



PRZEPROJEKTOWANE
I GOTOWE DO PRACY

Przedstawiamy nową generację uchwytów MIG/MAG firmy ESAB

UCHWYTY **MXL** / **PSF**



UCHWYTY SERII MXL

Nasze standardowe uchwyty przemysłowe MXL zostały gruntownie przeprojektowane. Zapewnia to jeszcze wydajniejsze działanie ze źródłem prądu dowolnej marki. Uchwyty odznaczają się rewelacyjną funkcjonalnością i wykonują tytaniczną pracę przy użyciu nadal tych samych, znanych i lubianych materiałów eksploatacyjnych.

SPAWANIE STAŁO SIĘ WYGODNIEJSZE

Skonstruowaliśmy lekką, ergonomiczną rękkość z przegubem kulowym oraz wspomnikiem sprężynowym, który zapewnia wyważony chwyt, bez nadwyrężania ręki. W uchwytach MXL 201 i MXL 271 zastosowano mniejszą rękkość, aby ułatwić dostęp i manewrowanie. Natomiast w uchwycie MXL 341 i modelach większych, rękkość posiada ponadto miękkie powierzchnie chwytne a całość konstrukcji dopracowana została pod kątem, jak najlepszego wyważenia.

NAJBARDZIEJ WYTRZYMAŁE UCHWYTY MXL

Uchwyty MXL zostały przystosowane do cyklu pracy 60% w wersjach chłodzonych gazem. Po raz pierwszy w rodzinie MXL znalazły się modele chłodzone cieczą. Nowe uchwyty chłodzone cieczą MXL 411w i MXL 511w oferują cykl pracy 100%, zatem idealnie nadają się do spawania w warunkach przemysłowych o większym natężeniu prądu i czasu spawania.

DANE TECHNICZNE UCHWYTÓW MXL

OPIS	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
Medium chłodzące	Gaz	Gaz	Gaz	Ciecz	Ciecz
Znamionowy prąd spawania, MIX 21	150 A w 60%	210 A w 60%	300 A w 60%	350 A w 100%	450 A w 100%
Znamionowy prąd spawania, CO ₂	150 A w 60%	230 A w 60%	330 A w 60%	400 A w 100%	500 A w 100%
Średnica drutu	0,6 – 1,0 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm
Długość przewodu	3 m, 4 m	3 m, 4 m	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m

Odwiedź esab.com/MXL lub esab.com/PSF aby pobrać szczegółowe karty produktu i otrzymać więcej informacji.



UCHWYTY SERII PSF

Nasze przemysłowe uchwyty MIG/MAG klasy premium stały się jeszcze lepsze. Najnowsze uchwyty PSF pozwalają wykonywać jeszcze więcej pracy niż wcześniej dzięki doskonałej wydajności i dopracowanej ergonomii. Przeprojektowane uchwyty PSF są nadal w pełni kompatybilne z lubianymi, solidnymi i trwałymi materiałami eksploatacyjnymi znanymi z uchwytów PSF poprzedniej generacji.

NADESZŁA ERA MAKSYMALNEJ WYDAJNOŚCI

Dzięki usprawnieniom w obszarze podawania drutu uchwyty spawalnicze PSF zapewniają obecnie stabilniejszy łuk i wyższą jakość spoiny. Najnowszy uchwyt chłodzony cieczą PSF 520W to nasz najmocniejszy model, radzący sobie bez problemu z najbardziej wymagającymi zadaniami. Innowacyjny układ chłodzenia cieczą **składający się z dwóch obwodów** sprawia, że pomimo zwiększonej wydajności, uchwyt nie nagrzewa się nawet podczas bardzo wyťažonej pracy. Mniejsza ilość ciepła oznacza sprawniejsze podawanie drutu i mniej przestojów na wymianę części eksploatacyjnych.

DOPRACOWANY POD KĄTEM LEPSZEJ PORECZNOŚCI

Włożyliśmy wiele pracy w wyważenie uchwytów PSF, aby posługiwanie się nimi było jak najmniej męczące. Wszystkie uchwyty PSF są zaprojektowane z uwzględnieniem zasad ergonomii. Zapewnia to w każdych warunkach roboczych wygodny i mocny chwyt. PSF 260 wyposażono w małą, zwartą rękkość i obrotową szyjkę, aby można nim było spawać w różnych miejscach, nie zmieniając pozycji. Większe uchwyty PSF, w tym modele chłodzone cieczą, mają większą rękkość z gumowanymi, miękkimi powierzchniami chwytowymi i przegubami kulowymi.

