

Uchwyty MIG klasy Premium

# LINGUN<sup>®</sup> PROMIG<sup>™</sup>

**GWARANTOWANA  
WYDAJNOŚĆ**

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

**LINCOLN<sup>®</sup>  
ELECTRIC**

# LINGGUN® PROMIG™

## NOWA SERIA UCHWYTÓW MIG

### Zastosowania

- Produkcja ogólna
- Konserwacja i naprawy
- Konstrukcje stalowe
- Przemysł ciężki
- Przemysł stoczniowy
- Przemysł motoryzacyjny

Głównym celem przy opracowywaniu nowej serii było dostarczenie naszym klientom uchwytów MIG o najlepszych parametrach. Uchwyty LINGGUN® PROMIG™ zapewniają bezpieczne i powtarzalne spawanie w szerokim zakresie procesów spawalniczych, co przekłada się na różnorodność zastosowań, łącznie z profesjonalnymi. Niezawodne i ekonomiczne uchwyty spawalnicze sprawiają, że spawanie jest proste, skuteczne i wydajne.



TESTED  
APPROVED  
& TRUSTED  
★★★★★

DWUKROTNE  
WYDŁUŻONA  
GWARANCJA



GENERAL  
FABRICATION



MAINTENANCE  
AND REPAIR



STRUCTURAL



HEAVY  
FABRICATION



SHIPBUILDING



TRANSPORTATION

# GWARANTOWANA WYDAJNOŚĆ

- Niezawodne i wytrzymałe uchwyty zapewniające perfekcyjne spawanie.
- **Wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne i wysokie temperatury.**
- Płynne podawanie drutu.
- Idealna współpraca z urządzeniami spawalniczymi Lincoln Electric.
- Wysoka trwałość części eksploatacyjnych zapewnia znaczną oszczędność kosztów.

DO **70% KG**  
WIĘCEJ DRUTU  
SPAVALNICZEGO  
NA 1 KOŃCÓWKĘ  
PRĄDOWĄ\*



**Wytrzymałość  
mechaniczna**



**Ochrona  
termiczna**



**Redukcja  
przestojów**



**Wysoka jakość  
przewodów**

\* więcej szczegółów na stronie 5

# NOWY PROMIG™ – ZALETY

Nowa seria zbudowana jest na bazie znanej serii Premium: PROMIG, wykorzystując części eksploatacyjne o długiej trwałości z tej serii.

- Oporność na wysoką temperaturę i udary mechaniczne.
- Własne części eksploatacyjne o dużej trwałości (wspólne dla PROMIG NG)
- Dedykowane, wysokiej jakości przewodniki, zapewniające płynne podawanie drutu.
- Uprozczone użytkowanie i zarządzanie częściami eksploatacyjnymi skraca czasu przestoju.
- Model 230T z obrotową, zakrzywioną szyjką.
- Dysza gazowa z gwintem.
- Szeroki zakres.
- Wydłużona gwarancja, dwukrotnie dłuższa, niż dla większości produktów konkurencji.
- Zgodność z normą EN 60974-7.

**PŁYNNE  
PODAWANIE  
DRUTU  
ZAPEWNI  
NIEPRZERWANE  
SPAWANIE**

Dedykowane przewodniki drutu, wykonane z surowców o wyższej wytrzymałości na rozciąganie, zapewniają większą sztywność, mniejsze tarcie i dłuższą trwałość

\* tylko do modeli chłodzonych cieczą

**NOWOŚĆ**



Dodatkowy pierścień chroniący szyjkę przed uszkodzeniami mechanicznymi

**NOWOŚĆ**

Nylonowa izolacja wzmocniona włóknem szklanym

**NOWOŚĆ**



Specjalna konstrukcja rękojeści z kanałkami powietrznymi, które zapewniają lepszą ochronę termiczną i wydłużają trwałość uchwytu

