Kempact 323A

WYJĄTKOWE MOŻLIWOŚCI, KONSTRUKCJA I WYDAJNOŚĆ

"Użyteczność i charakterystyka spawania urządzeń Kempact RA drutem pełnym 0,8 mm całkowicie spełnia wymagania podstawowych zastosowań. Nasi spawacze zgadzają się z tym jednogłośnie!"

– Jan-Åke Knutsson, kierownik produkcji w firmie Proton Engineering

Kemppi K5 Sprzęt spawalniczy

20.01.2017

NOWOCZESNA SPAWARKA KEMPPI MIG/MAG — OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII I KOSZTÓW SPAWANIA

Urządzenie Kempact 323A powstało z myślą o przyszłym użytkowniku. Wszystko — od czytelnego i łatwego w obsłudze panelu sterowania LCD, umieszczonego na optymalnej wysokości, do innowacyjnej konstrukcji podwozia i licznych przydatnych funkcji — sprawia, że praca z urządzeniem to czysta przyjemność. Ponadto Kempact 323A umożliwia oszczędność ponad 10% kosztów energii przy jednoczesnym zachowaniu optymalnej wydajności spawania. Natomiast adaptacyjny panel sterowania Kempact 323A pozwala na zwiększenie dokładności spawania dzięki wygodnej funkcji kanałów pamięci i konfiguracji adaptacyjnej, w której moc spawania automatycznie dopasowuje się do zadanej grubości spawanego materiału. Standardowe funkcje, takie jak punktowe podgrzewanie materiału idealne do spawania cienkich materiałów i napraw samochodowych, są dostępne we wszystkich produktach serii Kempact RA. W zestawie znajduje się uchwyt spawalniczy i kabel masy.

Rodzina produktów Kempact RA została wyróżniona prestiżową nagrodą iF Product Design Award w 2012 r.

GŁÓWNE ZALETY

NIŻSZE KOSZTY ENERGII

W porównaniu z konwencjonalnymi źródłami prądu regulowanymi skokowo

SZYBSZA KONFIGURACJA URZĄDZENIA

Korzystanie z kanałów pamięci

LATA GWARANCJI KEMPPI

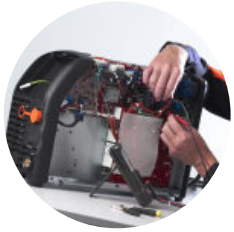
Na części i robociznę

20.01.2017

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA

PRODUKCJA PODZESPOŁÓW

PRODUKCJA Z BLACH CIENKICH



NAPRAWA I KONSERWACJA

KORZYŚCI

- Nowoczesne i wydajne źródło prądu
- Wytrzymała konstrukcja z tłoczonej stali i formowanego plastiku
- Doskonała jakość spawania zarówno z użyciem CO2, jak i mieszanek gazowych
- Pewne i precyzyjne zajarzenie łuku
- Maksymalna moc już w cyklu pracy 35%
- Podwozie GasMate™ zapewnia łatwe i bezpieczne montowanie butli z gazem i przemieszczanie zestawu
- Duży wyświetlacz LCD z ochronną osłoną z pleksiglasu i soczewką
- Oświetlenie komory szpuli Brights™ ułatwia wprowadzanie drutu w słabym oświetleniu
- Wygodna funkcja podgrzewania materiału HotSpot™
- Wskaźnik serwisu Wireline™ sygnalizujący potrzebę przeglądu układu podającego drut
- Funkcja spawania punktowego i cyklicznego
- Tryb pracy wyłącznika uchwytu 2T/4T
- Złącza służące do zmiany polaryzacji umieszczone wewnątrz komory podajnika drutu
- Zintegrowany z obudową schowek na części eksploatacyjne mechanizmu podawania drutu i uchwytu
- Opcjonalny filtr cząstek stałych do środowisk pracy o dużym zapyleniu

