

Połączenia palnika

Wygodna obsługa

- W palnikach zmodernizowanych Duramax jest stosowane złącze palnika odpowiednie do systemu, co ułatwia modernizację.
- Palniki zmodernizowane do systemów Powermax600/800/900 i MAX42/43 są dostępne ze złączem szybkiego odłączania oraz bez tego złącza. Szybkozłączki ETR (Easy Torch Removal) to elementy standardowe palników zmodernizowanych do systemów Powermax1000/1250/1650.



Przewód palnika ręcznego ze złączem szybkiego odłączania.



Przewód palnika zmechanizowanego ze złączem szybkiego odłączania.

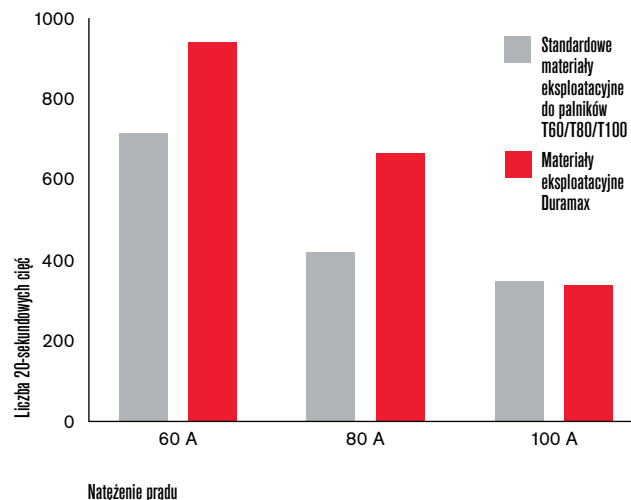


Przewód palnika ręcznego lub zmechanizowanego bez złącza szybkiego odłączania do systemów Powermax600 CE.



Szybkozłączka ETR (Easy Torch Removal) umożliwia łatwą modyfikację typu „plug-and-play” do zmodernizowanych palników Duramax

Test trwałości materiałów eksploatacyjnych



„Dotychczas używaliśmy pięciu kompletów końcówek tygodniowo. Teraz, dzięki nowemu palnikowi zmodernizowanemu, zużywamy zaledwie jeden komplet tygodniowo, mimo częstszego użytkowania urządzeń. Oszczędności wynikające z mniejszego zużycia materiałów eksploatacyjnych wystarczą na zakup nowego systemu!”

– Travis, Mistrz produkcji, JMH Trailers

Aby znaleźć najbliższą lokalizację,
odwiedź witrynę www.hypertherm.com

Hypertherm, Duramax, Powermax, MAX, Conical Flow, PAC, CopperPlus™, Spring Start i FineCut to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Jedną z najbardziej trwałych wartości Hypertherm jest minimalizacja szkodliwego wpływu na środowisko naturalne. Dążenie do realizacji tego celu jest niezwykle ważne w kontekście sukcesu naszego i naszych klientów. Stale staramy się poprawiać nasze zaangażowanie w ochronę środowiska. Jest to proces, na którym bardzo nam zależy.

© 7/2013 Hypertherm Inc. Wersja 0
89557H Polski / Polish



Hypertherm
Cut with confidence®



Hypertherm®

Zmodyfikuj używane palniki i materiały eksploatacyjne do rozwiązań Duramax™

Wyostrz krawędź cięcia



Technologia palników i materiałów eksploatacyjnych zaprojektowana z myślą o poprawie wydajności używanego systemu

Zgodne z:

Powermax600®
Powermax800
Powermax900
Powermax1000
Powermax1250
Powermax1650
MAX42®
MAX43

Zalety technologii Duramax

Pięciokrotnie większa wytrzymałość

- Własnej konstrukcji, wzmocniona włóknem rękojeść palnika charakteryzuje się 5-krotnie większą odpornością na uderzenia
- 20% większa odporność na ciepło gwarantująca wytrzymałość w najtrudniejszych zastosowaniach cięcia metalu*
- Nowa sprężysta konstrukcja ochrony przed odkształceniami 10-krotnie zwiększa wytrzymałość na zgięcia

Bardziej niezawodny start łuku

- Technologia elektrody Spring Start™ eliminuje obecność ruchomych części w palniku, zapewniając bardziej niezawodny start łuku.



Palnik ręczny 75°



Palnik ręczny 15°



Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości

* W porównaniu do standardowych palników T60/T80/T100 i/lub materiałów eksploatacyjnych do systemów Powermax1000/1250/1650.

