

DALEX

SCHWEISSTECHNIK



ramiona wahadłowe
zgrzewanie punktowe
pneumatyczny układ docisku



DANE TECHNICZNE

SL 104

Moc znamionowa @ 50 %:

12 kVA

Wtórny prąd zwarcia:

11,2 kA

Standardowy wysięg ramion:

130 - 300 mm

Rozstaw ramion:

160 mm

Siła docisku (max):

360 daN

SZCZEGÓŁY TECHNICZNE

- 5-stopniowy synchroniczny sterownik parametrów zgrzewania z 2 programami zgrzewania z tyrystorowym zasilaczem mocy
- cyfrowa regulacja czasu i prądu zgrzewania
- narastanie prądu i funkcja zgrzewania impulsami
- kompensacja napięcia sieciowego
- automatyczna detekcja częstotliwości sieci 50/60 Hz
- Wprowadzanie parametrów poprzez klawiaturę z panelu sterowania
- Wskaźnik stanu za pośrednictwem kontrolki LED
- międzynarodowe symbole
- płynna regulacja wysięgu ramion
- Regulator ciśnienia sprężonego powietrza
- Wyłącznik główny wg VDE 0113
- 3m przewód zasilający
- Odpowiada standardom VDE 0545-1, EN 50 240, EN 292 części 1+2, EN 1050
- znak CE

DALEX zgrzewarka punktowa SL 104

Dane techniczne* wg. DIN 44753 / ISO 669			SL 104	SL 104	
Wysięg ramion		mm	130 – 300	130 – 300	
Część elektryczna	Moc urządzenia	Moc znamionowa (50% ED)	kVA	12	12
		Wydajność ciągła	kVA	8,48	8,48
		Maksymalna moc zwarciova	kVA	36	36
		Moc maksymalna	kVA	28,8	28,8
	Napięcie	Napięcie wtórne w trybie jałowym	V	3,2	3,2
	Zasilanie	Napięcie zasilania	V	400	400
		Częstotliwość zasilania	Hz	50	50
		Moc przyłączeniowa	kVA	21,6	21,6
		Wyłącznik główny wg VDE	A	63	63
		Zabezpieczenie wg klasyfikacji GL	A	25	25
		Przekrój przewodu zasilającego (Długość przewodu poniżej 15 m)	mm ²	2,5	2,5
		Prąd wtórny	Prąd znamionowy	kA	3,79
		Prąd ciągły	kA	2,68	2,68
		Prąd zwarcia	kA	11,2	11,2
		Maksymalny prąd zgrzewania	kA	8,9	8,9
	Dopuszczalny czas pracy przy najwyższym prądzie zgrzewania	%	9,07	9,07	
Część mechaniczna	Układ docisku	Rozstaw ramion	mm	160	160
		Ramię elektrody Ø	mm	32	32
		Uchwyt elektrody Ø	mm	16	16
		Regulacja uchwytu elektrody	mm	105	105
		Rozmiar osadzenia końcówki elektrody / śr. zewnętrzna. Ø	mm	1/12,5	1/12,5
		Skok elektrody max.	mm	50	50
		Siła docisku max.	daN	360	360
	Sprężone powietrze	Ilość docisków max.	Docisk/min	60	60
		Zużycie powietrza na 1000 uderzeń	m ³	0,1	0,1
		Przyłącze		NG16 – G1/2	NG16 – G1/2
	Układ chłodzenia	Ciśnienie powietrza max.	bar	6	6
		Przyłącze wody (we/wy)		NG 8 – G ¼	NG 8 – G ¼
		Ciśnienie pracy max.	bar	5	5
Wymiary	Zużycie przy maksymalnym obciążeniu	l/min	4	4	
	Szerokość x głębokość x wysokość	mm	360 x 785 x 1150	360 x 785 x 1150	
	Waga około	kg	122	122	
Część operacyjna	Wartości zgrzewania	1) Blacha stalowa (C-zawartość mniejsza = 0,2 %)	mm	3 + 3 max. 3,5 + 3,5	3 + 3 max. 3,5 + 3,5
		Blacha CrNi	mm	1 + 1	1 + 1
		Pręty Ø (C-zawartość mniejsza = 0,2 %)	mm	6 + 6 max. 8 + 8	6 + 6 max. 8 + 8
	Sterownik	Tyrystorowy zasilacz mocy		RS_17_LS	RS_17_LS

Uwagi:

1) w zależności od czynników

Zmiany techniczne zastrzeżone.

* dane dla minimalnego wysięgu ramion

DYSTRYBUTOR:

FIGEL
TECHNIKA SPAWALNICZA