

Cutmaster® 30+

Kompletny przenośny system do cięcia plazmowego



Cutmaster 30+ to niewielkie urządzenie do cięcia plazmowego, doskonale łączące w sobie moc i mobilność. Plus oznacza więcej, a w tym przypadku elementem dodatkowym jest przyjazny dla użytkownika ekran LCD TFT o przekątnej 4,3 cala (10,9 cm) i ulepszone funkcje, które zapewniają jeszcze większą kontrolę i elastyczność cięcia materiałów o grubości do 10 mm (3/8 cala). W połączeniu z uchwytem SL60 1Torch całość stanowi pakiet do cięcia plazmowego.

Zdolność przebijania: 10mm

Zdolność cięcia: 12mm

Maksymalna zdolność rozdzielania: 16mm

Branża

- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Lekka produkcja
- Produkcja przemysłowa i rzemieślnicza
- Nadwozia samochodowe
- Hobby
- Sprzęt rolniczy
- HVAC
- Naprawa i konserwacja
- Rurociągi
- Szkoły zawodowe

- Mobilność i trwałość, trzy uchwyty do przenoszenia i lekka obudowa klasy przemysłowej, odporna na działanie warunków atmosferycznych
- Jasny wyświetlacz LCD TFT o przekątnej 4,3 cala (10,9 cm) z pokrętką regulacyjną przystosowaną do obsługi w rękawiczkach ułatwia obsługę i zapewnia większą kontrolę i elastyczność
- Podwójne napięcie zasilania 120–240 V z sieci 1-fazowej z automatycznym wykrywaniem napięcia.
- Dostarczane z uchwytem SL60 1Torch klasy przemysłowej z funkcją 2T/4T, blokadą bezpieczeństwa spustu i spustem wymagającym dwukrotnego naciśnięcia w celu oszczędzania sprężonego powietrza
- Przełączanie między trybem cięcia ciągłego a trybem cięcia krat
- Automatyczne wykrywanie ciśnienia powietrza i przedmuch po cięciu w celu wydłużenia żywotności materiałów eksploatacyjnych
- 40% cykl pracy przy 30 A (120V)
100% przy 20 A (120V)
- Dołączone materiały eksploatacyjne Cutmaster Black Series o dłuższej trwałości nawet o 60%
- Wiodąca w branży 3-letnia gwarancja na urządzenie oraz roczna gwarancja na uchwyt plazmowy



Prosty i intuicyjny panel LCD TFT

Odwiedź esab.com, aby dowiedzieć się więcej.

Cutmaster® 30+

Dane techniczne	
Prąd cięcia	10–30 A, bezstopniowa regulacja
Zalecana moc agregatu prądotwórczego	6,5 kW
Zdolność przebijania	10 mm
Zdolność cięcia	12 mm
Maksymalna zdolność rozdzielania	16 mm
Napięcie stanu jałowego (OCV)	290 V
Napięcie wejściowe	120–240 V AC +/- 10%, 50/60 Hz, 1 faza
Znamionowy cykl pracy	40% przy 30 A, 100% przy 20 A
Pobór prądu (przy maksymalnej wydajności cięcia)	19 A przy 230 V, 31 A przy 120 V (ograniczona moc)
Wejściowy przewód zasilający i wtyczka	3 m, 1 faza, z wtyczką Shuko
Przewód roboczy z zaciskiem masowym	Przewód roboczy 4 m 10mm ² z przyłączem OKC 25 mm
Wymagania dotyczące gazu	Sprężone powietrze
Zakres temperatur pracy	Od -10 do +50°C
Wymagania dotyczące ciśnienia sprężonego powietrza	90–125 psi (6,2–8,6 bara) (0,62–0,86 MPa)
Zapotrzebowanie na przepływ sprężonego powietrza	80–150 l/min
Cykl pracy uchwytu SL60	100% przy 30 A i przepływie powietrza 150 l/min
Uchwyty — do stosowania z urządzeniem Cutmaster 30+	SL60 1Torch (w zestawie)
Stopień ochrony	IP23S
Certyfikaty	CE, UKCA
Wymiary dł. x szer. x wys.	465 x 200 x 315 mm
Masa (łącznie z uchwytem)	11 kg

Dane do zamówienia	
Opis	Numer części
ESAB Cutmaster 30+, 230 V, 1 faza (wtyczka Shuko) CE/UKCA *	0559130004
Uchwyty	
Uchwyt SL60 1Torch i przewód 6,1 m, głowica 75°	7-5204
Uchwyt SL60 1Torch i przewód 15,2 m, głowica 75°	7-5205

* Źródło zasilania Cutmaster 30+, uchwyt SL60 75° z przewodem, przewód roboczy 3 m z zaciskiem masowym, zestaw materiałów eksploatacyjnych, wtyczki dostosowane do standardów zasilania stosowanych w różnych regionach (zgodnie z powyższym) i złącze pneumatyczne 1/4 cala. Urządzenie Cutmaster 30+ jest kompatybilne ze wszystkimi przyłączami uchwytu ATC 1Torch.