**NOWOŚĆ**



Dysza typu mono-block: podwójny uchwyt dyszy. Izolacja z PTFE i szkła krzemowego

Opcjonalne chłodzenie cieczą\*

Solidna rączka, dwa rozmiary

Ergonomiczny i elastyczny przegub kulowy

**NOWOŚĆ**

Niezawodny przycisk, sprawdzony w trudnych warunkach

**NOWOŚĆ**



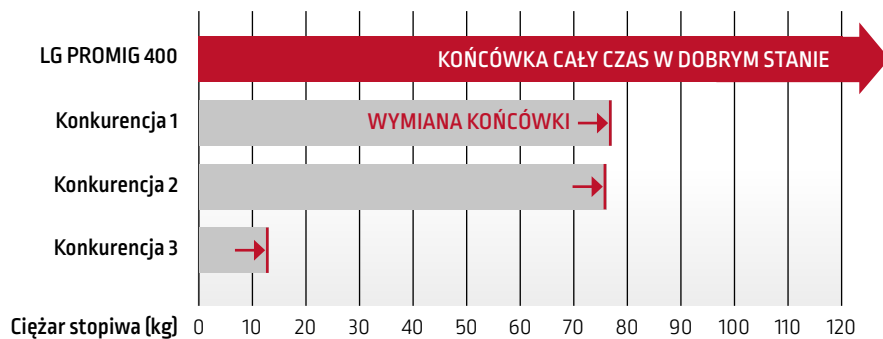
Niezawodne kable spawalnicze zaprojektowane i skonstruowane tak, aby wytrzymały ponad 1 milion zgięć

**NOWOŚĆ**



# REDUKCJA KOSZTÓW

## Testy trwałościowe



Przeprowadziliśmy testy porównujące trwałość końcówek prądowych LG PROMIG z najlepszymi produktami konkurencji i okazało się, że dzięki LG PROMIG można spawać do 70% dłużej, co oznacza, że jedna końcówka prądowa wystarcza nawet na 129 kg drutu. Oszczędność to nie tylko niższy koszt zakupu samych końcówek prądowych, ale również czas potrzebny do ich wymiany. Ile końcówek prądowych zużywasz dziennie, tygodniowo czy rocznie? Łatwo obliczyć, ile możesz zaoszczędzić wybierając LG PROMIG.

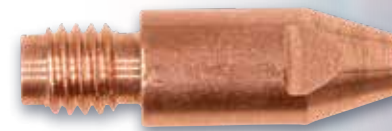
**Oszczędność kosztów dzięki końcówkom LG PROMIG = do 70% więcej spawania + skrócony czas wymiany końcówek prądowych.**

Dodaj do tego solidną i wytrzymałą konstrukcję naszego uchwytu, która minimalizuje liczbę potencjalnych napraw lub wymian na nowy. Sumując to wszystko otrzymujesz naprawdę wymierne korzyści finansowe z przejścia na LG PROMIG.

\* Wyniki otrzymane przy następujących parametrach testowych: spawanie MIG pulsem, dla pierwszych 60 kg drutu: prąd 210A, prędkość podawania drutu 7 m/min, powyżej 60 kg: prąd 290A, prędkość podawania drutu 10 m/min, cykl pracy 60%. Wartości podane na wykresie uwzględniają trwałość końcówki prądowej i trwałe uszkodzenia uchwytu spawalniczego. Rzeczywiste wyniki mogą odbiegać od zaprezentowanych.



Kończówka prądowa PROMIG 43,5 mm



Standardowa końcówka prądowa

WYŻSZA  
ZAWARTOŚĆ  
MIEDZI AŻ DO  
**66%**

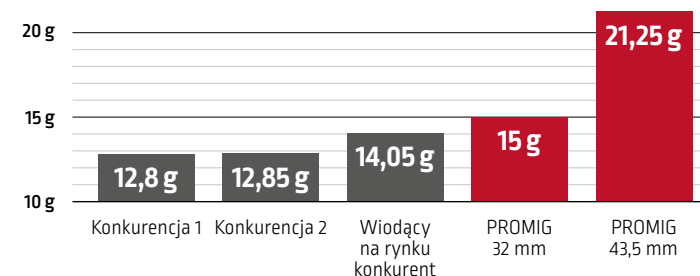
CZĘŚCI  
EKSPLOATACYJNE  
O WYDŁUŻONEJ  
TRWAŁOŚCI

OSZCZĘDNOŚĆ DO  
**235 TYS.  
ZŁOTYCH\***

DO **70% KG  
WIĘCEJ DRUTU  
SPAVALNICZEGO  
NA 1 KOŃCÓWKĘ  
PRĄDOWĄ**

**Kończówki prądowe PROMIG mają największą masę spośród znanych nam końcówek prądowych.**

Większa masa oznacza lepsze odprowadzanie ciepła i niższą temperaturę końcówki, co przekłada się na jej dłuższą trwałość.



**CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE O WYDŁUŻONEJ TRWAŁOŚCI + SOLIDNE UCHWYTY SPAVALNICZE = REDUKCJA PRZESTOJÓW = REDUKCJA KOSZTÓW**

# SPAWANIE BEZ ZBĘDNYCH PROBLEMÓW

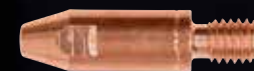
Uchwyty LG PROMIG mają istotny wpływ na poprawę jakości spawania, zapewniając niezawodność, wydłużoną trwałość i uproszczone zarządzanie częściami eksploatacyjnymi.

Uproszczone użytkowanie i zarządzanie częściami eksploatacyjnymi skraca czasu przestoju.

- Minimalna liczba wymiennych części eksploatacyjnych w uchwycie LG PROMIG, do pracy potrzebujesz tylko zapasową końcówkę prądową i dyszę.
- Szybka wymiana dyszy lub końcówki prądowej, bez konieczności czekania na ostygnięcie uchwytu.

Dysza typu mono-block

Trwały dyfuzor gazowy



Wytrzymała końcówka prądowa

WYSOKA TRWAŁOŚĆ CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH ZAPEWNIĄ ZNAZNĄ OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW

SPAWANIE BEZ ZAKŁÓCEŃ

SKRÓCENIE CZASU PRZESTOJÓW PRZYNOŚI WYMIERNE OSZCZĘDNOŚCI

TYLKO DWIE WYMIENNE CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE



Wytrzymałość mechaniczna



Ochrona termiczna



Redukcja przestojów



Wysoka jakość przewodów spawalniczych

# WYTRZYMAŁY I NIEZAWODNY UCHWYT SPAWALNICZY

Według naszych testów uchwyty LG PROMIG są jednymi z najbardziej wytrzymałych uchwytów spawalniczych na rynku.\*

**Uchwyty Lincoln Electric odznaczają się wyjątkową odpornością na wysokie temperatury i uszkodzenia mechaniczne.**

- Wykonane z niezwykłą starannością z materiałów wysokiej jakości.
- Szczegółowa kontrola jakości każdego produktu.

Uchwyt jest tak wytrzymały, że nawet upadająca na niego konstrukcja spawana nie powoduje uszkodzenia.



## Test wzmocnienia szyjki uchwyty

Zastosowano ciężar o masie 1,64 kg, ramię działania siły 40 cm. Ciężar został wypuszczony pod kątem 160 stopni. Energia uderowa wyniosła około 11J. Uchwyt został uderzony 5 razy. Nie zaobserwowano widocznych uszkodzeń.



## Test odporności szyjki na udary pionowe

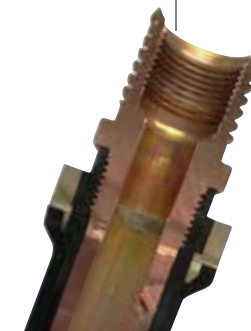
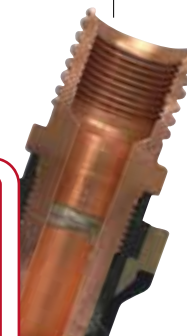
Zakrzywiona szyjka uchwyty została poddana testowi na uszkodzenia mechaniczne przez zrzucenie na nią z wysokości 1 m ciężarka o masie 2 kg.

TESTED  
APPROVED  
& TRUSTED  
★★★★★

✓  
DWUKROTNIE  
WYDŁUŻONA  
GWARANCJA

Szyjka uchwyty  
LGP 400 przed  
spawaniem  
i testem  
udarowym

Szyjka uchwyty  
LGP 400 po  
spawaniu i teście  
udarowym



## WYDŁUŻONA GWARANCJA

Ufamy w wysoką jakość i solidność naszych uchwytów LG PROMIG, dlatego oferujemy 6-miesięczną gwarancję, dwukrotnie dłuższą w stosunku do większości naszych uchwytów spawalniczych.

*\*Wewnętrzny test porównawczy wykonany dla produktów pięciu czołowych firm w branży.*

# TEST SPRAWNOŚCI UCHWYTU\*

\*przeprowadzony dla uchwyty Lincoln Electric i trzech uchwytów MIG różnych producentów.

