

FastMig X Intelligent

INTELIGENTNE SPAWANIE SPEŁNIAJĄCE RÓŻNE
WYMAGANIA WARSZTATÓW PRACUJĄCYCH Z
WIELOMA MATERIAŁAMI.



WYSOKIEJ KLASY ROZWIĄZANIA SPAWANIA WIELOPROCESOWEGO W RÓŻNYCH WYMAGAJĄCYCH APLIKACJACH SPAWALNICZYCH.

Oprogramowanie Wise zainstalowane w FastMig X Intelligent zaspokaja różnorodne potrzeby najbardziej wymagających zadań spawalniczych. Typowe zastosowania obejmują na przykład zespawanie: stali nierdzewnej, aluminiowych kadłubów łodzi i statków oraz zbiorników ciśnieniowych do elektrowni wytwarzanych pod ścisłym nadzorem z obowiązkiem opracowania szczegółowej dokumentacji zapewnienia jakości.

Zestaw jest wystarczająco elastyczny, aby dostosować się do szybko zmieniających się potrzeb, i pozwala sprostać wciąż rosnącym wymaganiom pod względem jakości. Zobacz inteligentne spawanie w najlepszym wydaniu. Aby dowiedzieć się więcej, odwiedź [STRONĘ INTERNETOWĄ SERII FASTMIG X](#).

GLÓWNE ZALETY



MNIEJSZA ILOŚĆ WPROWADZANEGO CIEPŁA

WiseFusion zmniejsza odkształcenia i pozwala uniknąć czasochłonnych prac przy prostowaniu konstrukcji, a także poprawia wytrzymałość stali wysokowytrzymałych na uderzenia.



NAJLEPSZY ZASIĘG NA RYNKU

Odległość i dostęp nie są już problemem dzięki podajnikowi pośredniemu SuperSnake.



SZYBSZE SPAWANIE

O 30% szybsze spawanie i większa wydajność w pozycji PF (pionowo w górę) przy użyciu procesu WiseThin+ oraz o 30% szybciej w innych pozycjach przy użyciu funkcji WiseFusion.

GLÓWNE ZASTOSOWANIA



ŁODZIE ALUMINIOWE



LINIE PRODUKCYJNE

KORZYŚCI



- Współpraca z zestawem narzędzi WeldEye: łatwe i dokładne zarządzanie produkcją i jakością spawania.
- Zaprojektowane specjalnie z myślą o wymaganiach zakładów produkujących elementy metalowe.
- Jedno urządzenie, wiele zastosowań: mniejszy koszt inwestycji, większy zysk i wyższa wydajność produkcji.
- Zoptymalizowana charakterystyka spawania blach i płyt, wszystkich pozycji i materiałów, mieszanek gazów i CO₂.
- O 20% szybsze spawanie i większa wydajność w pozycji PF (pionowo w górę) przy użyciu procesu WiseThin+ oraz o 30% szybciej w innych pozycjach przy użyciu funkcji WiseFusion.
- Ustawianie, kopiowanie i regulacja parametrów spawania za pomocą programu Arc Mobile Control.
- Podajnik pośredni SuperSnake zapewnia największy zasięg na rynku, do 30 m.
- Łatwe utrzymanie parametrów spawania w ramach tolerancji instrukcji WPS dzięki wyświetlaniu dokładnego napięcia łuku.



PEŁNY ZAKRES MOŻLIWOŚCI POZWALAJĄCYCH NA INTELIGENTNE SPAWANIE

Zestaw FastMig X Kemppi przeznaczony do zróżnicowanych zastosowań spawalniczych został zaprojektowany tak, aby za jego pomocą osiągać wyższą jakość spawania oraz większą wydajność przy nieograniczonej elastyczności w przypadku specjalistycznych zadań i materiałów. Spełnianie zróżnicowanych wymogów zakładów produkujących elementy metalowe nigdy nie było tak proste: to idealne urządzenie do spawania metodą MIG/MAG nadające się do wielu różnych zastosowań — od skomplikowanego spawania ręcznego po efektywne spawanie zmechanizowane.



NAJLEPSZE Z DOSTĘPNYCH ROZWIĄZAŃ

Zaprojektowaliśmy perfekcyjny zestaw do specjalistycznych zadań realizowanych w zróżnicowanych warunkach spawania. System FastMig X można zmodyfikować i rozbudować o różne funkcje opcjonalne tak, by precyzyjne zadania były wykonywane zgodnie z określonymi wymaganiami. Dzięki zoptymalizowanej charakterystyce spawania blach i płyt, wszystkich pozycji i materiałów, mieszanek gazów i CO₂ system spełnia wszystkie wymogi w zakresie produktywności i jakości. Ten zestaw zawsze sprostą Twoim wymaganiom spawalniczym.



WYSOKA JAKOŚĆ I NAJLEPSZY SERWIS

FastMig X jest w pełni kompatybilny z najbardziej kompleksowym systemem zarządzania spawaniem na świecie – Kemppi ARC System 3. System ten monitoruje między innymi zgodność z instrukcją WPS, dba o to, aby spawacze mieli odpowiednie kwalifikacje, oraz gromadzi dokumentację dotyczącą jakości. Ogólnoświatowa sieć serwisowa Kemppi to również gwarancja otrzymania natychmiastowego wsparcia i porady. Spawaj więcej, a także zwiększ produkcję i zyski dzięki urządzeniu FastMig X.



