



KEMPPi

X5 FastMig Niezrównana wydajność spawania łukowego

7.7.2020



X5 FastMig – nowa generacja urządzeń do spawania stali

Wieloprocenowy system przeznaczony do spawania w warunkach przemysłowych, opracowany we współpracy ze spawaczami.

	X5 FASTMIG MANUAL	X5 FASTMIG SYNERGIC
Podajnik drutu	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 Auto
Źródło prądu	X5 Power Source 400 X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 X5 Power Source 400 (WP)* X5 Power Source 500 X5 Power Source 500 (WP)*
Procesy spawalnicze	MIG MMA Żłobienie	1-MIG TIG MIG MMA Żłobienie Procesy specjalne Wise** (opcja)

*Obejmuje specjalny proces WiseSteel oraz Work Pack z 12 programami spawania.

**Opcjonalne procesy specjalne to WiseSteel, WisePenetration+ oraz WiseFusion.



Nieźrównana wydajność spawania łukowego

System X5 FastMig wszechstronny i energooszczędny inwertor spawalniczy. Wytrzymałe urządzenie wyprodukowane w Finlandii.

- Szybsze spawanie, wyższa jakość
 - Niezawodne zajarzanie Touch Sense Ignition
- Łatwa obsługa
 - Czytelny i przejrzysty panel graficzny: łatwy do opanowania i intuicyjny w obsłudze
 - Podajnik drutu ze szpulą ładowaną od góry gwarantuje ergonomię i bezpieczeństwo
- Elastyczna konfiguracja urządzenia
 - Modułowa budowa i bogata oferta akcesoriów



Główne zalety



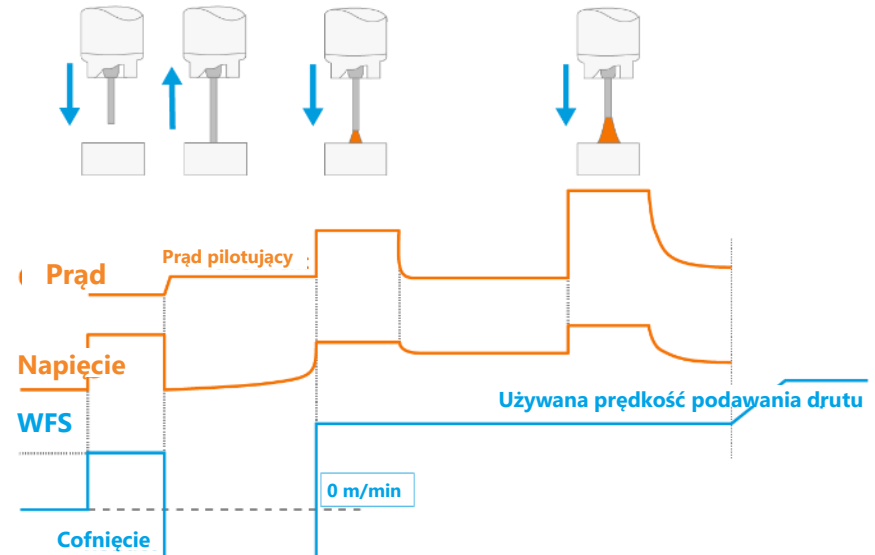
SZYBSZE SPAWANIE, WYŻSZA JAKOŚĆ

Pokonuj problemy związane ze spawaniem stali i oszczędzaj czas oraz pieniądze ograniczając do minimum obróbkę spoin po spawaniu . Doskonała kontrola łuku i precyzyjne zajarzenie pozwalają szybciej uzyskiwać spoiny wysokiej jakości przy mniejszej ilości odprysków.



Optymalna kontrola łuku

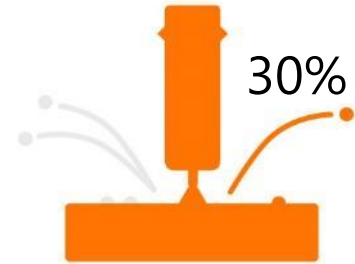
- Najnowsza technologia zajarzenia, Touch Sense Ignition (TSI), minimalizuje ilość odprysków i ogranicza obróbkę spoin po spawaniu.
- Zajarzenie Touch Sense Ignition zapewnia kontrolowane i bezzwarcowe rozpoczęcie spawania. Zajarzenie można jeszcze bardziej optymalizować za pomocą dodatkowych parametrów danego programu.
- Kontrolę łuku można jeszcze bardziej zoptymalizować za pomocą opcjonalnych programów spawania i procesów specjalnych Wise.



Mniej rozprysków podczas spawania stali dzięki funkcji WiseSteel

Funkcja WiseSteel to rozwiązanie problemów związanych z łukiem globularnym dzięki naprzemiennemu stosowaniu łuku zwarcowego i natryskowego.