DANE TECHNICZNE UCHWYTÓW PSF

OPIS	PSF 260	PSF 315*	PSF 415*	PSF 515	PSF 420w*	PSF 520w*
Medium chłodzące	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Ciecz	Ciecz
Znamionowy prąd spawania, MIX 21	225 A w 60%	285 A w 60%	325 A w 60%	400 A w 60%	450 A w 100%	500 A w 100%
Znamionowy prąd spawania, CO ₂	250 A w 60%	315 A w 60%	380 A w 60%	450 A w 60%	450 A w 100%	500 A w 100%
Średnica drutu	0,6 – 1,0 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm
Długość przewodu	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m

* Dostępny z 3-położeniowym przełącznikiem RS3. RS3 jest kompatybilny ze wszystkimi maszynami ESAB z panelem sterowania MA23, MA24, MA25, U6 oraz U8².

UCHWYTY **MXL** INFORMACJE DOT. ZAMAWIANIA



ŚREDNIO WYTRZYMAŁE UCHWYTY SPAWALNICZE MIG/MAG

MODEL	DŁUGOŚĆ PRZEWODU	NR KAT.
MXL CHŁODZONE GAZEM Z PRZYŁĄCZEM EURO		
MXL 201	3,0 m	0700 025 220
MXL 201	4,0 m	0700 025 221
MXL 271	3,0 m	0700 025 230
MXL 271	4,0 m	0700 025 231
MXL 341	3,0 m	0700 025 240
MXL 341	4,0 m	0700 025 241
MXL 341	5,0 m	0700 025 242

MODEL	DŁUGOŚĆ PRZEWODU	NR KAT.
MXL CHŁODZONE CIECZĄ Z PRZYŁĄCZEM EURO		
MXL 411w	3,0 m	0700 025 250
MXL 411w	4,0 m	0700 025 251
MXL 411w	5,0 m	0700 025 252
MXL 511w	3,0 m	0700 025 260
MXL 511w	4,0 m	0700 025 261
MXL 511w	5,0 m	0700 025 262

PROWADNIKI DRUTÓW SPAWALNICZYCH

OPIS	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
PROWADNIKI STALOWE (IZOLOWANE) - DO DRUTÓW STALOWYCH LITYCH I RDZENIOWYCH					
0,8 – 1,0, niebieski, 3 m	0700 200 085 *	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
0,8 – 1,0, niebieski, 4 m	0700 200 086 *	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086
0,8 – 1,0, niebieski, 5 m	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800
1,0 – 1,2, czerwony, 3 m	0700 200 087	0700 200 087 *	0700 200 087 *	0700 200 087 *	0700 200 087 *
1,0 – 1,2, czerwony, 4 m	0700 200 088	0700 200 088 *	0700 200 088 *	0700 200 088 *	0700 200 088 *
1,0 – 1,2, czerwony, 5 m	0700 025 801	0700 025 801	0700 025 801 *	0700 025 801 *	0700 025 801 *
1,2 – 1,6, żółty, 3 m	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802
1,2 – 1,6, żółty, 4 m	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803
1,2 – 1,6, żółty, 5 m	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804
PROWADNIKI PTFE (TEFLONOWE) - DO DRUTÓW ALUMINIOWYCH					
1,0 – 1,2, czerwony, 3 m	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
1,0 – 1,2, czerwony, 4 m	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092
1,0 – 1,2, czerwony, 5 m	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812
1,2 – 1,6, żółty, 3 m	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813
1,2 – 1,6, żółty, 4 m	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814
1,2 – 1,6, żółty, 5 m	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815
PROWADNIKI PA Z KOŃCÓWKĄ Z BRĄZU - DO DRUTÓW LITYCH ALUMINIOWYCH I ZE STALI NIERDZEWNEJ					
0,8 – 1,0, antracyt, 3 m	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816
0,8 – 1,0, antracyt, 4 m	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817
0,8 – 1,0, antracyt, 5 m	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818
1,2 – 1,6, antracyt, 3 m	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819
1,2 – 1,6, antracyt, 4 m	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820
1,2 – 1,6, antracyt, 5 m	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821

* Wyposażenie standardowe

Odwiedź esab.com/MXL lub esab.com/PSF aby pobrać szczegółowe karty produktu i otrzymać więcej informacji.

CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE MXL

	OPIS	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
1	Dysza gazowa - standardowa	0700 200 054 (Ø 12 mm)*	0700 200 055 (Ø 15 mm)*	0700 200 056 (Ø 16 mm)*	0700 025 295 (Ø 16 mm)*	0700 025 295 (Ø 16 mm)*
1	Dysza gazowa - przewężona	0700 200 060 (Ø 9,5 mm)	0700 200 061 (Ø 11 mm)	0700 200 062 (Ø 12 mm)	0700 025 296 (Ø 14 mm)	0700 025 296 (Ø 14 mm)
1	Dysza gazowa - cylindryczna	0700 200 057 (Ø 16 mm)	0700 200 058 (Ø 20 mm)	0700 200 059 (Ø 20 mm)	0700 025 297 (Ø 20 mm)	0700 025 297 (Ø 20 mm)
1	Dysza gazowa - stożkowa (tylko do M6)	-	-	-	0700 025 298 (Ø 12 mm)	0700 025 298 (Ø 12 mm)
1	Dysza gazowa do drutów rdzeniowych samoosłonowych	0700 200 105 (Ø 6,5 mm)	-	-	-	-
2	Łącznik prądowy M6	-	0700 200 073 *	0700 200 074 *	0700 025 292	0700 025 292
3	Łącznik prądowy M8	-	0700 025 289	0700 025 290	0700 025 291 *	0700 025 291 *
4	Sprężyna dyszy	0700 200 078	0700 200 079	-	-	-
5	Dyfuzor gazu	-	-	0700 200 080	0700 025 293/4 *	0700 025 293/4 *

