



# URZĄDZENIA TIG

Urządzenia do spawania metodą TIG firmy Lincoln Electric dają siłę do działania!

- Precyzyjna kontrola łuku
- Gwarantowana jakość
- Funkcje zwiększające komfort pracy

Inwertor DC

### Inverter® V160-T & TP, Inverter® V160-T 2V & TP 2V

Zaprojektowany i skonstruowany dla zapewnienia wysokiej wytrzymałości.



### Inverter® V205-TP

Autodetekcja napięcia zasilania, wszechstronność zastosowania



### Inverter® V270-T & TP

Zaprojektowany i skonstruowany dla zapewnienia wysokiej wytrzymałości



### Inverter® 170TX & TPX, Inverter® 220TPX

Profesjonalne urządzenie TIG do pracy w ciężkich warunkach

**NOWOŚĆ!**



### Inverter® 300TPX, Inverter® 400TPX

Przemysłowe urządzenia TIG do pracy w trudnych warunkach

**NOWOŚĆ!**



Inwertor AC/DC

### Inverter® V205-T AC/DC

Autodetekcja napięcia zasilania, wszechstronność zastosowania



### ASPECT™ 300, ASPECT™ 375

Nowy aspekt TIG AC/DC

**NOWOŚĆ!**



		Charakterystyka	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	Napięcie zasilania (V)	MMA	Lift TIG	TIG HF	TIG Pulse	Autodetekcja napięcia	Korekta współczynnika mocy	Zmienna częstotliwość AC	Pamięć	Wskaźniki	Gwarancja (lata)
Inwertory DC		WYJŚCIE			WEJŚCIE	PROCESY				FUNKCJE					
Inwertory 1-fazowe	Inverter® V160-T	CC	DC	5-160	230	●	●	●							2
	Inverter® V160-T 2V	CC	DC	5-160	115/230	●	●	●		■					2
	Inverter® V160-TP	CC	DC	5-160	230	●	●	●	●					■	2
	Inverter® V160-TP 2V	CC	DC	5-160	115/230	●	●	●	●	■				■	2
	Inverter® 170TX	CC	DC	5-170	230	●	●	●						■	3
	Inverter® 170TPX	CC	DC	5-170	230	●	●	●	●				■	■	3
	Inverter® V205-TP 2V	CC	DC	5-200	230/400	●	●	●	●	■				■	2
Inwertory 3-fazowe	Inverter® 220TPX	CC	DC	5-220	115/230	●	●	●	●		■		■	■	3
	Inverter® V270-T	CC	DC	5-270	400	●	●	●						■	2
	Inverter® V270-TP	CC	DC	5-270	400	●	●	●	●					■	2
	Inverter® V270-TP 2V	CC	DC	5-270	230/400	●	●	●	●	■				■	2
	Inverter® 300TPX	CC	DC	5-300	400	●	●	●	●				■	■	3
	Inverter® 400TPX	CC	DC	5-400	400	●	●	●	●				■	■	3
	Inwertory AC/DC														
Inverter® V205-T AC/DC		CC	AC/DC	6-200	115/230	●	●	●	●		■	■	■	■	2
Aspect™ 300		CC	AC/DC	2-300	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	3
Aspect™ 375		CC	AC/DC	2-375	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	3

SYMBOL: ○ Doskonały ● Dobry ▲ Możliwy



# Invertec® V160-T & TP

## Zaprojektowany i skonstruowany dla zapewnienia wysokiej wytrzymałości

Źródła do spawania metodami TIG i MMA, zostały zaprojektowane i wyprodukowane z wykorzystaniem najnowocześniejszych rozwiązań techniki inwerterowej, których efektem jest solidna konstrukcja oraz doskonałe własności łuku spawalniczego. Urządzenia te są w pełni regulowanymi źródłami TIG ze znakomitą kontrolą parametrów. Wbudowany elektrozawór, przełącznik wyboru częstotliwości oraz Tig Lift czynią te urządzenia idealnymi do szerokiego spektrum zastosowań technologii TIG DC. Unikalną funkcją modelu V160-TP jest zmienna, wysoka częstotliwość impulsu, która pozwala dostosować skupienie łuku do danej aplikacji. Modele 2V mogą być zasilane napięciem 115 VAC lub 230 VAC.

