



# Caddy® Mig C160i

## Kompaktowy półautomat do spawania metodą MAG

Caddy® C160i to niewielki półautomat do spawania metodą MAG stali niskowęglowej drutami litymi oraz proszkowymi samoosłonowymi. Intuicyjna i prosta nastawa parametrów spawania sprawia, że urządzenie dedykowane jest praktycznie dla każdego użytkownika, przy zachowaniu najwyższej jakości wykonywanych prac spawalniczych w warsztacie oraz w terenie

### Mocna i solidna konstrukcja

Obudowa urządzenia wykonana jest w lekkich i wytrzymałych kompozytach, odpornych na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne, Stopień ochrony IP 23 oraz masa 11,4 kg pozwala na mobilną eksploatację urządzenia również na zewnątrz z narażeniem na opady deszczu.

### Przeznaczenie

Urządzenie dedykowane jest do spawania stali niskowęglowej przy zastosowaniu drutów litych i proszkowych o średnicy 0,8mm. To najlepsze rozwiązanie do wykonywania wszelkiego rodzaju prac remontowych i montażowych w terenie przy zasilaniu z sieci jednofazowej 230V lub z generatora prądotwórczego.\*

### Funkcje sterowania

Caddy Mig C160i wyposażony jest w regulator do wyboru odpowiedniej grubości spawanego materiału w zakresie 0,5 – 4,0mm. W zależności od typu złącza oraz pozycji spawania istnieje możliwość wprowadzenia korekty długości łuku co w efekcie końcowym uzyskuje się różną geometrię lica spoiny.

\* Moc generatora 5.5 kVA z automatycznym regulatorem napięcia wyjściowego



### Więcej mocy niż kiedykolwiek

Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwertorowej kompatybilnej z system PFC (Power Factor Correction) który daje o 30% więcej mocy w zasilaniu łuku spawalniczego podczas kiedy moc pozorna wynosi jedynie 3,9 kVA przy max parametrach spawania.

### Materiały eksploatacyjne

Układ podawanie spoiwa przystosowany jest do podawania spoiwa o średnicy 0,6 i 0,8mm na szpulach o średnicy 200mm i masie 5kg.

Proponowane są dwa typy drutów:

- **OK Autrod 12.51** o średnicy 0,8mm do spawania w osłonie gazu CO<sub>2</sub> oraz mieszanek Ar / CO<sub>2</sub>
- **Coreshield 15** drut proszkowy samoosłonowy o średnicy 0,8mm (bez stosowania dodatkowej osłony gazowej), w tym przypadku należy zmienić polaryzację (+ / -) w układzie zasilania łuku.

### Zastosowanie

- Remonty, naprawy oraz produkcja
- Gospodarstwa domowe i rolnicze
- Naprawy samochodowe
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Transport
- Ośrodki szkolenia spawania
- Galanteria stalowa oraz meble
- Wykonywanie spoin szczepnych
- Współpraca z generatorem prądotwórczym

- Intuicyjna nastawa parametrów spawania
- Małe gabaryty oraz niewielka masa
- System PFC (power factor correction) oraz Harmonics
- Zmiana polaryzacji do drutów samoosłonowych
- Uchwyt spawalniczy MXL180 o długości 3m
- Spawanie drutem 0,8mm stali niskowęglowej
- Zasilanie z generatora prądotwórczego
- Znakomite parametry spawania

## Dane techniczne

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Parametry zasilania, V / Hz         | 230 1ph 50/60 (+-15%) |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej, A | 16                    |
| Bezpiecznik AUT (MCB) type B        | 16                    |
| Przewód zasilający, Ø mm            | 1.5                   |
| Znamionowy pobór mocy, kVA          | 3,9                   |
| Znamionowy prąd spawania, 40°C      |                       |
| Cykl pracy 35%, A / V               | 150 / 21.5            |
| Cykl pracy 60%, A / V               | 120 / 20              |
| Cykl pracy 100%, A / V              | 100 / 19              |
| Zakres prądu spawania, A            | 30 - 160              |
| Napięcie wtórne stanu jałowego, V   | 60                    |
| Prędkość podawania drutu, m/min     | 2 - 11                |
| Parametry szpuli z drutem, mm (kg)  | 200 (5)               |
| Soczynkowy pobór mocy, W            | 15                    |
| Współczynnik mocy                   | 0.99                  |
| Sprawność, %                        | 82%                   |
| Wymiary dł x szer x wys, mm         | 449 x 198 x 347       |
| Masa całego kpl, kg                 | 11.4                  |
| Stopień ochrony                     | IP23                  |
| Klasa bezpieczeństwa                | S                     |
| Temperatura pracy, °C               | -10 do +40            |



Pochylony panel sterowania, półka na części eksploatacyjne oraz obudowa urządzenia, która posiada specjalne miejsca na przewody spawalnicze sprawiają, że użytkowanie urządzenia jest przyjazne w każdych warunkach.

## Dane do zamówienia

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Caddy® Mig C160i        | 0349310850 |
| Caddy® Mig C160i - 6szt | 0349312272 |
| Wózek transportowy      | 0459366887 |

### Dostawa obejmuje:

- Uchwyt spawalniczy MXL 180 3m
- Przewód zasilający z wtyczką 230V/16A 4,5m
- Przewód gazowy z zaciskami
- Przewód masowy z zaciskiem
- Szpula z drutem 1kg OK Autrod 12.51 - 0.8mm
- Naramiennik

## Części eksploatacyjne

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Rolka podajnika drutu 0,6-0,8 | 0349311890 |
| Rolka dociskowa (płaska)      | 0349312062 |
| Tuleja prowadząca w podajniku | 0455049001 |

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| 1 - Dysza gazowa                | 0700200054 |
| 2 - Końcówka prądowa 0.8mm      | 0700200064 |
| 3 - Sprężyna łącznika prądowego | 0700200078 |
| 4 - Wkład (przewodnik) 0.8mm    | 0700200085 |
| 5 - Łącznik prądowy             | 0700200072 |

## Druty spawalnicze - szpula Ø200 mm

**Drut lity do spawania stali węglowej**  
OK Autrod 12.51 Ø 0.8mm, 5kg 1251084600

**Drut proszkowy do spawania stali węglowej**  
Coreshield 15 Ø 0.8 mm, 4.5kg 35UE084630



Ergonomia użytkownika



**Mobilność** - wózek do transportu całego zestawu Caddy® Mig.

## Części eksploatacyjne - uchwyt MXL180



## Najwyższej jakości akcesoria nie tylko dla profesjonalistów

ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z naszą pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: [www.esab.com](http://www.esab.com) lub prosimy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem ESAB.



**ESAB Sp. z o.o.**  
40 – 952 Katowice  
ul. Żelazna 9  
NIP 634-00-23-457  
E-mail: [info@esab.pl](mailto:info@esab.pl)  
[www.esab.pl](http://www.esab.pl)

**Biuro Handlowe:**  
40 – 101 Katowice  
ul. Chorzowska 108  
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578  
Sąd Rejonowy w Katowicach  
Kapitał zakładowy  
16 186 000 PLN