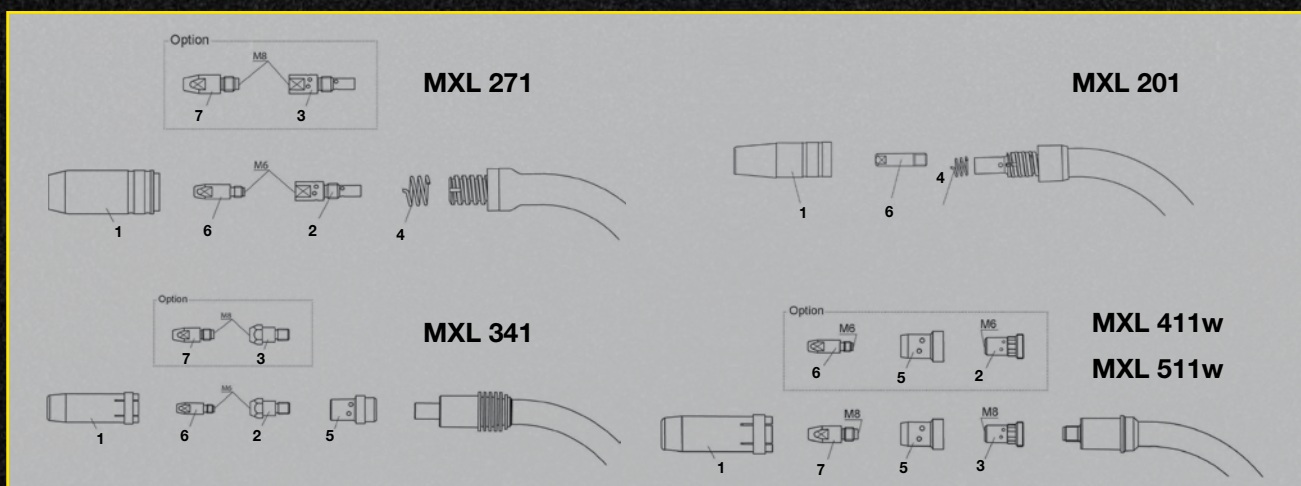
* Wyposażenie standardowe

KOŃCÓWKI STYKOWE MXL

	TYP KOŃCÓWKI	MXL 201	MXL 271 ¹ / MXL 341 ²			MXL 411w / MXL 511w		
		Cu						
6	Końcówka stykowa M6 x 25 Ø 0,6	0700 200 063	-	-	-	-	-	-
6	Końcówka stykowa M6 x 25 Ø 0,8	0700 200 064*	-	-	-	-	-	-
6	Końcówka stykowa M6 x 25 Ø 0,9	0700 200 065	-	-	-	-	-	-
6	Końcówka stykowa M6 x 25 Ø 1,0	0700 200 066	-	-	-	-	-	-
			Cu	CuCrZr	Alu Cu	Cu	CuCrZr	Alu Cu
6	Końcówka stykowa M6 x 28 Ø 0,8	-	0700 200 068	0700 200 081	-	0700 200 068	0700 200 081	-
6	Końcówka stykowa M6 x 28 Ø 0,9	-	0700 200 069	0700 200 082	-	0700 200 069	0700 200 082	-
6	Końcówka stykowa M6 x 28 Ø 1,0	-	0700 200 070 ¹	0700 200 083	0700 025 273	0700 200 070	0700 200 083	0700 025 273
6	Końcówka stykowa M6 x 28 Ø 1,2	-	0700 200 071 ²	0700 200 084	0700 025 274	0700 200 071	0700 200 084	0700 025 274
7	Końcówka stykowa M8 x 30 Ø 0,8	-	0700 025 275	0700 025 280	-	0700 025 275	0700 025 280	-
7	Końcówka stykowa M8 x 30 Ø 0,9	-	-	0700 025 281	-	-	0700 025 281	-
7	Końcówka stykowa M8 x 30 Ø 1,0	-	0700 025 276	0700 200 103	0700 025 286	0700 025 276	0700 200 103	0700 025 286
7	Końcówka stykowa M8 x 30 Ø 1,2	-	0700 025 277	0700 200 104	0700 025 287	0700 025 277*	0700 200 104	0700 025 287
7	Końcówka stykowa M8 x 30 Ø 1,4	-	-	-	-	0700 025 278	0700 025 284	-
7	Końcówka stykowa M8 x 30 Ø 1,6	-	0700 025 279	0700 025 285	0700 025 288	0700 025 279	0700 025 285	0700 025 288

* 1,2 wyposażenie standardowe.

Części eksploatacyjne i zamienne do starszych modeli są opisane w instrukcji obsługi. Informacji na ich temat mogą też udzielić lokalni przedstawiciele ESAB.



UCHWYTY PSF

INFORMACJE

DOT. ZAMAWIANIA



PROFESJONALNE UCHWYTY SPAWALNICZE MIG/MAG

MODEL	DŁUGOŚĆ PRZEWODU	NR KAT.
PSF CHŁODZONE GAZEM Z PRZYŁĄCZEM EURO		
PSF 260	3,0 m	0700 025 020
PSF 260	4,0 m	0700 025 021
PSF 260	5,0 m	0700 025 022
PSF 315	3,0 m	0700 025 030
PSF 315	4,0 m	0700 025 031
PSF 315 RS3*	4,0 m	0700 025 033
PSF 315	5,0 m	0700 025 032
PSF 415	3,0 m	0700 025 040
PSF 415 RS3*	4,0 m	0700 025 043
PSF 415	4,0 m	0700 025 041
PSF 415	5,0 m	0700 025 042
PSF 515	3,0 m	0700 025 050

MODEL	DŁUGOŚĆ PRZEWODU	NR KAT.
PSF CHŁODZONE CIECZĄ Z PRZYŁĄCZEM EURO		
PSF 515	4,0 m	0700 025 051
PSF 515	5,0 m	0700 025 052
PSF 420w	3,0 m	0700 025 060
PSF 420w RS3*	3,0 m	0700 025 063
PSF 420w	4,0 m	0700 025 061
PSF 420w RS3*	4,0 m	0700 025 064
PSF 420w	5,0 m	0700 025 062
PSF 520w	3,0 m	0700 025 070
PSF 520w RS3*	3,0 m	0700 025 073
PSF 520w	4,0 m	0700 025 071
PSF 520w RS3*	4,0 m	0700 025 074
PSF 520w	5,0 m	0700 025 072

* Dostępne z 3-położeniowym przełącznikiem RS3. RS3 jest kompatybilny ze wszystkimi maszynami ESAB z panelem sterowania MA23, MA24, MA25, U6 oraz U8².

