

MinarcMig Evo 170/200

Adaptacyjne narzędzie dla mobilnego spawacza



Energy efficient

W skrócie

- Wysoka jakość spoin i doskonałe zajarzenie łuku
- 200 A / 170 A prądu spawania MIG/MAG z sieci zasilania o 16 A zabezpieczeniu
- Do wyboru model sterowany automatycznie lub ręcznie
- Praca z drutami elektrodowymi Fe, Fe FCW, Ss, Al i CuSi na szpulach 1 kg lub 5 kg
- W modelu 200 A wystarczy ustawić grubość spawanego materiału i można rozpocząć spawanie
- Duży, intuicyjny wyświetlacz graficzny
- Bezproblemowa praca z długimi kablami zasilającymi (100 m i więcej)
- W zestawie uchwyt o długości 3 m, zestaw kabli i pasek do przenoszenia
- Zasilanie sieciowe lub z agregatu
- Gwarancja Kempfi 2+ obejmująca części i usługę serwisową

Spawanie łatwiejsze niż kiedykolwiek

Maszyny MinarcMig Evo to wysoka wydajność i jakość spawania MIG/MAG zawarte w przenośnej, kompaktowej obudowie. Do wyboru modele 200 A i 170 A, których maksymalny prąd spawania jest dostępny w cyklu pracy 35% przy zasilaniu z jednofazowej sieci o 16 A zabezpieczeniu. MinarcMig Evo zapewnia najwyższej jakości spoiny, niezależnie od miejsca pracy.

Model MinarcMig Evo 200 może pracować w trybie automatycznym lub ręcznym, dzięki czemu można zawsze osiągnąć wysoką jakość spawania i doskonałe zajarzenie łuku. Przebieg procesu spawania jest monitorowany i kontrolowany przez system adaptacyjnej regulacji łuku Kempfi. Model MinarcMig Evo 170 oferuje wyłącznie tryb ręczny polegający na niezależnym, płynnym zadawaniu napięcia i prędkości podawania drutu. Oba modele wyposażono w duży wyświetlacz graficzny LCD, który wspomaga użytkownika podczas regulacji parametrów. W przypadku maszyny MinarcMig Evo 200 wystarczy zadać grubość materiału i można rozpocząć spawanie. Urządzenie umożliwia spawanie różnych grup materiałowych drutami do stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium a także lutowanie z użyciem drutów CuSi, dzięki czemu zaspokaja ono potrzeby szerokiego zakresu zastosowań.

Zastosowana w źródle technologia PFC zapewnia wysoką sprawność energetyczną i najlepszy współczynnik mocy wynoszący 0,99. Maszyna ta może również wydajnie pracować przy podłączeniu bardzo długich kabli zasilających, o długości przekraczającej 100 metrów, dzięki czemu jest ona niezwykle użyteczna podczas spawania w terenie.

Dane techniczne

| MinarcMig Evo | | 170 | 200 |
|---|---------------------------|---|---|
| Napięcie zasilania | 1~, 50/60 Hz | 230 V (±15%) | 230 V (±15%) |
| Napięcie zasilania (AU) | 1~, 50/60 Hz | 240 V (±15%) | 240 V (±15%) |
| Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu | 35% | 170 A / 4,8 kVA | 200 A / 6,2 kVA |
| Prąd zasilania | 35% I _{l maks.} | 20,3 A | 26,2 A |
| | 100% I _{l skut.} | 10,1 A | 13,2 A |
| Kabel zasilający | H07RN-F | 3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m) | 3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m) |
| Zabezpieczenie | Typu C | 16 A | 16 A |
| Prąd maks. 40°C | 35% | 170 A / 24 V | 200 A / 24 V |
| | 60% | 140 A / 21 V | 160 A / 22 V |
| | 100% | 100 A / 20 V | 120 A / 20 V |
| Zakres parametrów spawania | | 20 A / 15 V – 170 A / 24 V | 20 A / 15 V – 200 A / 26 V |
| Napięcie biegu jałowego | | 74 V | 74 V |
| Moc biegu jałowego | | 12 W przy wyłączonym wentylatorze, 21 W przy włączonym wentylatorze | 12 W przy wyłączonym wentylatorze, 26 W przy włączonym wentylatorze |
| Stopień regulacji napięcia | | 0,1 V | 0,1 V |
| Współczynnik mocy dla prądu maks. | | 0,99 | 0,99 |
| Sprawność dla 100% | | 80% | 82% |
| Druty elektrodowe, ø | Drut lity Fe | 0,6...1,0 mm | 0,6...1,0 mm |
| | Drut rdzeniowy Fe | 0,8...1,0 mm | 0,8...1,0 mm |
| | Ss | | 0,8...1,0 mm |
| | Al | | 1,0 mm |
| | CuSi | | 0,8...1,0 mm |
| Zakres regulacji prędkości podawania drutu | | 1...12 m/min | 1...13 m/min |
| Szpuła drutu | maks. ø | 200 mm / 5 kg | 200 mm / 5 kg |
| Gazy osłonowe | | CO ₂ , mieszanka Ar + CO ₂ | CO ₂ , AR, mieszanka Ar + CO ₂ |
| Wymiary zewnętrzne | dl. x sz. x wys. | 450 x 227 x 368 mm | 450 x 227 x 368 mm |
| Masa (z uchwytem spawalniczym i kablami o masie 3,0 kg) | | 13 kg | 13 kg |
| Klasa temperaturowa | | F (155°C) | F (155°C) |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | | A | A |
| Stopień ochrony | | IP23S | IP23S |
| Zakres temperatur pracy | | -20...+40°C | -20...+40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | | -40...+60°C | -40...+60°C |
| Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12 | | | |

Dane do zamówienia

| MinarcMig Evo (z uchwytem, kablami, węzłem gazowym i paskiem do przenoszenia) | | |
|---|------------|------------|
| MinarcMig Evo 170 | 61008170 | |
| MinarcMig Evo 170 AU | 61008170AU | |
| MinarcMig Evo 170 DK | 61008170DK | |
| MinarcMig Evo 200 | 61008200 | |
| MinarcMig Evo 200 AU | 61008200AU | |
| MinarcMig Evo 200 DK | 61008200DK | |
| Uchwyt spawalniczy MMG 22 | 3 m | 6250220 |
| Kabel masy z zaciskiem | 3 m | 6184003 |
| Wąż gazu osłonowego | 4,5 m | W001077 |
| Pasek do przenoszenia | | 9592163 |
| MinarcMig Evo 170 (bez wtyczki) | | 61008170NP |
| MinarcMig Evo 200 (bez wtyczki) | | 61008200NP |
| Podwozie MST 400 | | 6185294 |

* Model z oznaczeniem AU jest przeznaczony na rynki australijski i nowozelandzki. Model z oznaczeniem DK jest przeznaczony na rynek duński. Urządzenia te są wyposażone w różne wtyczki.

Zastosowania

- Prace blacharskie
- Instalatorstwo i montaż
- Naprawa i konserwacja



Wysoka jakość spawania, gdziekolwiek pracujesz. Maszyna MinarcMig Evo doskonale spisuje się przy wielu różnych aplikacjach spawalniczych.



Opcjonalny adapter do urządzeń z serii MinarcMig umożliwi korzystanie z dowolnego uchwyty spawalniczego MIG/MAG kompatybilnego z eurozłączem.



Urządzenia MinarcMig Evo 170 i 200 są wyposażone w panele sterowania LCD. Model MinarcMig Evo 200 umożliwi także wybór rodzaju materiału, grubości spawanego materiału i kształtu spoiny.