SZYBSZE SPAWANIE PRZY WIĘKSZYM ZASIĘGU

Wieloprocessowe rozwiązania spawalnicze są niezbędne w warsztatach, gdzie obrabia się różne materiały. W tym specjalnie opracowanym zestawie oferującym zróżnicowane opcje spawania uwzględniono inteligentny pakiet możliwości doboru urządzeń i oprogramowania. Spawaj nawet o 30% szybciej w odległości do 30 m i czerp zyski z mniejszych o 25% nakładów energii cieplnej. Wybierz urządzenie FastMig X, aby wykonywać spoiny wysokiej jakości i korzystać ze zoptymalizowanego przebiegu produkcji.

**You get the same welding quality
with 39 % lower shielding gas costs!**



Normal welding

Gas cost (Ar+18%CO₂) = 25 cyl * 86 €/cyl =

2150 €



Kemppi WiseThin+

Gas cost CO₂ = 25 cyl * 52 €/cyl =

1300 €

Assumptions:

Time: 1 year = 220 working days, 8 hours per day with arc time 20 %

Shielding gas: 25 000 litres = 25 cylinders a year

WiseThin+ process is optimised for solid wires and CO₂ shielding gas.
It can bring you significant savings when welding on 1 – 5 mm plates.

ELEMENTY PAKIETU

URZĄDZENIA



Źródło prądu FastMig X 450

FastMig X 450 to najwyższej klasy źródło prądu. Wynosi ono wydajność i jakość spawania na zupełnie nowy poziom.



Podajnik drutu WFX 300 AMC

Inteligentny podajnik drutu oferujący najwyższą jakość spawania w warsztatach. Niezawodny mechanizm podajnika drutu DuraTorque z wytrzymałą dwuwarstwową obudową z tworzywa sztucznego i funkcją ArcVoltage w standardzie. To urządzenie jest również zgodne z aplikacją ARC Mobile Control.



Układ chłodzenia Cool X

Układ chłodzenia Cool X do zestawów chłodzonych cieczą jest najlepszym wyborem.



ARC Mobile Control

Po raz pierwszy w historii spawalnictwa możesz teraz bezprzewodowo sterować parametrami urządzenia spawalniczego i monitorować jego pracę za pośrednictwem smartfona lub tabletu.

Pobierz aplikację ze sklepu Google Play.

OPROGRAMOWANIE I APLIKACJE



WiseFusion

Zapewnia doskonałą jakość spoin, wydajność i prostotę użytkowania. Łuk spawalniczy jest skoncentrowany i ma optymalną długość w każdej pozycji spawania impulsowego i synergicznego MIG/MAG.



WisePenetration

Funkcja spawalnicza zapewniająca odpowiednią penetrację podczas spawania synergicznego MIG/MAG. Dostarcza do jeziorka stałą moc, niezależnie od zmian ułożenia uchwytu spawalniczego i odległości między uchwycem a materiałem spawanym.



WiseThin+

Zoptymalizowany proces spawania łukiem zwarciovym do cienkich blach również w pozycjach wymuszonych.

Bezodpryskowy łuk dzięki precyzyjnemu sterowaniu cyfrowemu. Proces nadaje się do spawania blach i grubszych płyt w pozycjach wymuszonych, nawet w przypadku szerszych grani spoiny i zmian w odległości uchwytu.



MatchLog

W podajnikach drutu WFX licencja MatchLog obejmuje funkcje Minilog i MatchChannel (funkcji Minilog można używać tylko z podajnikami MXF). Funkcja MatchChannel umożliwia zmianę kanału pamięci podczas spawania, a funkcja Minilog umożliwia zmianę mocy spawania w ramach tego samego kanału pamięci.

ALTERNATYWNE URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



Źródło prądu FastMig X 350

Źródło prądu FastMig X 350 zapewnia wydajne spawanie.



Źródło prądu FastMig X 350 MV

Źródło prądu FastMig X 350 MV to urządzenie wielonapięciowe przeznaczone do wymagających zastosowań spawalniczych.



Podajnik drutu WFX 200 AMC

Mały, lekki i inteligentny podajnik drutu to doskonały wybór. Niezawodny mechanizm podajnika drutu DuraTorque z wytrzymałą dwuwarstwową obudową z tworzywa sztucznego i funkcją ArcVoltage w standardzie. To urządzenie jest również zgodne z aplikacją ARC Mobile Control.

DANE TECHNICZNE

Źródło prądu FastMig X 450

Kod produktu	6103450
Napięcie zasilania 3-, 50/60 Hz	400 V, (-15...+20%)
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	35 kVA
Prąd maks. (60%)	450 A
Prąd maks. (100% ED)	350 A
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80 - 98 V
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 70-98 V U _{av} = 50 V
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur pracy	-20 ... +40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm

Podajnik drutu WFX 300 AMC

Kod produktu	6103533
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks.	440 A
Średnice drutów (Ss)	0.6 - 1.6 mm
Średnice drutów (Al)	0.8 - 2.4 mm
Średnice drutów (FE)	0.6 - 1.6 mm
Średnice drutów (druty rdzeniowe)	0.8 - 2.0 mm
Spełniane normy	IEC 60974-5
Zakres temperatur pracy	-20 ... +40 °C
Stopień ochrony	IP23S
Złącze uchwytu	Euro
Mechanizm podajnika drutu	DuraTorque
Średnica szpuli drutu	300 mm
Masa szpuli drutu	20 kg
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	625 × 243 × 476 mm
Masa pustego urządzenia	12.5 kg
Prędkość podawania drutu	1 - 25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (14 pcs) Steel Pack for Wise thin+ (14 pcs) Stainless Pack (12 pcs) Aluminum Pack (12 pcs)

Układ chłodzenia Cool X

Kod produktu	6068200
--------------	---------

Układ chłodzenia Cool X

Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	~3 L
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 x 230 x 280 mm
Masa (bez akcesoriów)	11 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	-40 ...+60 °C
Temperatura użytkowania	-20 ...+40 °C