### Zalety

- Zaawansowana technologia inwerterowa zapewniająca doskonale własności spawania metodą TIG.
- Zapłon HF i Lift TIG spełniający najwyższe wymagania.
- W pełni wyposażony i łatwy w obsłudze panel sterowania.
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Zabezpieczone przed uszkodzeniem przyłącza i pokręta.
- Możliwość zasilania z generatora – idealne do prac w terenie.



### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® V160-T	K12017-1	230V/1-faz.	5-160	160A/26,4V/35% 130A/25,2V/100%	16	10,5	320 x 200 x 430	IP23 / H
Invertec® V160-TP	K12018-1				32/16			
Invertec® V160-T 2V	K12017-3	115/230V/1-faz.	5-160	160A/26,4V/35% 130A/25,2V/100%	16	10,5	320 x 200 x 430	IP23 / H
Invertec® V160-TP 2V	K12018-3				32/16			

## Inwerty DC

### Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (V160-TP)



### Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**  
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSi

### W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia
- Zestaw przewodu gazowego

### Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 5/10 m z zaciskiem 200A – 35 mm<sup>2</sup>
- **K10513-17-x** LT 17 G, chłodzony powietrzem, 4/8 m- 140A
- **K10513-17-xF** LT 17 G, chłodzony powietrzem, przegub kulowy, 4/8 m – 140A
- **K10513-9-x** LT 9 G, chłodzony powietrzem, 4/8 m – 110A
- **K10513-9-xF** LT 9 G, chłodzony powietrzem, przegub kulowy, 4/8 m – 110A
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **W0200002** Podwozie

### WEJŚCIE



### WYJŚCIE



# Invertec® V205-TP

## Autodetekcja napięcia zasilania, wszechstronność zastosowania

Urządzenie jest lekkie, ale ma bardzo solidną budowę, co czyni je idealnym do zastosowania nawet w bardzo trudnych warunkach. Dzięki funkcji autodetekcji napięcia zasilania 230/400 V 1-faz. oraz możliwości zasilania z generatora, urządzenie to można stosować praktycznie wszędzie, zarówno w zakładzie jak i w terenie. Urządzenie wyposażone jest w funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF, funkcję Lift TIG, 2/4 takt, nastawianie parametrów przed spawaniem, regulację narastania i opadania prądu, mierniki z pamięcią i pełną regulację impulsu.

### Zalety

- Autodetekcja napięcia zasilania 1-faz. 230/400 V.
- Możliwość zasilania z generatora, idealne do prac w terenie.
- Zapłon HF i Lift TIG.
- Wysoka częstotliwość impulsu pozwalająca na dostosowanie stopnia skupienia łuku, redukcję odkształceń i zwiększenie prędkości spawania.
- Doskonała charakterystyka łuku przy spawaniu elektrodami rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi o średnicy do 4,0 mm.
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.



### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® V205-TP	K12021-1	230/400V/1-faz.	5-200	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	35/20	16,2	385 x 215 x 480	IP23S / H

### Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



### Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**  
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSi

### W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia
- Zestaw przewodu gazowego.

### Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Przewód masowy 5/10 m z zaciskiem 200A – 35 mm<sup>2</sup>
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 5/10 m z zaciskiem 200A – 35 mm<sup>2</sup>
- **K10513-17-x** Uchwyt TIG LT 17 G – 140A – 4/8 m
- **K10513-9-x** Uchwyt TIG LT 9 G – 110A – 4/8 m
- **K10513-20-x** Uchwyt TIG LT 20 W – 220A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K12031-1** COOL ARC® 20
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l)
- **W0200002** Podwozie

