



FastMig X Pipe

WYSOKA JAKOŚĆ SPAWANIA RUR

Kempfi K7 Sprzęt spawalniczy



ROZWIĄZANIE DO SPAWANIA WIELOPROCESOWEGO RUROCIĄGÓW I ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH

Wymagania jakościowe dotyczące spawania rur są wysokie, a oczekiwania wobec wydajności mogą być jeszcze większe. W przypadku tysięcy spoin w rurociągach naftowych, gazociągach, rurociągach wodnych i zbiornikach ciśnieniowych liczy się nawet nieznaczny wzrost jakości i wydajności — a my obiecujemy dużo. Ta konfiguracja umożliwia nawet pięciokrotnie szybsze spawanie o wyższej jakości. Czego można chcieć więcej?

Skonstruowaliśmy idealny zestaw do spawania rur wysokiej jakości, w tym spawania pełnoprzetopowego z jednej strony. Przewiń w dół, aby dowiedzieć się więcej. Aby przyjrzeć się całej koncepcji przyjętej przez Kemppi podczas tworzenia serii FastMig X, odwiedź [STRONĘ INTERNETOWĄ SERII FASTMIG X](#).

GŁÓWNE ZALETY



RAZY SZYBCIEJ

Nawet 5-krotnie szybsze spawanie w porównaniu ze spawaniem metodą TIG oraz wyższa jakość.



WIĘCEJ SPOIN DZIENNIE

Dzięki dużej szybkości spawania i mniejszej obróbce po spawaniu



NIŻSZE KOSZTY

Zaoszczędź nawet 50% kosztów robocizny i materiałów dodatkowych

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



RUROCIĄGI



PRODUKCJA RAM
STALOWYCH



PLATFORMY WIERTNICZE

KORZYŚCI



- Współpraca z zestawem narzędzi Kemppi ARC System 3: Łatwe i dokładne zarządzanie produkcją i jakością.
- Do 5 razy większa szybkość spawania niż w przypadku metody TIG
- Ponad 80% więcej spoin dziennie i o 50% niższe koszty pracy oraz materiałów dodatkowych dzięki procesowi WiseRoot+ (patrz wyliczenie)
- Optymalny przetop i właściwy kształt ściegu niezależnie od pozycji spawania
- Brak odprysków, niższe koszty obróbki po spawaniu
- Stabilny, łatwy w realizacji proces: mniej istotne umiejętności spawaczy
- Szybsza zmiana parametrów dzięki funkcji MatchLog podczas spawania: większa szybkość i wydajność
- Opcjonalny podwójny podajnik zapewniający wyższą wydajność przy mniejszej ilości sprzętu.
- Mniej deformacji, mniej prostowania: oszczędność czasu
- Łatwe do utrzymania parametry spawania w ramach wymagań dotyczących instrukcji WPS dzięki dokładnemu pomiarowi napięcia łuku



WYSOKA JAKOŚĆ SPOIN OD GRANI DO LICA

Ten zestaw został przygotowany specjalnie z myślą o spełnieniu wymogów skomplikowanego spawania rur. Inne kluczowe zastosowania spawarki FastMig X Pipe to m.in. operacje wymagające spawania blach z jednej strony, tak jak w przypadku zbiorników wysokociśnieniowych, cysterń i wymienników ciepła. Urządzenie może pracować w trudnych warunkach atmosferycznych, w tym w wysokich i niskich temperaturach oraz zasolonym i zapyłonym środowisku. Wysokiej jakości sprzęt to jednak dopiero początek. Kluczową rolę w wysoko zaawansowanych systemach FastMig X do spawania rur odgrywają specjalne wbudowane procesy, programy i funkcje spawania.



NAJLEPSZE SPAWANIE GRANIOWE

Według naszych obliczeń dzięki aplikacji WiseRoot+ można wykonać o 80% więcej spoin dziennie i zaoszczędzić nawet 50% na kosztach robocizny i wypełnień. WiseRoot+ to niestandardowy proces MIG/MAG do spawania graniowego bez użycia podkładek. W procesie WiseRoot+ wykorzystuje się precyzyjne pomiary napięcia i moduluje przebieg prądu. Proces ten umożliwia spawanie warstw graniowych we wszystkich pozycjach, w tym w pionie w dół, a także spawanie z odstępami lub bez odstępów. Kabel rozpoznawania napięcia gwarantuje wyświetlanie dokładnego napięcia łuku. Mimo tych wszystkich niesamowitych możliwości spawarka FastMig X Pipe jest łatwa w obsłudze — wystarczy ustawić dwa parametry.



SZYBSZE I LEPSZE SPAWANIE DZIĘKI SKUPIENIU ŁUKU

Stabilność procesu i łatwa obsługa urządzenia mają korzystny wpływ na jakość spawania. WiseFusion to specjalny proces umożliwiający spawanie synergiczne metodami MIG/MAG oraz spawanie łukiem przerywanym. Łuk spawalniczy jest skoncentrowany, co zapewnia jego większą gęstość na niewielkim obszarze. Dzięki temu uzyskuje się lepszą penetrację i większą prędkość spawania. Ponadto mniejsza liczba odkształceń spawanego materiału oznacza mniej pracy przy prostowaniu elementów, co zapewnia oszczędność czasu i pieniędzy.



WIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ

Niezwykły wybór specjalnych procesów, programów spawania i funkcji, a także łatwe dostosowywanie ustawień i uaktualnienia umożliwiają szybsze reagowanie na zmieniające się zapotrzebowanie. Oznacza to mniej czekania i regulacji oraz lepszą ekonomiczność spawania. Możliwe jest podłączenie dwóch lub nawet trzech podajników drutu, dzięki czemu proces spawania, ustawienia lub różne rodzaje drutu rdzeniowego można szybko zmieniać. Nigdy nie pozwól, aby urządzenie decydowało o Twoich możliwościach.