PROWADNIKI PSF

OPIS	PSF 260	PSF 315 PSF 420w	PSF 415 PSF 520w	PSF 515
PROWADNIKI STALOWE (IZOLOWANE) - DO DRUTÓW STALOWYCH LITYCH I RDZENIOWYCH				
0,8 – 1,0, niebieski, 3 m	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
0,8 – 1,0, niebieski, 4 m	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086
0,8 – 1,0, niebieski, 5 m	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800
1,0 – 1,2, czerwony, 3 m	-	0700 200 087	0700 200 087	0700 200 087
1,0 – 1,2, czerwony, 4 m	-	0700 200 088	0700 200 088	0700 200 088
1,0 – 1,2, czerwony, 5 m	-	0700 025 801	0700 025 801	0700 025 801
1,2 – 1,6, żółty, 3 m	-	-	0700 025 802	0700 025 802
1,2 – 1,6, żółty, 4 m	-	-	0700 025 803	0700 025 803
1,2 – 1,6, żółty, 5 m	-	-	0700 025 804	0700 025 804
PROWADNIKI PTFE (TEFLONOWE) - DO DRUTÓW ALUMINIOWYCH				
1,0 – 1,2, czerwony, 3 m	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
1,0 – 1,2, czerwony, 4 m	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092
1,0 – 1,2, czerwony, 5 m	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812
1,2 – 1,6, żółty, 3 m	-	-	0700 025 813	0700 025 813
1,2 – 1,6, żółty, 4 m	-	-	0700 025 814	0700 025 814
1,2 – 1,6, żółty, 5 m	-	-	0700 025 815	0700 025 815
PROWADNIKI PA Z KOŃCÓWKĄ Z BRĄZU - DO DRUTÓW LITYCH ALUMINIOWYCH I ZE STALI NIERDZEWNEJ				
0,8 – 1,0, antracyt, 3 m	-	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816
0,8 – 1,0, antracyt, 4 m	-	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817
0,8 – 1,0, antracyt, 5 m	-	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818
1,2 – 1,6, antracyt, 3 m	-	-	0700 025 819	0700 025 819
1,2 – 1,6, antracyt, 4 m	-	-	0700 025 820	0700 025 820
1,2 – 1,6, antracyt, 5 m	-	-	0700 025 821	0700 025 821

CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE PSF

	OPIS	PSF 260	PSF 315	PSF 415	PSF 515	PSF 420W	PSF 520W
1	Dysza gazowa - standardowa	0458 464 881 (Ø 14 mm)	0458 464 882 (Ø 16 mm)	0458464883 (Ø 17 mm)	0458464884 (Ø 18 mm)	-	-
1	Dysza gazowa - stożkowa	0458 465 881 (Ø 12 mm)	0458 465 882 (Ø 14 mm)	0458465883 (Ø 15 mm - M6)	0458465884 (Ø 15 mm)	0458464882 (Ø 16 mm)	0458 464883 (Ø 17 mm)
1	Dysza gazowa - cylindryczna	0458 470 881 (Ø 16 mm)	0458 470 882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)	0458470884 (Ø 21 mm)	0458470882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)
1	Dysza gazowa - stożkowa (tylko do M6)	-	-	-	-	0458465882 (Ø 14 mm)	0458465883 (Ø 15 mm)
3	Łącznik prądowy M6	0366 314 001	0366 394 001	0366 394 001	-	0366 394 001	-
3	Łącznik prądowy M8	-	0460 819 001	0460 819 001	0366 395 001	0460 819 001	0460 819 001
4	Tulejka izolacyjna	0366 397 001	0366 397 002	0366 397 002	0366 397 003		