### WEJŚCIE



### WYJŚCIE



# Inverter<sup>®</sup> V205-T AC/DC

## Autodetekcja napięcia zasilania, wszechstronność zastosowania

Urządzenie Inverter<sup>®</sup> V205-T AC/DC jest idealnym urządzeniem do spawania metodą TIG zarówno prądem przemiennym AC jak i stałym DC. a także do spawania metodą MMA. Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC) poprawia o niemal 30% parametry wyjściowe spawania. Zmienna częstotliwość łuku w przebiegu AC pozwala na zawężenie łuku w sytuacji, kiedy wymagana jest precyzyjna jego kontrola. Dzięki funkcji rozpoznawania napięcia zasilania 115 / 230 V, solidnej konstrukcji, niewielkiej masie, urządzenie jest bardzo uniwersalne i może pracować zarówno w terenie jak i w zakładzie. Po podłączeniu chłodnicy COOL ARC<sup>®</sup> 20, w prosty sposób urządzenie może być zamienione na chłodzone cieczą.

### Zalety

- Doskonała charakterystyka łuku dla szerokiego zakresu zastosowań.
- Autodetekcja napięcia zasilania 115-230V 1-faz. (+15%-10%).
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Zapłon HF i Lift TIG.
- Funkcjonalny i czytelny panel sterowania
- Wysoka częstotliwość impulsu pozwalająca na skupienie łuku, zredukowanie odkształceń i zwiększenie prędkości spawania.
- Korekta współczynnika mocy (PFC) redukuje pobór energii i koszty użytkowania oraz ograniczenie emisję CO<sub>2</sub>, powstałego w procesie spawania.

### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Inverter <sup>®</sup> V205-T AC/DC	K1855-2	115/ 230V/1-faz.	6-200	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	32/16	18	385 x 215 x 480	IP23C / H



### Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



### Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**  
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSI

### W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek
- Zestaw przewodu gazowego.

### Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 5/10m z zaciskiem 200A – 35 mm<sup>2</sup>
- **K10513-26-x** Uchwyt tig LT 26 G – 180A – 4/8 m
- **K10513-18-x** Uchwyt tig LT 18 W – 320A – 4/8 m
- **K10513-20-x** Uchwyt TIG LT 20 W – 220A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K12031-1** COOL ARC<sup>®</sup> 20
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l)
- **W020002** Podwozie



### WEJŚCIE



### WYJŚCIE



# Inverter<sup>®</sup> V270-T & TP

## Zaprojektowany i skonstruowany dla zapewnienia wysokiej wytrzymałości

Urządzenia Inverter<sup>®</sup> V270-T & V270-T PULSE są lekkie, ale mają bardzo solidną budowę, co czyni je idealnymi do zastosowania nawet w bardzo trudnych warunkach. Dzięki możliwości zasilania z generatora, źródła te można stosować praktycznie wszędzie, zarówno w zakładzie jak i w terenie. Są one wyposażone w funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF (z jonizacją), funkcję Lift TIG, 2/4 takt, nastawianie parametrów przed spawaniem, regulacje narastania i opadania prądu, mierniki z pamięcią i pełną regulacją impulsu. Po podłączeniu chłodnicy COOL ARC<sup>®</sup> 20, w prosty sposób urządzenie może być zamienione na chłodzone cieczą.

### Zalety

- Doskonała charakterystyka łuku dla szerokiego zakresu zastosowań.
- Możliwość zasilania z generatora, idealne do prac w terenie.
- Zapłon HF i Lift TIG.
- Wysoka częstotliwość impulsu pozwalająca na skupienie łuku, zredukowanie odkształceń i zwiększenie prędkości spawania (modele TP).
- Funkcjonalny i czytelny panel sterowania
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.



### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Inverter <sup>®</sup> V270-T	K12023-1	400V/3-faz.	5-270	270A/30,8V/35%	20	15,2	385 x 215 x 480	IP23S / H
Inverter <sup>®</sup> V270-TP	K12024-1			200A/28V/100%				
Inverter <sup>®</sup> V270-TP-2V	K12024-3	230/400V/3-faz.			35/20			

### Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (V270-TP)



### Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**  
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSI

### W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia
- Zestaw przewodu gazowego.

### Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 5/10m z zaciskiem 200A – 35 mm<sup>2</sup>
- **K10513-26-x** Uchwyt TIG LT 26 G – 180A – 4/8 m
- **K10513-18-x** Uchwyt TIG LT 18 W – 320A – 4/8 m
- **K10513-20-x** Uchwyt TIG LT 20 W – 220A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K12031-1** COOL ARC<sup>®</sup> 20
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l)
- **W020002** Podwozie



### WEJŚCIE

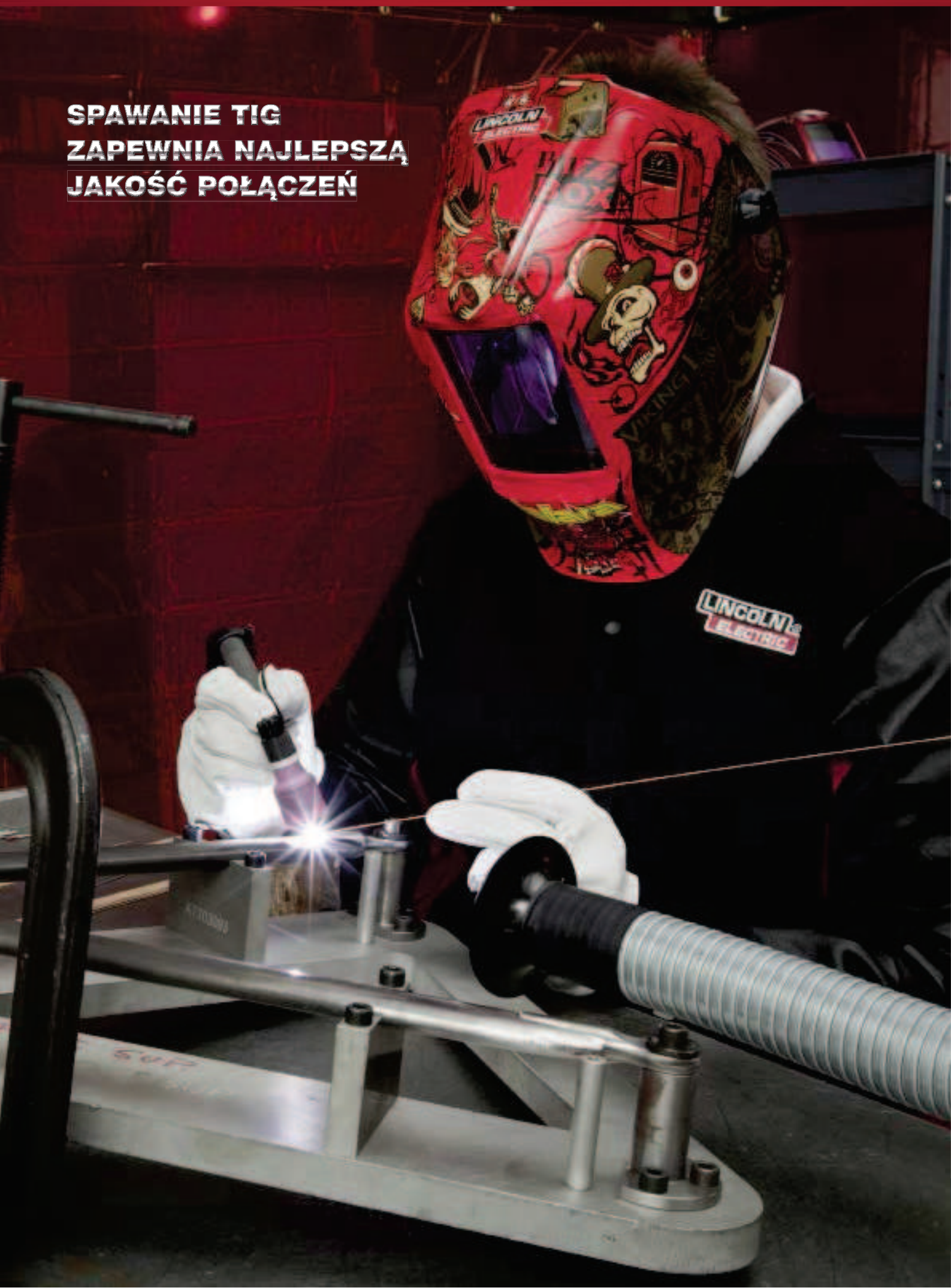


### WYJŚCIE





**SPAWANIE TIG  
ZAPEWNIŁO NAJLEPSZĄ  
JAKOŚĆ POŁĄCZEŃ**



# Inverter<sup>®</sup> 170TX & TPX Inverter<sup>®</sup> 220TPX

## Profesjonalne urządzenie TIG do pracy w ciężkich warunkach

Inverter<sup>®</sup> 170TX, 170TPX i 220TPX do spawania metodami TIG i MMA łączą w sobie wytrzymałą konstrukcję do zastosowań przemysłowych z doskonałą charakterystyką łuku. Są to w pełni funkcjonalne źródła do zastosowań technologii TIG DC ze znakomitą kontrolą parametrów i łatwym zapłonem w każdych warunkach. Znakomicie sprawdzają się również przy spawaniu MMA, przy zastosowaniu całej gamy elektrod. Odpowiednie do pracy zarówno w hali jak i na placu budowy. Inverter<sup>®</sup> 170TX