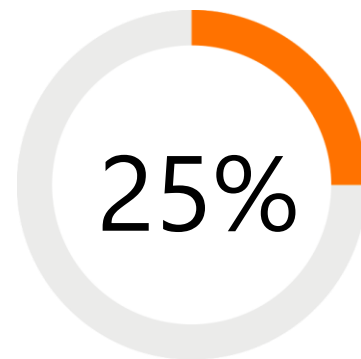
- Ograniczenie dużych odprysków występujących w obszarze tradycyjnego łuku globularnego.
- Zwiększa stabilność łuku, a tym samym zapewnia lepsze możliwości spawania stali w pozycjach wymuszonych (łuk zwarcowy).
- Mikroimpulsy prądu i napięcia istotnie zwiększają prędkość spawania (łuk natryskowy).



Szybsze spawanie dzięki funkcji WiseFusion

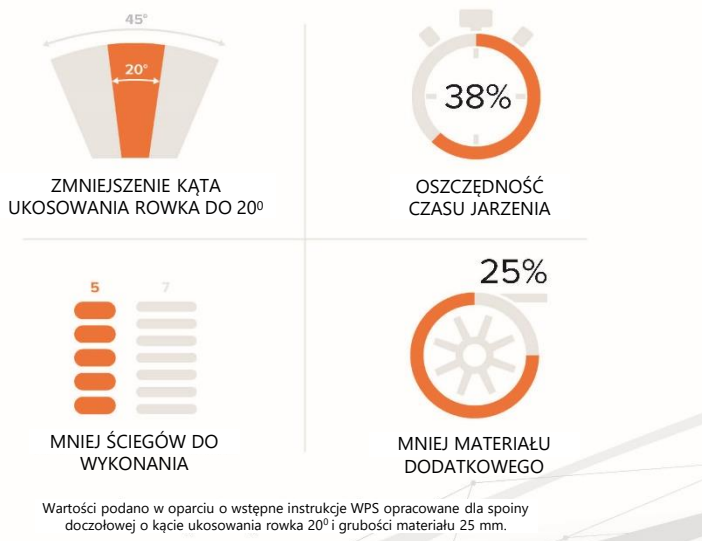
Funkcja WiseFusion zapewnia skoncentrowany i wysokoenergetyczny łuk spawalniczy, który umożliwia spawanie ze znacznie większą prędkością bez ryzyka pojawienia się podtopień.

- Umożliwia kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych.
- Adaptacyjna regulacja długości łuku spawalniczego eliminuje konieczność ciągłej regulacji parametrów.



Inteligentne spawanie wąskoszczelinowe

SYSTEM SPAWANIA WĄSKOSZCZELINOWEGO
REDUCED GAP TECHNOLOGY (RGT) PODWAŻA
KONWENCJONALNE ZASADY PROJEKTOWANIA SPOIN



Technologia Reduced Gap Technology (RGT) umożliwia niezawodne i szybkie spawanie wąskoszczelinowe.

- W przypadku materiałów o grubości do 30 mm brak konieczności stosowania specjalistycznego sprzętu.
- Znacznie zwiększenie wydajności podczas prac z ciężkimi konstrukcjami stalowymi.
- Prostsza kontrola utrzymania wymaganej energii liniowej. Spawacz używa tylko jednej precyzyjnej regulacji.

**System Reduced Gap Technology jest dostępny z funkcją WisePenetration+.*



Główne zalety



ŁATWA OBSŁUGA

Graficzny wyświetlacz TFT 5,7" doceniają zarówno doświadczeni, jak i początkujący spawacze. Automatyczne dobieranie optymalnych parametrów spawania jest szybkie i proste.



Łatwe do przyswojenia

Opcje paneli dostosowane do różnych potrzeb i preferencji spawaczy. Podstawy obsługi można opanować w zaledwie 10 minut.

- Odporny na uderzenia graficzny panel TFT 5,7”.
- Duże i wytrzymałe pokręta regulacyjne.
- Ustawia się tylko prędkość podawania drutu, a pozostałe parametry spawania są ustawiane automatycznie.
- Za pomocą kanałów pamięci można dostosowywać i zapisywać ustawienia osobiste.
- Udoskonalone obliczanie ilości wprowadzanego ciepła na podstawie danych spawania.



Znakomita ergonomia spawania

- Uchwyty spawalnicze Flexlite GX są wyposażone w zestawy giętkich kabli wraz z osłonami z przegubami kulowymi, które zmniejszają obciążenie nadgarstka.
- Struktura szyjki zwiększa wygodę podczas spawania dzięki skuteczniejszemu chłodzeniu, co także wydłuża żywotność materiałów eksploatacyjnych.
- Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie umożliwia regulację parametrów bezpośrednio przy złączu.