Opcje i akcesoria	
Opis	Numer części
Zestaw prowadnicy do cięcia	7-7501
Cyrkiel do cięcia okręgów	7-3291
Prowadnica do cięcia wzdłużnego	7-8911
Żółta skórzana osłona przewodu, 7,6 m	0700009088
Czarna skórzana osłona przewodu, 7,6 m	0700009089
Wózek wielofunkcyjny	7-8888
Jednostopniowy zespół filtra powietrza	7-7507
Dwustopniowy zespół filtra powietrza	9-9387
Pas naramienny	0445197880

Cutmaster® 30+

Części eksploatacyjne i zamienne uchwytu 1Torch

Opis	Numer części
Elektroda Cutmaster o wydłużonym cyklu pracy Black Series	9-8214
Elektroda, SL60	9-8215
Izolator startowy, SL60	9-8213
Nakładka dyszy, SL60	9-8218
Nakładka dyszy, SL60, maks. trwałość	9-8237
Nakładka dyszy, żłobienie, maks. trwałość (A–D)	9-8241
Deflektor nakładki dyszy, maks. trwałość (wszystkie)	9-8243
Dysza do cięcia, maks. żywotność (20–40 A)	9-8244
Końcówka do cięcia kontaktowego (20 A)	9-8205
Końcówka do cięcia kontaktowego (30 A)	9-8206
Końcówka do żłobienia „A”, (maks. 40 A), profil: płytki/wąski	9-8225
O-ring 1 uchwytu	8-3487
O-ring 2 uchwytu	8-3486
Płoza dystansowa do cięcia	9-8251

Przewodnik stosowania części eksploatacyjnych do uchwytu 1TORCH

do operacji ręcznego cięcia i żłobienia SL60 i SL100.



CIĘCIE KONTAKTOWE Z OSŁONĄ jest to przyjazna dla operatora metoda cięcia z zachowaniem stałej odległości odsunięcia. W przypadku metalu o grubości większej niż 6 mm nakładkę można prowadzić w kontakcie z obrabianą powierzchnią. Do korpusu nakładki dyszy należy dopasować nakładkę dyszy do cięcia kontaktowego odpowiednio do aktualnie używanego poziomu. Metoda ta nie jest zalecana do cięcia cienkich metalowych blach.



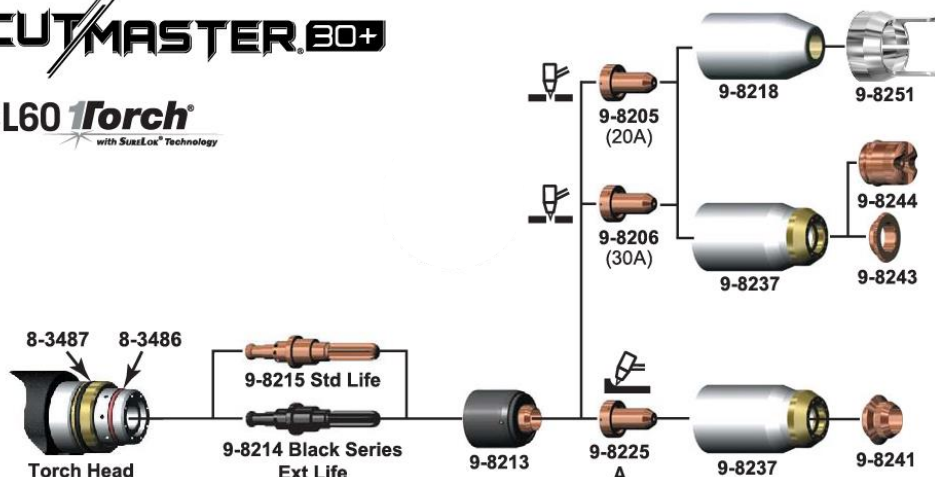
CIĘCIE DYSTANSOWE Preferowana metoda cięcia metalu. Zapewnia ona maksymalną widoczność i dostępność. Nakładka na dyszę do cięcia dystansowego (z prowadzeniem końcówki uchwytu w odległości od 3 mm do 6 mm od obrabianej powierzchni). Aby wydłużyć żywotność części i poprawić parametry przebijania, należy korzystać z nakładki wraz z deflektorem. Ta kombinacja zapewnia wyniki cięcia porównywalne z tymi, które oferuje osłona jednoczęściowa, a także łatwą zamianę na żłobienie lub cięcie kontaktowe z osłoną.



ŻŁOBIENIE Prosta metoda usuwania metalu poprzez ustawienie uchwytu pod kątem natarcia w zakresie od 35° do 45° oraz użycie końcówki do żłobienia. Przy zachowaniu stałej odległości odstępów powoduje to jedynie częściowe zagłębienie się w obrabianą powierzchnię. Parametry takie jak: wartość prądu, szybkość cięcia, odległość odstępów, kąt natarcia oraz wielkość końcówki określają ilość usuwanego materiału i profil żłobienia. Użytkownik może użyć korpusu nakładki dyszy albo z pierścieniem do żłobienia, albo z deflektorem. Możliwe jest także użycie jednoczęściowej nakładki dyszy.

CUTMASTER 30+

SL60 1torch
with SuziLoc® Technology



Cutmaster® 30+

Częściowo zmechanizowane systemy MechPak firmy ESAB

do cięcia wzdłużnego i żłobienia, sterowane prostym przełącznikiem start- stop zapewniają wszystko, czego potrzebujesz do precyzyjnej konfiguracji i sterowania wieloma półautomatycznymi zastosowaniami. MechPak jest zgodny z wszystkimi urządzeniami do cięcia plazmowego Cutmaster wyposażonymi w wygodne szybkozłącze do uchwytu ATC .

Dane do zamówienia	
Opis	Numer części
MechPak, zestaw 7,6 m (25 stóp)	7-7725
MechPak, zestaw 15,2 m (50 stóp)	7-7750



ESAB / esab.com