jest urządzeniem wyposażonym w podstawowe funkcje TIG i MMA. Inverter<sup>®</sup> 170TPX ma dodatkowo funkcje Pulse TIG, 10 pamięci dla indywidualnych parametrów oraz spawanie punktowe TIG. Inverter<sup>®</sup> 220TPX oprócz wymienionych wyżej funkcji posiada również korekcję współczynnika mocy (PFC), która umożliwia spawanie TIG prądem do 220A przy prądzie zasilania 16A.

### Zalety

- Zaawansowana technologia inwertorowa zapewniająca doskonale własności spawania metodą TIG.
- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterujący pozwala na prostą obsługę
- Solidna i niezawodna konstrukcja: stopień ochrony IP23, szczelnie zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, co zwiększa trwałość urządzenia podczas pracy w trudnych warunkach.
- Zapłon HF i Lift TIG spełniający najwyższe wymagania.
- Doskonale zajarzanie TIG HF z możliwością regulacji parametrów.
- Wszystkie ustawienia spawania TIG: Puls TIG z regulowaną częstotliwością, która pomaga dopasować skupienie łuku do wymaganej aplikacji, 10 pamięci dla zapamiętania indywidualnych parametrów, spawanie punktowe TIG (170TPX, 220TPX).
- Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC) poprawia o 30% parametry wyjściowe spawania, autodetekcja napięcia zasilania 115-230V 1-faz. (+15%-10%), redukcja poboru energii i kosztów użytkowania oraz ograniczenie emisji CO<sub>2</sub>, powstałego w procesie spawania (220TPX).



#### Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (170TPX, 220TPX)

#### Zalecane materiały spawalnicze

- Stal  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Stal nierdzewna  
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSi

#### W zestawie

- Przewód zasilający (2m)
- Zestaw przewodu gazowego.

#### Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25 mm<sup>2</sup> – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **KIT-250A-35-5M** Zestaw kabli 250A – 35 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 5/10/m z zaciskiem 200A – 35 mm<sup>2</sup>
- **K10513-17-x** Uchwyt TIG LT 17 G – 140A – 4/8 m
- **K10513-9-x** LT 9 G, chłodzony powietrzem, 4/8 m – 110A
- **K10513-26-x** Uchwyt TIG LT 26 G – 180A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m



#### WEJŚCIE



#### WYJŚCIE



#### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Inverter <sup>®</sup> 170TX	K12054-1	230V/1-faz.	5 – 170	170A/16,8V/35% 130A/15,2V/100%	16	12	328 x 212 x 465	IP23S / H
Inverter <sup>®</sup> 170TPX	K12055-1							
Inverter <sup>®</sup> 220TPX	K12057-1	115/230V/1-faz.	2 – 220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%		13		





# Invertec® 300TPX

# Invertec® 400TPX

## Przemysłowe urządzenia TIG do pracy w trudnych warunkach

Urządzenia Invertec® 300 i 400 TPX posiadają lekką, ale solidną obudowę, co czyni je poręcznymi i idealnymi do pracy nawet w najbardziej nieprzyjazznych warunkach. Zostały wyposażone w bezdotykowe zajarzanie z wysoką częstotliwością TIG HF lub dotykowe Lift TIG, 2 lub 4 takt, regulację opadania i narastania prądu, wypływ gazu, cyfrowe mierniki z funkcją „hold” i wbudowanym pulsem z regulacją częstotliwości. Unikalny system wstępnych nastaw, pozwala na doskonale zajarzanie HF w każdych warunkach a 10 programowalnych pamięci ustawień oraz spawanie punktowe TIG dopełniają dostępne opcje. Możliwe jest także spawanie MMA, wybierając dowolny rodzaj elektrody, w tym również celulozowe. Poprzez podłączenie chłodnicy COOL ARC® 21 (TPX 300) lub COOL ARC® 46 (TPX 400) w prosty sposób budujemy zestaw chłodzony cieczą. Dla zapewnienia swobody przemieszczania urządzenia dostępne są wytrzymałe, stabilne i dobrze wyposażone wózki.

### Zalety

- Zaawansowana technologia inwertorowa zapewniająca doskonale własności spawania metodą TIG.
- Wygodny, w pełni funkcjonalny panel sterowania z graficznym i cyfrowym wyświetlaczem pozwala na łatwą konfigurację wszystkich parametrów spawania.
- Solidna i niezawodna konstrukcja: stopień ochrony IP23, szczelnie zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, co zwiększa trwałość urządzenia podczas pracy w trudnych warunkach.
- Zapłon HF i Lift TIG spełniający najwyższe wymagania.
- Doskonale zajarzanie TIG HF z możliwością regulacji parametrów.
- Wszystkie ustawienia spawania TIG: Puls TIG z regulowaną częstotliwością, która pomaga dopasować skupienie łuku do wymaganej aplikacji, 10 pamięci dla zapamiętania indywidualnych parametrów, spawanie punktowe TIG .
- Dodatkowo mogą być wyposażone w wózki transportowe i chłodzenie cieczą.



### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V/3-faz.	5 – 300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	16	22	349 x 247 x 502	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5 – 400	400A/26V/35% 300A/22V/100%		37	455 x 301 x 632	

### Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



### Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**  
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSi

### W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Zestaw przewodu gazowego.

### Akcesoria

- **KIT-250A-35-5M** Zestaw kabli 250A – 35 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Zestaw kabli 300A – 50 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Zestaw kabli 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Przewód masowy 5/10/m z zaciskiem 300A -50 mm<sup>2</sup>
- **K10513-26-x** Uchwyt TIG LT 26 G – 180A – 4/8 m
- **K10513-18-x** Uchwyt tig LT 18 W – 320A – 4/8 m
- **K10513-20-x** Uchwyt TIG LT 20 W – 220A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K14103-1** COOL ARC® 21 (300TPX)
- **K14105-1** COOL ARC® 46 (400TPX)
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l)
- **K14114-1** Wózek ST/TPX (300TPX)
- **K14129-1** Wózek TPX (400TPX)
- **K14115-1** Skrzynka narzędziowa



