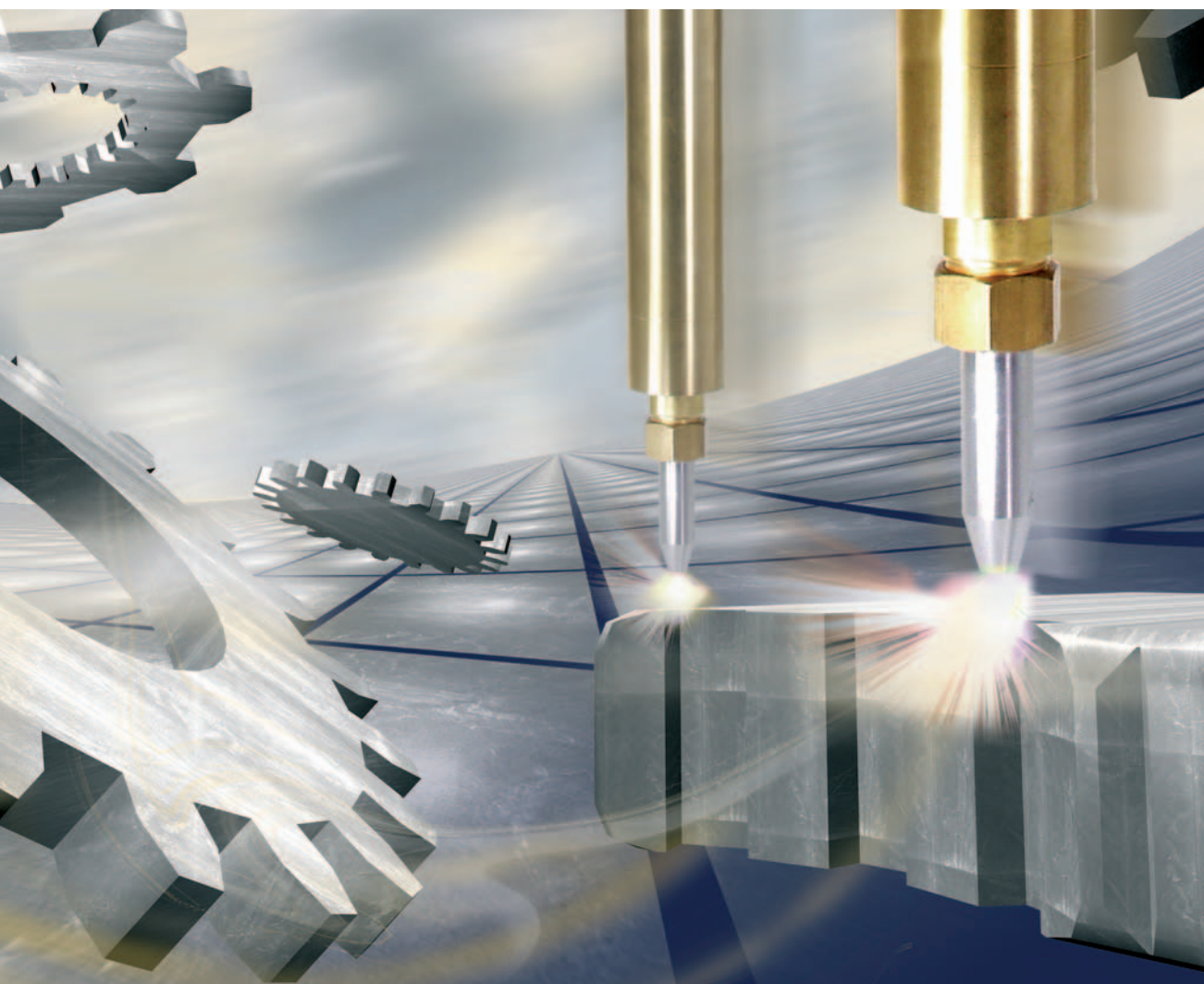




Cooljet BIE & Multijet BIF

NIEZAWODNE I WYDAJNE
PALNIKI DO CIĘCIA TLENEM



Maszyny



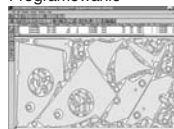
Procesy



Kontrola Numeryczna



Programowanie



Ochrona Środowiska



Palnik maszynowy Cooljet wyposażony jest w specjalny zawór tlenowy. Nowatorski system chłodzenia tlenem umożliwia lepsze odprowadzanie ciepła i mieszanie gazów. Palnik

Cooljet daje doskonałą jakość cięcia przy dużych prędkościach. Palnik Cooljet jest niezawodny i bezpieczny w użyciu.