Materiały eksploatacyjne

Niższe koszty

- Wszystkie palniki Duramax korzystają z tych samych materiałów eksploatacyjnych, co oznacza, że tych samych materiałów można używać w różnych systemach
- Nawet do 30% OR Nawet o 30% mniejszy koszt materiałów eksploatacyjnych w porównaniu do standardowych palników typu „T”

Większa trwałość materiałów eksploatacyjnych

- Technologia dyszy Conical Flow™ i technologia elektrody Spring Start zapewniają do 6 razy większą trwałość materiałów eksploatacyjnych w porównaniu ze standardowymi palnikami PAC™ oraz materiałami eksploatacyjnymi.



Elektroda CopperPlus™

- Zgłoszona do opatentowania technologia elektrody CopperPlus™ zapewnia co najmniej dwukrotnie większą trwałość materiałów eksploatacyjnych w porównaniu ze standardowymi materiałami*.
- Przeznaczona wyłącznie do stosowania z palnikami Duramax elektroda CopperPlus™ może być używana do cięcia metalu o grubości nie większej niż 12 mm. Zmniejsz koszty eksploatacji i tnij więcej części przy krótszych czasach przestojów.

* Standardowe materiały eksploatacyjne to oryginalne materiały Hypertherm zaprojektowane do użytku z systemem.

Są dostępne zestawy zbiorcze, uniwersalne i FineCut



Lista części

Palniki zmodernizowane

Numer części	Opis	Zgodne systemy
228788	Ręczny palnik zmodernizowany Przewód 7,6 m	Powermax1000/1250/1650
228789	Ręczny palnik zmodernizowany Przewód 15,2 m	Powermax1000/1250/1650
228807	Ręczny, prosty palnik zmodernizowany Przewód 7,6 m	Powermax1000/1250/1650
228808	Ręczny, prosty palnik zmodernizowany Przewód 15,2 m	Powermax1000/1250/1650
228790	Zmechanizowany palnik zmodernizowany Przewód 7,6 m	Powermax1000/1250/1650
228791	Zmechanizowany palnik zmodernizowany Przewód 15,2 m	Powermax1000/1250/1650
228916	Ręczny palnik zmodernizowany Przewód 7,6 m	Powermax600/800/900 MAX42/43
228917	Ręczny palnik zmodernizowany Przewód 15,2 m	Powermax600/800/900 MAX42/43
228918	Ręczny palnik zmodernizowany Przewód 7,6 m*	Powermax600 CE
228919	Ręczny palnik zmodernizowany Przewód 15,2 m*	Powermax600 CE
228920	Zmechanizowany palnik zmodernizowany Przewód 7,6 m	Powermax600/800/900 MAX42/43
228921	Zmechanizowany palnik zmodernizowany Przewód 15,2 m	Powermax600/800/900 MAX42/43
228922	Zmechanizowany palnik zmodernizowany Przewód 7,6 m*	Powermax600 CE
228923	Zmechanizowany palnik zmodernizowany Przewód 15,2 m*	Powermax600 CE

*Bez złącza szybkiego odłączania

Materiały eksploatacyjne

Numer części	Opis	Zgodność z natężeniem prądu
220857	Pierścień zawirowujący, wszystkie procesy z wyjątkiem ręcznego FineCut® i procesu 100/105 A	40–85 A
220994	Pierścień zawirowujący, 105 A	100–105 A
220947	Pierścień zawirowujący, palnik ręczny, FineCut	40–45 A
220842	Standardowa elektroda Duramax	40–105 A
220777	Elektroda CopperPlus™	40–105 A
220941	Dysza, 45 A	40–55 A
220819	Dysza, 65 A	60–65 A
220816	Dysza, 85 A	80–85 A
220990	Dysza, 105 A	100–105 A
220930	Dysza, FineCut	40–45 A
220797	Dysza, żłobienie 65/85 A	40–85 A
220991	Dysza, żłobienie 105 A	100–105 A
220854	Nasadka	40–105 A
220953	Nasadka, omowa	40–105 A
220818	Oslona, cięcie ciągnięte 65/85 A	40–85 A
220992	Oslona, cięcie ciągnięte, 105 A	100–105 A
220817	Oslona, cięcie palnikiem zmechanizowanym 65/85 A	40–85 A
220993	Oslona, cięcie palnikiem zmechanizowanym, 105 A	100–105 A
220798	Oslona, przy żłobieniu	40–105 A
220948	Oslona, FineCut, nasadka omowa	40–45 A
220955	Deflektor, palnik ręczny, FineCut	40–45 A
220931	Deflektor, palnik ręczny, FineCut	40–45 A