

Inverter[®] V205-T AC/DC

Autodetekcja napięcia zasilania, wszechstronność zastosowania

Urządzenie Inverter[®] V205-T AC/DC jest idealnym urządzeniem do spawania metodą TIG zarówno prądem przemiennym AC jak i stałym DC, a także do spawania metodą MMA. Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC) poprawia o niemal 30% parametry wyjściowe spawania. Zmienna częstotliwość łuku w przebiegu AC pozwala na zawężenie łuku w sytuacji, kiedy wymagana jest precyzyjna jego kontrola. Dzięki funkcji rozpoznawania napięcia zasilania 115 / 230 V, solidnej konstrukcji, niewielkiej masie, urządzenie jest bardzo uniwersalne i może pracować zarówno w terenie jak i w zakładzie. Po podłączeniu chłodnicy COOLARC[®] 20, w prosty sposób urządzenie może być zamienione na chłodzone cieczą.

Zalety

- Doskonała charakterystyka łuku dla szerokiego zakresu zastosowań.
- Autodetekcja napięcia zasilania 115-230V 1-faz. (+15%-10%).
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Zapłon HF i Lift TIG.
- Funkcjonalny i czytelny panel sterowania
- Wysoka częstotliwość impulsu pozwalająca na skupienie łuku, zredukowanie odkształceń i zwiększenie prędkości spawania.
- Korekta współczynnika mocy (PFC) redukuje pobór energii i koszty użytkowania oraz ograniczenie emisję CO₂, powstałego w procesie spawania.



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Inverter [®] V205-T AC/DC	K1855-2	115/ 230V/1-faz.	6-200	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	32/16	18	385 x 215 x 480	IP23C / H

Inverter[®] V270-T & TP

Zaprojektowany i skonstruowany dla zapewnienia wysokiej wytrzymałości

Urządzenia Inverter[®] V270-T & V270-T PULSE są lekkie, ale mają bardzo solidną budowę, co czyni je idealnymi do zastosowania nawet w bardzo trudnych warunkach. Dzięki możliwości zasilania z generatora, źródła te można stosować praktycznie wszędzie, zarówno w zakładzie jak i w terenie. Są one wyposażone w funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF (z jonizacją), funkcję Lift TIG, 2/4 takt, nastawianie parametrów przed spawaniem, regulacje narastania i opadania prądu, mierniki z pamięcią i pełną regulacją impulsu. Po podłączeniu chłodnicy COOL ARC[®] 20, w prosty sposób urządzenie może być zamienione na chłodzone cieczą.

Zalety

- Doskonała charakterystyka łuku dla szerokiego zakresu zastosowań.
- Możliwość zasilania z generatora, idealne do prac w terenie.
- Zapłon HF i Lift TIG.
- Wysoka częstotliwość impulsu pozwalająca na skupienie łuku, zredukowanie odkształceń i zwiększenie prędkości spawania (modele TP).
- Funkcjonalny i czytelny panel sterowania
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezp. (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Inverter [®] V270-T	K12023-1	400V/3-faz.	5-270	270A/30,8V/35%	20	15,2	385 x 215 x 480	IP23S / H
Inverter [®] V270-TP	K12024-1	200A/28V/100%		35/20				
Inverter [®] V270-TP-2V	K12024-3	230/400V/3-faz.						

Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSI

W zestawie

- Przewód zasilający (2m)
- Pasek
- Zestaw przewodu gazowego.

Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25mm² – 3m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35mm² – 5m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 5/10m z zaciskiem 200A – 35mm²
- **K10513-26-x** Uchwyt tig LT 26 G – 180A – 4/8m
- **K10513-18-x** Uchwyt tig LT 18 W – 320A – 4/8m
- **K10513-20-x** Uchwyt TIG LT 20 W – 220A – 4/8m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K12031-1** COOL ARC[®] 20
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l)
- **W0200002** Podwozie



WEJŚCIE



WYJŚCIE



Inwertor DC

Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (V270-TP)



Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**
LINCOLN TIG lub LNT 304L, 316L, 309LSI

W zestawie

- Przewód zasilający (2m)
- Pasek do przenoszenia
- Zestaw przewodu gazowego.

Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25mm² – 3m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35mm² – 5m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 5/10m z zaciskiem 200A – 35mm²
- **K10513-26-x** Uchwyt TIG LT 26 G – 180A – 4/8m
- **K10513-18-x** Uchwyt TIG LT 18 W – 320A – 4/8m
- **K10513-20-x** Uchwyt TIG LT 20 W – 220A – 4/8m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K12031-1** COOL ARC[®] 20
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l)
- **W0200002** Podwozie



WEJŚCIE



WYJŚCIE