W warunkach laboratoryjnych badamy straty mocy w przewodach testowanych uchwytów spawalniczych. W tym celu mierzymy spadek napięcia na przewodzie. Testy wykazują, że spadek napięcia na przewodzie nowych uchwytów Lincoln Electric jest najniższy, co czyni je najbardziej wydajnymi energetycznie uchwytami spawalniczymi spośród testowanych urządzeń.

- Niższa temperatura przewodów.
- Mniejsze zużycie energii.
- Większa dynamika łuku.



**MNIEJSZE  
ZUŻYCIE  
ENERGII**



Model	Prąd testu (A)	Spadek napięcia (V)	Rezystancja ( $\Omega$ )	Strata mocy przy 300A	Strata mocy przy 400A	Ranking
<b>LG PROMIG 400</b>	<b>10</b>	<b>12,403</b>	<b>1,240</b>	<b>112 W</b>	<b>198 W</b>	<b>1</b>
Uchwyt 1 konkurencji	10	15,744	1,574	142 W	252 W	2
Uchwyt 2 konkurencji	10	20,558	2,056	185 W	329 W	3
Uchwyt 3 konkurencji	10	21,135	2,114	190 W	338 W	4



## Wszystkie uchwyty i przyłącza zgodne są z normą EN 60974-7



### UCHWYTY CHŁODZONE POWIETRZEM



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400
Cykl pracy	CO <sub>2</sub>	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%
Średnica drutu		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Wypożażenie fabryczne	Końcówka prądowa	0,8 mm, stal	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal
	Dysza	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Rozmiar i funkcje uchwyty		mały, <b>zakrzywiona, obrotowa szyjka, ułatwione spawanie w miejscach trudnodostępnych</b>	mały	duży	duży
Typowe zastosowania		Grube arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny, pozycje wymuszone	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze, ślusarstwo	Produkcja kotłów i zbiorników, konstrukcje stalowe	Grube arkusze blachy, przemysł ciężki, gdy nie jest dostępne chłodzenie cieczą
Indeks					
	3 m	<b>W000275408-2</b>	<b>W000345060-2</b>	<b>W000345066-2</b>	<b>W000345072-2</b>
	4 m	<b>W000275419-2</b>	<b>W000345061-2</b>	<b>W000345067-2</b>	<b>W000345073-2</b>
	5 m	<b>W000275420-2</b>	<b>W000345062-2</b>	<b>W000345068-2</b>	<b>W000345074-2</b>



### UCHWYTY CHŁODZONE CIECZĄ



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Cykl pracy	CO <sub>2</sub>	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
Średnica drutu		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Wypożażenie fabryczne	Końcówka prądowa	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal
	Dysza	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Rozmiar uchwyty		mały	średni	duży
Typowe zastosowania		Precyzyjne i intensywne prace spawalnicze	Intensywne prace spawalnicze, produkcja kotłów i zbiorników, konstrukcje stalowe, spawanie zmechanizowane	Cienkie arkusze blachy, ciężkie prace spawalnicze
Indeks				
	3 m	<b>W000345063-2</b>	<b>W000345069-2</b>	<b>W000345075-2</b>
	4 m	<b>W000345064-2</b>	<b>W000345070-2</b>	<b>W000345076-2</b>
	5 m	<b>W000345065-2</b>	<b>W000345071-2</b>	<b>W000345077-2</b>





# CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO UCHWYTÓW LG PROMIG CHŁODZONYCH POWIETRZEM

LG PROMIG		Ø mm	① Końcówka prądowa	Dyfuzor	② Dysza	③ Prowadnik drutu		
						3 m	4 m	5 m
230T	Stal	0,8	<b>W000345574*</b>	W000345335	W000345408 (D12)* lub W000345409 (D14)	W100000273	W100000274	W100000275
		1,0	W000345575			W100000276	W100000277	W100000278
		1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
270	Stal	0,8	W000345574	W000345335	W000345410 (D12) lub W000345411 (D14)*	W100000273	W100000274	W100000275
		1,0	<b>W000345575*</b>			W100000276	W100000277	W100000278
		1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
	Aluminium	1,0	W000345576			W100000279	W100000280	W100000281
1,2		W000345578	W100000279	W100000280	W100000281			
300	Stal	1,0	W000345580	W000345341	W000345421 (D14) lub W000345422 (D16)*	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	<b>W000345582*</b>			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345584			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345585			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345581			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
400	Stal	1,0	W000345587	W000345347	W000345427 (D16)* lub W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	<b>W000345589*</b>			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345592			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293
			W000345593			W100000291	W100000292	W100000293