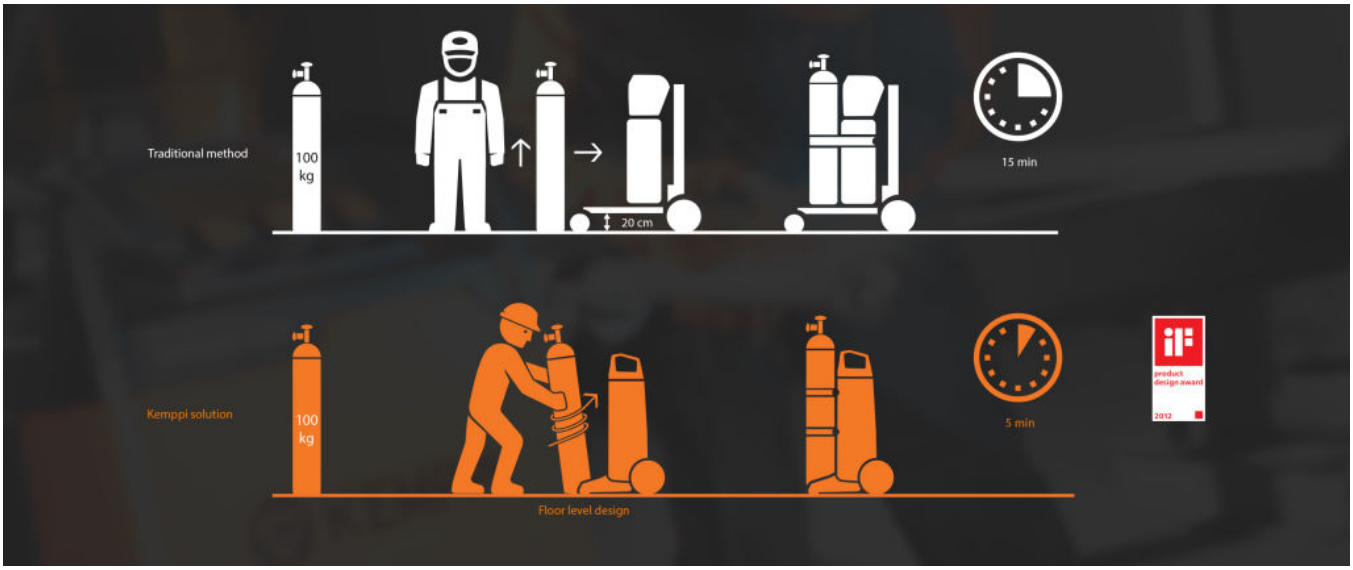
MAKSYMALNA EFEKTYWNOŚĆ PODCZAS REALIZACJI KAŻDEGO ZADANIA

Uniwersalna seria produktów Kempact RA oferuje urządzenia, które spełniają wymagania dowolnej produkcji spawalniczej. Do wyboru jest 11 modeli o maksymalnym prądzie spawania 180 A, 250 A i 320 A. Dostępne są również wersje sterowane ręcznie (R) i adaptacyjnie (A). Dzięki różnorodności modeli maszyny te zaspokajają szeroki wachlarz potrzeb zakładów zajmujących się obróbką metali. Panele sterowane ręcznie udostępniają wszystkie standardowe funkcje, a panele sterowane adaptacyjnie pozwalają również zarządzać grubością płyt, wybierać materiał dodatkowy i korzystać z czterech kanałów pamięci. Dodatkowym udogodnieniem jest tryb adaptacyjnej regulacji parametrów spawania.

PODGRZEJ MATERIAŁ DZIĘKI FUNKCJI HOTSPOT

Funkcja **HotSpot™** udostępnia cztery ustawienia temperatury podgrzewania i jest doskonała do wykonywania napraw samochodowych oraz produkcji z cienkich blach. Pozwala ona łatwo i wygodnie kurczyć metal lub podgrzewać elementy. Wystarczy zamontować elektrodę węglową w uchwycie spawalniczym FE i włączyć funkcję HotSpot™ za pomocą panelu sterowania. Gdy elektroda węglowa dotyka naprawianego elementu, obwód elektryczny zostaje zamknięty, a elektroda delikatnie ogrzewa powierzchnię metalu. Funkcji HotSpot™ można także używać do podgrzania i usunięcia skorodowanych śrub, nakrętek lub innych metalowych elementów.

