

**KLASYFIKACJA**

AWS A5.10 : ER5356  
 ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr)

**OPIS OGÓLNY**

**Drut lity do spawania stopów aluminium zawierających ponad 3% Mg**

**Doskonałe podawanie drutu i bardzo dobre właściwości spawalnicze**

**Skupiony i stabilny łuk**

**Również osiągalny w 90 kg beczkach AccuTrak®, które zwiększają wydajność poprzez redukcję czasu potrzebnego na wymianę szpuli**

**GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)**

I1 Gaz obojętny Ar (100%)  
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

**DOPUSZCZENIA**

ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV
WB	WB	5356	S ALMg5	+	+

**TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)**

Al	Mn	Si	Ti	Mg	Cr	Cu	Fe	Zn
reszta	0.11	0.08	0.06	4.9	0.07	0.01	0.2	0.03

**WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA**

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)
Typowe wartości	I1	PS	110	250	25
PS: po spawaniu					

**WŁASNOŚCI FIZYCZNE**

Temperatura topnienia 562 - 633°C  
 Gęstość w przybliżeniu 2640 kg/m<sup>3</sup>

**MATERIAŁY SPAWANE**

Gatunek aluminium	Kod	Typ	W. Nr	Int.Reg.Nr.	Int.Cast.Nr.
<b>Stopy Al do przeróbki plastycznej</b>	DIN 1725-1	Al Mg 3	3.3535	5754	
		Al Mg 4,5	3.3345	5082	
		Al Mg 5	3.3555	5056A	
		Al Mg 2 Mn 0,8	3.3527	5049	
		Al Mg 2,7 Mn	3.3537	5454	
		Al Mg 4 Mn	3.3545	5086	
		Al Zn 4,5 Mg 1	3.4335	7020	
<b>Odlewnicze stopy Al</b>	DIN 1725-2	G-Al Mg 3	3.3541		
		G-Al Mg 3 Si	3.3241		512.0
		G-Al Mg 5	3.3561		B 535.0
		G-Al Mg 5 Si	3.3261		

**OPAKOWANIE**

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
0.5 kg szpula plastikowa S100		X	X	X	X
2.0 kg szpula plastikowa S200				X	
7.26 kg szpula S300		X	X	X	X
7.0 kg szpula BS300		X	X	X	X
136 kg AccuPak				X	

Inne średnice i opakowania na zapytanie

SuperGlaze® MIG 5356