

DALEX

SCHWEISSTECHNIK



zgrzewarka punktowa
stacjonarna
docisk pneumatyczny



DANE TECHNICZNE

SL 204

Moc znamionowa @ 50 %:

30 kVA

Wtórny prąd zwarcia:

20 kA

Standardowy wysięg ramion:

130 - 500 mm

Rozstaw ramion:

250 mm

Siła docisku (max):

420 daN

SZCZEGÓŁY TECHNICZNE

- 5-stopniowy synchroniczny sterownik parametrów zgrzewania z 2 programami zgrzewania z tyrystorowym zasilaczem mocy
- cyfrowa regulacja czasu i prądu zgrzewania
- narastanie prądu i funkcja zgrzewania impulsami
- kompensacja napięcia sieciowego
- automatyczna detekcja częstotliwości sieci 50/60 Hz
- Wprowadzanie parametrów poprzez klawiaturę z panelu sterowania
- Wskaźnik stanu za pośrednictwem kontrolki LED
- międzynarodowe symbole
- płynna regulacja wysięgu ramion
- Regulator ciśnienia sprężonego powietrza
- Wyłącznik główny wg VDE 0113
- 3m przewód zasilający
- Odpowiada standardom VDE 0545-1, EN 50 240, EN 292 części 1+2, EN 1050
- znak CE

DALEX zgrzewarka punktowa SL 204

Dane techniczne* wg. DIN 44753 / ISO 669

SL 204

Wysięg ramion mm 130 – 500

Część elektryczna	Moc urządzenia	Moc znamionowa (50% ED)	kVA	30
		Wydajność ciągła	kVA	21,2
		Maksymalna moc zwarciova	kVA	108
		Moc maksymalna	kVA	86,4
	Napięcie	Napięcie wtórne w trybie jałowym	V	5,2
	Zasilanie	Napięcie zasilania	V	400
		Częstotliwość zasilania	Hz	50
		Moc przyłączeniowa	kVA	55,2
		Wyłącznik główny wg VDE	A	63
		Zabezpieczenie wg klasyfikacji GL	A	63
Przekrój przewodu zasilającego (Długość przewodu poniżej 15 m)		mm ²	10	
Prąd wtórny	Prąd znamionowy	kA	5,8	
	Prąd ciągły	kA	4,1	
	Prąd zwarcia	kA	20	
	Maksymalny prąd zgrzewania	kA	16	
	Dopuszczalny czas pracy przy najwyższym prądzie zgrzewania	%	6,5	
Część mechaniczna	Siłownik EH	Skok elektrody max.	mm	50
		Siła docisku przy krótkim wysięgu ramion	daN	75 - 420
		Siła docisku przy długim wysięgu ramion	daN	30 - 180
		Ilość docisków max.	Docisk/min	60
		Zużycie powietrza na 1000 uderzeń	m ³	0,1
	Układ docisku	Rozstaw ramion	mm	250
		Ramię elektrody Ø	mm	45
		Uchwyt elektrody Ø	mm	25
		Regulacja uchwytu elektrody	mm	135
		Rozmiar osadzenia końcówki elektrody / śr. zewnętrzna. Ø	mm	1/12,5 lub 2/18
Sprężone powietrze	Przyłącze		NG16 – G ½	
	Ciśnienie powietrza max.	bar	6	
Układ chłodzenia	Przyłącze wody (we/wy)		NG 8 – G ¼	
	Ciśnienie pracy max.	bar	5	
	Zużycie przy maksymalnym obciążeniu	l/min ⁻¹	4	
Wymiary	Szerokość x głębokość x wysokość	mm	430 x 1190 x 1260	
	Waga około	kg	196	
Wartości zgrzewania	Blacha stalowa (C-zawartość mniejsza = 0,2 %)	mm	5 + 5 max. 6 + 6	
		mm	1 + 1	
		mm	2 + 2 max. 3 + 3	
		mm	1 + 1 max. 1,2 + 1,2	
	Pręty Ø (C-zawartość mniejsza = 0,2 %)	mm	12 + 12 max. 16 + 16	
Sterownik	Tyrystorowy zasilacz mocy		RS_17_LS	

Uwagi:

Zmiany techniczne zastrzeżone.

* dane dla minimalnego wysięgu ramion

DYSTRYBUTOR:

FIGEL
TECHNIKA SPAWALNICZA

www.figel.pl

DALEX Schweißmaschinen GmbH & Co. KG • Koblenzer Strasse 43 • D-57537 Wissen
phone: +49 [0] 27 42 / 77-0 • fax: +49 [0] 27 42 / 77-101 • kontakt@dalex.de • www.dalex.de

DALEX
SCHWEISSTECHNIK