCJA 2



Maksymalna elastyczność i widoczność strumienia plazmy. Zalecana przy dużych natężeniach prądu.

ŻŁOBIENIE

OPCJA 3



Pozwalająca na żłobienie różnych materiałów.

- ✓ **Szybkość**
Większa prędkość cięcia i grubości materiałów.
- ✓ **Elastyczność**
Wiele konfiguracji uchwytu.
- ✓ **Kompletne wyposażenie**
Wbudowany separator wilgoci i reduktor ciśnienia.
- ✓ **Różne zastosowania**
Stal węglowa, Stale nierdzewne, Aluminium i inne.
- ✓ **Skoncentrowany strumień plazmowy**
Mniej ciepła, mniej odkształceń.
- ✓ **3 lata gwarancji bez limitów pracy**

TH1025

- ✓ Rekomendowana do cięcia stali węglowych do 25 mm (dopuszczalnie 30 mm)



TH1538

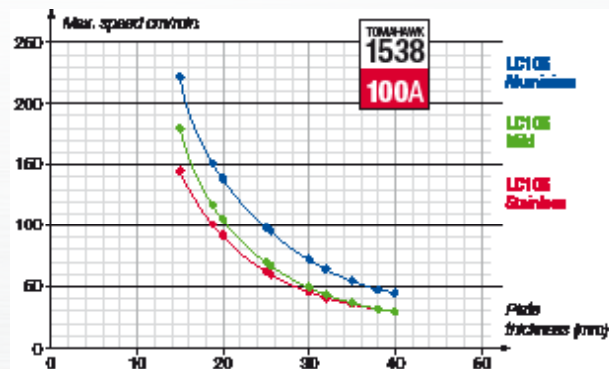
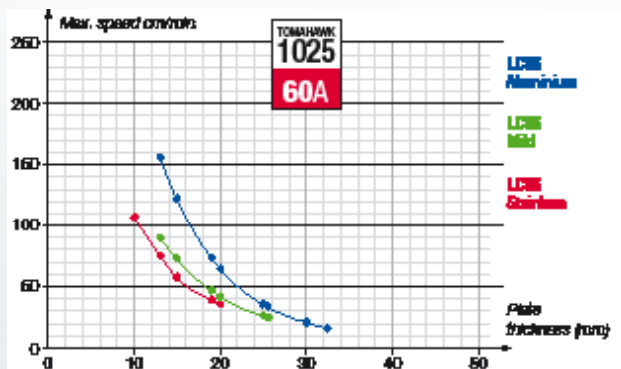
- ✓ Rekomendowana do cięcia stali węglowych do 40 mm (dopuszczalnie 45 mm)



LINCOLN
ELECTRIC

Tomahawk™ 1025/1538

MOŻLIWOŚĆ CIĘCIA



DANE TECHNICZNE

Produkt	Indeks	Bezpiecznik	Waga (kg)	Wymiary W x Sz x G (mm)	Stopień ochrony	Klasa izolacji	Zgodność
TH 1025	K12048-1	20A (zwł.)	22	389 x 247 x 510	IP23	H	EN 60529 / EN 60974-1 EN 60974-7 / EN 60974-10
TH 1538	K12039-1	32A (zwł.)	34	455 x 301 x 640			

Produkt	Zasilanie	Zakres prądu	Pobór mocy	Cykl pracy (40°C)	Wymagany przepływ powietrza	Wymagane ciśnienie robocze
TH 1025	400 V 3ph (± 15%) 50/60Hz	20 - 60A	7,1kW @ 40% 4,3kW @ 100%	60A @ 40% 40A @ 100%	130 ± 20% l/min @ 5,5 bar	6,0 - 7,5 bar
TH 1538		20 - 100A	13,7kW @ 40% 7,1kW @ 100%	100A @ 40% 60A @ 100%	180 ± 20% l/min @ 5,5 bar	



Wbudowany reduktor ciśnienia i separator wilgoci.

UCHWYTY

Uchwyt	Indeks	Typ	Długość
TH1025	LC65	PTH-061A-CX-7M5A	Ręczny 7.5 m
		PTH-061A-CX-15MA	Ręczny 15 m
	LC65M	PTM-061A-CX-7M5A	Maszynowy 7.5 m
		PTM-061A-CX-15MA	Maszynowy 15 m
TH1538	LC105	PTH-101A-CX-7M5A	Ręczny 7.5 m
		PTH-101A-CX-15MA	Ręczny 15 m
	LC105M	PTM-101A-CX-7M5A	Maszynowy 7.5 m
		PTM-101A-CX-15MA	Maszynowy 15 m

OPCJE

Indeks	Opis
W0300699A	Cyrkiel
W05X1086A	KIT podłączenia zdalnego sterowania TH1538
K12049-1	Zdalne sterowanie TH1538

BELGIA
Lincoln Smitweld
Belgium
T: +32 54 33 42 12
E: info@lincolnelectric.eu

DANIA
Lincoln Electric Nordic
T: +45 86 26 51 00
E: jimmer@lincolnelectric.eu

FINLANDIA
Lincoln Electric Nordic
T: +35 8 10 52235 00
E: jimmer@lincolnelectric.eu

FRANCJA
Lincoln Electric France
T: +33 2 32 11 40 40
E: infofr@lincolnelectric.eu

NIEMCY
Lincoln Electric
Deutschland
T: +49 2102 713960
E: info@lincolnelectric.eu

WŁOCHY
Lincoln Electric Italia
T: +39 010 754 111
E: infoit@lincolnelectric.eu

HOLANDIA
Lincoln Smitweld
T: +31 24 3522 911
E: info@lincolnelectric.eu

NORWEGIA
Sveiseekspernt AS
T: +47 22 08 00 94
E: info@lincolnelectric.eu

POLSKA
Lincoln Electric Bester
T: +48 74 64 61 100
E: info@lincolnelectric.eu

PORTUGALIA
Electro Arco
T: +351 21 238 7300

ROSJA
Lincoln Electric Russia
T: +7 (495) 660-94-04
E: russia@lincolnelectric.eu

HISZPANIA
Lincoln KD
T: +34 93 685 96 00
E: infoes@lincolnelectric.eu

SZWECJA
Svetskompaniet AB
T: +46 (0) 320 211710
E: info@lincolnelectric.eu

UK / IRLANDIA
Lincoln Electric UK
T: +44 114 287 2401
E: info@lincolnelectric.eu