20.01.2017


Traditional method
100 kg
20 cm
15 min
Kemppi solution
100 kg
Floor level design
5 min
product design award
2012

20.01.2017

CO JEST W SYSTEMIE

Kempact 323A

Kompaktowa spawarka Kemppi K5 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 320 A. Kempact 323A zawiera adaptacyjny panel sterowania, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

Uchwyty spawalnicze typu FE

Seria FE zapewnia profesjonalną wydajność i jest doskonałym wyborem dla klientów potrzebujących chłodzonego gazem uchwytu MIG/MAG do lekkich i średnich prac zapewniającego komfort, jakość i elastyczność.

ALTERNATYWNE

URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE

Kempact 181A

Kompaktowa spawarka Kemppi K5 z jednofazowym źródłem prądu 230 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 180 A. Kempact 181A zawiera adaptacyjny panel sterowania, dwurolkowy mechanizm podający (GT02C), uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

Kempact 251A

Kompaktowa spawarka Kemppi K5 z jednofazowym źródłem prądu 240 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 251A zawiera adaptacyjny panel sterowania, dwurolkowy mechanizm podający (GT02C), uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

Kempact 251R

Kompaktowa spawarka Kemppi K3 z jednofazowym źródłem prądu 240 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 251R zawiera standardowy panel sterowania, dwurolkowy mechanizm podający (GT02C), uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

Kempact 253A

Kompaktowa spawarka Kemppi K5 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 253A zawiera adaptacyjny panel sterowania, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

Kempact 253R

Kompaktowa spawarka Kemppi K3 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 253R zawiera panel sterowany ręcznie, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

Kempact 323R

Kompaktowa spawarka Kemppi K3 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 320 A. Kempact 323R zawiera panel sterowany ręcznie, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

20.01.2017

Kempact 253 RMV

Kompaktowa, wielonapięciowa spawarka Kemppi K3 z trójfazowym źródłem prądu 230–400 V do spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 253 RMV zawiera panel sterowany ręcznie, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

Kempact 253 AMV

Kompaktowa, wielonapięciowa spawarka Kemppi K5 z trójfazowym źródłem prądu 230–400 V do spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 253 AMV zawiera adaptacyjny panel sterowania, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

Kempact 323 RMV

Kompaktowa, wielonapięciowa spawarka Kemppi K3 z trójfazowym źródłem prądu 230–400 V do spawania MIG/MAG prądem 320 A. Kempact 323 RMV zawiera panel sterowany ręcznie, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

Kempact 323 AMV

Kompaktowa, wielonapięciowa spawarka Kemppi K5 z trójfazowym źródłem prądu 230–400 V do spawania MIG/MAG prądem 320 A. Kempact 323 AMV zawiera adaptacyjny panel sterowania, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu FE i kabel masy.

20.01.2017

DANE TECHNICZNE

Kempact 323A

Kod produktu	Kempact 323A, FE 32, 3.5 m - P2213 Kempact 323A, FE 32, 5.0 m - P2214 Kempact 323A, FE 35, 3.5 m - P2261 Kempact 323A, FE 35, 5.0 m - P2256
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V ±15%
Zabezpieczenie zwłoczne	10 A
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, FE)	0.8…1.2 mm
Średnice drutów (proszkowych, FE)	0.8…1.2 mm
Średnice drutów (Ss)	0.8…1.2 mm
Średnice drutów (Al)	1.0…1.2 mm
Zakres parametrów spawania	10 V/20 A–32.5 V/320 A
Napięcie biegu jałowego	40V
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur pracy	-20…+40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Regulacja prędkości podawania drutu	1.0 - 20.0 m/min
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	623 × 579 × 1070 mm
Masa (bez akcesoriów)	44 kg

FE gun range	**FE 20**	**FE 25**	**FE 27**	**FE 32**	**FE 35**	**FE 42**
Kod produktu	6602003	6602503	6602703	6603203	6603503	6604203
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	200 A	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A
Chłodzenie	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas
Druty elektrodowe	0.6…1.2 mm	0.6…1.2 mm	0.6…1.2 mm	0.8…1.6 mm	0.8…1.6 mm	0.8…1.6 mm
Długość / nr do zamówienia 3,5 m	6602003	6602503	6602703	6603203	6603503	6604203
Długość / nr do zamówienia 5 m	6602004	6602504	6602704	6603204	6603504	6604204

20.01.2017