SERIA POWERTEC®-i S

i350S · i420S · i500S

www.lincolnelectric.pl

LINCOLN® ELECTRIC

KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIE DLA PRZEMYSŁU

SERIA POWERTEC®-i S

Nadchodzi era nowych, niezawodnych urządzeń spawalniczych, które jak zawsze są wytrzymałe, łatwiejsze w obsłudze niż kiedykolwiek, a przede wszystkim niezwykle wydajne. Bazując na nowoczesnej technologii inwertorowej, stworzyliśmy nowe źródła prądu dedykowane do współpracy z zewnętrznymi podajnikami drutu i będące kontynuacją uznanej **serii POWERTEC®-i Compacts**. Jest to kolejny, przełomowy krok w przyszłość profesjonalnego spawania. Dzięki specjalnie zaprojektowanej, wytrzymałej konstrukcji, poddanej wielu rygorystycznym testom (Lincoln Electric TRUE HD), urządzenia są gotowe do pracy nawet w najbardziej wymagających warunkach środowiskowych i produkcyjnych. Urządzenia te są dedykowane w szczególności dla przemysłu ciężkiego, budowlanego, transportowego, stoczniowego i offshore.

Konstrukcja źródeł prądu **POWERTEC®-i S** rzeczywiście wyróżnia się na tle innych urządzeń. Jest ergonomiczna i wydajna w każdym szczególe. Różne warianty konfiguracji źródeł prądu oraz podajników drutu, intuicyjny interfejs z kolorowym wyświetlaczem TFT, dedykowane akcesoria i wiele innych funkcji zaspokoją wszystkie aplikacje spawania przemysłowego, znacząco zwiększając Twoją wydajność.

www.lincolnelectric.pl

SERIA POWERTEC®-i S

POWERTEC® i350S
350A@50%

POWERTEC® i420S
420A@100%

POWERTEC® i500S
500A@60%

COOLARC® 26

LF 52D LF 56D

POWERTEC®-i S to najnowsza seria produktów Lincoln Electric zbudowana w nowoczesnej technologii inwertorowej, łączącej modułowość, łatwość obsługi z optymalną wydajnością spawania procesami **MIG/MAG** i **MMA** oraz oszczędnością energii.

Trzy źródła prądowe: **i350S, i420S** oraz **i500S** a także dwa podajniki drutu do wyboru: standardowy **LF52D** do zastosowań podstawowych lub zaawansowany **LF56D** dla najbardziej wymagających użytkowników, zaspokoją wszelkie potrzeby w szerokim zakresie aplikacji spawalniczych.

Wszystkie źródła prądu serii **POWERTEC®-i S** posiadają możliwość chłodzenia uchwytu cieczą (współpraca z opcjonalną chłodnicą **COOLARC® 26**).

3 lata gwarancji

WYBIERZ LINCOLN ELECTRIC ZE WZGLĘDU NA KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIE DLA PRZEMYSŁU ORAZ NOWY „HEAVY DUTY" DESIGN.

NOWA, ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA

Prosta i wygodna obsługa, *nawet w rękawicach spawalniczych.*

Praktyczna rączka *zapewnia łatwe chwytanie w rękawicach i bezpieczne przestawianie urządzenia*

Wieszak na przewód zespolony *(opcja) do utrzymania porządku i podczas transportu urządzenia spawalniczego, szczególnie przydatny w przypadku długich przewodów*

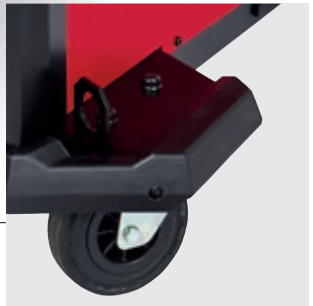
Możliwość chłodzenia uchwytu cieczą *(opcjonalna chłodnica COOLARC® 26)*

Obracany podajnik drutu *Wspornik obrotowy na źródle prądowym umożliwia ustawienie podajnika drutu w dowolnej pozycji*

Podwozie Heavy Duty
Niezwykle wytrzymałe i stabilne, nawet przy nachyleniach powierzchni do 15°

Obniżona półka na butlę z gazem, szybki i prosty montaż

Bezpieczne i łatwe mocowanie butli gazowej za pomocą dwóch łańcuchów



Gumowe nakładki *chroniące nogi,* ***4 uchwyty transportowe*** *ułatwiające mocowanie i bezpieczne przenoszenie*

NIEZAWODNOŚĆ OD LINCOLN ELECTRIC

Możliwość przyłączenia przewodów z przodu urządzenia *(standardowo) lub* ***od tyłu*** *(opcjonalnie).*
Podłączenie przewodów nie wymaga użycia narzędzi

Przemysłowe wykonanie przewodu zespolonego
Wąż osłonowy przewodów typu Heavy-duty i wojskowe wtyki przewodu sterującego.

Odciążki naprężeń na obu końcach przewodu zespolonego zabezpieczają wtyki przed przypadkowym wyrwaniem.

Szeroki zakres długości (do 30 m), chłodzenie cieczą lub powietrzem

Duży, praktyczny schowek wewnątrz urządzenia, *podświetlany i zamykany na klucz, przydatny do przechowywania np. uchwytu, rękawiczek, rolek, końcówek prądowych itp.*

Duże koła *– większa łatwość pokonywania przeszkód (np. kable, progi)*

Bardzo solidna, stabilna, metalowa konstrukcja

NOWOCZESNY I NIEZAWODNY „TYTAN PRACY”

Wysoki cykl pracy 420A/100% (i420S & i500S)

- Wysoka wydajność
- Cyfrowe sterowanie prądem spawania
- True Heavy Duty – gotowość do pracy w trudnych warunkach środowiskowych potwierdzona rygorystycznymi testami

Przyjazna dla środowiska technologia inwertorowa

- Niższy pobór energii elektrycznej dzięki wysokiej sprawności – oszczędność kosztów
- Automatyczne tryby oszczędzania energii (funkcja standby/shutdown)
- Przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym

Przemysłowa konstrukcja Lincoln Electric – gotowy do pracy w dowolnym miejscu

- Stopień ochrony IP23 i zabezpieczone układy elektroniczne
- 3-letnia gwarancja

Łatwy serwis i konserwacja
Łatwy dostęp do elementów wewnątrz urządzenia
Aktualizacja oprogramowania przy użyciu komputera lub USB (LF56D)

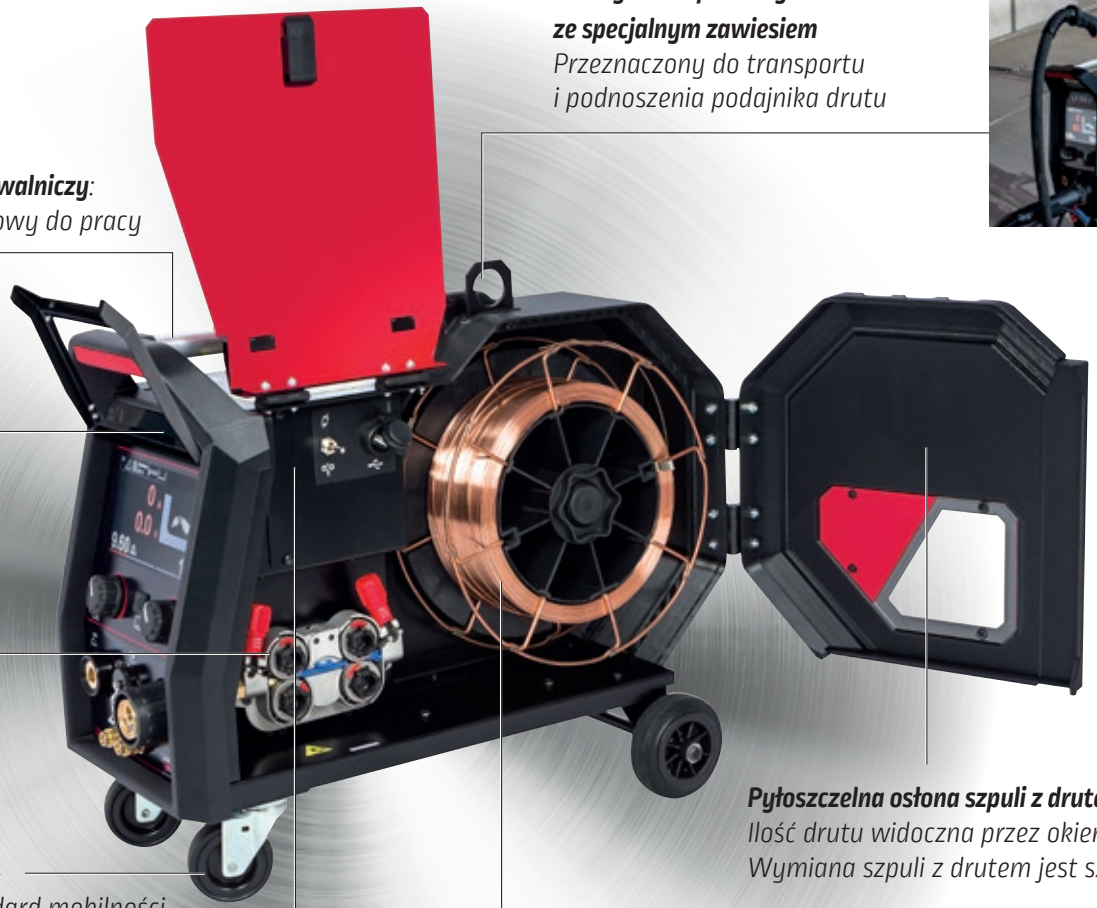
Funkcja „wentylator jeśli potrzebny” (F.A.N.™)
Sterowanie prędkością obrotową wentylatora (oszczędność energii)
Mała ilość zanieczyszczeń, cicha praca

Konstrukcja tunelowa układu chłodzenia *– zapobiega przedostawaniu się kurzu i brudu do układów elektroniki*

ZOPTYMALIZOWANA ERGONOMIA

***Miejsce na uchwyt spawalniczy**:*
zawsze pod ręką, gotowy do pracy

Uchwyt transportowy
ze specjalnym zawiesiem
Przeznaczony do transportu
i podnoszenia podajnika drutu



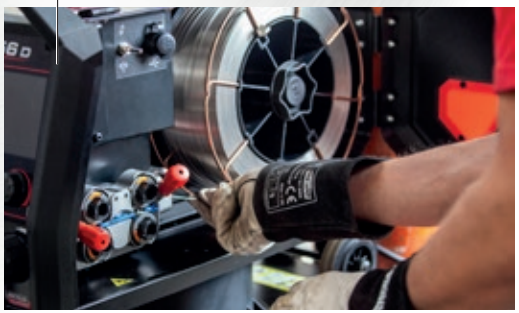
Wytrzymała osłona
zabezpiecza wyświetlacz
przed uszkodzeniem

Profesjonalny mechanizm podawania drutu
Cztery napędzane rolki podajnika.
Doskonałe prowadzenie drutu każdego rodzaju.
Stałe podświetlenie wnętrza.
Przełącznik testu drutu/gazu

***Duże koła** –*
nowy standard mobilności

Pyłoszczelna osłona szpuli z drutem
Ilość drutu widoczna przez okienko inspekcyjne.
Wymiana szpuli z drutem jest szybka i wygodna

Regulator przepływu gazu
***osłonowego** (opcjonalny)*
Precyzyjna regulacja
przepływu na stanowisku
pracy. Szczególnie
przydatny przy
zastosowaniu długich
przewodów

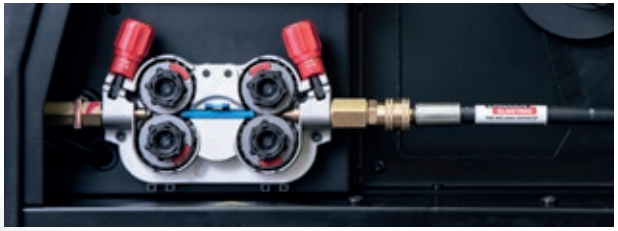


Ułatwiony dostęp
do szpuli drutu

NAJNOWOCZEŚNIEJSZA TECHNOLOGIA PODAWANIA DRUTU

Profesjonalny mechanizm podawania drutu – solidny i precyzyjny

- 4 rolki napędowe – stabilne podawanie drutu różnego typu
- Obudowa z aluminium – wydłużona trwałość
- Duża średnica rolek (37 mm) dla optymalnego prowadzenia drutu
- Wymiana rolki – prosta, bez użycia narzędzi
- Fabrycznie montowane rolki do drutu 1,0 mm i 1,2 mm ze stali niskostopowej i nierdzewnej



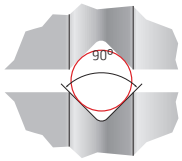
Wyjście do podłączenia beczki z drutem
(wymagany dodatkowy adapter).
Zastosowanie beczki z drutem to rzadsza wymiana i oszczędność czasu

Stal	3 ÷ 5
Stal nierdzewna	
Brąz	
Drut proszkowy	2,5 ÷ 3,5
Aluminium	1,5 ÷ 2,5

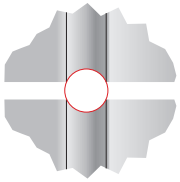
Regulacja siły docisku rolek dociskowych

3 ÷ 5	Stal
	Stal nierdzewna
	Brąz
2,5 ÷ 3,5	Drut proszkowy
1,5 ÷ 2,5	Aluminium

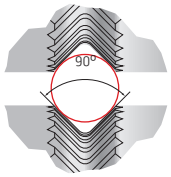
Niezależna regulacja siły dociskowej dla rolek ciągnących i podających
Oddzielne nastawy dla drutu z aluminium, stali niestopowej, nierdzewnej, brązu oraz drutu proszkowego



Rolki z rowkiem V-kształtnym do stali niestopowej i nierdzewnej



Rolki z rowkiem U-kształtnym do aluminium

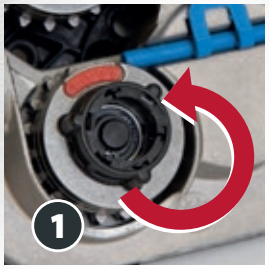


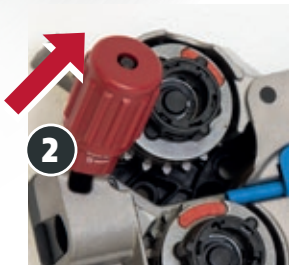
Rolki radełkowane z rowkiem V-kształtnym do drutów proszkowych

Kod kolorystyczny dla łatwego rozróżnienia średnicy drutu

Nowy mechanizm blokujący, szybka wymiana rolek i prowadnic
Wymiana rolki w kilku krokach – prosta, bez użycia narzędzi

1. Odblokuj mechanizm obrotowy rolki
2. Zwolnij dźwignię rolki dociskowej
3. Zamontuj nową rolkę





ZAPROJEKTOWANY BY ZWIĘKSZYĆ MOŻLIWOŚCI SPAWANIA

INNOWACYJNY I INTUICYJNY PANEL STEROWNICZY

Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych

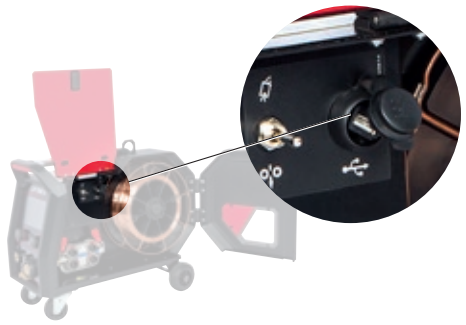
Łatwy wybór procesu i regulacji parametrów

Interfejs dostępny w następujących językach: *angielski, niemiecki, francuski, polski, fiński, hiszpański, włoski, rosyjski, holenderski, rumuński, słowacki, węgierski, czeski, turecki*

LF56D
Nowoczesna i szybka komunikacja

- Dwa pokrętła, jeden przycisk dla szybkiej nawigacji w menu
- Ikonki graficzne symbolizujące główne polecenia
- ARCFX™ – wizualizacja złącza
- Regulacja parametrów wg grubości spoiny [mm] / WFS [m/min] / prądu spawania [A]
- Funkcje blokady / Limity parametrów / Pamięć / Tryb Job
- Języki interfejsu (istnieje możliwość dodania wersji językowej dostosowanej do potrzeb klienta)

7" KOLOROWY WYŚWIETLACZ!



Rozszerzona funkcjonalność

Auto **USTAWIENIA AUTOMATYCZNE**
Wstępnie zapisane optymalne parametry spawania

ZŁĄCZE USB
Łatwa aktualizacja oprogramowania i diagnostyka, rejestr wykonanych spoin, umożliwiający monitoring jakości pracy

PODAJNIK DRUTU LF 52D

Intuicyjny i łatwy w obsłudze – nie wymaga długiego szkolenia

Wybór procesu spawalniczego i gazu osłonowego

- Optymalne parametry spawania, zapewniające najlepsza dynamikę łuku i minimum odprysków uwzględniają rodzaj wybranego procesu spawania oraz gazu osłonowego
- Prosta nawigacja w menu za pomocą przycisków
- Wybrany parametr podświetlany jest diodą LED

Bezpośredni dostęp do najczęściej stosowanych parametrów spawania:

- **Dynamika łuku** (regulacja indukcyjności) od łuku miękkiego do twardego
- Ustawienie trybu pracy uchwytu spawalniczego **2/4-takt**
- **Prędkość dojazdowa** – prędkość podawania drutu od momentu naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym do zajarzenia łuku
- **Czas upalania drutu** – zapobiega przyklejaniu drutu do jeziorka spawalniczego i przygotowuje końcówkę drutu do następnego zajarzenia łuku

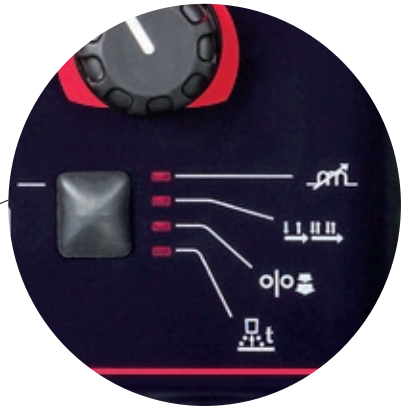


Tabela z nastawami ułatwia dobór właściwych parametrów podawania

STANDARDOWY czy ZAAWANSOWANY?

Porównanie cech i funkcji obu podajników

LF 52D		LF 56D
LED	Typ panela sterowniczego	7-calowy kolorowy wyświetlacz TFT
–	Konfiguracja wyświetlacza	✓
–	Nastawy automatyczne	✓
–	Pamięć prac	✓ (50)
–	Limity parametrów	✓
–	Funkcje blokady	✓
–	Menu wielojęzyczne	✓
–	Złącze USB	✓
–	Zapis/odczyt do/z pliku	✓
–	Logi spawania / historia	✓
–	Wybór pamięci z uchwytu	✓
–	Uchwyt Push-Pull	✓
–	Uchwyt typu Cross-switch	✓
–	Procedura A/B	✓
✓	Wersja oprogramowania	✓
✓	Przywrócenie nastaw fabrycznych	✓
✓	Indukcyjność	✓
✓	Tryb pracy uchwytu 2/4-takt	✓
✓	Spawanie punktowe	✓
✓	Test gazu	✓
✓	Test „zimnego" drutu	✓
✓	Czas wypływu gazu przed zajarzeniem łuku	✓
✓	Prędkość dojazdowa	✓
–	Procedura startowa	✓
✓	Procedura krateru	✓
✓	Czas upalania drutu	✓
✓	Czas wypływu gazu po spawaniu	✓
✓	Hot Start (MMA)	✓
✓	Arc Force (MMA)	✓
STANDARDOWY	**Proces spawalniczy**	**ZAAWANSOWANY**
✓	Wszystkie metody spawania MIG/MAG	✓
✓	Elektroda otulona	✓
–	Programy synergiczne	✓
–	Lutospawanie	✓

COOLARC® 26

Rozszerzona funkcjonalność

(widok od tyłu)

Zintegrowany uchwyt transportowy
– wygodne przenoszenie

Pełne zarządzanie pracą chłodnicy przez źródło prądowe:
tryby AUTO/ON/OFF, które umożliwiają redukcję poboru energii oraz wydłużają trwałość urządzenia

Filtr przepływowy
zapewnia czystość chłodziwa

Wewnętrzne oświetlenie LED
dobra widoczność poziomu chłodziwa

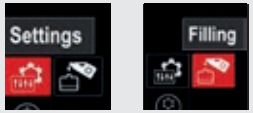
Czujnik przepływu
dla bezpiecznej pracy uchwytu spawalniczego

Proste podłączenie i łatwa instalacja

COOLARC® 26
praca chłodnicy w pełni sterowana przez źródło prądu

Po podłączeniu chłodnicy w menu pojawia się dodatkowy symbol

W ustawieniach dostępne są trzy tryby pracy:



1. AUTO
2. OFF
3. ON

Procedura napełniania
szczegółowa instrukcja napełniania krok po kroku

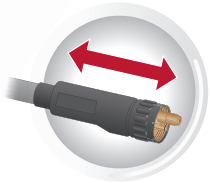
UCHWYTY MIG LGS2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.

Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim.

Obrotowy przegub kulowy.

Niezwykle elastyczny przewód.



Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia stabilne i jednorodne podawanie drutu

EN 60974-7

norma europejska, określająca wymagania dotyczące bezpieczeństwa i budowy uchwytów do spawania MIG.

Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO_2

- Chłodzenie powietrzem
- Chłodzenie cieczą
- Dedykowany uchwyt

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	250G									
	240G									
	360G									
	505W	100%								

INDEKS

3 m	4 m	5 m
W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M
W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M
W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M
W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M

MODEL		Chłodzenie powietrzem			Chłodzenie cieczą
		LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Cykl pracy (gaz osłonowy CO_2)		230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Zastosowania		Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe	Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność
Średnica drutu		do 1,2 mm	do 1,2 mm	do 1,6 mm	do 2,4 mm
Wyposażenie fabryczne	Końcówka prądowa	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm

UCHWYT TYPU PUSH-PULL, CHŁODZONY CIECZĄ

PP 405 WC (UCHWYT KLASY PREMIUM)

350A-400A

LGPPW 405 8M **K10413-PPW405-8M**

LGPPW 405 8M

Chłodzony cieczą
100% (10 min.)
Mieszanka 350A
CO_2 400A
Ø 0,8-1,6
Potencjometr 1x10kΩ
Wtyk 12-pinowy

ŁĄCZNIK PRĄDOWY

KP10456-6 (L=25) (HD)

KP10456-2 (L=25)

DYFUZOR GAZU

KP10408-WT

KP10408-BR

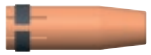
KP10408-CR
(ceramiczny)

KOŃCÓWKA PRĄDOWA
KP10445-rozmiar (M8x30)

	Ø	Indeks
ECu	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
CuCrZr	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A

DYSZA

KP10461-5
(Ø=16mm)

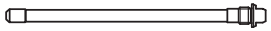


KP10461-10
(Ø=14mm)

KP10460-5
(Ø=20mm)

		0,8 mm	0,9 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,4 mm	1,6 mm
	ECu, M8 x 30 mm	–	–	KP10445-10	KP10445-12	–	0,8-1,6
	CuCrZr, M8 x 30 mm	–	–	KP10445-10C	KP10445-12C		
	Al (ECu), M8 x 30 mm	–	–	KP10445-10A	KP10445-12A		
	Rolki podajnika	S53131-1	S53131-6	S53131-2	KP10445-12A	S53131-5	S53131-4
	Rolki dla drutów miękkich	–	–	S53131-7	S53131-8		S53131-9

Prowadnice drutu do uchwytu spawalniczego

		0,8-1,0 mm	1,2 mm	1,6 mm		
	Prowadnica PA z tuleją wylotową do PP-LG	KP10417-8	KP10417-9	KP10417-10		
	Prowadnica brąz do PP-LG, L= 300 mm	KP10417-11	KP10417-12	KP10417-13		
	Prowadnica do PP-LG, L= 300 mm	KP10417-14	KP10417-15	KP10417-16		

Prowadnice drutu do przewodów zespolonych

					0,8-1,6 mm	1,-1,6 mm
	Prowadnica nieizolowana 8m				KP10411-8M	–
	Prowadnica PA 8m				–	KP10430-8M

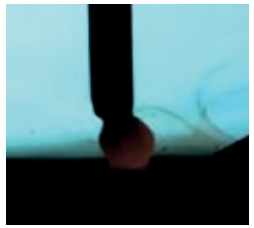
Tuleja zaciskowa KP10436-4
O-Ring KP10470-2

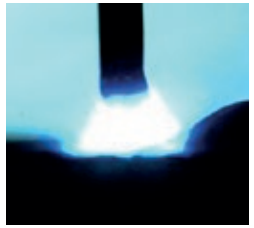
Główne zalety

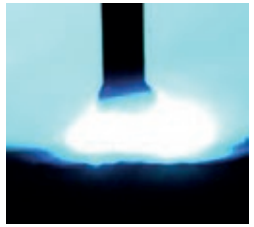
Wysokiej jakości uchwyt z serii Linc Gun, wytworzony zgodnie ze standardami Lincoln Electric

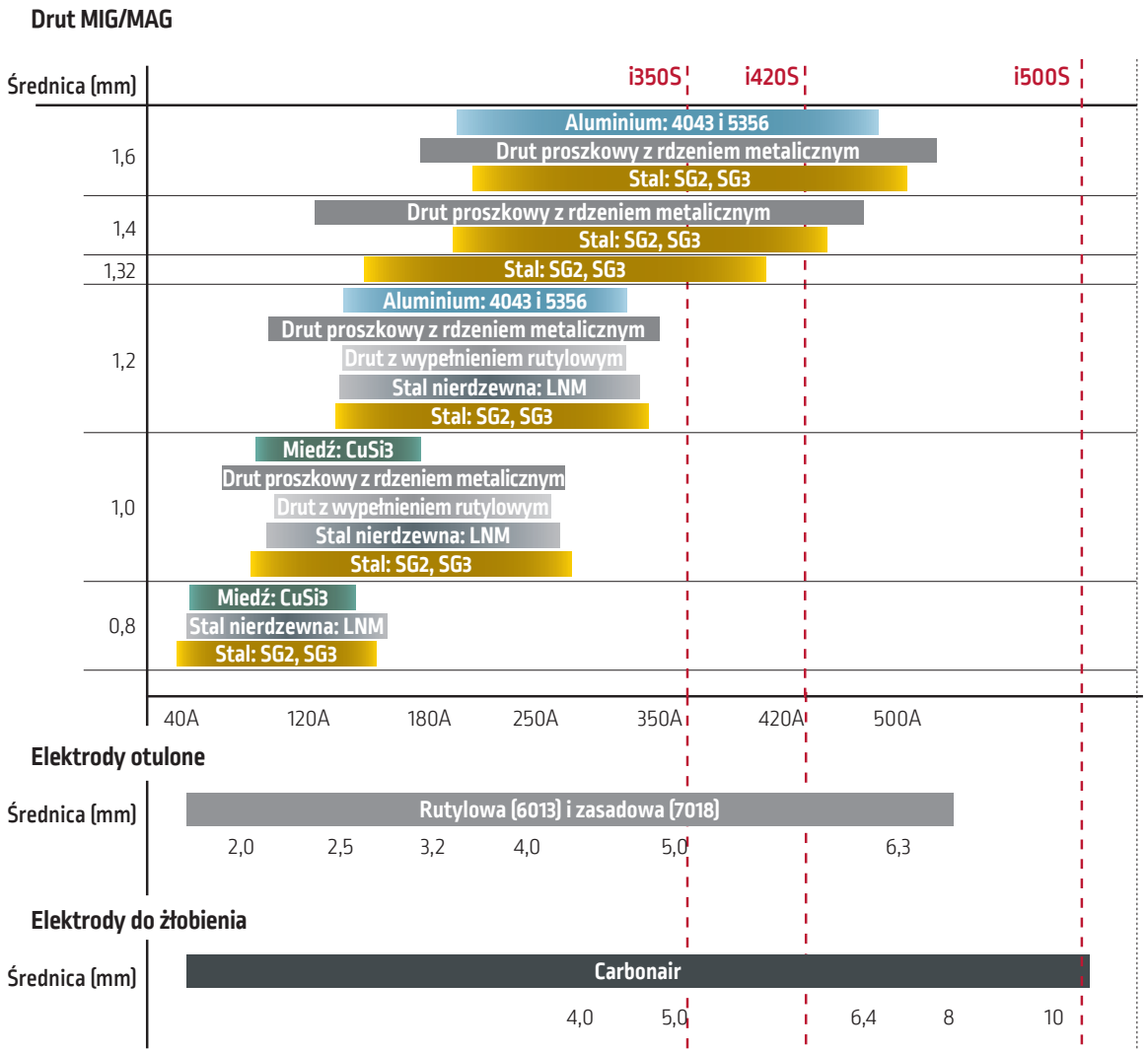
DOSKONAŁE PARAMETRY ŁUKU

- **ZAJARZANIE ŁUKU** – szybkie, powtarzalne i bezproblemowe zajarzanie łuku.
- **STABILNOŚĆ ŁUKU** – doskonała stabilność łuku, płynne przenoszenie materiału, mała ilość odprysków.
- **DYNAMIKA ŁUKU** – system sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.