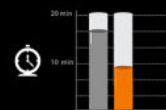


WYSOKA JAKOŚĆ I NAJLEPSZY SERWIS

FastMig X jest w pełni kompatybilny z najbardziej kompleksowym systemem zarządzania spawaniem na świecie – Kemppi ARC System 3. System ten monitoruje między innymi zgodność z instrukcją WPS, dba o to, aby spawacze mieli odpowiednie kwalifikacje, oraz gromadzi dokumentację dotyczącą jakości. Ogólnoświatowa sieć serwisowa Kemppi to również gwarancja otrzymania natychmiastowego wsparcia i porady. Spawaj więcej, a także zwiększ produkcję i zyski dzięki urządzeniu FastMig X.

Weld over 80 % more per day and save 50 % in labor and filler costs with **WiseRoot+**

Pipe welding test with WiseRoot+
MIG/MAG vs. **WiseRoot+**



Welding travel speed = 16,8 min/m
Welding travel speed = 8,8 min/m



Time spent on one pipe = 28 min
Time spent on one pipe = 14,6 min



Creates slag and spatter A lot of after work costs



No slag & spatter
Less after work cost



Welded pipes per 8-hour work day = 3,5
Welded pipes per 8-hour work day = 6,6

Comparison table for root pass welding of a 530 mm pipe
Arc time = 20 % and labour costs = 30 € per hour
See calculation.

ELEMENTY PAKIETU URZĄDZENIA



Źródło prądu FastMig X 450

FastMig X 450 to najwyższej klasy źródło prądu. Wynosi ono wydajność i jakość spawania na zupełnie nowy poziom.



Podajnik drutu WFX 300 P Fe

Podajnik drutu, dzięki któremu urządzenia FastMig X doskonale sprawdzają się podczas spawania rur. To urządzenie jest wyposażone w silny mechanizm podający GT04 z dwoma silnikami i funkcję ArcVoltage w standardzie.



Układ chłodzenia Cool X

Układ chłodzenia Cool X do zestawów chłodzonych cieczą jest najlepszym wyborem.

OPROGRAMOWANIE



WiseFusion

Zapewnia doskonałą jakość spoin, wydajność i prostotę użytkowania. Łuk spawalniczy jest skoncentrowany i ma optymalną długość w każdej pozycji spawania impulsowego i synergicznego MIG/MAG.



WiseRoot+

Zoptymalizowany proces wydajnego spawania ściegu graniowego łukiem zwarciovym za pomocą urządzenia FastMig X. Doskonała jakość spoiny dzięki kontroli napięcia łuku i czasu transferu kropli materiału dodatkowego. Wyższa prędkość niż w przypadku tradycyjnego spawania łukowego elektrodą otuloną (MMA), TIG lub spawania łukiem zwarciovym (krótkim) MIG/MAG.



MatchLog

W podajnikach drutu WFX licencja MatchLog obejmuje funkcje Minilog i MatchChannel (funkcji Minilog można używać tylko z podajnikami MXF). Funkcja MatchChannel umożliwia zmianę kanału pamięci podczas spawania, a funkcja Minilog umożliwia zmianę mocy spawania w ramach tego samego kanału pamięci.

ALTERNATYWNE URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



Źródło prądu FastMig X 350

Źródło prądu FastMig X 350 zapewnia wydajne spawanie.



Źródło prądu FastMig X 350 MV

Źródło prądu FastMig X 350 MV to urządzenie wielonapięciowe przeznaczone do wymagających zastosowań spawalniczych.



Podajnik drutu WFX 200 P Fe

Mały i lekki podajnik drutu to doskonały wybór do spawania rur. Niezawodny mechanizm podajnika drutu DuraTorque z wytrzymałą dwuwarstwową obudową z tworzywa sztucznego i funkcją ArcVoltage w standardzie.



Podajnik drutu WFX 200 P Ss

Mały i lekki podajnik drutu to doskonały wybór do spawania rur. Niezawodny mechanizm podajnika drutu DuraTorque z wytrzymałą dwuwarstwową obudową z tworzywa sztucznego i funkcją ArcVoltage w standardzie.



Podajnik drutu WFX 300 P Ss

Podajnik drutu, dzięki któremu urządzenia FastMig X doskonale sprawdzają się podczas spawania rur. To urządzenie jest wyposażone w silny mechanizm podający GT04 z dwoma silnikami i funkcję ArcVoltage w standardzie.

DANE TECHNICZNE

Źródło prądu FastMig X 450

Kod produktu	6103450
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V (od -15% do +20%)
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	35 kVA
Prąd maks. (60%)	450 A
Prąd maks. (100%)	350 A
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80–98 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

Podajnik drutu WFX 300 P Fe

Kod produktu	6103531
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	GT04
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–2,0 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–2,0 mm
Średnice drutów (druć rdzeniowy)	0,8–2,4 mm
Prędkość podawania drutu	0,5–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel Pack Fe (25 szt.) Pipe Stainless Pack Ss (17 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 240 × 445 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Masa pustego urządzenia	13,1 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm

Układ chłodzenia Cool X

Kod produktu	6068200
Napięcie pracy (bezpieczne)	400 V, od -15% do +20%
Ciśnienie maksymalne	0,4 MPa

Układ chłodzenia Cool X

Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 x 230 x 280 mm
Masa (bez akcesoriów)	11 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	~3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Temperatura użytkowania	Od -20°C do +40°C