Łatwa wymiana szpuli drutu spawalniczego

Ergonomiczna konstrukcja podajnika drutu ładowanego od góry, zapewnia oszczędność miejsca i poprawia bezpieczeństwo podczas wymiany szpul drutu spawalniczego.

- Regulowane zawieszanie zapewniające łatwy dostęp nawet w przypadku zastosowania dwóch podajników.
- Rączka została wzmocniona tak, aby wytrzymała tymczasowe zawieszenie w czasie przenoszenia przy użyciu dźwigu.
- Kinetyczny hamulec szpuli stabilizuje ruch drutu.
- Dwie wersje: 300 Manual i 300 Auto.





 **KEMPPPI**

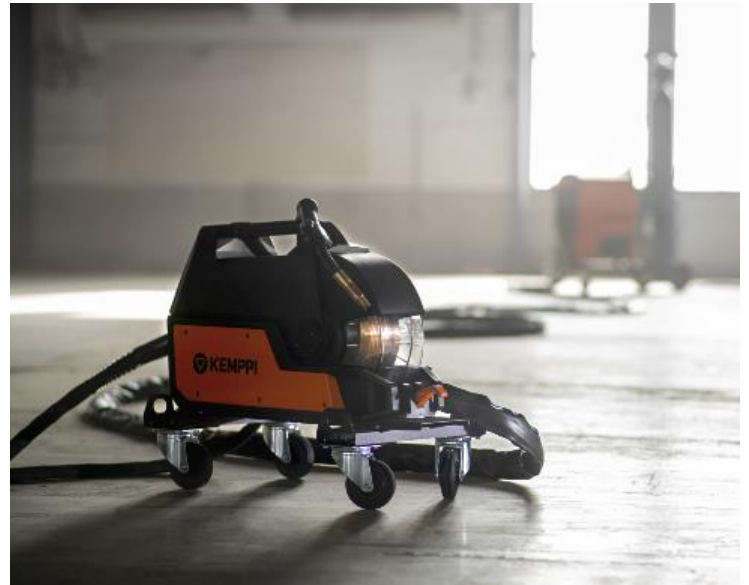
 **KEMPPPI**

Główne zalety



ELASTYCZNA KONFIGURACJA URZĄDZENIA

X5 FastMig można bezproblemowo dostosowywać do różnych zastosowań spawalniczych i stanowisk pracy. Bogata oferta akcesoriów poprawiających jakość spoin i ergonomię, a jednocześnie usprawniających proces produkcji.



Elastyczność konfiguracji dzięki modułowej konstrukcji – idealne dostosowanie do każdej aplikacji spawalniczej

- Modułowy system z doskonałymi akcesoriami stanowi optymalne rozwiązanie do każdej linii produkcyjnej i każdego stanowiska zapewniając lepszy czas dłuższy czas jarzenia łuku.
- Bogata oferta akcesoriów obejmuje różnego rodzaju podwozia, kable pośrednie o różnej długości oraz zdalne sterowania zarówno przewodowe, jak i bezprzewodowe.
- Wózek 4-kołowy jest wyposażony w uchylną płytę na butlę, która umożliwia bezpieczny załadunekbutli na poziomie podłogi bez dodatkowego podnoszenia.



Wybierz to, czego potrzebujesz


Wypróbuj nasze rozwiązanie **X5 Selector** i wybierz konfigurację, która najbardziej pasuje do Twoich potrzeb.

Umiejscowienie podajnika drutu


Na podłożu

Wiszący


Na źródle prądu



Długość kabla pośredniego

 20 m

Długość uchwytu spawalniczego

 5 m


Maksymalna odległość między źródłem prądu a spoiną: 25 m

Obszar roboczy

Maksymalny obszar roboczy to 17 m x 17 m

Krok 1 z 3

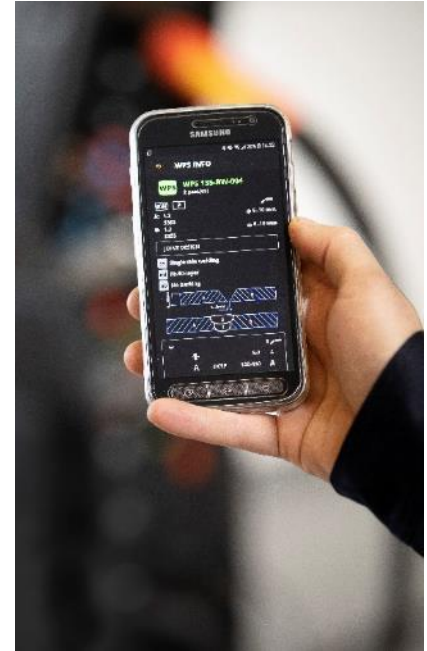
[DALEJ](#)



WeldEye – Insight Creates Value

Urządzenie X5 FastMig można łatwo połączyć z usługą zarządzania spawaniem w chmurze **WeldEye**, która pozwala szybciej i łatwiej zarządzać codziennymi zadaniami kontroli jakości spawania i działów produkcji.