COOLJET BIET BIE

Zawór chłodzący

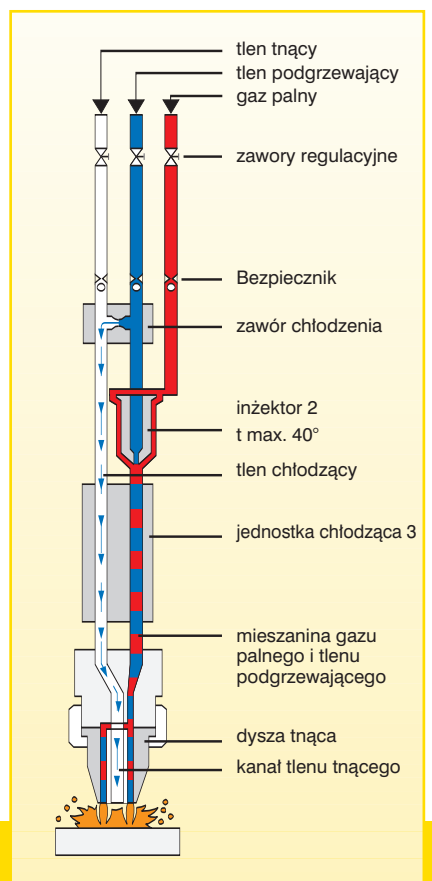
W korpusie palnika jest umieszczony zawór chłodzący 1. Podczas podgrzewania materiału, niewielka ilość tlenu podgrzewającego jest kierowana do kanału tlenu tnącego. Korpus palnika i dysza są chłodzone oraz chronione przed zanieczyszczeniem cząstkami roztopionego metalu.

Inżektor

Inżektor 2 jest umieszczony w korpusie. Gwarantuje to dobre odprowadzanie ciepła z inżektora. Pozwala również na dobre mieszanie gazu palnego i tlenu podgrzewającego. Palnik zawiera jednostkę aluminiową 3, która poprawia funkcje chłodzenia.

Zalety

- Niskie koszty eksploatacji
- Krótszy czas podgrzewania
- Wyższe prędkości cięcia
- Dłuższa żywotność palnika i dyszy – do czterech razy niż palniki konwencjonalne
- Większe bezpieczeństwo procesu przebijania
- Niezwykła odporność na cofanie się płomienia w ekstremalnych warunkach produkcyjnych
- Palnik może być używany na wszystkich typach maszyn do cięcia.
- Szeroki zakres grubości cięcia od 3 do 300 mm
- Niska temperatura palnika podczas pracy, nieprzekraczająca 40°C w mieszalniku gazów
- Stabilny płomień tnący.



Palnik Multijet z wewnętrznym zapłonem przyczynił się do rozwoju nowej jakości w cięciu gazowo-tlenowym. Zwiększona niezawodność i bezpieczeństwo poprzez wyeliminowanie

konwencjonalnej jednostki zapalającej. Injektorowy palnik Multijet zapewnia użytkownikom wysoką jakość i wydajność cięcia.

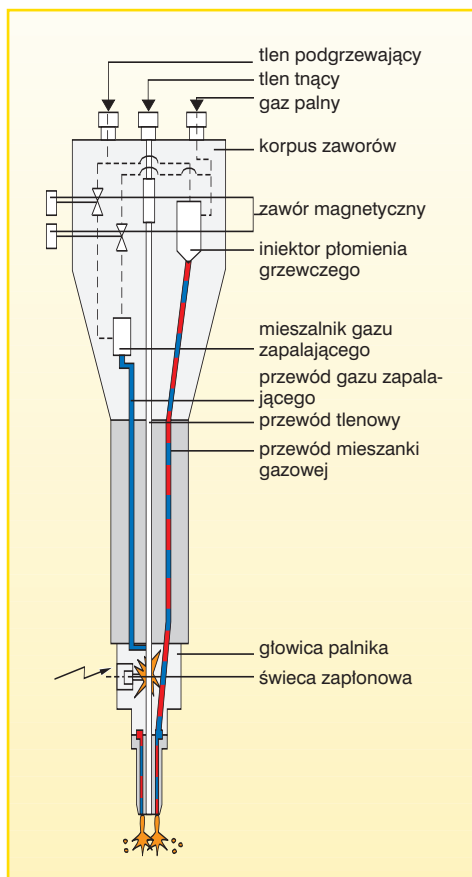
MULTIJET BIF BIF

z automatycznym zapłonem wewnętrznym



Kilka powodów, dla których warto używać palnika Multijet:

- Szeroki zakres cięcia od 3 do 300mm
- Sprawdzona, niezawodna konstrukcja
- Zamocowanie zmniejszające ryzyko kolizji
- Wewnętrzny zapłon pozwala uniknąć częstej konserwacji
- Odległość pomiędzy palnikami może być zredukowana do minimum
- Wewnętrzny zapłon jest bardziej niezawodny.
- Palnik używany przy remontach maszyn do cięcia
- Może być używany z sensorami monitorującymi płomień i proces cięcia.
- Opatentowany przez ESAB-a



Producent zastrzega sobie praw do zmian i modyfikacji maszyny.



ESAB Sp. z o.o.
ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
www.esab.pl

Biuro Handlowe ESAB
ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
Tel.: 0-32 351 11 00
Fax: 0-32 351 11 20
e-mail: info@esab.pl