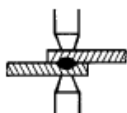


# DALEX

## SCHWEISSTECHNIK



ramiona wahadłowe  
zgrzewanie punktowe  
mechaniczny (nożny) układ docisku

### DANE TECHNICZNE

### SF 104

Moc znamionowa @ 50 %:

12 kVA

Wtórny prąd zwarcia:

11,2 kA

Standardowy wysięg ramion:

130 - 300 mm

Rozstaw ramion:

160 mm

Siła docisku (max):

220 daN



### SZCZEGÓŁY TECHNICZNE

- 1-stopniowy synchroniczny sterownik parametrów zgrzewania z tyrystorowym zasilaczem mocy
- precyzyjna regulacja prądu zgrzewania
- cyfrowe ustawianie czasu i prądu zgrzewania
- zabezpieczenie przed przeciążeniem poprzez czujnik temperatury
- uchwyt elektrody regulowany osiowo
- wysięg ramion regulowany bezstopniowo (płynnie)
- wyłącznik główny wg VDE 0113
- 3 m przewód zasilający
- odpowiada standardom VDE 0545-1, EN 60204-1  
EN 50 240, EN 292 części 1 + 2, EN 1050
- znak CE

# DALEX zgrzewarka punktowa SF 104

Dane techniczne* wg. DIN 44753 / ISO 669			SF 104	
Część elektryczna	<b>Wysięg ramion</b>	<b>mm</b>	<b>130 – 300</b>	
	<b>Moc urządzenia</b>	Moc znamionowa (50% ED)	kVA	12
		Wydajność ciągła	kVA	8,48
		Maksymalna moc zwarciova	kVA	36
		Moc maksymalna	kVA	28,8
	<b>Napięcie</b>	Napięcie wtórne w trybie jałowym	V	3,2
	<b>Zasilanie</b>	Napięcie zasilania	V	400
		Częstotliwość zasilania	Hz	50
		Moc przyłączeniowa	kVA	21,6
		Wyłącznik główny wg VDE	A	63
		Zabezpieczenie wg klasyfikacji GL	A	25
		Przekrój przewodu zasilającego (Długość przewodu poniżej 15 m)	mm <sup>2</sup>	2,5
		<b>Prąd wtórny</b>	Prąd znamionowy	kA
	Prąd ciągły		kA	2,68
	Prąd zwarcia		kA	11,2
Maksymalny prąd zgrzewania	kA		8,9	
Dopuszczalny czas pracy przy najwyższym prądzie zgrzewania	%		9,07	
Część mechaniczna	<b>Układ docisku</b>		Rozstaw ramion	mm
		Ramię elektrody Ø	mm	32
		Uchwyt elektrody Ø	mm	16
		Regulacja uchwytu elektrody	mm	105
		Rozmiar osadzenia końcówki elektrody / śr. zewnętrzna. Ø	mm	1/12,5
		Skok elektrody max.	mm	50
		Siła docisku max.	daN	220
	<b>Układ chłodzenia</b>	Przyłącze wody (we/wy)		NG 8 – G ¼
		Ciśnienie pracy max.	bar	5
		Zużycie przy maksymalnym obciążeniu	l/min	4
	<b>Wymiary</b>	Szerokość x głębokość x wysokość	mm	360 x 785 x 1150
		Waga około	kg	122
Część operacyjna	<b>Wartości zgrzewania</b>	1) Blacha stalowa (C-zawartość mniejsza = 0,2 %)	mm	3+ 3 max. 3,5 + 3,5
			mm	0,75 + 0,75
		Pręty Ø (C-zawartość mniejsza = 0,2 %)	mm	6 + 6 max. 8 + 8

Uwagi:

1) w zależności od czynników

Zmiany techniczne zastrzeżone.

\* dane dla minimalnego wysięgu ramion

DYSTRYBUTOR:

**FIGEL**

TECHNIKA SPAWALNICZA