



Origo™ Mag C171/C201

Jednofazowe półautomaty do spawania metodą MIG/MAG

Idealne urządzenie dla każdego kto potrzebuje dobrego sprzętu do wykonywania prac spawalniczych z zachowaniem wysokiej jakości połączeń. Urządzenia Origo™ Mig C171 i C201 posiadają skokową regulację napięcia do spawania metodą MIG oraz MAG. Wbudowany podajnik drutu oraz niewielka masa jednostek sprawia, że są one doskonałymi i praktycznymi rozwiązaniami w warsztatach spawalniczych wykonujących różnego rodzaju konstrukcje oraz naprawy blacharskie.

Spawanie MIG/MAG

Półautomaty Origo przeznaczone są do spawania stali węglowej, wysokostopowej drutami pełnymi lub drutami rdzeniowymi samoosłonowymi oraz do spawania aluminium i stopów aluminium.

W zależności od typu urządzenia i zakresu prądu spawania można stosować średnice drutu od 0,6 – 1,0 mm.

Łatwość użytkowania

Źródło prądu oraz blok mocy chłodzone są wymuszonym strumieniem powietrza przez zastosowany wentylator w tylnej części urządzenia, dodatkowym zabezpieczeniem termicznym jest czujnik temperatury z lampką sygnalizacyjną na panelu przednim, który wyłącza proces spawania z aktywnym, włączonym wentylatorem, system ma na celu zwiększenie wydajności oraz zabezpiecza urządzenia przed przegrzaniem.

W półautomatach zastosowano regulację upalania elektrody oraz płynną nastawę czasu spawania punktowego.

Urządzenia chłodzone są powietrzem oraz posiadają zabezpieczenie przed przegrzaniem.

Opcjonalnie, urządzenia Origo™ Mag C171/C201 mogą zostać wyposażone w cyfrowy miernik V/A oraz transformator dla podgrzewacza gazu CO₂.

Power Smoothing Device™

System PSD polepsza właściwości spawania przy spawaniu w osłonach gazowych CO₂ oraz w mieszankach Ar/CO₂.

Półautomaty wyposażono w wielozakresowy przełącznik do skokowej regulacji napięcia oraz potencjometr do płynnej regulacji prędkości podawania drutu.



Uchwyt w komplecie

Wszystkie urządzenia wyposażone są w uchwyt MXL™ 200, chłodzony gazem i posiadający ergonomiczną rękę. Uchwyty podłączone są do źródeł prądu za pomocą szybkozłącza typu EURO.

Optymalne chłodzenie uchwytów przedłuża okres eksploatacji końcówek prądowych oraz części zużywalnych. Można wybrać spośród trzech różnych wersji dysz gazowych: standardowa, prosta lub stożkowa. Zapewnia to maksymalną elastyczność oraz optymalny czas pracy.

Zastosowania

Naprawy samochodów.
Wyrób konstrukcji lekkich.
Transport.
Szkolenia.
Prace przydomowe.
Spoiny szczipne.

- **Power Smoothing Device™** - doskonałe rezultaty spawania dla urządzeń jednofazowych.
- **Łatwa zmiana biegunowości** - można stosować zarówno standardowe druty pełne, jak i samoosłonowe druty rdzeniowe.
- **Łatwe ustawianie parametrów spawania** – wszechstronne zastosowanie.
- **Uchwyty MXL™** - zaprojektowane aby zapewnić największą wygodę i ergonomię.

Dane techniczne

	Origo™ Mag C171	Origo™ Mag C201
Napięcie zasilania, V, Hz	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz
Bezpiecznik, zwłoczny A	16	20
Zabezpieczenie sieci EN 60898		
typ D, A	16*	20*
Dopuszczalne obciążenie przy		
20% cykl roboczy, A	170	200
60% cykl roboczy, A	98	115
100% cykl roboczy, A	76	90
Zakres nastaw prądu(DC) , A	30 - 170	30 - 200
Napięcie jałowe, V	22,5 - 44,5	19,6 - 44,9
Współczynnik mocy przy maks natężeniu	0,91	0,89
Prędkość podawania drutu, m/min	1,0 - 17	1,0 - 17
Średnica drutu, mm		
Fe, Ss	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Rd druty rdzeniowe	0,9	0,9 - 1,0
Al	1,0	1,0
CuSi	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Czas spawania punktowego, s	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5
Liczba stopni regulacji napięcia	8	12
Zmiana biegunowości	TAK	TAK
Wymiary dł. x szer. x wys., mm	860x 420 x 730	860 x 420 x 730
Masa, kg	59	68
Temperatura działania, °C	-10 do +40	-10 do +40
Stopień ochrony (obudowy)	IP 23	IP 23
Klasyfikacja zastosowania	S	S



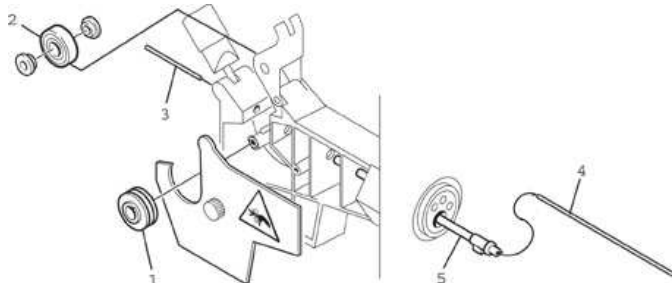
*jako, że „charakterystyki czasu - wielkości” bezpieczników są rozszerzone w niektórych zakresach - w pewnych przypadkach, konieczne może się okazać zredukowanie rzeczywistego cyklu roboczego dla maksymalnego natężenia X [%] do wartości z przedziału 5-20% lub odpowiednio zmniejszenie maksymalnego prądu spawania.

Informacje dotyczące zamawiania

Origo™ Mag C171 Uchwyt TXH 200 3m	0349311280
Origo™ Mag C201 Uchwyt TXH 200 3m	0349311290
Miernik cyfrowy V/A (Kit)	0349302598
Transformator do podgrzewacza gazu 24V	0349305151

Części eksploatacyjne

Średnica Ø mm	Rodzaj drutu	1 Rolka podająca	2 Rolka dociskowa	3 Prowadnik	4 Tulejka wewnętrzna	5 Dysza wylotowa	Typ rolki
0.6 / 0.8	Fe, Ss, Rd	0367556001	0455907001	0466074001	0455889001	0455886001	V
0.8 / 1.0	Fe, Ss, Rd	0367556002	0455907001	0466074001	0455889001	0455886001	V
1.0 / 1.2	Fe, Ss, Rd	0367556003	0455907001	0466074001	0455889001	0455886001	V
1.0 / 1.2	Al	0367556004	0455907001	0466074001	0455894001	0455885001	U
Rd = drut rdzeniowy							



Dostawa obejmuje:

Przewód masowy 3m z zaciskiem, uchwyt MXL™ 200 3m (z końcówką prądową 0,8) z rolkami dla drutu 0,6 - 0,8, przewód zasilający 3m z wtyczką 16A, przewód gazowy 1,5 m, instrukcja DTR.

Najwyższej jakości akcesoria dla najlepszych profesjonalistów

ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z naszą pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.com lub prosimy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem ESAB.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN