

Origo™ Mig 3001i A24

Mig 3001i / 3001iw

Optymalne rozwiązania w spawaniu metodą MIG/MAG i MMA

Mocne i solidne

Rodzina produktów Origo™ Mig 3001i to najlepsze rozwiązanie gwarantujące dużą wydajność produkcji, przy zastosowaniu różnych paneli sterowania urządzenia przeznaczone są do spawania praktycznie wszystkich materiałów.

Źródła prądu posiadają solidną konstrukcję z obudową wykonaną z ocynkowanej stali. To wyjątkowo trwałe materiały sprawdzające się w najbardziej wymagających zastosowaniach.

Urządzenia wykorzystują technologię IGBT zapewniającą niezawodną pracę urządzenia i znakomite parametry spawania.

Zastosowanie cyfrowego systemu komunikacji z magistralą CAN pozwoliło na ograniczenie ilości przewodów, umożliwiając sprawniejszą obsługę urządzenia.

LogicPump - opatentowana technologia (ELP) automatycznie uruchamia pompę wodną w urządzeniu po podłączeniu uchwyty spawalniczego chłodzonego wodą do podajnika drutu Origo™ Feed 3004w, Aristo™ Feed 3004w lub YardFeed 2000w.

Eliminuje to ryzyko przegrzania uchwyty spawalniczego. Gdy stosowany jest uchwyt z chłodzeniem powietrznym pompa automatycznie się wyłącza, co wydłuża jej żywotność i redukuje zbędny hałas.

Elastyczność

Urządzenia zostały zaprojektowane do współpracy z podajnikami drutu Origo™ Feed 3004, Aristo™ Feed 3004 i YardFeed 2000.

System™ TrueArcVoltage, w połączeniu z uchwytem **PSF™** firmy ESAB, gwarantuje stabilne napięcie łuku bez względu na spadki napięcia występujące w przewodach spawalniczych.

Rodzina produktów Origo™ Mig 3001i oferuje spawanie metodami MIG/MAG, MIG z pulsem, MMA, TIG z zajarzaniem łuku **LiveTig™**. Dostępne metody spawania są uzależnione od funkcji wybranego panelu sterowniczego.

Dodatkowa funkcjonalność dzięki Origo™ A24

Urządzenie **Origo™ Mig 3001i** z panelem **A24** może również współpracować z podajnikami Feed 3004 lub YardFeed 2000 z panelami MA23, MA24, U6 i U8. Funkcja **Dual MMC** umożliwia automatyczny wybór odpowiedniego panelu w zależności od metody spawania i wybranych funkcji.

Zastosowanie

- Spawanie stali nisko i wysokostopowej
- Spawanie aluminium
- Przemysł morski i stoczniowy
- Produkcja seryjna
- Przemysł przetwórczy
- Przemysł motoryzacyjny
- Przemysł lotniczy i elektrycznie wiatrowe
- Połączenia jakościowe
- Montaż materiałów bazujących na niklu



Aristo™ U8 - panel do wszechstronnych zastosowań

Sterownik **Aristo™ U8** umożliwia szybki dostęp do programów synergicznych, oferując ponad 200 zaprogramowanych linii. Rejestr parametrów spawania pozwala na pełne monitorowanie prac spawalniczych. Panel posiada możliwość zapisywania programów indywidualnych w ilości 255 parametrów spawania, gotowych do wykorzystania w każdej chwili. Wielofunkcyjne przyciski pozwalają na szybki wybór poszczególnych parametrów spawania

- **Pewny start i zakończenie procesu spawania** dzięki funkcjom gorącego startu i wypełniacza krateru.
- Ergonomiczne i wielofunkcyjne panele sterowania **Origo™ MA23, MA24** oraz **Aristo™ U6, U8**
- **Szeroki zakres zaprogramowanych linii synergicznych** w modelach **MA24, U6** i **U8**. Indywidualne programy: 3 dla (MA23/24), 10 (U6) lub 255 (Aristo™ U8).
- **Technologia ESAB LogicPump (ELP)** umożliwia automatyczny start pompy wodnej po podłączeniu chłodzonego cieczą uchwyty spawalniczego.
- **Technologia TrueArcVoltage System™** wykonuje prawidłowy pomiar napięcia łuku bez względu na długość zespołów przewodów, przewodu masowego lub uchwyty spawalniczego.
- **Panel MA24, U6** - wyposażony jest w funkcję **QSet™**, do automatycznych nastaw parametrów w zakresie łuku zwarciovego bez względu na rodzaj, typ i średnicę drutu oraz gazu osłonowego
- **Technologia Aristo™ SuperPulse™ U8** - gwarantuje największe możliwości regulacji doprowadzanego ciepła w procesie spawania łukiem modulowanym w trzech różnych przedziałach: Puls/łuk zwarciovoy, Puls/Puls, łuk natryskowy/Puls

Dane techniczne

Źródło prądu

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Napięcie zasilania | Mig 3001i |
| Bezpiecznik zwłoczny, A | 3x400V, 50/60 Hz |
| Przewód zasilający, mm ² | 25 |
| Zakres prądu spawania, MIG/MAG, A | 4x4 |
| Zakres prądu spawania, MMA, A | 16-400 |
| Znamionowy prąd spawania, 40°C | 16-400 |
| cykl pracy 35%, A/V | 300/29 |
| cykl pracy 60%, A/V | 240/26 |
| cykl pracy 100%, A/V | 200/24 |