### WEJŚCIE



### WYJŚCIE



# ASPECT™ 300

# ASPECT™ 375

## Nowy aspekt TIG AC/DC

ASPECT™ 300 i ASPECT™ 375 to przemysłowe urządzenia do spawania metodą TIG. Zaprojektowane i wyprodukowane z wykorzystaniem najnowszej cyfrowej technologii inwerterowej. Pozwala pracować nawet w najtrudniejszych warunkach (odpowiednio prądem 300A i 375A w 35% cyklu zarówno dla TIG AC, jak i TIG DC). Przyjazny użytkownikowi panel sterowania oferuje wszystkie niezbędne funkcje, których można oczekiwać w przemysłowym urządzeniu TIG AC/DC. Ustawienie zaawansowanych parametrów TIG jeszcze nigdy nie było takie proste! Najwyższej klasy własności, tj. minimalny prąd spawania 2A, wiele trybów AC oraz zoptymalizowany start TIG, czynią to urządzenie doskonałym wyborem do każdej aplikacji. Aspect współpracuje z chłodnicą Coolarc 46 oraz dla zapewnienia mobilności może być montowany na dedykowanym solidnym i stabilnym podwoziu.

### Zalety

- Zaawansowana technologia inwerterowa zapewniająca doskonale własności spawania metodą TIG.
- Doskonała charakterystyka spawania dla metod TIG AC, TIG DC, MMA.
- Regulacja przebiegu prądu przemiennego o przebiegu prostokątnym umożliwi perfekcyjne spawanie aluminium.
- Regulacja częstotliwości prądu przemiennego ( 40-400Hz ) do kontroli prędkości i penetracji
- Łatwy w obsłudze układ panelu sterowania ułatwia precyzyjne ustawienie wszystkich parametrów spawania.
- Solidna i niezawodna konstrukcja: stopień ochrony IP23, szczelnie zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, co zwiększa trwałość urządzenia podczas pracy w trudnych warunkach.
- Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC) poprawia o 30% parametry wyjściowe spawania, autodetekcja napięcia zasilania 230-400 V 3-faz. (+15%-10%), redukcja poboru energii i kosztów użytkowania oraz ograniczenie emisji CO<sub>2</sub>, powstałego w procesie spawania.
- Dodatkowo mogą być wyposażone w wózki transportowe i chłodzenie cieczą.



#### Procesy

- MMA
- TIG DC, TIG AC
- TIG Lift, TIG HF
- TIG Pulse



#### Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**  
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSi

#### W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Zestaw przewodu gazowego.

#### Akcesoria

- **KIT-250A-35-5M** Zestaw kabli 250A – 35 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Zestaw kabli 300A – 50 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Zestaw kabli 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Przewód masowy 5/10/m z zaciskiem 300A – 50 mm<sup>2</sup>
- **K10513-26-x** Uchwyt tig LT 26 G – 180A – 4/8 m
- **K10513-18-x** Uchwyt TIG LT 18 W – 320A – 4/8 m
- **K10513-20-x** Uchwyt TIG LT 20 W – 220A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K14105-1** COOL ARC® 46
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l)
- **K14129-1** Wózek TPX
- **K14115-1** Skrzynka narzędziowa



#### WEJŚCIE



#### WYJŚCIE



#### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
ASPECT™ 300	K12058-1	230/400V/3-faz.	2 – 300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23S / H
ASPECT™ 375	K3954-1		2 – 370	375A/25V/35% 300A/22V/100%	40/25	53	480 x 301 x 632	