KOŃCÓWKI STYKOWE PSF

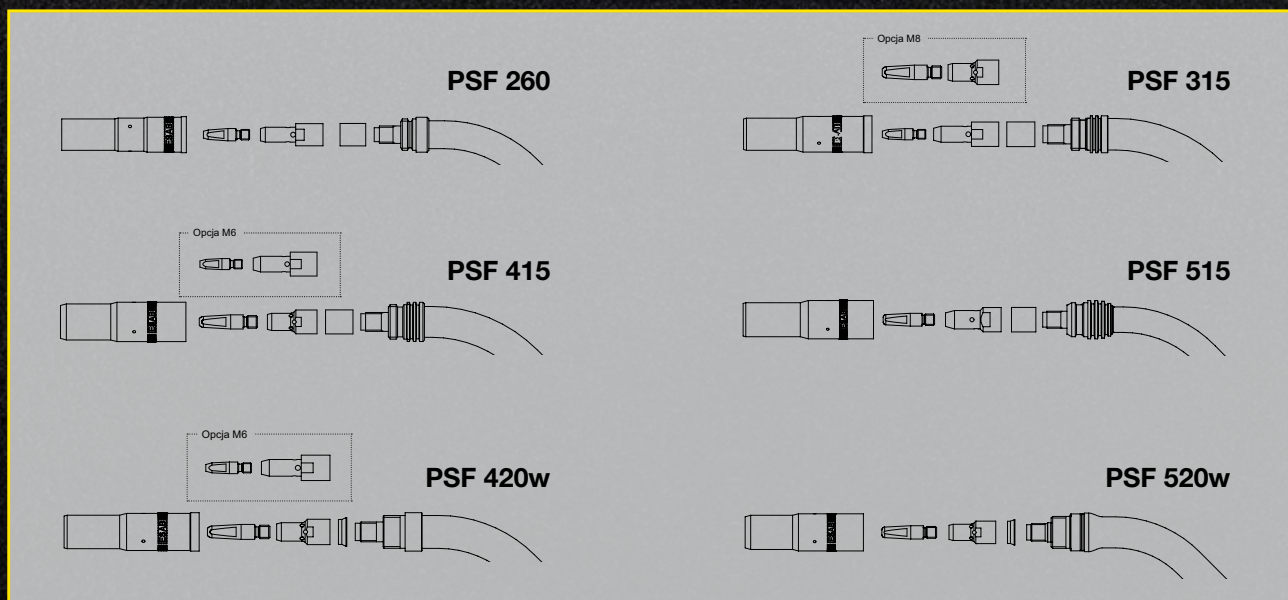
	DANE TECHNICZNE		PSF 260* PSF 315		PSF 415 PSF 420w		PSF 515 PSF 520w
	CO ₂	MIX 21 / Ar	M6	M8	M6	M8	M8
2	0,6	-	0468 500 001	-	0468 500 001	-	-
2	-	0,6	0468 500 002	-	0468 500 002	-	-
2	0,8	-	0468 500 003	0468 502 003	0468 500 003	0468 502 003	0468 502 003
2	0,9	0,8	0468 500 004	0468 502 004	0468 500 004	0468 502 004	0468 502 004
2	1,0	0,9	0468 500 005	0468 502 005	0468 500 005	0468 502 005	0468 502 005
2	1,2	-	0468 500 006	0468 502 006	0468 500 006	0468 502 006	0468 502 006
2	1,2	1,0	0468 500 007	0468 502 007	0468 500 007	0468 502 007	0468 502 007
2	1,4	1,2	0468 500 008	0468 502 008	0468 500 008	0468 502 008	0468 502 008
2	1,6	-	-	-	0468 500 009	0468 502 009	0468 502 009
2	-	1,6	-	-	0468 500 010	0468 502 010	0468 502 010

* PSF 260 tylko do M6 i drutu 0,6-1,0.

Końcówki stykowe specjalne Nib M6

	CO ₂	MIX 21 / Ar	M6
2	0,6	-	0468 501 002
2	-	0,6	0468 501 003
2	0,8	-	0468 501 004
2	0,9	0,8	0468 501 005

Części eksploatacyjne i zamienne do starszych modeli są opisane w instrukcji obsługi. Informacji na ich temat mogą też udzielić lokalni przedstawiciele ESAB.



NIEZRÓWNANA OBŚŁUGA | WSPARCIE

Podobnie jak w przypadku wszystkich urządzeń ESAB, posiadacze uchwytów spawalniczych MXL i PSF mogą oczekiwać obsługi na najwyższym poziomie. Nasi wykwalifikowani specjaliści z działu obsługi klienta niezwłocznie odpowiedzą na wszelkie pytania, pomogą w rozwiązaniu problemów i udziela wsparcia w zakresie konserwacji oraz wyposażenia dodatkowego urządzeń spawalniczych ESAB.

Więcej informacji na temat uchwytów spawalniczych MXL i PSF można znaleźć na stronach esab.com/MXL i esab.com/PSF.

W połączeniu z najbardziej wydajnym uchwytem spawalniczym warto stosować najlepsze urządzenia spawalnicze i materiały spawalnicze firmy ESAB. Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę esab.com.



ESAB / esab.com