\* Części eksploatacyjne dostarczane z uchwytem  
D12 / 14 / 16 = średnica wylotowa dyszy 12 mm / 14 mm / 16 mm

## Części eksploatacyjne

### ① KOŃCÓWKA PRĄDOWA



### ② DYSZA



### ③ PROWADNIK DRUTU



LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400



# CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO UCHWYTÓW LG PROMIG CHŁODZONYCH CIECZĄ

LG PROMIG		Ø mm	① Końcówka prądowa	Dyfuzor	② Dysza	③ Prowadnik drutu		
						3 m	4 m	5 m
330W	Stal	0,8	W000345574	W000345335	W000345410 (D12) lub W000345411 (D14)*	W100000273	W100000274	W100000275
		1,0	<b>W000345575*</b>			W100000276	W100000277	W100000278
		1,2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
	Aluminium	1,0	W000345576			W100000279	W100000280	W100000281
		1,2	W000345578			W100000279	W100000280	W100000281
400W	Stal	1,0	W000345580	W000345341	W000345421 (D14) lub W000345422 (D16)*	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	<b>W000345582*</b>			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345584			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345585			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345581			W100000288	W100000289	W100000290
1,2		W000345583	W100000288	W100000289	W100000290			
500W	Stal	1,0	W000345587	W000345347	W000345427 (D16)* lub W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
		1,2	<b>W000345589*</b>			W100000282	W100000283	W100000284
		1,4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
		1,6	W000345592			W100000285	W100000286	W100000287
	Aluminium	1,0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1,2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1,6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293

\* Części eksploatacyjne dostarczane z uchwytem  
D12 / 14 / 16 = średnica wylotowa dyszy 12 mm / 14 mm / 16 mm

## Części eksploatacyjne

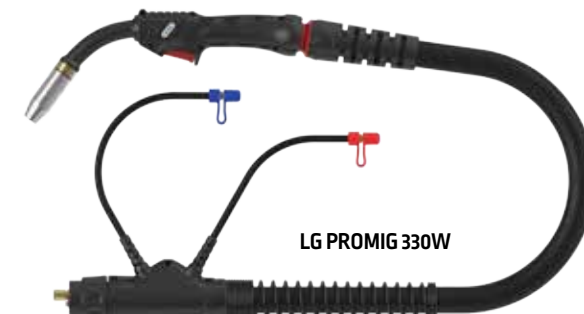
### ① KOŃCÓWKA PRĄDOWA



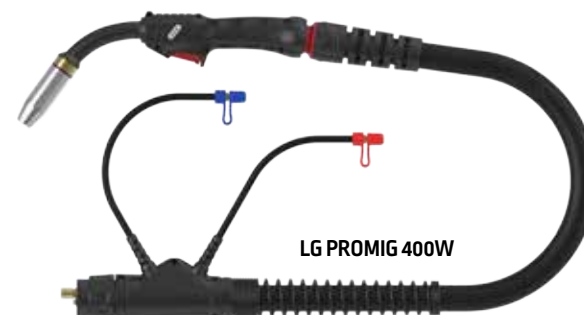
### ② DYSZA



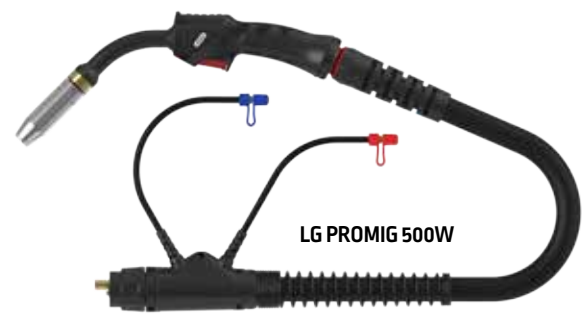
### ③ PROWADNIK DRUTU



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału bazowego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

## POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. Z przyczyn praktycznych nie możemy również ponosić odpowiedzialności za aktualizację czy poprawki informacji czy porad, które kiedyś były udzielone, jak również za dostarczenie tego rodzaju informacji, czy też przedłużenie lub zmianę gwarancji w odniesieniu do sprzedaży naszych produktów. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy w szczególności żadnej gwarancji wyraźnej lub dorozumianej, w tym jakiegokolwiek dorozumianej gwarancji przydatności do celów handlowych lub do innych szczególnych zamierzeń klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu).



[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**