Procesy

MIG/MAG
FCAW-G
FCAW-S
MMA
Lutospawanie
Żłobienie

Materiały:

Stal
Stal nierdzewna
Stal niskostopowa
Aluminium
Drut do lutowania twardego

KONFIGURACJE PODŁĄCZENIA

STANDARDOWA

Podłączenie przewodu zespolonego **z przodu** źródła prądu

OPCJONALNA

Podłączenie przewodu zespolonego **z tyłu** źródła prądu

	Typ produktu	Opis produktu	Indeks (Powietrze)	Indeks (Ciecz)
1	Źródło prądowe	POWERTEC® i350S	K14183-1	
		POWERTEC® i420S	K14184-1	
		POWERTEC® i500S	K14185-1	
2	Przewód zespolony	Powietrze 1m	K14198-PG	–
		Powietrze 5m	K14198-PG-5M	–
		Powietrze 10m	K14198-PG-10M	–
		Powietrze 15m	K14198-PG-15M	–
		Powietrze 20m	K14198-PG-20M	–
		Powietrze 25m	K14198-PG-25M	–
		Powietrze 30m	K14198-PG-30M	–
		Ciecz 1m	–	K14199-PGW
		Ciecz 5m	–	K14199-PGW-5M
		Ciecz 10m	–	K14199-PGW-10M
		Ciecz 15m	–	K14199-PGW-15M
		Ciecz 20m	–	K14199-PGW-20M
		Ciecz 25 m	–	K14199-PGW-25M
		Ciecz 30m	–	K14199-PGW-30M
3	Podajnik	LF-52D	K14186-1	
		LF-56D	K14187-1	
4	Chłodnica	Coolarc-26	–	K14182-1
5	Uchwyt MIG	LGS2	zobacz akcesoria	
6	Wyposażenie opcjonalne	Wieszak na przewody	K14201-1	
7	Wyposażenie opcjonalne	Regulator gazu	K14175-1	
8	Wyposażenie opcjonalne	Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespolonego z tyłu urządzenia (i350S)	K14196-1	
		Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespolonego z tyłu urządzenia (i420S/i500S)	K14202-1	
9	Wyposażenie opcjonalne	Zestaw węży wodnych do podłączenia przewodu zespolonego bezpośrednio do chłodnicy	–	K14208-1

AKCESORIA

		Powertec®		
		i350S	i420S	i500S
		K14183-1	K14184-1	K14185-1
Podajnik drutu LF 52D	**K14186-1**	•	•	•
Podajnik drutu LF 56D	**K14187-1**	•	•	•
Chłodnica Coolarc® 26	**K14182-1**	•	•	•
Chłodziwo Freezcool 9,6l	**W000010167**	•	•	•
Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespolonego z tyłu (i350S)	**K14196-1**	•	–	–
Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespolonego z tyłu (i420S, i500S)	**K14202-1**	–	•	•
Wieszak na przewody	**K14201-1**	•	•	•
Zestaw węży wodnych do podłączenia przewodu zespolonego bezpośrednio do chłodnicy	**K14208-1**	•	•	•
Regulator gazu	**K14176-1**	•	•	•
Przewód masowy 400 A – 70 mm² – 5 / 10 / 15 m	**GRD-400A-70-xM***	•	–	–
Przewód masowy 600A – 95 mm² – 5/10 m	**GRD-600A-95-xM***	•	•	•
Przewód zespolony pośredni – CHŁODZENIE POWIETRZEM				
Przewód zespolony 5-pinowy G – 70 mm² – 1 m	**K14198-PG**	•	•	•
Przewód zespolony 5-pinowy G – 70 mm² – 5 / 10 m	**K14198-PG-xM***	•	•	•
Przewód zespolony 5-pinowy G – 95 mm² 15 / 20 / 25 / 30 m	**K14198-PG-xM***	•	•	•
Przewód zespolony pośredni – CHŁODZENIE CIECZĄ				
Przewód zespolony 5-pinowy W – 95 mm² – 1 m	**K14199-PGW**	•	•	•
Przewód zespolony 5-pinowy W – 95 mm² – 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	**K14199-PGW-xM***	•	•	•

		Linc Feed	
		STANDARDOWY	ZAAWANSOWANY
		LF52D	LF56D
LINC GUN™		K14186-1	K14187-1
LGS2 360 G – Uchwyt MIG chłodzony powietrzem – 3 / 4 / 5 m	**W10429-36-xM***	•	•
LGS2 505 W – Uchwyt MIG chłodzony cieczą – 3 / 4 / 5 m	**W10429-505-xM***	•	•
Regulator gazowy (Powertec-i)	**K14175-1**	•	•

*x = długość (m)

COOLARC® 26
K14182-1

FREEZCOOL
W000010167

WIESZAK NA PRZEWODY
K14201-1

ZESTAW WĘŻY WODNYCH DO PODŁĄCZENIA PRZEWODU ZESPOLONEGO BEZPOŚREDNIO DO CHŁODNICY
K14208-1

PRZEWÓD ZESPOLONY POŚREDNI
POWIETRZE
K14198-PG (1m)
K14198-PG-xM*
CIECZ
K14199-PGW (1m)
K14199-PGW-xM*

AKCESORIA

Prowadniki drutu	
Zestaw prowadnika drutu, niebieski, 0,6÷1,6	**0744-000-318R**
Zestaw prowadnika drutu, czerwony, 1,8÷2,8	**0744-000-319R**
Prowadnik drutu Euro 0,6-1,6	**D-1829-066-4R**
Prowadnik drutu Euro 1,8-2,8	**D-1829-066-5R**

Rolki podające do drutów litych	
Rolki podające 0,6 / 0,8VT FI37 4 rolki (zielony/niebieski)	**KP14150-V06/08**
Rolki podające 0,8 / 1,0VT FI37 4 rolki (niebieski/czerwony)	**KP14150-V08/10**
Rolki podające 1,2 / 1,6VT FI37 4 rolki (pomarańczowy/żółty)	**KP14150-V12/16**
Rolki podające 1,6 / 2,4VT FI37 4 rolki (żółty/szary)	**KP14150-V16/24**
Rolki podające 0,9 / 1,1VT FI37 4 rolki	**KP14150-V09/11**
Rolki podające 1,4 / 2,0VT FI37 4 rolki	**KP14150-V14/20**

Rolki podające do drutów aluminiowych	
Rolki podające 0,6 / 0,8AT FI37 4 rolki (zielony / niebieski)	**KP14150-U06/08A**
Rolki podające 0,8 / 1,0AT FI37 4 rolki (niebieski / czerwony)	**KP14150-U08/10A**
Rolki podające 1,0 / 1,2AT FI37 4 rolki (czerwony / pomarańczowy)	**KP14150-U10/12A**
Rolki podające 1,2 / 1,6AT FI37 4 rolki (pomarańczowy / żółty)	**KP14150-U12/16A**
Rolki podające 1,6 / 2,4AT FI37 4 rolki (żółty/szary)	**KP14150-U16/24A**

Rolki podające do drutów proszkowych	
Rolki podające 1,2 / 1,6RT FI37 4 rolki (pomarańczowy/żółty)	**KP14150-V12/16R**
Rolki podające 1,4 / 2,0RT FI37 4 rolki	**KP14150-V14/20R**
Rolki podające 1,6 / 2,4RT FI37 4 rolki (żółty / szary)	**KP14150-V16/24R**
Rolki podające 0,9 / 1,1RT FI37 4 rolki	**KP14150-V09/11R**
Rolki podające 1,0 / 1,2RT FI37 4 rolki (–/pomarańczowy)	**KP14150-V10/12R**

Każdy produkt zawiera:

- prowadnik metalowy, kompatybilny z uchwytami z wtykiem EURO
- 4 rolki podające
- zestaw prowadnika z tworzywa sztucznego

DANE TECHNICZNE

ŹRÓDŁA PRĄDOWE	Indeks	Napięcie zasilania	Maks. pobór mocy (kVA)	Wejście I1max (A)	Bezpiecznik (A)	Parametry spawania	Sprawność	Pobór mocy w trybie gotowości	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony	Produkt zawiera:
POWERTEC® i350S	K14183-1	400V/3-faz. 50/60Hz ± 15%	15	21	25	350A@50% 300A@100%	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23	USB z instrukcją obsługi Przewód masowy z zaciskiem (3 m) Przewód gazowy (2 m) Łańcuch do zabezpieczenia butli gazowej Bezpieczniki zwłoczne 2A (2 szt.)
POWERTEC® i420S	K14184-1		19	27	32	420A@100%			78			
POWERTEC® i500S	K14185-1		23	34	32	500A@60% 420A@100%			79			

PODAJNIKI DRUTU	Indeks	Parametry spawania	System podawania drutu	Prędkość podawania drutu (m/min)	Druty lite (mm)	Druty aluminiowe (mm)	Druty proszkowe (mm)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony	Produkt zawiera:
LF52D (Standard)	K14186-1	500A@60% 420A@100%	4-rolkowy ø 37mm	1,5 ÷ 22	0,8 ÷ 1,6	1,0 ÷ 1,6	0,9 ÷ 1,6	17	516 x 302 x 642	IP23	USB z instrukcją obsługi Rolki 1,0/1,2 – drut lity
LF56D (Advanced)	K14187-1							17,7			

CHŁODNICA	Indeks	Wejście (V)	Wydajność chłodnicza @1L/min (kW)	Pojemność zbiornika (l)	Maksymalne ciśnienie wlotowe (MPa)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony	Produkt zawiera:
COOLARC® 26	K14182-1	230/400V 50/60 Hz ± 15%	0,84	4	0,47	18	260 x 150 x 680	IP23	USB z instrukcją obsługi Niebieski i czerwony wąż do chłodzenia cieczą Czarny wąż do procedury napełniania

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiejkolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiejkolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu.

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN ELECTRIC