

KLASYFIKACJA

AWS A5.10 : ER5183
 ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4.5Mn0,7)

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stopów aluminium o podwyższonej wytrzymałości i do pracy w obniżonej temperaturze (-196°C)
Doskonale podawanie drutu i bardzo dobre właściwości spawalnicze
Skupiony i stabilny łuk
Również osiągalny w 90 kg beczkach AccuTrak®, które zwiększają wydajność poprzez redukcję czasu potrzebnego na wymianę szpuli

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

DOPUSZCZENIA

ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV
WC	WC	5183	S AlMg4.5Mn	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

Al	Mn	Si	Ti	Mg	Zn	Cr	Fe	Cu
reszta	0.8	0.02	0.15	4.5	0.15	0.15	0.14	0.02

WŁAŚNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)
Typowe wartości PS: po spawaniu	I1	PS	140	300	30

WŁAŚNOŚCI FIZYCZNE

Temperatura topnienia 568 - 638°C
 Gęstość w przybliżeniu 2400 kg/m³

MATERIAŁY SPAWANE

Gatunek aluminium	Kod	Typ	W. Nr	Int.Reg.Nr.	Int.Cast.Nr.
Stopy Al do przeróbki plastycznej	DIN 1725-1	Al Mg 3	3.3535	5754	
		Al Mg 4.5 Mn	3.3547	5083	
		Al Mg 5	3.3555	6082	
Odeownicze stopy Al	DIN 1725-2	Al Mg Si 1			
		G-Al Mg 3	3.3541		
		G-Al Mg 3 Si	3.3241		
		G-Al Mg 5	3.3561		512.0 B 535.0
G-Al Mg 5 Si	3.3261				

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
7.26 kg szpula S300		X	X	X	X
7.0 kg szpula BS300		X	X	X	X
136 kg AccuPak				X	
Inne średnice i opakowania na zapytanie					

SuperGlaze® MIG 5183