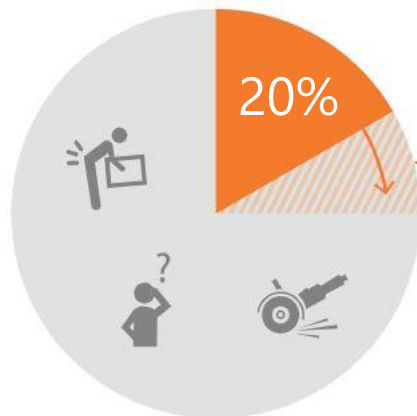
- zautomatyzowane procesy kontroli jakości;
- analiza produkcji;
- zarządzanie projektami spawalniczymi;
- 100% identyfikowalność wszystkich spoin.



Nieźródwnana wydajność spawania łukowego

20%

Przeciętny czas jarzenia łuku podczas spawania MIG/MAG



WYDŁUŻENIE CZASU JARZENIA ŁUKU ZA POMOCĄ X5 FASTMIG:



Poprawiając
ergonomię



Poprawiając
jakość spawania



Ułatwiając
obsługę



System w skrócie

1. X5 Power Source
2. Podajnik drutu X5 Wire Feeder
3. Uchwyty spawalnicze Flexlite GX MIG -w/-g
4. Chłodnica X5 Cooler
5. Panel sterowania
6. Kable pośrednie -w/-g
7. X5 Gas Cylinder Cart
8. Programy spawalnicze Wise
9. Moduły WeldEye* z DCM



* Aby korzystać z funkcji digital WPS, klient musi posiadać licencję na moduł WeldEye WP/PQ.



X5 Power Source

- Wieloprosesowe źródło prądu.
 - MIG/MAG
 - MMA
 - Żłobienie
 - TIG (dostępne z podajnikiem Auto Wire)
- Zoptymalizowane parametry łuku spawalniczego do różnych typów drutu .
- Dostępne wersje:
 - 400A w cyklu pracy 60%
 - 500A w cyklu pracy 60%
 - Zarówno wersja 400A, jak i 500A są dostępne ze specjalnym procesem WiseSteel oraz Work Pack z 12 programami spawania (wersja WP)



Opcje podajnika drutu X5 Wire feeder

X5 Wire Feeder 300 Auto



X5 Wire Feeder 300 Manual



Szpula drutu o średnicy 300 mm / 4-rolkowy mechanizm podawania drutu / Eurozłącze uchwyty



Chłodnica X5 Cooler

Szybki w montażu układ chłodzenia

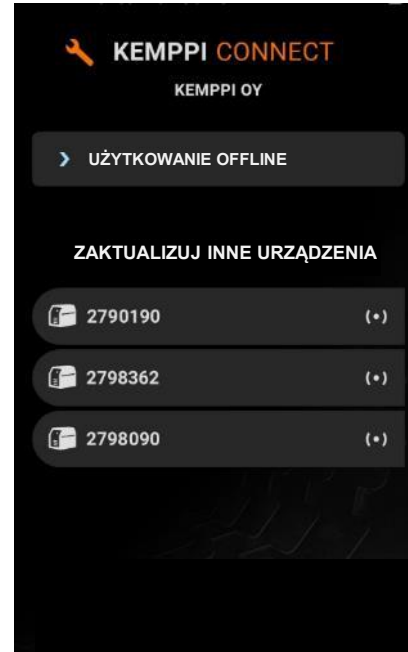
- Łatwy do napełniania i kontrolowania poziomu płynu chłodzącego zbiornik o pojemności 4 l.
- Mniejszy pobór energii i poziom hałasu.
- Moc chłodnicy 1,1 kW.



Kemppi Connect

Procesami specjalnymi Wise lub programami spawalniczymi można łatwo zarządzać za pomocą aplikacji mobilnej Kemppi Connect.

- Aktualizacje oprogramowania sprzętowego dostępne w aplikacji gwarantują, że Twój system spawalniczy zawsze posiada aktualne oprogramowanie i najnowsze funkcje.
- Dostępna bezpłatnie w Google Play. Zalogowanie się wymaga aktywnego identyfikatora My Kemppi.



Informacje na temat zamawiania X5 FastMig są dostępne na naszej stronie produktu:

<https://kemp.cc/x5/product-codes>

i w naszym katalogu produktów na rok 2021 ->.



Dziękujemy!