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Napięcie biegu jałowego, V | 68-88 |
| Tryb energooszczędny (400V), W | 60 |
| Moc wejściowa, kW | 16 |
| Znamionowa moc zasilania, kVA | 24.6 |
| Wsp. mocy przy maks. natężeniu prądu | 0.9 |
| Wydajność przy maks. natężeniu prądu | 86% |
| Napięcie sterujące, V, Hz | 42, 50/60 |

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| Wymiary dłxszxwys, mm | 625x394x496 |
| Wymiary dłxszxwys (z chłodnicą), mm | 625x394x776 |
| Klasy ochrony | IP 23 |
| Temperatura pracy, °C | -10 do +40 |
| Klasa izolacji (główny transf.) | H |
| Masa, kg | 33 |
| Klasa zastosowania | S |
| Normy | IEC/EN 60974-1, |

Układ chłodzenia cieczą:

| | |
|--------------------------------|----------------------|
| Wydajność chłodzenia, W, l/min | CoolMidi 1000 |
| Pojemność zbiornika cieczy, l | 2500 przy 40°C, 1.5 |
| Maks. przepustowość, l/min | 5.5 |
| Maks. ciśnienie, bar | 2.0 |
| Masa, kg | 3.4 |
| | 20 |



Origo™ A24



Mig 3001



Origo™ Mig 3001 A24

Przewody źródło prądu / podajnik drutu:

| 400A / 70 mm ² | chłodzone powietrzem | chłodzone cieczą |
|---------------------------|----------------------|------------------|
| 1.7 m | 0459 528 780 | 0459 528 790 |
| 5.0 m | 0459 528 781 | 0459 528 791 |
| 10.0 m | 0459 528 782 | 0459 528 792 |
| 15.0 m | 0459 528 783 | 0459 528 793 |
| 25.0 m | 0459 528 784 | - |
| 35.0 m | 0459 528 785 | - |

Proponowane podajniki drutu:

| Typ | chłodzone powietrzem | chłodzone cieczą |
|---------------------|----------------------|------------------|
| OrigoFeed 3004 MA23 | 0460 526 887 | 0460 526 897 |
| OrigoFeed 3004 MA24 | 0460 526 889 | 0460 526 899 |
| AristoFeed 3004 U0* | 0460 526 881 | 0460 526 891 |
| AristoFeed 3004 U6 | 0460 526 886 | 0460 526 896 |

* Sterownik U8 do podajnika AristoFeed U0 0456 290 981

Dane dotyczące składania zamówień

| | |
|-------------------------|--------------|
| Mig 3001i | 0459 740 882 |
| Mig 3001i w z chłodnicą | 0459 740 883 |
| Origo™ Mig 3001i A24 | 0459 740 884 |

Akcesoria:

| | |
|--|--------------|
| Chłodnica Cool Midi 1000 | 0460 490 880 |
| Czujnik przepływu cieczy | 0456 855 881 |
| Zestaw jezdny 2-kołowy | 0460 564 880 |
| Półka z mocowaniem pod podajnik do wózka 2-kołowego | 0460 815 880 |
| Zestaw jezdny 4-kołowy | 0460 365 880 |
| Wzmocnienie rurowe (Mig 3001 i 4001) | 0460 564 880 |
| Uchwyt TIG TXH 200V 4m | 0460 012 841 |
| Uchwyt elektrodowy 300A - 5m | 0700 006 888 |
| Zdalne sterowanie AT1 CAN regulacji prądu | 0459 491 883 |
| Zdalne sterowanie AT1 CAN CF dokładna regulacja prądu | 0459 491 884 |
| Przewody do przystawek zdalnej regulacji AT1 i AT1 CF | |
| 5 m | 0459 960 880 |
| 10 m | 0459 960 881 |
| 25 m | 0459 960 882 |

Dostawa obejmuje: przewód zasilający 5m z wtyczką 32A, przewód masowy 4,5 m zaciskiem.



Najwyższej jakości akcesoria dla profesjonalistów

Firma ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.pl lub prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem firmy.

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwość dostarczenia wymaganych usług i serwisu zostają aktywowane natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażnych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewnia serwis, usługi z zakresu czynności konserwacyjnych, kalibrację, atestację oraz rozbudowę urządzeń i oprogramowania.

Części zamienne oraz elementy ulegające zużyciu są produkowane według normy jakości firmy ESAB. Wymienne płyty elektroniki, wymienne moduły i komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy, co pozwala na skrócenie czasu ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Firma ESAB nieustannie podnosi standard usług świadczonych lokalnie przez autoryzowane punkty serwisowe. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za serwis i konserwację mogą zawsze skorzystać ze szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem całościowej oferty firmy ESAB.

Jednakże szkolenia z zakresu informacji o produktach oraz procesach spawania dla użytkowników końcowych tworzą oddzielną część oferty firmy ESAB. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym firmy ESAB lub dystrybutorem naszych produktów w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN