

## Powermax125®

Profesjonalny system do plazmowego cięcia i żłobienia metalu o grubości do 38 mm lub do 25 mm.



Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
	Cięcie	
Zalecana	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Odcięcie (cięcie ręczne)	57 mm	125 mm/min
Przebiecie*	25 mm	

\*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika

Wydajność	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka*
	Żłobienie	
Typowe żłobienie	12,52 kg/godz.	4,3–7,9 mm x 6,1–9,9 mm (dł. x szer.)

\* Rzeczywisty profil rowka różni się w zależności od kąta palnika, rozciągłości łuku i stosowanej techniki

### Maksymalna produktywność

- Dzięki 5-krotnie większej szybkości cięcia zadania cięcia stali miękkiej o grubości 12 mm są realizowane w krótszym czasie niż w systemach paliwowo-tlenowych.
- Niezrównana jakość cięcia i żłobienia oznacza krótszy czas szlifowania i przygotowania krawędzi.
- Maksymalizacja czasu cięcia dzięki 100% cyklowi pracy.

### Niskie koszty eksploatacji

- Zmniejsz koszty, wykorzystując materiały eksploatacyjne o czterokrotnie większej trwałości niż materiały stosowane w innych systemach podobnej mocy.
- Technologia wykrywania zużycia elektrody chroni palnik i element obrabiany przed uszkodzeniami, automatycznie wyłączając zasilanie w przypadku nadmiernego zużycia elektrody.

### Łatwość obsługi podczas cięcia i żłobienia

- Brak konieczności zmiany ciśnienia powietrza. Dzięki technologii Smart Sense™ masz pewność dobrania prawidłowego ustawienia.
- Realizuj różnorodne zadania, wykorzystując wiele łatwych w obsłudze palników.

### Wyprodukowane i przetestowane, aby wytrzymać najtrudniejsze warunki robocze

- Palniki Duramax™ Hyamp zaprojektowano z myślą o dużej mocy i odporności na ciepło.
- Technologia SpringStart™ gwarantuje niezmienność warunków rozruchu i poprawia trwałość palnika.
- Małe wymagania w zakresie konserwacji oraz maksymalny czas pracy.

### Standardowe palniki Duramax

(więcej opcji palników można znaleźć w witrynie [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



Palnik ręczny 85°



Palnik ręczny 15°

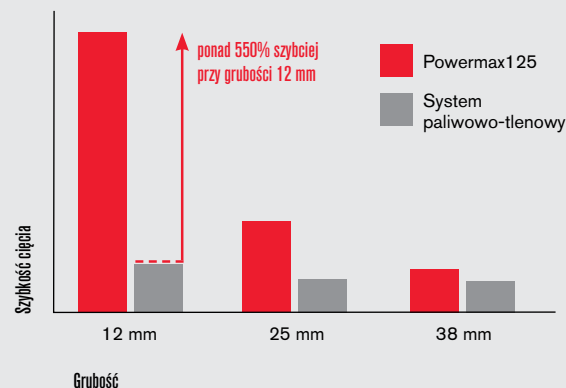


Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości

### Względna wydajność cięcia stali miękkiej



## Specyfikacje

Napięcia wejścia	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 21,9 kW	400 V, 3 fazy, 36 A
Prąd wyjściowy	30–125 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	175 V DC
Cykl pracy przy 40°C	100% przy 125 A, 400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	305 V DC
Wymiary z rękojeściami	592 x 274 x 508 mm (gl. x szer. x wys.)
Masa z palnikiem 7,6 m	48,9 kg
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 260 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,1 bara
Długość wejściowego kabla zasilającego	3 m
Typ zasilacza	Inwerter – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	40 kW przy pełnym natężeniu prądu 125 A
Zgodność z normami	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr i Serbska – do użytku w Europie, Australii, Białorusi, Kazachstanie, Rosji, Serbii i Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.
Gwarancja	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną.



## Informacje dotyczące zamówień

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy. Dodatkowe konfiguracje do cięcia zmechanizowanego wymieniono w naszej witrynie internetowej.

	Palnik ręczny 85°		Palniki ręczne 85° i 15°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości						Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 85°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			
Zasilacze			bez zdalnego włącznika		ze zdalnym włącznikiem	bez zdalnego włącznika	z kablami we/wy (bez włącznika)	ze zdalnym włącznikiem	bez zdalnego włącznika	z kablami we/wy (bez włącznika)	ze zdalnym włącznikiem
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym						059532	059534		059533	059535	



**Konfiguracje niestandardowe** (możliwość dobrania zasilacza, zestawu materiałów eksploatacyjnych do palnika, przewodu roboczego i innych komponentów)**Opcje zasilaczy**

	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
400 V CE	059486	059487

**Opcje startowych zestawów materiałów eksploatacyjnych**

Zestaw	Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie zmechanizowane z nasadką omową
	428099	428100	428101

**Opcje palników**

Długość kabla	Palniki ręczne		Palniki zmechanizowane		Palniki zrobotyzowane <sup>1</sup>			Palniki długie <sup>1</sup>			
	85°	15°	180°	Mały 180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°
4,5 m			059519	059514							
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 m			059521	059516							
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 m	059494	059497	059523								

<sup>1</sup> Dostępność od 1. kwartału 2014 r.**Opcje kabli i przewodów**

Długość kabla	Przewody robocze			Kable sterujące					
	Zacisk ręczny	Zacisk typu C	Zacisk pierścieniowy	Zdalny włącznik	CNC, złącze widelkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widelkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Komunikacja szeregową RS-485, niezakończony	Komunikacja szeregową RS-485, Dsub
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223294	223300	223297	128652					

**Materiały eksploatacyjne do palnika**

Dysze i elektrody są dostępne w różnych ilościach. W celu uzyskania dalszych informacji należy się skontaktować z dystrybutorem.

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Dysza	Ośłona / Deflektor	Nasadka	Pierścień zawirowujący	Elektroda
Cięcie ciągnięte	Ręczny	45	420158	420172			
		65	420169	420172	220977	220997	220971
		125	220975	420000			
Cięcie zmechanizowane	Zmechanizowany	45	420158	420168			
		65	420169	420168	220977 lub 420156 <sup>2</sup>	220997	220971
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Ręczny	45	420151	420152	220977 lub 420156 <sup>2</sup>	420159	220971
	Zmechanizowany					220997	
Żłobienie	Ręczny	30–125	420001	420112	220977	220997	220971
	Zmechanizowany						

<sup>2</sup> Nasadka omowa

### Zalecane oryginalne akcesoria Hypertherm

- Rękawice do cięcia plazmowego Hypertherm, 127169
- Wózek z kółkami do systemów Powermax125, 229467
- Zestaw portalu do systemów Powermax125, 229570
- Pokrowiec przeciwkurzowy do przechowywania systemu, 127360
- Filtr Eliminizer i pokrywa, 228890
- Zamienna wkładka filtru Eliminizer, 011092
- Osłona przewodu palnika, czarna, 024877



Wózek z kółkami



Skórzana osłona palnika



Pokrowiec przeciwkurzowy



Zestaw do filtrowania powietrza

### ISO 9001:2008

Troska o środowisko naturalne to podstawowa wartość firmy Hypertherm. Nasze produkty Powermax zaprojektowano z myślą o spełnieniu i przewyższeniu obowiązujących globalnie przepisów w zakresie ochrony środowiska, w tym postanowień dyrektywy RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax i SpringStart to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

© 10/2013 Hypertherm Inc. Wersja 0  
86041H Polski / Polish

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**